

BAB 5

PENUTUP

Pada bab 5 ini akan dijlaskan mengenai Kesmpulan danSaa terkait penelitian yang telah dilakukan.

5. 1. Kesimpulan

Setelah dilakukan pengumpulan data, penolahan data serta anaisa dan pembahasan. Maka kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Waktu standar dari setiap station kerja adalah sebagai beikut :
 - a) Station kerja *Rotary 9 Fit* sebesar 48,02 detik.= 0,8 mnit/log
 - b) Station kerja *Rotary Spendles 9 Fit* sebesar 132,27 detik. = 2,2 menit/log
 - c) Station kerja *Hot Press* sebesar 253,960 detik.= 4,23 menit / pres
 - d) Station kerja Sortir sebesar 33,39 detik.= 0,55 menit / lembr

2. Total waktu standar dalam satu siklus mulai dari *Raw Matrial* (bahan baku) hingga menjadi *FinishGood* (produk jadi) adalah sebesar 467,66 detik.= 7,79 menit/siklus

3. Output standar dari setiap station kerja jika mesin beroperasi penuh dalam satu shif (8 jam kerja efektif) adalah sebagai berikut :
 - a) Station kerja *Rotary 9 Fit* sebanyak 600 log/shif.
 - b) Station kerja *Rotary Spendles 9 Fit* sebanyak 217 log/shif.
 - c) Station kerja *Hot Press* sebanyak 113 kali proses dalam satu shif, setiap proses dalam memproses sebayak 15 lembar.
 - d) Station kerja Sortir sebanyak 862 lembar/shif.

4. Jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan untuk Line Poduksi baru pada seiap station kerja aalah sebagai berikut :

- a) Station kerja *Rotary 9 Fit* sebanyak 5 orang.
 - b) Station kerja *Rotary Spindles 9 Fit* sebanyak 5 orang.
 - c) Station kerja *Hot Press* sebanyak 8 orang.
 - d) Station kerja Sortir sebanyak 6 orang.
5. Pada station kerja *Rotary 9 Fit* dan *Rotay Spindles 9 Fit* dioperasikan oleh operator yang sama dengan jumlah 5 orang. Dengan sistem kerja menjalankan mesin secara bergantian.

5. 1. Saran

Setelah dilakukan penelitian ini, berikut ini ada beberapa saran dari peneliti yang dapat diajukan :

- 1 Pengukuran waktu kerja di CV Wana Indo Raya dapat dilakukan dengan metode lain, antarlain: *Work Sampling*, *Methods Time Measurement (MTM)*, *Maynard Operation Sequence Time (MOST System)* dan membandingkan dengan hasil yang telah diperoleh.
- 2 Untuk mahasiswa yang bersedia melakukan penelitian lanjutan, ada baiknya menghitung Beban Kerja dari setiap station kerja dan melakukan modifikasi sistem kerja guna mencapai efisiensi, baik dalam hal efisiensi tenaga kerja maupun mesin yang digunakan.
- 3 Untuk mesin *Rotary* dan mesin *Press* masih ada waktu longgar di atas 20%, untuk meningkatkan produksifitas maka di sarankan untuk memanfaatkan waktu kerja yang masih tersedia.

DAFTAR PUSTAKA

- ALFAREZA, Muhammad Naufal; PRADITYA, Tifa Ayu. Analisis Perhitungan Waktu Standar Dengan Metode Time Study Pada Bidang Produksi PT. Indofarma (Persero) Tbk. In: *Prosiding Seminar dan Konferensi Nasional IDEC 7 th 2020 (Industrial Engineering Conference)*. 2020.
- ARDIAN, Irfan Koko; MULYONO, Kristanto; NURJANAH, Susiyanti. ANALISIS WAKTU STANDAR PEMBUATAN FITTING ELBOW PVC D 2 INCH DENGAN METODE STOPWATCH TIME STUDY. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 2020, 1.2: 67-76.
- Kanawaty, G. (1996). *Introduction to work study 4th edition (revised)*. Geneva: Intrenational Labour Office.
- CAHYAWATI, Amanda Nur. Analisis Pengukuran Kerja Dengan Menggunakan Metode Stopwatch Time Study. In: *Prosiding SENTRA (Seminar Teknologi dan Rekayasa)*. 2019. p. 106-112..
- Purnomo, Hari. (2013). *Pengantar Teknik Indistri*. Yogyakarta : Graha Ilmu
- RULLY, Tutus; RAHMAWATI, Noni Tri. PERENCANAAN PENGUKURAN KERJA DALAM MENENTUKAN WAKTU STANDAR DENGAN METODE TIME STUDY GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS KERJA PADA DIVISI POMPA MINYAK PT BUKAKA TEKNIK UTAMA TBK. *JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)*, 2015, 1.1: 12-18.
- Wignjosoebroto, S. (1995). *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu*. Surabaya: Prima Printing.
- SAJIYO, 2008, Redesain Tempat dan Sistem Kerja dengan Intervensi Ergonomi Meningkatkan Kinerja Tukang Giling Sigaret Kretek Tangan pada Industri Rokok “X” di Kediri Jawa Timur., Disertasi Ph.D., Universitas Udayana, Bali.
- Wignjosoebroto, S. (1995). *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu*. Surabaya: Prima Printing.
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Surabaya: Prima Printing.