

BAB V

5.1. Kesimpulan.

Berdasarkan hasil penelitian dari alat bending per (spring) maka dapat di tarik kesimpulan sebagai berikut:

- Spesifikasi alat bending ini per ini dengan kapasitas pembuatan per 1 per 1 dengan diameter per 3 inch, ukuran alat bending ini secara keseluruhan panjang 1500mm x lebar 600mm x tinggi 800mm, menggunakan tenaga penggerak manual tenaga manusia, rangka menggunakan profil unip 65 . 40. 3 mm, dan untuk rangka memanjang menggunakan rangka profil siku 50 . 50 . mm dengan ketebalan 2 mm
- kinerja alat cepat, tidak ada bagian alat yang berbahaya, tampilan produk menarik, tidak ada sudut yang tajam, awet dan tidak mudah keropos, mudah penggantian parts, serta mudah dioperasikan.
- Pemberian internal pressure mempengaruhi ovalisasi dari pipa, sehingga diameter besar maupun kecil produk per ini masuk toleransi yang di ijinakan yaitu kurang lebih 5 mm untuk panjang dan diameter luar produk per ini.

5.2. Saran.

Saran yang dapat diberikan dari perancang dan pengembang alat bending per ini adalah :

1. Desain alat bending per ini jauh dari sempurna sangat dibutuhkan banyak penambahan dan inovasi untuk menjadikan produk ini menjadi lebih baik lagi.
2. Sebaiknya produk ini tidak dijual satuan melainkan di tawarkan langsung ke pengguna (industri rumah).
3. Mesin supaya di sempurnakan lagi dengan penambahan modifikasi di bagian roda gigi , sehingga dapat di hasilkan momen puntir per yang sempurna dan dapat di pakai untuk bahan per yang lebih besar.
4. Perlu adanya penutup atau pelindung pada bagian transmisi roda gigi agar keamanan pada saat pengerolan per terlindungi dari putaran roda gigi.