

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil pengujian, pengukuran dan analisis, maka dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Waktu sangat berperan penting. Penyemprotan silikon yang terlalu lama mengakibatkan adanya bercak pada produk. Sebaliknya jika terlalu sedikit, produk akan lengket pada *mold*.
2. Penyemprotan dapat disesuaikan tergantung kebutuhan dari *mold*.
3. Alat dapat dipasang menyesuaikan mesin injeksi plastik karena alat sudah dilengkapi dengan selang saluran *spray* dan dapat diletakkan di area dalam atau di luar area *mold platen*.
4. Dengan menggunakan alat ini proses produksi akan stabil sehingga hasil dan kualitas produk yang dihasilkan pun dapat maksimal.
5. Lebih efisien dan alat sangat mudah dioperasikan.

5.2 Saran

Beberapa saran untuk perbaikan dan pengembangan alat adalah :

1. Kotak sensor dapat dikembangkan dengan bentuk yang lebih bagus lagi.
2. Alat dapat dikembangkan dengan menambahkan sensor pendeteksi level low/up yang dilengkapi dengan buzzer supaya pada saat cairan silikon habis dapat cepat diketahui.