

LAMPIRAN

A. Persiapan Bahan





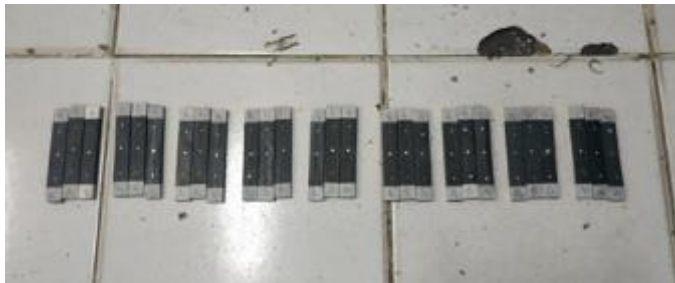
B. Proses Pengecoran



C. Proses Pembentukan Spesimen Uji



D. Spesimen Uji



E. Pengujian





LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL PENGUJIAN TARIK

No.	Spesimen	Tebal (mm)	Lebar (mm)	Pmax (KN)	ΔL (mm)	Tegangan (MPa)	Regangan (%)	Mod. Elastisitas (MPa)
1	A1-1	5,30	12,10	2,37	1,90	36,96	3,10	1198,16
2	A1-2	6,20	13,20	2,42	2,10	29,57	3,80	778,67
3	A1-3	5,90	13,20	1,99	2,40	25,55	4,20	612,19
4	A2-1	5,20	12,60	1,54	1,70	23,50	3,00	775,64
5	A2-2	6,00	13,40	2,26	2,70	28,11	4,80	586,13
6	A2-3	5,70	13,00	1,98	1,60	26,72	2,90	910,17
7	A3-1	5,90	13,70	1,99	1,80	24,62	3,10	791,93
8	A3-2	5,60	14,30	1,02	2,60	12,74	4,60	276,30
9	A3-3	5,90	13,80	2,09	2,90	25,67	5,40	477,98
10	B1-1	4,70	12,30	1,69	1,90	29,23	3,30	897,01
11	B1-2	5,50	13,10	2,19	2,50	30,40	4,50	678,43
12	B1-3	5,00	13,50	1,65	2,90	24,44	5,30	458,54
13	B2-1	5,90	12,80	2,00	1,60	26,48	3,00	868,98
14	B2-2	5,60	12,90	1,34	1,50	18,55	2,80	655,41
15	B2-3	5,00	11,80	1,78	1,80	30,17	3,10	978,83
16	B3-1	5,70	14,10	1,67	1,60	20,78	2,90	714,28
17	B3-2	5,30	14,20	1,75	1,90	23,25	3,50	669,43
18	B3-3	4,70	13,20	1,61	1,80	25,95	3,30	781,41
19	C1-1	5,70	13,60	1,76	1,50	22,70	2,70	852,15
20	C1-2	6,30	13,90	1,98	2,60	22,61	4,70	480,04
21	C1-3	4,70	13,40	2,03	1,70	32,23	3,00	1063,67
22	C2-1	5,20	13,50	1,13	2,00	16,10	3,50	459,57
23	C2-2	5,60	13,10	2,08	1,80	28,35	3,10	902,58
24	C2-3	5,80	14,10	1,79	1,60	21,89	2,80	786,60
25	C3-1	5,50	12,40	1,06	1,80	15,54	3,40	457,64
26	C3-2	4,80	13,00	1,56	2,30	25,00	4,40	570,65
27	C3-3	4,90	13,50	1,67	1,80	25,25	3,20	779,81

Lembar asli, tidak untuk dipindai

Keterangan:

1. Pengujian dilakukan tanggal 10 November 2020
2. Pengujian menggunakan Universal Testing Machine
3. Standar spesimen menggunakan ASTM D638-01





LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL PENGUJIAN BENDING

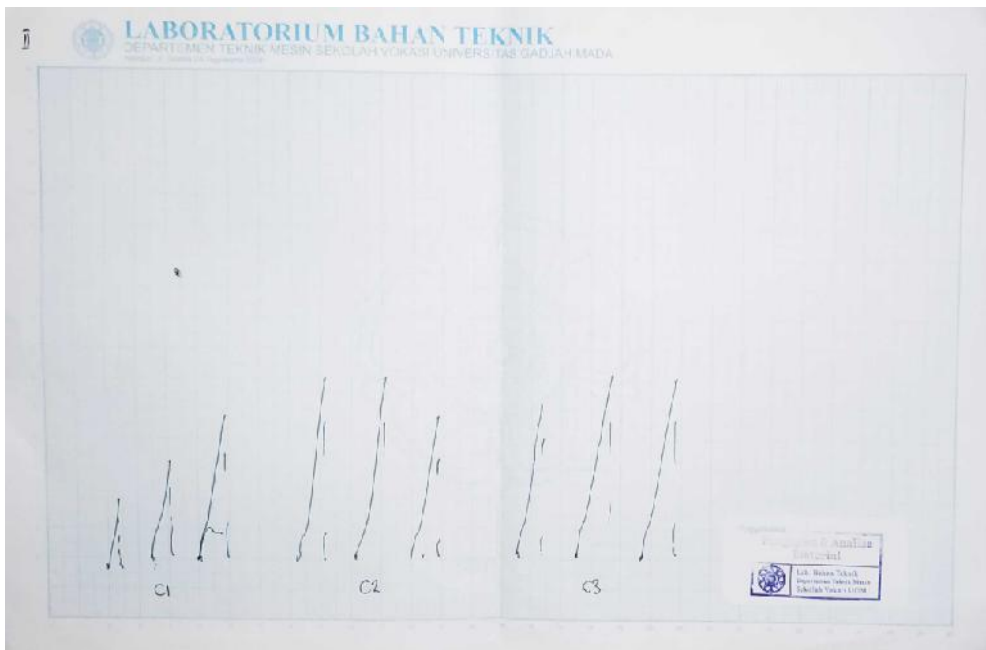
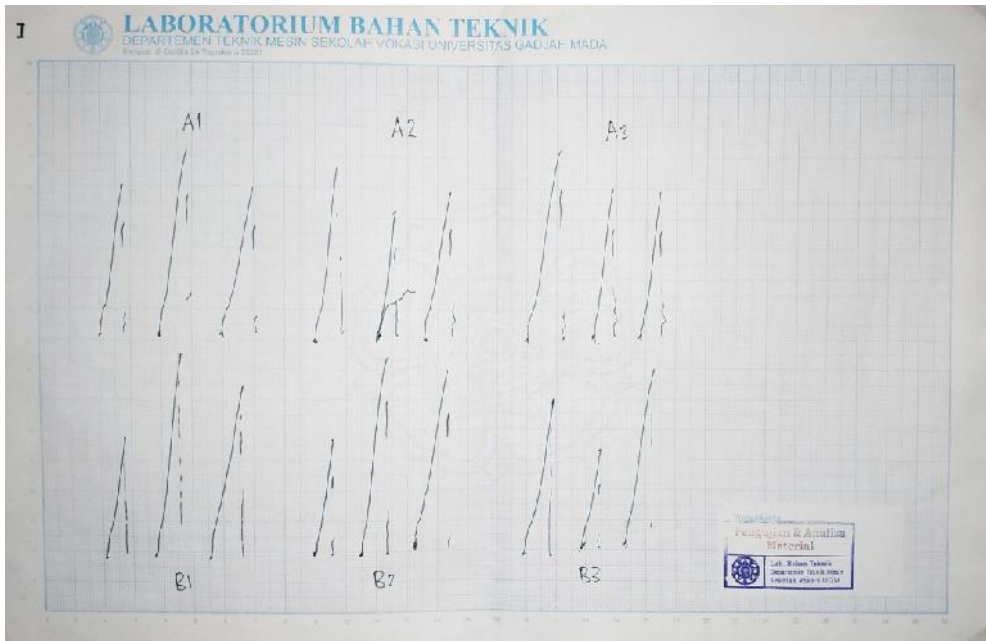
No.	Spesimen	Tebal (mm)	Lebar (mm)	Pmax (KN)	Defleksi (mm)	Tegangan Bending (MPa)
1	A1-1	5,30	15,60	0,47	4,27	80,442
2	A1-2	5,10	16,50	0,44	4,18	76,894
3	A1-3	5,60	16,70	0,43	3,91	61,580
4	A2-1	5,60	16,00	0,38	3,35	56,800
5	A2-2	6,20	15,90	0,52	4,51	63,809
6	A2-3	5,10	15,60	0,47	4,13	86,875
7	A3-1	5,10	15,70	0,25	2,48	45,916
8	A3-2	5,60	16,00	0,46	3,78	68,758
9	A3-3	5,40	16,80	0,40	3,98	61,238
10	B1-1	6,10	17,20	0,60	4,15	70,311
11	B1-2	5,60	15,40	0,35	3,04	54,354
12	B1-3	5,20	16,00	0,48	5,25	83,210
13	B2-1	4,80	16,10	0,34	4,52	68,744
14	B2-2	5,80	15,80	0,47	3,62	66,320
15	B2-3	6,00	16,20	0,55	3,39	70,730
16	B3-1	6,20	16,50	0,51	3,01	60,306
17	B3-2	6,10	16,10	0,49	3,57	61,344
18	B3-3	5,40	16,00	0,31	3,46	49,833
19	C1-1	5,60	16,30	0,56	3,23	82,165
20	C1-2	6,00	16,20	0,42	3,13	54,012
21	C1-3	6,40	16,60	0,54	4,88	59,564
22	C2-1	5,50	16,70	0,43	3,87	63,839
23	C2-2	5,60	16,70	0,38	3,40	54,419
24	C2-3	5,50	16,00	0,44	3,93	68,182
25	C3-1	4,80	15,80	0,27	3,21	55,627
26	C3-2	5,60	15,70	0,34	3,14	51,792
27	C3-3	5,60	16,30	0,37	3,28	54,287

Lembar asli, tidak untuk dipublikasikan

Keterangan:

1. Pengujian dilakukan tanggal 10 November 2020
2. Pengujian menggunakan Universal Testing Machine
3. Standar spesimen menggunakan ASTM D-790





ANALISA PENGARUH BEBAN PENEKANAN DAN UKURAN PARTIKEL (mesh 200-350) TERHADAP SIFAT MEKANIK KOMPOSIT POLIPROPILANE BERPENGUAT ABU DASAR BATU BARA (BOTTOM ASH)

ORIGINALITY REPORT

% 10	% 9	% 3	% 1
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	repository.untag-sby.ac.id Internet Source	% 3
2	journals.usm.ac.id Internet Source	% 1
3	docplayer.info Internet Source	% 1
4	jurnalnasional.ump.ac.id Internet Source	% 1
5	teknik.unej.ac.id Internet Source	% 1
6	pt.scribd.com Internet Source	% 1
7	Submitted to Institut Teknologi Kalimantan Student Paper	<% 1
8	Submitted to iGroup Student Paper	<% 1

9	ejurnal.bppt.go.id Internet Source	<% 1
10	1tommyputra.wordpress.com Internet Source	<% 1
11	www.detech.co.id Internet Source	<% 1
12	jurnal.ustjogja.ac.id Internet Source	<% 1
13	Herwandi Herwandi, Robert Napitupulu. "PENGARUH PENINGKATAN KUALITAS SERAT RESAM TERHADAP KEKUATAN TARIK, FLEXURE DAN IMPACT PADA MATRIKS POLYESTER SEBAGAI BAHAN PEMBUATAN DASHBOARD MOBIL", Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin, 2017 Publication	<% 1
14	Kardiman Kardiman, Marno Marno, Jojo Sumarjo. "Analisis Sifat Mekanik Terhadap Bentuk Morfologi Papan Komposit Sekam Padi Sebagai Material Alternatif Pengganti Serat Kaca", JRST (Jurnal Riset Sains dan Teknologi), 2018 Publication	<% 1