

# Lampiran 1

## Multi Product Process Chart Loyang 30 x 30 x 3 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 30 x 30 x 3 cm<sup>3</sup>

Mesin	Komponen				N Hitung	N Aktual
	Alumunium	Kawat Penyangga	Alumunium pegangan	Kawat Pegangan		
Meteran	0-1 (0,72) → I-1 (0,35)	0-5 (0,71) → I-2 (0,24)	0-10 (0,36)	0-13 (0,36) → I-3 (0,35)	3,09	4
Gunting	0-2 (1,43)	0-6 (0,24)	0-11 (0,71)	0-14 (0,12)	2,50	3
Penekuk	0-3 (2,09)		0-12 (0,35)		2,44	3
Palu	0-4 (1,39)				1,39	2
Tang		0-7 (0,70)		0-15 (1,39)	2,09	3

Mesin	Perakitan	N Hitung	N Aktual
Tang	0-8 (1,86) → 0-16 (1,39) → 0-17 (1,39)	4,64	5
Palu	0-9 (4,17) → 0-16 (1,39) → 0-17 (1,39)	4,17	5
Meteran	I-3 (0,35)	0,35	1
Kuas	0-18 (0,35)	0,35	1

## Lampiran 2

### Multi Product Process Chart 30 x 30 x 4 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 30 x 30 x 4 cm<sup>3</sup>

Mesin	Komponen				N Hitung	N Aktual
	Alumunium	Kawat Penyangga	Alumunium pegangan	Kawat Pegangan		
Meteran					3,09	4
Gunting					2,50	3
Penekuk					2,44	3
Palu					1,39	2
Tang					2,09	3

Mesin	Perakitan	N Hitung	N Aktual
Tang		4,64	5
Palu		4,17	5
Meteran		0,35	1
Kuas		0,35	5

### Lampiran 3

## Multi Product Process Chart Loyang 28 x 28 x 2 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 28 x 28 x 2 cm<sup>3</sup>

Mesin	Komponen				N Hitung	N Aktual
	Alumunium	Kawat Penyangga	Alumunium pegangan	Kawat Pegangan		
Meteran					3,78	4
Gunting					2,64	3
Penekuk					2,61	3
Palu					1,12	2
Tang					2,24	3

Mesin	Perakitan	N Hitung	N Aktual
Tang		4,46	5
Palu		3,71	4
Meteran		0,38	1
Kuas		0,38	1

# Lampiran 4

## Multi Product Process Chart 40 x 30 x 3 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 40 x 30 x 3 cm<sup>3</sup>

Mesin	Komponen				N Hitung	N Aktual
	Alumunium	Kawat Penyangga	Alumunium pegangan	Kawat Pegangan		
Meteran					4,62	5
Gunting					4,32	5
Penekuk					2,12	3
Palu					2,41	3
Tang					2,43	3

Mesin	Perakitan	N Hitung	N Aktual
Tang		4,23	5
Palu		6,63	7
Meteran		0,31	1
Kuas		0,46	1

Lampiran 5

Multi Product Process Chart Loyang 30 x 10 x 4 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 30 x 10 x 4 cm<sup>3</sup>

Mesin	Komponen				N Hitung	N Aktual
	Aluminium	Kawat Penyangga	Aluminium pegangan	Kawat Pegangan		
Meteran					4,61	5
Gunting					3,48	4
Penekuk					1,95	2
Palu					0,49	1
Tang					2,93	3

Mesin	Perakitan	N Hitung	N Aktual
Tang		4,47	5
Palu		2,23	3
Meteran		0,38	1
Kuas		0,38	1

Lampiran 6

Multi Product Process Chart Pembaruan Loyang 30 x 30 x 3 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 30 x 30 x 3 cm<sup>3</sup>

Mesin	Komponen				N Aktual
	Alumunium	Kawat Penyangga	Alumunium pegangan	Kawat Pegangan	
Meteran	0-1 (0,72) → I-1 (0,35)	0-5 (0,71) → I-2 (1,15)	0-10 (0,36)	0-13 (0,36) → I-3 (0,35)	4
Gunting	0-2 (1,43)	0-6 (0,74)	0-11 (0,71)	0-14 (0,12)	3
Penekuk	0-3 (2,09)		0-12 (0,91)		3
Palu	0-4 (2)				2
Tang		0-7 (1,61)		0-15 (1,39)	3

Mesin	Perakitan	N Aktual
Tang	0-8 (1,86) → 0-16 (1,39) → 0-17 (1,75)	5
Palu	0-9 (5) → 0-16 (1,39) → 0-17 (1,75)	5
Meteran	I-3 (1)	1
Kuas	0-18 (1)	1

Lampiran 7

Multi Product Process Chart Pembaruan Loyang 30 x 30 x 4 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 30 x 30 x 4 cm<sup>3</sup>

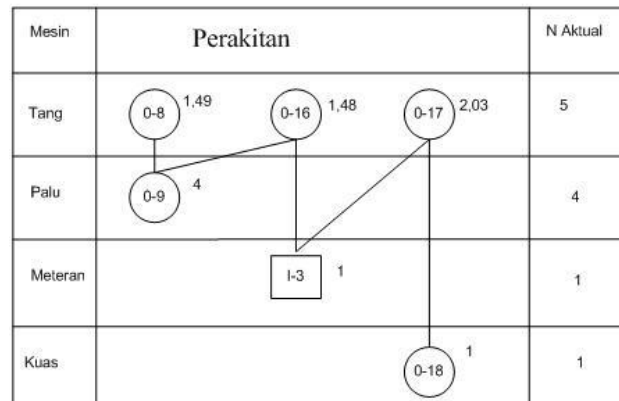
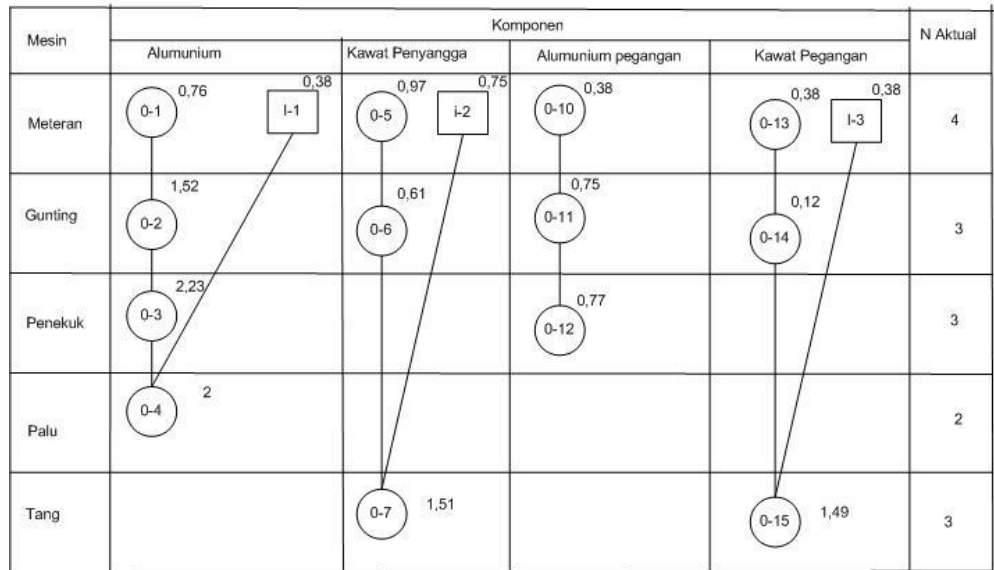
Mesin	Komponen				N Aktual
	Aluminium	Kawat Penyangga	Aluminium pegangan	Kawat Pegangan	
Meteran	0-1 0,72 I-1 0,35	0-5 0,71 I-2 1,15	0-10 0,36	0-13 0,36 I-3 0,35	4
Gunting	0-2 1,43	0-6 0,74	0-11 0,71	0-14 0,12	3
Penekuk	0-3 2,09		0-12 0,91		3
Palu	0-4 2				2
Tang		0-7 1,61		0-15 1,39	3

Mesin	Perakitan	N Aktual
Tang	0-8 1,86 0-16 1,39 0-17 1,75	5
Palu	0-9 5	5
Meteran	I-3 1	1
Kuas	0-18 1	1

## Lampiran 8

### Multi Product Proess Chart Pembaruan 28 x 28 x 2 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 28 x 28 x 2 cm<sup>3</sup>





## Lampiran 9

### Multi Product Process Chart Pembaruan Loyang 40 x 30 x 3 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 40 x 30 x 3 cm<sup>3</sup>

Mesin	Komponen				N Aktual
	Alumunium	Kawat Penyangga	Alumunium pegangan	Kawat Pegangan	
Meteran					5
Gunting					5
Penekuk					3
Palu					3
Tang					3

Mesin	Perakitan	N Aktual
Tang		5
Palu		7
Meteran		1
Kuas		1

# Lampiran 10

## Multi Product Process Chart Pembaruan 30 x 10 x 4 cm<sup>3</sup>

MPPC LOYANG UKURAN 30 x 10 x 4 cm<sup>3</sup>

Mesin	Komponen				N Aktual
	Alumunium	Kawat Penyangga	Alumunium pegangan	Kawat Pegangan	
Meteran	0-1 (0,99) → I-1 (0,49)	0-5 (1,05) → I-2 (0,98)	0-10 (0,50)	0-13 (0,50) → I-3 (0,49)	5
Gunting	0-2 (1,99)	0-6 (0,85)	0-11 (0,99)	0-14 (0,17)	4
Penekuk	0-3 (1,46)		0-13 (0,54)		3
Palu	0-4 (1)				1
Tang		0-7 (1,05)		0-15 (1,95)	3

Mesin	Perakitan	N Aktual
Tang	0-8 (1,49) → 0-16 (1,49) → 0-17 (2,02)	5
Palu	0-9 (3)	3
Meteran	I-3 (1)	1
Kuas	0-18 (1)	1