

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data dan analisis data diatas didapat kan bebrapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Interval perawatan mesin Tuboly untuk nilai sub mesin cpu sejumlah 40 hari , interval perawatan monitor sejumlah 42 hari , interval perawatan mesin sejumlah 63 , interval perawatan compressor sejumlah 82 , interval perawatan decoiler sejumlah 43, dan interval perawatan foot swicht sejumlah 156.
2. Berdasarkan hasil identifikasi jenis kerusakan dan penyebab dengan menggunakan metode FMEA didapatkan nilai RPN yang tinggi yaitu komponen decoiler senilai 594 penyebab terjadinya yaitu tingkat kerusakan decoiler yang paling sering terjadi dan untuk mendektisi mesin decoiler akan mengalami *breakdown* maupun kerusakan apa yang timbul juga cukup sulit

5.2 Saran

1. Semoga dengan adanya penelitian interval penjadwalan perawatan yang bertujuan untuk meningkatkan produktivitas mesin Tuboly ini bisa menjadi pembanding dengan metode corrective yang selama ini dilakukan perusahaan.
2. Diharapkan untuk penelitian selanjutnya, dengan adanya karya tulis ilmiah ini bisa menjadi refrensi dalam membuat karya ilmiah yang lebih baik lagi dengan berbagai pertimbangan dengan metode yang ada.