

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan dan analisa data yang dilakukan maka kesimpulan dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Perhitungan waktu standart :
 - a. Dari pengolahan data waktu kerja, waktu standart untuk pembuatan songkok adalah 15,78 menit/unit. Dengan rincian untuk proses 1-8 adalah 15,17 menit, untuk proses quality control 0,32 menit, dan proses packaging adalah 0,29 menit.
2. Perhitungan tenaga kerja :
 - a. Untuk memenuhi permintaan selama 1 periode perusahaan membutuhkan 10 pekerja dengan penambahan jam lembur, terdapat penambahan 3 pekerja dari yang semula hanya 7 orang pekerja.
 - b. Pada proses 1-8 jika menggunakan 10 pekerja akan timbul jam lembur selama 882,02 jam, dan jika menggunakan 11 pekerja maka akan timbul waktu yang tidak terpakai selama 1.189,92 jam.
 - c. Pada proses *quality control* dan *packaging* lebih optimal menggunakan 1 orang tenaga kerja saja
3. Analisa biaya
 - a. Pada proses 1-8 lebih hemat menggunakan 10 tenaga kerja dengan jam lembur daripada dengan 11 tenaga kerja dengan jam regular yakni sebesar Rp. 11.670.392.

5.2 Saran

Adapun saran untuk perusahaan adalah sebagai berikut :

- a. Dalam melakukan proses produksi, perusahaan harus menetapkan waktu standart agar setiap tenaga kerja memiliki ketetapan waktu standart dalam menyelesaikan proses produksinya agar waktu kerja menjadi efektif sehingga produktivitas pekerja dapat tercapai
- b. Dibutuhkan kebijakan dari pihak perusahaan agar setisap pekerja dapat menyelesaikan pekerjaannya sesuai waktu yang ditetapkan.
- c. Untuk memenuhi permintaan, maka perusahaan harus menambah 3 orang pekerja dengan jam lembur pada proses 1-8. Yang dari semula 7 orang menjadi 10 orang.

- d. Untuk proses quality control dan packaging akan lebih baik jika menggunakan 1 orang pekerja saja. Yang semula 2 pekerja di quality control menjadi 1 opekerja begitu pula dengan proses packaging.