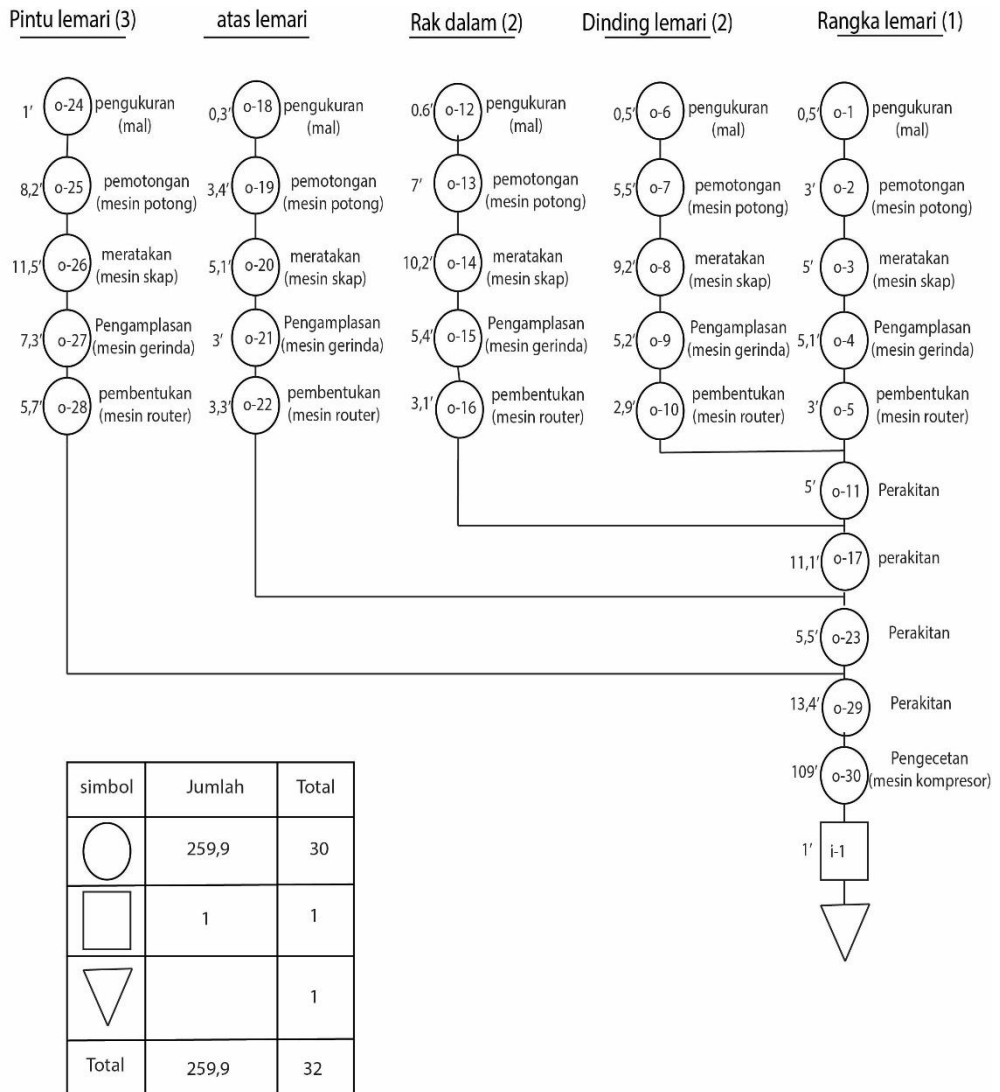


LAMPIRAN 2

Berikut adalah OPC lemari pendek:



Gambar 1.7 Operation Process Chart Lemari Pendek

Keterangan:

- A. Proses produksi pada rangka lemari adalah sebagai berikut:
1. Pengukuran rangka lemari.
 2. Proses pemotongan rangka lemari, dinding lemari dipotong sesuai dengan ukuran yang sudah ditentukan.
 3. Meratakan, setelah proses pemotongan, rangka lemari diratakan menggunakan mesin skap.
 4. Pengamplasan, setelah proses meratakan yaitu proses pengamplasan agar lebih halus.
 5. Pembentukan, setelah proses pengamplasan yaitu pembentukan sisi kayu.
- B. Proses produksi pada dinding lemari adalah sebagai berikut:
1. Pengukuran dinding lemari.
 2. Proses pemotongan dinding lemari, dinding lemari dipotong sesuai dengan ukuran yang sudah ditentukan.
 3. Meratakan, setelah proses pemotongan, dinding lemari diratakan menggunakan mesin skap.
 4. Pengamplasan, setelah proses meratakan yaitu proses pengamplasan agar lebih halus.
 5. Pembentukan, setelah proses pengamplasan yaitu pembentukan sisi kayu.
- C. Proses produksi pada rak dalam adalah sebagai berikut:
1. Pengukuran rak dalam
 2. Proses pemotongan, rak dalam dipotong sesuai dengan ukuran yang sudah ditentukan.
 3. Meratakan, setelah proses pemotongan, diratakan menggunakan mesin skap.

4. Pengamplasan, setelah proses meratakan yaitu proses pengamplasan agar lebih halus.
5. Pembentukan, setelah proses pengamplasan yaitu pembentukan sisi kayu.

D. Proses produksi pada atas lemari adalah sebagai berikut:

1. Pengukuran atas lemari.
2. Proses pemotongan, atas lemari dipotong sesuai dengan ukuran yang sudah ditentukan.
3. Meratakan, setelah proses pemotongan, atas lemari diratakan menggunakan mesin skap.
4. Pengamplasan, setelah proses meratakan yaitu proses pengamplasan agar lebih halus.
5. Pembentukan, setelah proses pengamplasan yaitu pembentukan sisi kayu.

E. Proses produksi pada pintu lemari adalah sebagai berikut:

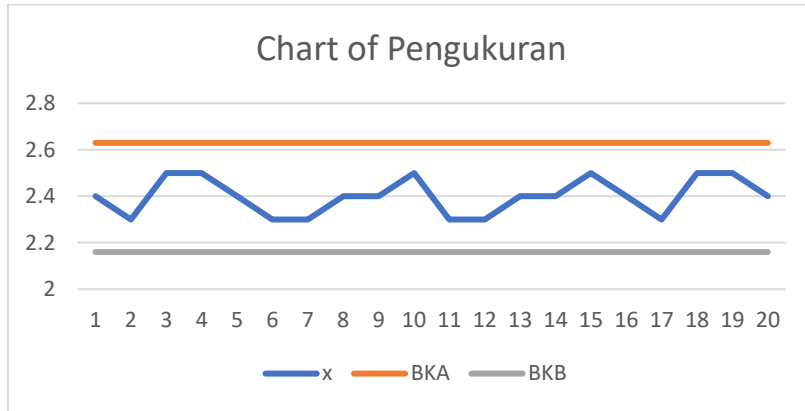
1. Pengukuran pintu lemari.
2. Proses pemotongan, pintu lemari dipotong sesuai dengan ukuran yang sudah ditentukan.
3. Meratakan, setelah proses pemotongan, pintu lemari diratakan menggunakan mesin skap.
4. Pengamplasan, setelah proses meratakan yaitu proses pengamplasan agar lebih halus.
5. Pembentukan, setelah proses pengamplasan yaitu pembentukan sisi kayu.

F. Proses perakitan lemari pendek adalah sebagai berikut:

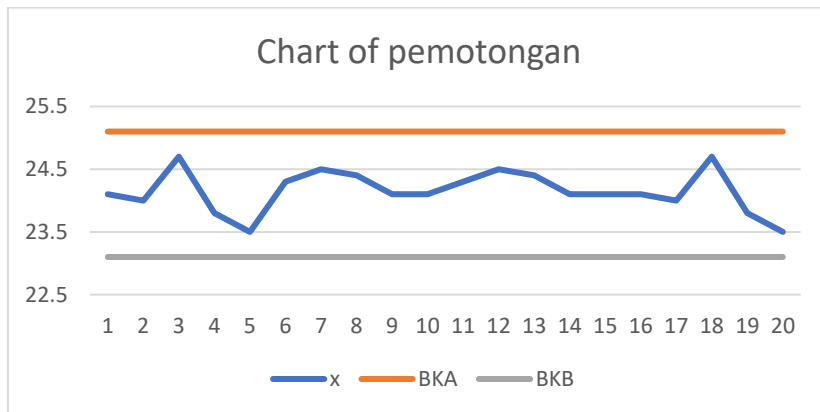
1. Perakitan antara dinding lemari dan rak dalam.
2. Perakitan antara dinding lemari dan rak dalam yang sudah dirakit dengan atas lemari.

3. Perakitan antara dinding lemari, rak dalam, dan atas lemari dengan pintu lemari.
- G. Proses Pengecatan, mengecat lemari yang telah dirakit.
 - H. Inspeksi, memeriksa unit yang sudah selesai di cat.
 - I. Penyimpanan lemari pendek yang sudah jadi.

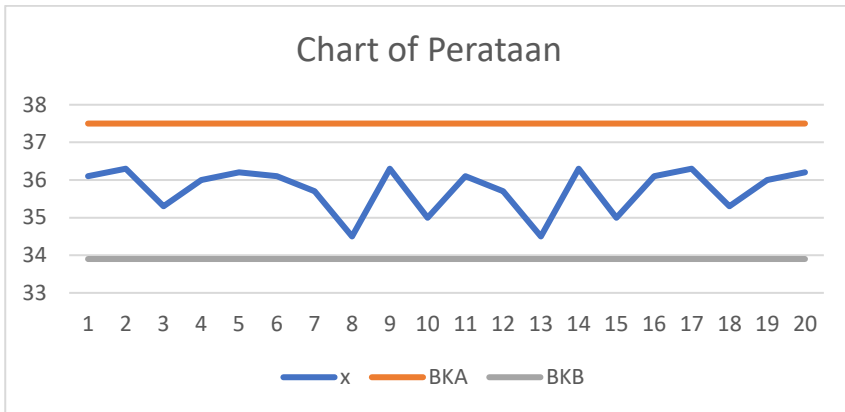
LAMPIRAN 3



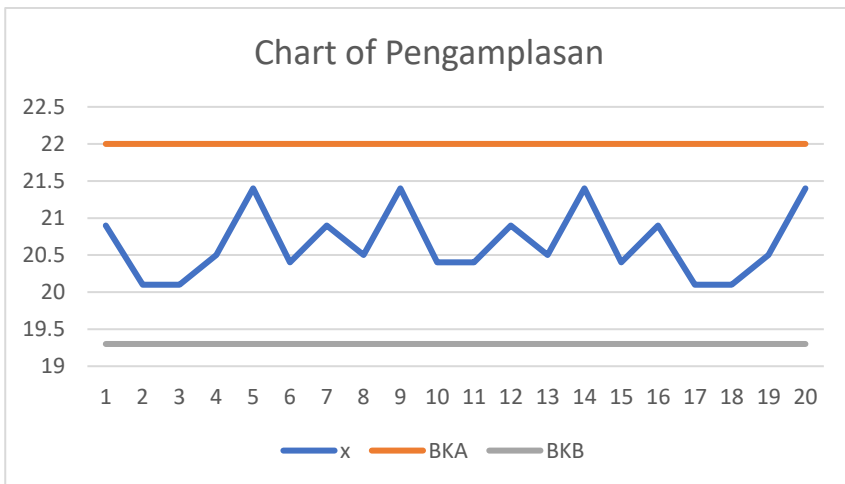
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Pengukuran Lemari Pendek



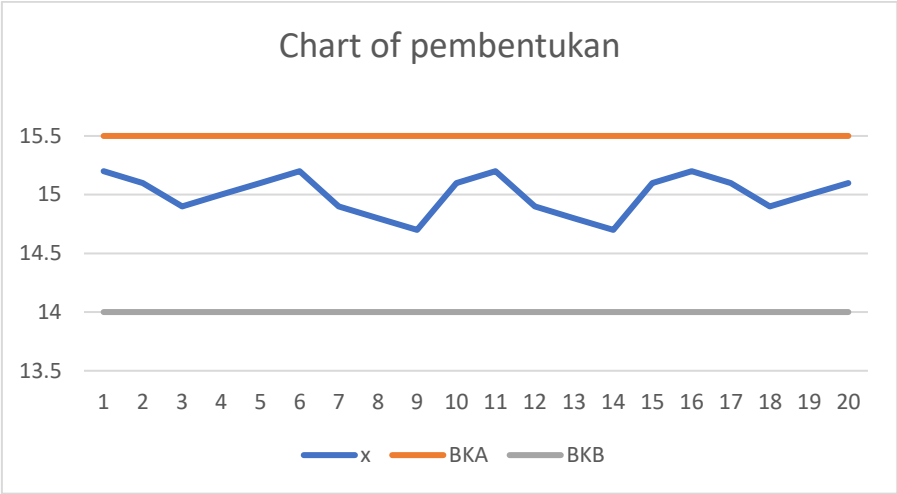
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Pengukuran Lemari Pendek



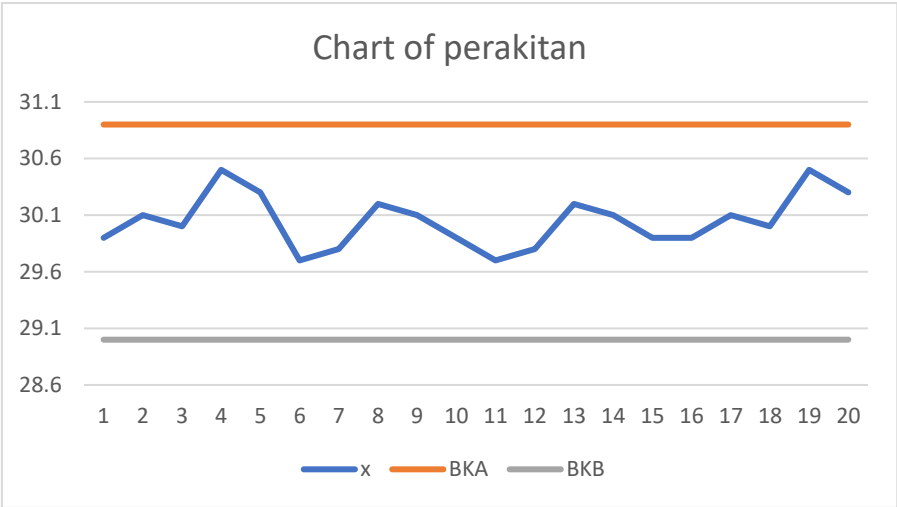
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Perataan Lemari Pendek



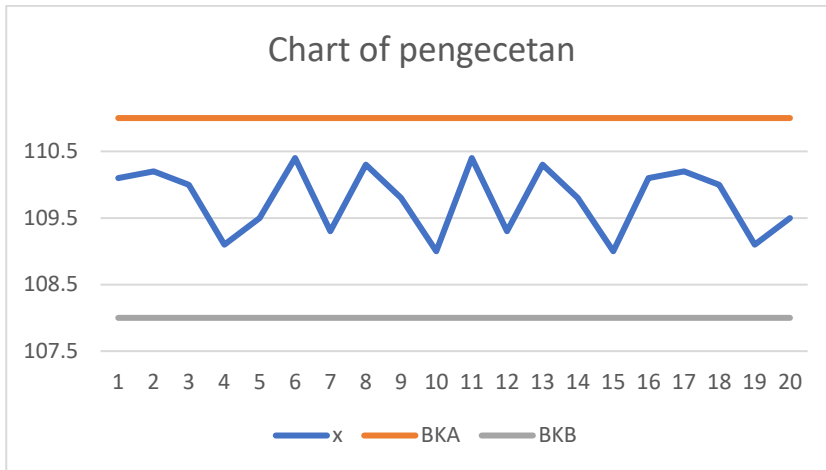
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Pengamplasan Lemari Pendek



Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Pembentukan Lemari Pendek



Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Perakitan Lemari Pendek



Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Pengecetan Lemari Pendek