

## PERHITUNGAN BIAYA PEMESINAN

1. Perhitungan biayaCutter

- Harga mesin Rp 12.000
- Umur mesin 1 tahun
- Nilai sisa Rp 0

✚ Perawatan

1. Ganti mata pisau Rp 1.400 / minggu

✚ Perhitungan biaya mesin

$$\begin{aligned} \text{Depresiasi} &= \frac{\text{Rp } 12.000 - 0}{1} \\ &= \text{Rp } 12.000 / \text{tahun} \end{aligned}$$

✚ Biaya perawatan

1. Bostel  $48 \times \text{Rp } 1.400 = \text{Rp } 67.200 / \text{tahun}$

$$\begin{aligned} \text{✚ Biaya pemesinan} &= \frac{\text{Rp } 12.000 + \text{Rp } 67.200}{48} \\ &= \text{Rp } 1.650 / \text{minggu} \end{aligned}$$

## Lampiran 2

### 2. Perhitungan biaya meja

- Panjang x lebar x tinggi = 1 m x 50 cm x 75 cm
  - RM kayu
  - Harga mesin Rp 165.000
  - Umur mesin 5 tahun
- ✚ Perhitungan biaya mesin

$$\begin{aligned}\text{Depresiasi} &= \frac{165.000}{5} \\ &= \text{Rp } 33.000/\text{tahun}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{✚ Biaya pemesinan} &= \frac{\text{Rp } 33.000}{48} \\ &= \text{Rp } 687,5 / \text{minggu}\end{aligned}$$

### Lampiran 3

#### 3. Perhitungan Biaya Timbangan

- Harga mesin Rp285.000
  - Umur mesin 4 tahun
  - Nilai sisa Rp 0
- ✚ Perawatan
1. Ganti baterai Rp 25.000 / 6 bulan
- ✚ Perhitungan biaya mesin

$$\begin{aligned}\text{Depresiasi} &= \frac{\text{Rp } 285.000 - 0}{4} \\ &= \text{Rp } 71.250 / \text{tahun}\end{aligned}$$

✚ Biaya perawatan

1. Ganti Baterai 2 x Rp 25.000 = Rp 50.000 / tahun

$$\begin{aligned}\text{✚ Biaya pemesanan per hari} &= \frac{\text{Rp } 71.250 + \text{Rp } 50.000}{48} \\ &= \text{Rp } 2.527 / \text{minggu}\end{aligned}$$

## Lampiran 4

### 4. Perhitungan Biaya Mesin Cetak

- Harga mesin Rp 750.000
  - Umur mesin 3 tahun
  - Nilai sisa Rp 0
- ✚ Perawatan
1. Ganti seal Rp 3.000 / 2 minggu
- ✚ Perhitungan biaya mesin

$$\text{Depresiasi} = \frac{\text{Rp } 750.000 - 0}{3}$$
$$= \text{Rp } 250.000 / \text{tahun}$$

- ✚ Biaya perawatan
1. Ganti Seal  $24 \times \text{Rp } 3.000 = \text{Rp } 72.000 / \text{tahun}$

✚ Biaya pemesanan per hari

$$= \frac{\text{Rp } 250.000 + \text{Rp } 72.000}{48}$$
$$= \text{Rp } 6.708 / \text{minggu}$$

## Lampiran 5

### 5. Perhitungan Biaya Mesin gerinda

- Harga mesin Rp 560.000
- Umur mesin 2 tahun
- Nilai sisa Rp 50.000
- Perawatan
  1. Ganti ganti mata gerinda Rp 72.000 / 2 minggu

✚ Perhitungan biaya mesin

$$\text{Depresiasi} = \frac{\text{Rp } 560.000 - 50.000}{2}$$

$$= \text{Rp } 255.000 / \text{tahun}$$

✚ Biaya perawatan

$$1. \text{ Ganti mata gerinda } 28 \times \text{Rp } 72.000 = \text{Rp } 2.016.000 / \text{tahun}$$

$$\begin{aligned} \text{✚ Biaya pemesanan per hari} &= \frac{\text{Rp } 255.000 + \text{Rp } 2.016.000}{48} \\ &= \text{Rp } 47.313 / \text{minggu} \end{aligned}$$

#### 1. Perhitungan biaya kuas

- Harga mesin Rp 4.500
- Umur mesin 1 bulan
- Nilai sisa Rp 0

$$\begin{aligned} \text{✚ Biaya pemesanan} &= \frac{\text{Rp } 4.500 \times 12}{48} \\ &= \text{Rp } 1.125 / \text{minggu} \end{aligned}$$

Lampiran 6

Multi Product Process Chart *Check valve lama*

Mesin	Gelang besi	Lembaran karet	N teoritis	N aktual
cutter			0.743	1
timbangan			0.016	1
ampelas			0.561	1
Meja			0,559	2
kuas			0.374	1
Mesin cetak			1.496	2

Multi Product Process Chart *Check valve baru*

Mesin	Gelang besi	Lembaran karet	N aktual
cutter			1
timbangan			1
ampelas			1
Meja			1
kuas			1
Mesin cetak			2

Lampiran 7

Multi Product Process Chart *Deflector* lama

Mesin	Lembaran karet	N teoritis	N aktual
cutter		0.628	1
timbangan		0.018	1
Meja		0.419	1
Mesin cetak		1.053	2

Multi Product Process Chart *Deflector* baru

Mesin	Lembaran karet	N aktual
cutter		1
timbangan		1
Meja		1
Mesin cetak		2

Lampiran 8

Multi Product Process Chart *Rubber Impact Segmen 25 lama*

Mesin	Lembaran karet	N teoritis	N aktual
cutter		0.697	1
timbangan		0.019	1
Meja		0.465	1
Mesin cetak		1.403	2

Multi Product Process Chart *Rubber Impact Segmen 25 baru*

Mesin	Lembaran karet	N aktual
cutter		1
timbangan		1
Meja		1
Mesin cetak		2



Lampiran 9

Multi Product Process Chart *Rubber Impact Segmen 75* baru

Mesin	Lembaran karet	N teoritis	N aktual
cutter		0.628	1
timbangan		0.018	1
Meja		0.419	1
Mesin cetak		1.685	2

Multi Product Process Chart *Rubber Impact Segmen 75* baru

Mesin	Lembaran karet	N aktual
cutter		1
timbangan		1
Meja		1
Mesin cetak		2

Lampiran 10

Multi Product Process Chart Oringlama

Mesin	Lembaran karet	N teoritis	N aktual
cutter		0.465	1
timbangan		0.019	1
Meja		0.465	1
Mesin cetak		0.468	1

Multi Product Process Chart Oringbaru

Mesin	Lembaran karet	N aktual
cutter		1
timbangan		1
Meja		1
Mesin cetak		1

Lampiran 11

Multi Product Process Chart *Rubber Dishc 50*lama

Mesin	Lembaran karet	N teoritis	N aktual
cutter	<pre> graph TD     O1((O-1)) -- 0.234 --&gt; O4((O-4))     O1 -- 0.019 --&gt; O2((O-2))     O2 -- 0.234 --&gt; I1((I-1))     I1 -- 1.870 --&gt; O3((O-3))     O3 --&gt; O4     O4 -- 0.231 --&gt; I2((I-2))                     </pre>	0.928	1
timbangan		0.019	1
Meja		0.465	1
Mesin cetak		1.870	2

Multi Product Process Chart *Rubber Dishc 50*baru

Mesin	Lembaran karet	N aktual
cutter	<pre> graph TD     O1((O-1)) -- 0.306 --&gt; O4((O-4))     O1 -- 1 --&gt; O2((O-2))     O2 -- 0.469 --&gt; I1((I-1))     I1 -- 2 --&gt; O3((O-3))     O3 --&gt; O4     O4 -- 0.531 --&gt; I2((I-2))                     </pre>	1
timbangan		1
Meja		1
Mesin cetak		2

Lampiran 12

Multi Product Process Chart *Disch Flangelama*

Mesin	Lembaran karet	N teoritis	N aktual
cutter		0.697	1
timbangan		0.019	1
Meja		0.465	1
Mesin cetak		0.935	1

Multi Product Process Chart *Disch Flangebaru*

Mesin	Lembaran karet	N aktual
cutter		1
timbangan		1
Meja		1
Mesin cetak		1