

LAMPIRAN

Lampiran 1

Lampiran 1 Lembar pengamatan data station kerja

No	Station Kerja	Keterangan
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10		
11		
12		
13		
14		

Lampiran 2

Lampiran 2 Lembar pengamatan pengumpulan data elemen kerja

No	Nama Station Kerja	
	Elemen Kerja	Keterangan
1		
2		
3		
4		
5		

3											
4											
5											
6											
7											
Dst											

Lampiran 5

Lampiran 5 Lembar pengamatan dan pengumpulan data *Performance Rating*

No	Nama Station Kerja	<i>Performance Rating Score</i>			
		E	S	C	K
1					
2					
3					
4					
5					
Dst					

Lampiran 6

Lampiran 6 Lembar pengamatan dan pengumpulan data *Allowance Time*

No	Nama Station Kerja	<i>Allowance Time (menit)</i>		
		<i>Personal</i>	<i>Fetique</i>	<i>Delay</i>
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

Lampiran7

Lampiran 7 hasil perhitungan uji kecukupan dan keseragaman data


Station Kerja	Elemen Kerja	Hasl Perhitungan					
		Rata-rata	N	N'	SD	BKA	BKB
Rotary 9Fit	Memindahkan	25,8	10	0,317	0,36	26,89	24,71
	Mengupas	16,96	10	0,572	0,321	17,93	16
Rotary Spendles 9 Fit	Memindahkan	33,3	10	0,555	0,62	35,16	31,44
	Mendorong	11,22	10	1,977	0,39	12,4	10,03
	Mengupas	73,252	10	0,04	0,39	74,44	72,06
Hot Press	Memasukkan	7,629	10	0,05	0,46	80,66	77,87
	Mengeluarkan	44,11	10	0,07	0,3	45,01	43,19
Sortir	Memotong	16,11	10	0,7	0,3377	17,12	15,09
	Menyambung	12,92	10	1,18	0,352	13,97	11,86

Lampiran 8

Hasil Perhitungan	Station Kerja								
	Rotay 9 Feet		Rotary Spendles 9 Feet			Hot Press		Sortir	
	Memindahkan	Mengupas	Memindahkan	Mendoong	Mengupas	Memasukkan	Mengeluarkan	Memotong	Menyambung
RF	1,067	1,067	1,067	1,067	1,067	1,057	1,057	1,093	1,093
Rata-rata waktu kerja (detik)	25,8	16,96	33,3	11,22	73,25	76,29	44,11	16,11	12,92
Waktu Normal (detik)	27,5286	18,09632	35,5311	11,97174	78,15775	80,63853	46,62427	17,60823	14,12156

Lampiran 9

Hail Perhitungan	Station Kerja								
	Rotay 9 Feet		Rotary Spendles 9 Feet			Hot Press		Sortir	
	Meminda hkan	Mengu pas	Meminda hkan	Mendo ong	Mengu pas	Memasu kkan	Mengelua rkan	Memot ong	Menymb ung
RF	1,067	1,067	1,067	1,067	1,067	1,057	1,057	1,093	1,093
Rata-rata waktu kerja (detik)	25,8	16,96	33,3	11,22	73,25	76,29	44,11	16,11	12,92
Waktu Normal (detik)	27,5286	18,096 32	35,5311	11,971 74	78,157 75	80,63853	46,62427	17,608 23	14,1215 6
Allowance	5%	5%	5%	5%	5%	5%	5%	5%	5%
Waktu Standar (detik)	28,97747 368	19,048 758	37,40115 789	12,601 832	82,271 316	84,88266 316	49,07817 895	18,534 979	14,8648
Waktu standar setiap station kerja (detik)	48,02623158		132,2743053			253,9608421		33,39977895	
Waktu standar dalam satu siklus (detik)	467,6611579								

Lampiran 10

**FORMULIR PENDAFTARAN SEMINAR PROPOSAL
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2020/2021**

Menerangkan bahwa Mahasiswa Teknik Industri dibawah ini :

Nama : DEDE SETIAWAN
NBI : 1911700029
Alamat : X LUMUMBA DALAM 129 SURABAYA
No. HP : 089852303331

Setelah mengikuti proses bimbingan Tugas Akhir, maka dengan ini dosen pembimbing menyatakan mahasiswa tersebut (mohon dipilih / dilingkari) :

1. Di ijinan
 2. Tidak di ijinan


Untuk mendaftar Seminar Proposal Tugas Akhir.
Demikian atas perhatiannya di ucapkan terima kasih.

Surabaya, 02 April 2021

Dosen Pembimbing
Sasiryo
(Sasiryo)

Gambar Lampiran 7 Formulir Pendaftaran

Lampiran 11




**JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2020/2021**


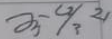
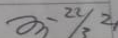
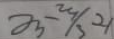
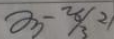
Nama : DEDE SETIAWAN

NBI : 1911700029

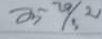
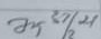
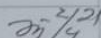
Judul Penelitian : ANALISIS WAKTU KERJA PADA LINE
PRODUKSI BAKU DENGAN PENDEKATAN ERGONOMI (STUDY
KASUS DI CV. WAWA INDO PATA LUMAJANG)

Dosen Pembimbing: Dr. F.H. Saqiyd., M.Kes.



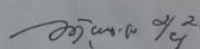
No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	17/03 ²¹	Bab I	Latar Belakang, Permasalahan	 17/3/21
2.	19/03 ²¹	Bab I	Tujuan, Rumusan masalah	 19/3/21
3	22/03 ²¹	Bab I	Sistematika Penulisan	 22/3/21
4	24/03 ²¹	Bab II	Teori Ergonomi, Produktivitas, pengukuran waktu kerja.	 24/3/21
5	26/03 ²¹	Bab II	Teori Output Standar, Kapasitas kerja, Kelelahan kerja.	 26/3/21

Gambar Lampiran 8 Lembar Bimbingan

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
6	29/03 ²¹	Bab III	Kerangka konsep	 29/3/21
7	31/03 ²¹	Bab III	Metodologi Penelitian	 31/3/21
8	02/04 ²¹	Bab III	Flowchart, Abstrak.	 2/4/21

Surabaya, 1 April 2021.....

Dosen Pembimbing


(Sajit)

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG SEMINAR PROPOSAL TUGAS AKHIR

NAMA : Dede Setiawan
 NBI : 1411700029
 JUDUL : ANALISIS WAKTU KERJA PADA LINE PRODUKSI BARU DENGAN PENDEKATAN ERGONOMI (STUDY KASUS DI CV WANA INDO RAYA LUMAJANG)
 BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
	Perbaiki sesuai dengan arahan para Pembahas pada Presentasi terhadap Perusahaan, terutama arahan dari Pemilik Perusahaan						

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 2,

Surabaya, 07 April 2021
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing,



Istantyo Yuwono, ST., MT

Handy Felori Satoto, ST., MT

Dr. Ir. H. Sajjyo, M.Kes

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG SEMINAR PROPOSAL TUGAS AKHIR

NAMA : Dede Setiawan
 NBI : 1411700029
 JUDUL : ANALISIS WAKTU KERJA PADA LINE PRODUKSI BARU DENGAN PENDEKATAN ERGONOMI (STUDY KASUS DI CV WANA INDO RAYA LUMAJANG)
 BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
					Pak Handy: 1. Latar Belakang di Bab 1 diperbaiki 2. Macam Skenario yang akan diambil di Bab 3 dijelaskan, simulasi untuk rencana tenaga kerja apakah diberikan insentif, penjadwalan tenaga kerja atau penambahan tenaga kerja		

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 2,

Surabaya, 07 April 2021
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing,



Istantyo Yuwono, ST., MT

Handy Felori Satoto, ST., MT

Dr. Ir. H. Sajjyo, M.Kes

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI


REVISI SIDANG SEMINAR PROPOSAL TUGAS AKHIR

NAMA : Dede Setiawan
 NBI : 1411700029
 JUDUL : ANALISIS WAKTU KERJA PADA LINE PRODUKSI BARU DENGAN PENDEKATAN ERGONOMI (STUDY KASUS DI CV WANA INDO RAYA LUMAJANG)

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.							
2.	Latar Belakang belum jelas !!! Flow Chartnya direvisi .						

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,

16/14

 Istianto Yuwono, ST., MT

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 2,

Handy Febri Satoto, ST., MT

Surabaya, 07 April 2021
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing,

Dr. Ir. H. Sajjiyo, M.Kes

BIOGRAFI PENULIS

Dede Setiawan, lahir di Surabaya pada tanggal 27 Desember 1995. Anak kelima dari lima bersaudara dari pasangan suami istri Bapak Suwono dan Ibu Supinah. Penulis mulai menempuh Pendidikan di SD Negeri Ngagel 2 Surabaya, Kecamatan Wonokromo, Kota Surabaya pada tahun 2002 – 2008, dan melanjutkan sekolah di SMP Negeri 12 Surabaya, Kecamatan Wonokromo, Kota Surabaya pada tahun 2008 – 2011, dan SMK Negeri 5 Surabaya, Program Keahlian Kimia Industri, Kecamatan Dharmahusada, Kota Surabaya pada tahun 2011 – 2015. Penulis kemudian menempuh Pendidikan di Jurusan Teknik Industri Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.

