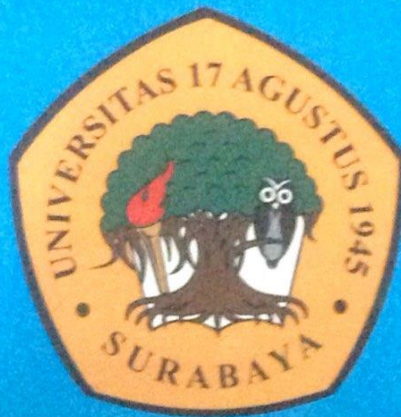


TUGAS AKHIR

PENENTUAN HARGA POKOK PRODUKSI YANG DIPENGARUHI OLEH FLUKTUASI BIAYA RAW MATERIAL

(Studi Kasus di CV. Conesta Utama Surabaya)



Disusun Oleh :

AMIROH MAR'ATUL FATHINAH

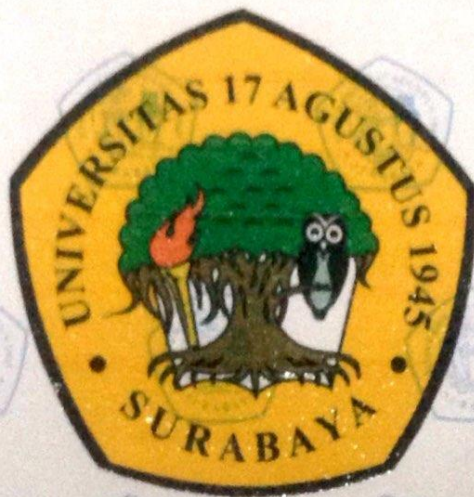
1411406304

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
2018**

TUGAS AKHIR

PENENTUAN HARGA POKOK PRODUKSI YANG DIPENGARUHI OLEH FLUKTUASI BIAYA RAW MATERIAL

(Studi Kasus di CV. Conesta Utama Surabaya)



Disusun Oleh :

AMIROH MAR'ATUL FATHINAH
1411406304

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
2018

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA**

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Nama : AMIROH MAR'ATUL FATHINAH
NBI : 1411406304
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul : PENENTUAN HARGA POKOK PRODUKSI YANG
DIPENGARUHI OLEH FLUKTUASI BIAYA RAW
MATERIAL (Studi Kasus di CV. Conesta Utama
Surabaya)

Tugas Akhir Ini Telah Disetujui
Tanggal, 18 Juli 2018

Mengetahui / Menyetujui

Dosen Pembimbing

Hery Murnawan, S.T., M.T.

NPP. 20410.94.0378

Dekan Fakultas Teknik
Universitas 17 Agustus 1945
Surabaya

Dr. Ir. H. Sajiyo, M.Kes.

NPP. 20410.90.0197

Ketua Program Studi Teknik Industri
Universitas 17 Agustus 1945
Surabaya

Ir. Tjahyo Purtoomo, MM

NPP. 20410.90.0196

LEMBAR PENETAPAN PANITIA PENGUJI

Nama : Amiroh Mar'atul Fathinah
NBI : 1411406304
Program Studi: Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul : **PENENTUAN HARGA POKOK PRODUKSI YANG
DIPENGARUHI OLEH FLUKTUASI BIAYA RAW
MATERIAL (Studi Kasus di CV. Conesta Utama Surabaya)**

**Tugas Akhir Ini Telah Disetujui
Tanggal, 18 Juli 2018**

**Panitia Penguji Tugas Akhir
Berdasarkan Surat Keputusan
Dekan Fakultas Teknik
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya**

Ketua	Hery Murnawan, S.T., M.T.	NPP: 20410.94.0378
Anggota	1. Drs. Purnomo Adi, M.SIE	NPP: 20410.82.0019
	2. Ir. Setijanen Djoko, H, M.M.	NPP: 20410.90.0204

LEMBAR PERNYATAAN ORIGINALITAS PENELITIAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Amiroh Mar'atul Fathinah

NBI : 1411406304

Alamat : RT 01 RW 02 Ds. Mojorejo Kec. Modo, Lamongan, Jawa Timur

Menyatakan bahwa "TUGAS AKHIR" yang saya buat untuk memenuhi persyaratan kelulusan Sarjana Teknik Industri Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya dengan judul:

"PENENTUAN HARGA POKOK PRODUKSI YANG DIPENGARUHI OLEH FLUKTUASI BIAYA RAW MATERIAL (Studi Kasus di CV. Conesta Utama Surabaya)"

Adalah hasil karya saya sendiri buka duplikasi dari hasil karya orang lain. Selanjutnya apabila dikemudian hari ada klaim dari pihak lain bukan tanggung jawab pembimbing atau pengelola program tetapi menjadi tanggung jawab sendiri.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya tanpa paksaan dari siapapun.

Surabaya, 18 Juli 2018



Amiroh Mar'atul Fathinah

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN
PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya :

Nama : AMIROH MAR'ATUL FATHINAH

Nomor Mahasiswa : 1411406304

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, saya memberikan kepada Perpustakaan Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya karya ilmiah saya yang berjudul :
Penentuan Harga Pokok Produksi Yang Dipengaruhi Oleh Fluktuasi Biaya Raw Material

beserta perangkat yang diperlukan (bila ada). Dengan demikian saya memberikan kepada Perpustakaan Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya hak untuk menyimpan, mengalihkan dalam bentuk media lain, mengelolanya dalam bentuk pangkalan data, mendistribusikan secara terbatas, dan mempublikasikannya di Internet atau media lain untuk kepentingan akademis tanpa perlu meminta ijin dari saya maupun memberikan royalti kepada saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis.

Demikian pernyataan ini yang saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di Surabaya

Pada tanggal : 30 Juli 2018



(AMIROH MAR'ATUL F.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas segala limpahan rahmat dan karunia-Nya yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan Tugas Akhir dengan judul: “PENENTUAN HARGA POKOK PRODUKSI YANG DIPENGARUHI OLEH FLUKTUASI BIAYA *RAW MATERIAL* (Studi Kasus di CV. Conesta Utama Surabaya)”. Tugas Akhir ini diajukan sebagai salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.

Penulis menyadari adanya keterbatasan yang dimiliki, jika tanpa adanya bimbingan, petunjuk, bantuan, saran, dan dorongan moral dari semua pihak maka Tugas Akhir ini tidak dapat terselesaikan dengan baik. Untuk itu pada kesempatan ini penulis merasa berkewajiban untuk menyampaikan ucapan terimakasih yang setulus-tulusnya dan sebesar-besarnya kepada:

1. Yang sangat saya hormati dan yang sangat saya patuhi petuah-petuahannya, Kedua orang tua, yang telah banyak memberikan perhatian serta dukungan baik dalam doa, semangat dan dana.
2. Bapak Herry Murnawan, S.T.,M.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberi banyak ilmu dan bimbingan.
3. Bapak Ir. Tjahyo Purtoomo, M.M. selaku Kaprodi Teknik Industri Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.
4. Bapak dan Ibu dosen Prodi Teknik Industri Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya yang telah memberikan banyak ilmu yang berguna bagi penulis.
5. Bapak Huda selaku pemilik CV. Conesta Utama yang telah mengizinkan penulis mengadakan penelitian.
6. Mbak Ayu dan seluruh karyawan CV. Conesta Utama yang telah membantu peneliti untuk menyelesaikan penelitian.
7. Adik tersayang Aulia Qothrun Nada dan seluruh keluarga terimakasih atas do'a dan semangat untuk menyelesaikan Tugas Akhir.
8. Muhammad Shaha Bidin Andi Saputra terimakasih atas do'a dan semangat untuk menyelesaikan Tugas Akhir.
9. Sahabat tercinta Ima Nur Rohmah terimakasih atas do'a dan semangat untuk menyelesaikan Tugas Akhir.
10. Sahabat Kefet Squad dan RWT Squad yang selalu membantu dan menemani untuk menyelesaikan Tugas Akhir.

11. Teman-teman Teknik Industri Angkatan 2014 yang telah memberikan dukungan dalam menyelesaikan penelitian tugas akhir.

Apabila ada kekurangan dalam penulisan ini, saran serta kritik penulis harapkan.

Surabaya, 2 Juli 2018

Penulis

ABSTRAK

CV. Conesta Utama berlokasi di Jl. Kebraon II – 101 Karang Pilang Surabaya. Perusahaan tersebut merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur. Produk yang diproduksi oleh CV. Conesta Utama adalah *spring*, *rubber*, *knife*, dan *industrial part*. Perusahaan ini memasarkan hasil produksinya keseluruh wilayah Indonesia. Dalam pokok pembahasan, produk yang diteliti adalah produk *disc spring*, pegas tekan, dan pegas tarik. Produk tersebut secara berurutan merupakan permintaan tender dari PT. Barata Indonesia (Persero), PT. Smelting, dan PT. Gudang Garam. Tujuan dilakukan penelitian ini adalah untuk menentukan harga pokok produksi produk *disc spring*, pegas tekan dan pegas tarik dalam menghadapi fluktuasi perubahan harga *raw material* atau bahan baku. Harga pokok produksi (HPP) pada saat nilai tukar USD Rp. 13.650 untuk produk *disc spring* sebesar Rp. 297.431, pegas tekan sebesar Rp. 305.078, dan pegas tarik sebesar Rp. 70.748. Setelah dilakukan upaya perbaikan harga pokok produksi (HPP) pada saat nilai tukar USD Rp. 14.329 untuk produk *disc spring* sebesar Rp. 323.544, pegas tekan sebesar Rp. 317.174, dan pegas tarik sebesar Rp. 47.754. Dengan memperhatikan harga pokok produksi (HPP) diatas keuntungan perusahaan adalah 30% dari harga jual.

Kata Kunci: Fluktuasi, Harga Pokok Produksi, *Job Order*

ABSTRACT

CV. Conesta Utama is located on Jl. Kebraon II - 101 Karang Pilang Surabaya. The company is a company engaged in manufacturing. Products manufactured by CV. The main conesta is springs, rubber, knives, and industrial parts. The company is marketing its products throughout Indonesia. In the subject, the product studied is a product of spring dish, tap spring, and tensile spring. The products are sequentially a tender request from PT. Barata Indonesia (Persero), PT. Smelting, and PT. Gudang Garam. The purpose of this study is to determine the price, press springs and tensile spring in the face of fluctuations in the price of raw materials or raw materials. Cost of production (HPP) at USD exchange rate Rp. 13,650 for disc spring product Rp. 297,431, the press spring of Rp. 305,078, and a tug spring of Rp. 70,748. After an effort to improve the cost of production (HPP) at the time of exchange rate USD USD. 14,329 for disc spring product Rp. 323,544, the press springs of Rp. 317.174, and a tensile spring of Rp. 47.754. Considering the cost of production (HPP) above the company's profit is 30% of the selling price.

Keyword: Fluctuation, Cost of Production, Job Order.

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR.....	Error! Bookmark not defined.
LEMBAR PENETAPAN PANITIA PENGUJI.....	vii
LEMBAR PERNYATAAN ORIGINALITAS PENELITIAN.....	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR	xi
ABSTRAK.....	xv
ABSTRACT	xvii
DAFTAR ISI.....	xix
DAFTAR GAMBAR	xxiii
DAFTAR TABEL.....	xxv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Ruang Lingkup Penelitian.....	4
1.4.1 Batasan Masalah	4
1.4.2 Asumsi	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Pegas (<i>Spring</i>).....	7
2.2 Peta Proses (<i>Process Chart</i>).....	7
2.2.1 Peta Proses Operasi (<i>Operation Process Chart</i>).....	9
2.2.2 Kegunaan Peta Proses Operasi	10
2.2.3 Prinsip-prinsip Pembuatan Peta Proses Operasi	10
2.3 Definisi Biaya	11

2.4	Penggolongan Biaya.....	11
2.4.1	Penggolongan Biaya Menurut Obyek Pengeluaran	12
2.4.2	Penggolongan Biaya Menurut Fungsi Pokok dalam Perusahaan	12
2.4.3	Penggolongan Biaya Menurut Hubungan Biaya dengan Sesuatu yang Dibiayai	12
2.4.4	Penggolongan Biaya Menurut Perilakunya dalam Hubungannya dengan Perubahan Volume Kegiatan.....	13
2.4.5	Penggolongan Biaya Atas Dasar Jangka Waktu Manfaatnya .	13
2.5	Biaya Produksi	14
2.5.1	Pengertian Biaya Produksi	14
2.5.2	Jenis-jenis Biaya Produksi	15
2.5.3	Biaya Bahan Baku.....	16
2.5.4	Biaya Tenaga Kerja Langsung	17
2.5.5	Biaya Pemesinan/Depresiasi	17
2.5.6	Biaya <i>Overhead</i> Pabrik (BOP)/ <i>Factory Over Head</i> (FOH)....	21
2.6	Harga Pokok Produksi.....	23
2.6.1	Metode Pengumpulan Harga Pokok Produksi	24
2.7	Metode <i>Job Order Costing</i>	25
2.7.1	Karakteristik Metode Harga Pokok Pesanan.....	25
2.7.2	Manfaat Informasi Harga Pokok Produksi Per Pesanan	27
2.8	Penelitian Terdahulu.....	30
BAB III METODE PENELITIAN.....		33
3.1	Metode Penelitian.....	33
3.1.1	Objek Penelitian.....	33
3.1.2	Waktu Penelitian	33
3.1.3	Jenis Data	33
3.1.4	Sumber Data.....	33
3.1.5	Identifikasi Masalah.....	34

3.1.6	Perumusan Masalah	34
3.1.7	Metode Pengumpulan Data.....	34
3.1.8	Metode Analisis Data.....	35
3.2	Pengumpulan Data	35
3.2.1	Pembuatan <i>Operation Process Chart</i> (OPC)	35
3.2.2	Perhitungan Kapasitas.....	36
3.2.3	Perhitungan Harga Pokok Produksi (HPP)	38
3.3	<i>Flowchart</i> Penelitian	39
3.4	Jadwal Penelitian.....	40
BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS		41
4.1	Pengumpulan Data	41
4.2	Pengolahan Data	45
4.2.1	Perhitungan Kebutuhan.....	45
4.2.2	Perhitungan Jumlah Mesin.....	53
4.2.3	Biaya Bahan Baku	60
4.2.4	Biaya Sub-Kontrak	60
4.2.5	Biaya Tenaga Kerja	60
4.2.6	Biaya Pemesinan.....	63
4.2.7	Biaya <i>Overhead</i>	70
4.2.8	Biaya Pemakaian.....	74
4.2.9	Harga Pokok Produksi	77
4.3	Upaya Perbaikan	79
4.3.1	Perhitungan Kebutuhan.....	79
4.3.2	Perhitungan Jumlah Mesin.....	88
4.3.3	Biaya Bahan Baku	94
4.3.4	Biaya Tenaga Kerja	94
4.3.5	Biaya Pemesinan.....	98
4.3.6	Biaya <i>Overhead</i>	104

4.3.7 Biaya Pemakaian.....	107
4.3.8 Harga Pokok Produksi Perbaikan.....	112
4.4 Analisa Data	113
BAB V PENUTUP.....	116
5.1 Kesimpulan.....	116
5.2 Saran.....	117
DAFTAR PUSTAKA.....	118
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Macam-Macam Pegas	7
Gambar 2.6 Contoh Block Diagram.....	8
Gambar 2.7 Contoh OPC	10
Gambar 2.8 Pengelompokkan Biaya Overhead Lainnya	22
Gambar 2.9 Proses Penentuan Tarif BOP	22
Gambar 3.1 Contoh Peta Proses Operasi	36
Gambar 3.2 <i>Flowchart</i> Penelitian	39
Gambar 4.1 OPC <i>Disc Spring</i>	45
Gambar 4.2 OPC Kebutuhan Produk <i>Disc Spring</i>	47
Gambar 4.3 OPC Pegas Tekan.....	48
Gambar 4.4 OPC Kebutuhan Produk Pegas Tekan.....	50
Gambar 4.5 OPC Pegas Tarik	51
Gambar 4.6 OPC Kebutuhan Produk Pegas Tarik	53
Gambar 4.7 OPC <i>Disc Spring</i>	80
Gambar 4.8 OPC Kebutuhan Produk <i>Disc Spring</i> Perbaikan	82
Gambar 4.9 OPC Pegas Tekan.....	83
Gambar 4.10 OPC Kebutuhan Produk Pegas Tekan.....	85
Gambar 4.11 OPC Pegas Tarik	86
Gambar 4.12 OPC Kebutuhan Produk Pegas Tarik	88

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Permintaan Produk <i>Disc Spring</i> , Pegas Tekan dan Pegas Tarik Tahun 2018.....	2
Tabel 1.2 Presentase Perubahan Indeks Harga Perdagangan Besar (IHPB) Menurut Kelompok Bahan Bangunan/Konstruksi Indonesia (2010=100), Februari 2018	3
Tabel 2.1 Simbol-Symbol Yang Digunakan Dalam Peta Proses (ASME Standart)	8
Tabel 2.2 Perbedaan Perusahaan Jasa, Perusahaan Dagang dan Perusahaan Manufaktur	14
Tabel 2.3 Akuntansi Terkait Biaya Bahan	16
Tabel 2.4 Akuntansi Terkait Biaya Tenaga Kerja.....	17
Tabel 2.5 Akuntansi Terkait BOP	23
Tabel 3.1 Kapasitas Produksi	36
Tabel 3.2 Kapasitas Bahan Baku.....	37
Tabel 3.3 Contoh MPPC	37
Tabel 3.4 Jadwal Penelitian.....	40
Tabel 4.1 Macam-Macam Produk.....	41
Tabel 4.2 Bahan Baku dan Harga Bahan Baku	42
Tabel 4.3 Data Pemesinan	42
Tabel 4.4 Perawatan Pemesinan.....	44
Tabel 4.5 Kebutuhan Produk <i>Disc Spring</i>	46
Tabel 4.6 Kebutuhan Produk Pegas Tekan	49
Tabel 4.7 Kebutuhan Produk Pegas Tarik.....	52
Tabel 4.8 Perhitungan Jumlah Mesin <i>Disc Spring</i>	54
Tabel 4.9 Perhitungan Jumlah Mesin Pegas Tekan.....	56
Tabel 4.10 Perhitungan Jumlah Mesin Pegas Tarik	57
Tabel 4.11 MPPC	58
Tabel 4.12 MPPC Pembaruan	59
Tabel 4.13 Biaya Tenaga Kerja Per Hari	61
Tabel 4.14 Biaya Tenaga Kerja <i>Disc Spring</i>	61
Tabel 4.15 Biaya Tenaga Kerja Pegas Tekan.....	62
Tabel 4.16 Biaya Tenaga Kerja Pegas Tarik.....	63
Tabel 4.17 Biaya Pemesinan Per Hari.....	68
Tabel 4.18 Biaya Pemesinan <i>Disc Spring</i>	68
Tabel 4.19 Biaya Pemesinan Pegas Tekan.....	69
Tabel 4.20 Biaya Pemesinan Pegas Tarik	70

Tabel 4.21 Biaya Overhead Per Hari.....	70
Tabel 4.22 Biaya Overhead <i>Disc Spring</i>	72
Tabel 4. 23 Biaya Overhead Pegas Tekan.....	72
Tabel 4. 24 Biaya Overhead Pegas Tarik	74
Tabel 4.25 Biaya Pemakaian Cat.....	74
Tabel 4.26 Biaya Pemakaian Tiner.....	76
Tabel 4.27 Total Biaya Pemakaian Produk <i>Disc Spring</i>	76
Tabel 4.28 Biaya Pemakaian LPG.....	76
Tabel 4.29 Biaya Pemakaian Gas Oksigen.....	77
Tabel 4.30 Total Biaya Pemakaian Produk Pegas Tekan	77
Tabel 4.31 Perhitungan HPP Per Unit <i>Disc Spring</i>	78
Tabel 4.32 Perhitungan HPP Per Unit Pegas Tekan.....	78
Tabel 4.33 Perhitungan HPP Per Unit Pegas Tarik	79
Tabel 4.34 Kebutuhan Produk <i>Disc Spring</i>	81
Tabel 4.35 Kebutuhan Produk Pegas Tekan.....	84
Tabel 4.36 Kebutuhan Produk Pegas Tarik.....	87
Tabel 4.37 Perhitungan Jumlah Mesin <i>Disc Spring</i>	89
Tabel 4.38 Perhitungan Jumlah Mesin Pegas Tekan	90
Tabel 4.39 Perhitungan Jumlah Mesin Pegas Tarik	91
Tabel 4.40 MPCC Perbaikan	92
Tabel 4.41 MPPC (Pembaruan) Perbaikan.....	93
Tabel 4.42 Biaya Tenaga Kerja Per Hari.....	95
Tabel 4.43 Biaya Tenaga Kerja <i>Disc Spring</i>	95
Tabel 4.44 Biaya Tenaga Kerja Pegas Tekan.....	97
Tabel 4.45 Biaya Tenaga Kerja Pegas Tarik	98
Tabel 4.46 Biaya Pemesinan Per Hari	102
Tabel 4.47 Biaya Pemesinan <i>Disc Spring</i>	102
Tabel 4.48 Biaya Pemesinan Pegas Tekan	103
Tabel 4.49 Biaya Pemesinan Pegas Tarik	104
Tabel 4.50 Biaya Overhead Per Hari.....	104
Tabel 4.51 Biaya Overhead <i>Disc Spring</i>	105
Tabel 4.52 Biaya Overhead Pegas Tekan Perbaikan	105
Tabel 4. 53 Biaya Overhead Pegas Tarik	107
Tabel 4.54 Biaya Pemakaian Cat Perbaikan.....	107
Tabel 4.55 Biaya Pemakaian Tiner.....	109
Tabel 4.56 Total Biaya Pemakaian Produk <i>Disc Spring</i>	109
Tabel 4.57 Biaya Pemakaian LPG.....	109
Tabel 4.58 Biaya Pemakaian Gas Oksigen.....	111

Tabel 4.59 Total Biaya Pemakaian Produk Pegas Tekan.....	111
Tabel 4.60 Perhitungan HPP Per Unit <i>Disc Spring</i>	112
Tabel 4.61 Perhitungan HPP Per Unit Pegas Tekan	112
Tabel 4.62 Perhitungan HPP Per Unit Pegas Tarik.....	113
Tabel 4.63 Harga Pokok Produksi.....	113
Tabel 4.64 Harga Pokok Produksi Upaya Perbaikan	113
Tabel 5.1 HPP Sebelum dan Sesudah Produk <i>Disc Spring</i>	116
Tabel 5.2 HPP Sebelum dan Sesudah Produk Pegas Tekan.....	116
Tabel 5.3 HPP Sebelum dan Sesudah Produk Pegas Tarik	117

