

LAMPIRAN

LAMPIRAN 1

Tabel Pengukuran Waktu Kerja

No	Elemen Kerja	Operasi	Pengamatan ke (Menit)										$\sum_{1}^n X_i$	\bar{X}
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
1	O-1	Ukur spon	1,03	1,06	1,12	1,07	1,08	1,12	1,05	1,03	1,15	1,13	10,84	1,08
2	O-2	Potong spon	0,32	0,32	0,31	0,32	0,32	0,32	0,33	0,31	0,32	0,31	3,20	0,32
3	O-3	Oven	1,00	1,03	1,02	1,03	1,08	1,06	1,08	1,05	1,05	1,03	10,43	1,04
4	O-4	Press	0,55	0,53	0,52	0,58	0,56	0,56	0,55	0,50	0,50	0,51	5,36	0,54
5	O-5	Dinginkan	3,05	3,07	3,06	3,08	3,05	3,03	3,12	3,1	3,05	3,03	30,64	3,06
6	O-6	Plong	0,65	0,67	0,50	0,58	0,6	0,63	0,65	0,67	0,52	0,53	6,13	0,61
7	O-7	jahit merk	0,47	0,50	0,50	0,52	0,48	0,53	0,53	0,45	0,52	0,50	5,00	0,50
8	O-8	ukur webbing	1,00	0,98	0,96	1,02	0,95	1,03	1,00	1,02	0,98	1,00	9,94	0,99
9	O-9	Potong tali	1,05	1,05	1,10	1,00	1,03	1,07	1,05	1,08	1,02	1,03	10,48	1,05
10	O-10	jahit	5,17	5,25	5,20	5,20	5,30	5,28	5,30	5,20	5,33	5,18	52,41	5,24
11	O-11	Lem bawah	0,23	0,23	0,22	0,23	0,25	0,26	0,23	0,23	0,23	0,22	2,33	0,23
12	O-12	Lem atas	0,22	0,22	0,24	0,23	0,25	0,24	0,25	0,24	0,22	0,23	2,34	0,23
13	O-13	Perekatan	0,31	0,28	0,29	0,31	0,30	0,32	0,29	0,30	0,31	0,30	3,01	0,30
14	O-14	Roll	0,36	0,35	0,37	0,34	0,39	0,38	0,39	0,38	0,35	0,39	3,70	0,37
15	O-15	Gerinda	0,62	0,58	0,56	0,58	0,63	0,63	0,62	0,63	0,57	0,60	6,02	0,62
16	O-16	Pengemasan	0,97	0,93	1,00	1,08	1,03	1,00	1,01	0,95	1,05	1,03	10,05	1,00

LAMPIRAN 2

DATA PERFORMANCE RATING OPERATOR MESIN

- Data Performance Rating Operator Mesin Oven

Elemen kerja : O-3 Mesin Oven			
Variabel R.F	Kelas	Lambang	Nilai
Skill	Excellent	B1	+0.11
Effort	Good	C1	+0.05
Condition	Average	D	0.00
Consistency	Good	C	+0.01
Total			+0.17
Faktor Penyesuaian (PR = 1+....)			+1.17

- Data Performance Rating Mesin Press Hidrolis

Elemen kerja : O-4 Mesin Press Hidrolis			
Variabel R.F	Kelas	Lambang	Nilai
Skill	Excellent	B1	+0.11
Effort	Good	C1	+0.05
Condition	Average	D	0.00
Consistency	Good	C	+0.01
Total			+0.17
Faktor Penyesuaian (PR = 1+....)			+1.17

- Data Performance Rating Plong

Elemen kerja : O-6 Mesin Plong			
Variabel R.F	Kelas	Lambang	Nilai
Skill	Excellent	C1	+0.06
Effort	Good	C2	+0.02
Condition	Good	C	+0.02
Consistency	Good	C	+0.01
Total			+0.11
Faktor Penyesuaian (PR = 1+....)			+1.11

- Data Performance Rating Jahit Merk

Elemen kerja : O-7 Mesin Jahit Merk			
Variabel R.F	Kelas	Lambang	Nilai
Skill	Excellent	B1	+0.11
Effort	Good	C1	+0.05
Condition	Good	C	+0.02
Consistency	Average	D	0.00
Total			+0.18
Faktor Penyesuaian (PR = 1+....)			+1.18

- Data Performance Rating Operator Mesin Cutting

Elemen kerja : O-9 Mesin Cutting			
Variabel R.F	Kelas	Lambang	Nilai
Skill	Good	C1	+0.06
Effort	Good	C2	+0.02
Condition	Average	C	+0.02
Consistency	Good	C	+0.01
Total			+0.11
Faktor Penyesuaian (PR = 1+....)			+1.11

- Data Performance Rating Operator Mesin Jahit

Elemen kerja : O-10 Mesin Jahit			
Variabel R.F	Kelas	Lambang	Nilai
Skill	Excellent	B1	+0.11
Effort	Good	C1	+0.05
Condition	Average	D	0.00
Consistency	Good	C	+0.01
Total			+0.17
Faktor Penyesuaian (PR = 1+....)			+1.17

- Data Performance Rating Operator Mesin Roll

Elemen kerja : O-14 Mesin Roll			
Variabel R.F	Kelas	Lambang	Nilai
Skill	Excellent	B1	+0.11
Effort	Good	C1	+0.05
Condition	Good	C	+0.02
Consistency	Excellent	B	+0.03
Total			+0.21
Faktor Penyesuaian (PR = 1+....)			+1.21

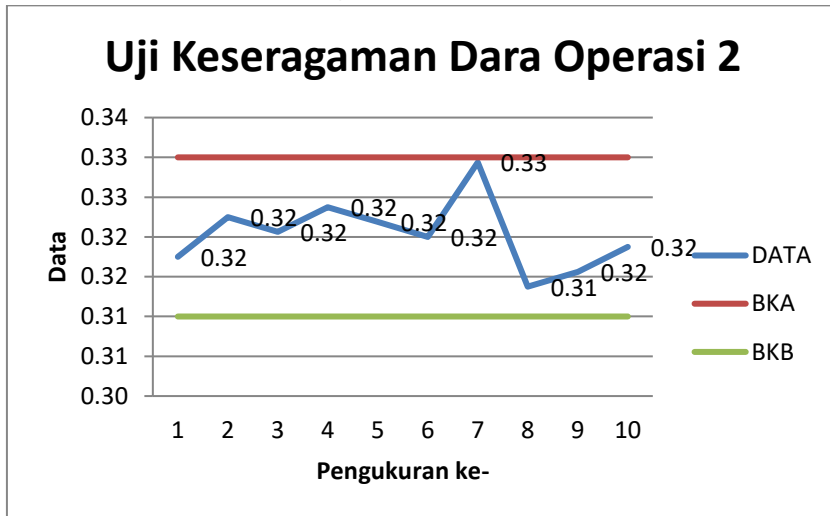
- Data Performance Rating Operator Mesin Gerinda

Elemen kerja : O-15 Mesin Jahit			
Variabel R.F	Kelas	Lambang	Nilai
Skill	Good	C1	+0.06
Effort	Excellent	B2	+0.08
Condition	Good	C	+0.02
Consistency	Good	C	+0.01
Total			+0.17
Faktor Penyesuaian (PR = 1+....)			+1.17

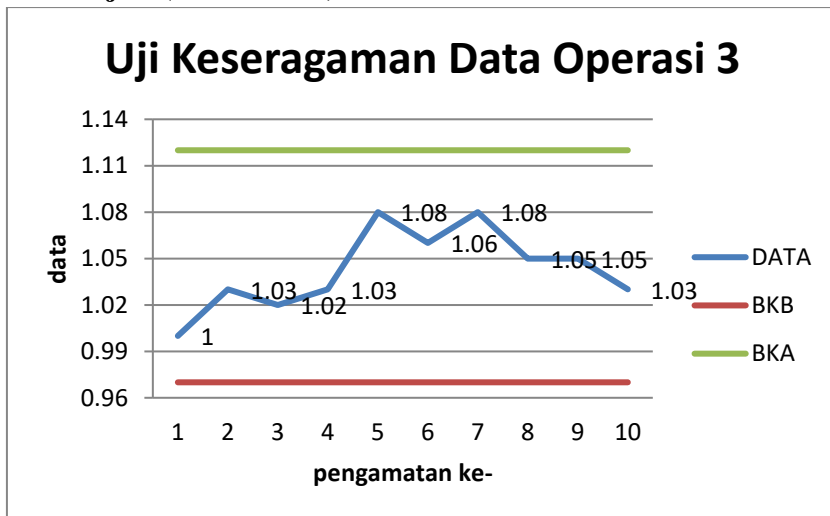
LAMPIRAN 3

Hasil Pengolahan Uji Keseragaman Data

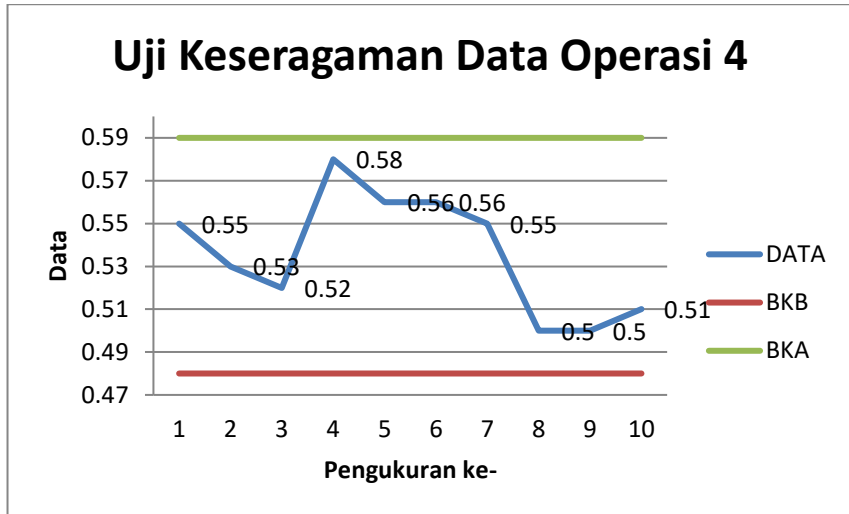
- Elemen kerja 2 (Proses Potong)



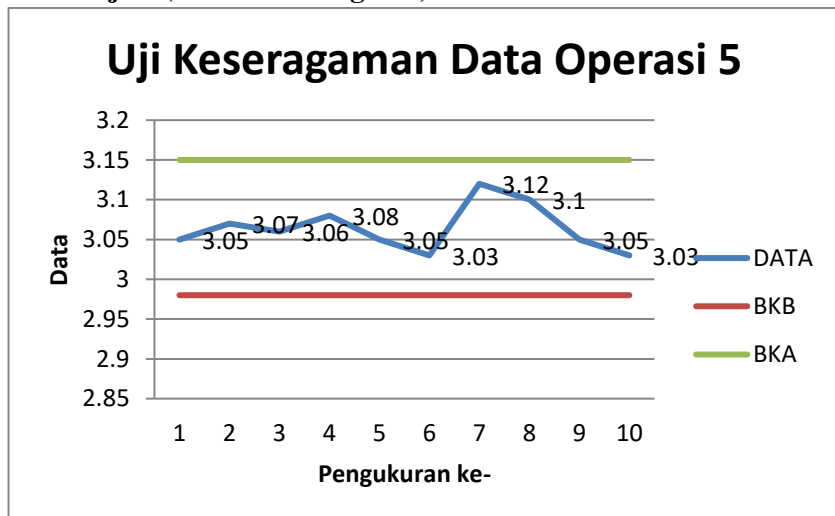
- Elemen kerja 3 (Proses Oven)



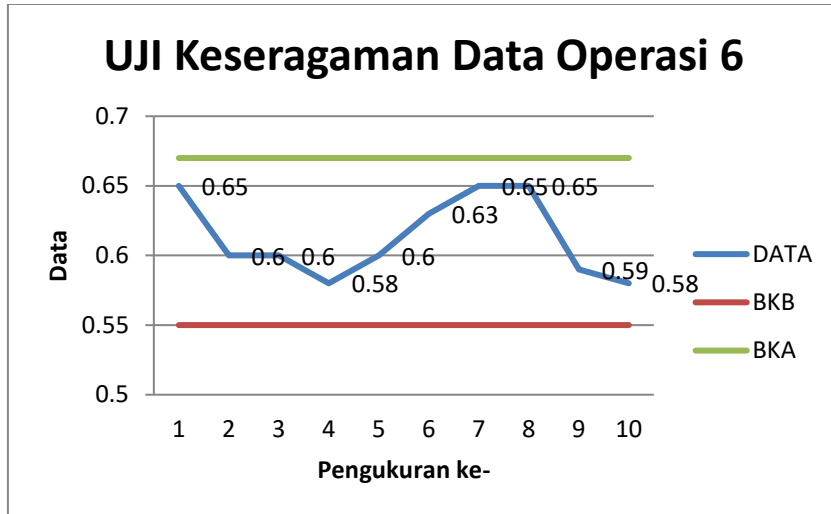
-
- Elemen kerja 4 (Proses Press)



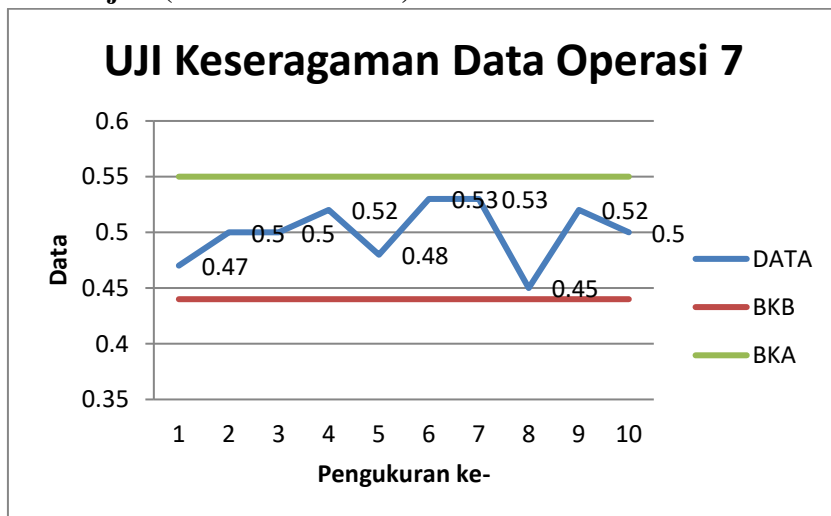
- Elemen kerja 5 (Proses Pendinginan)



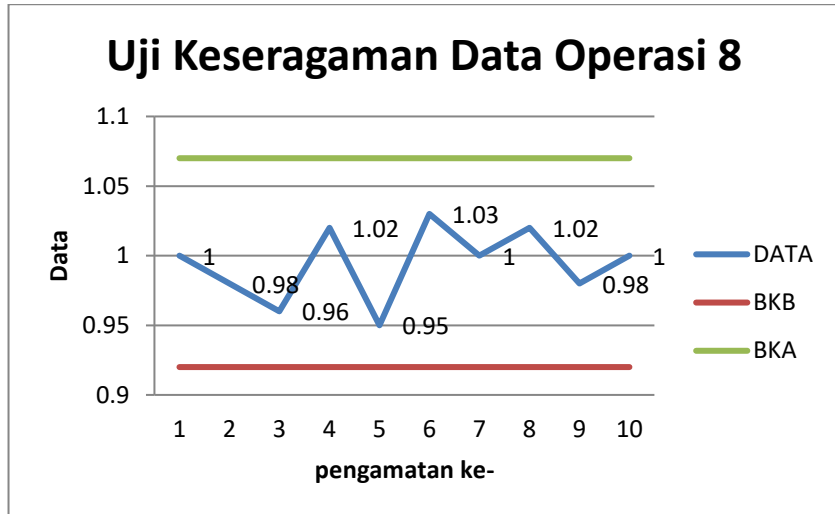
- Elemen kerja 6 (Proses Plong)



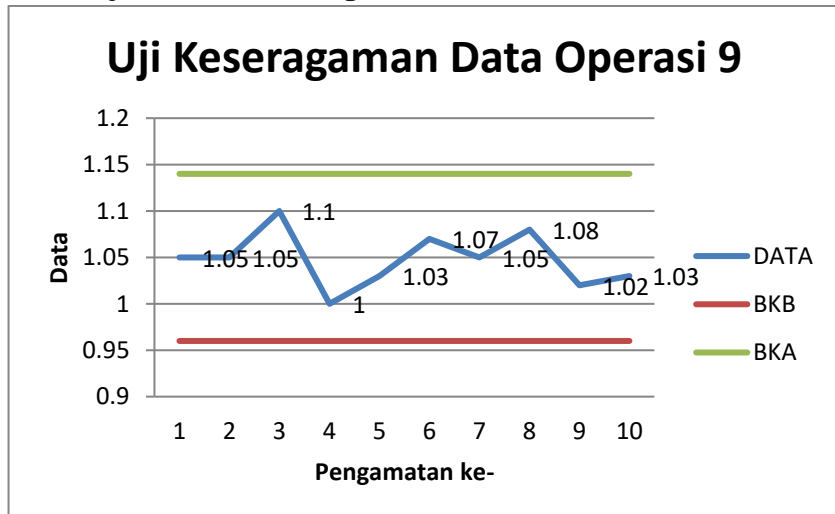
- Elemen kerja 7 (Proses Jahit Merk)



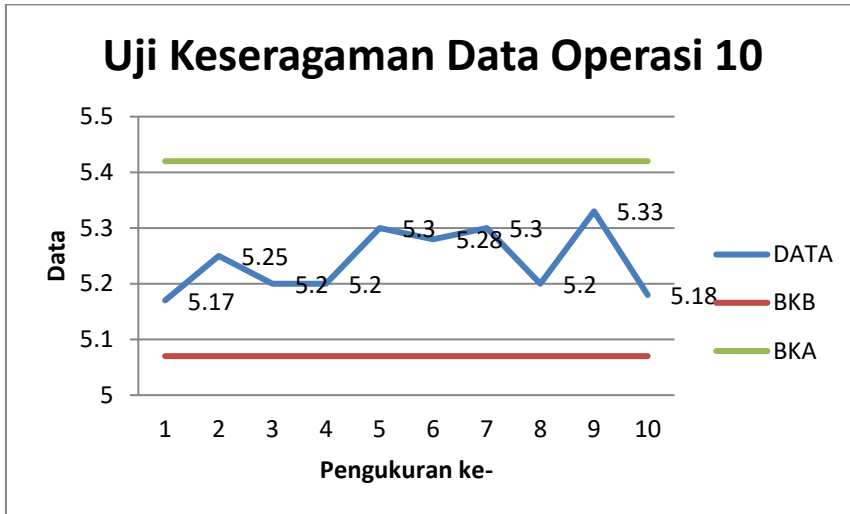
- Elemen kerja 8 (Proses Ukur Webbing)



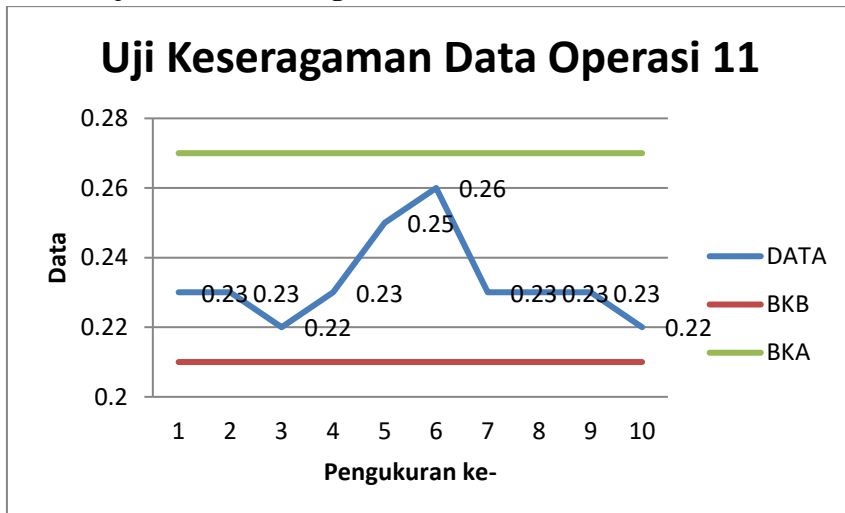
- Elemen kerja 9 (Proses Cutting)



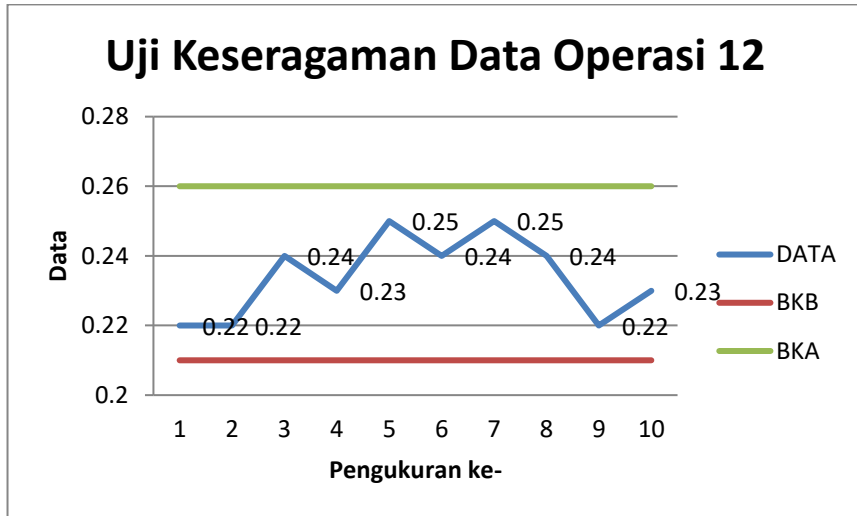
- Elemen kerja 10 (Proses Jahit)



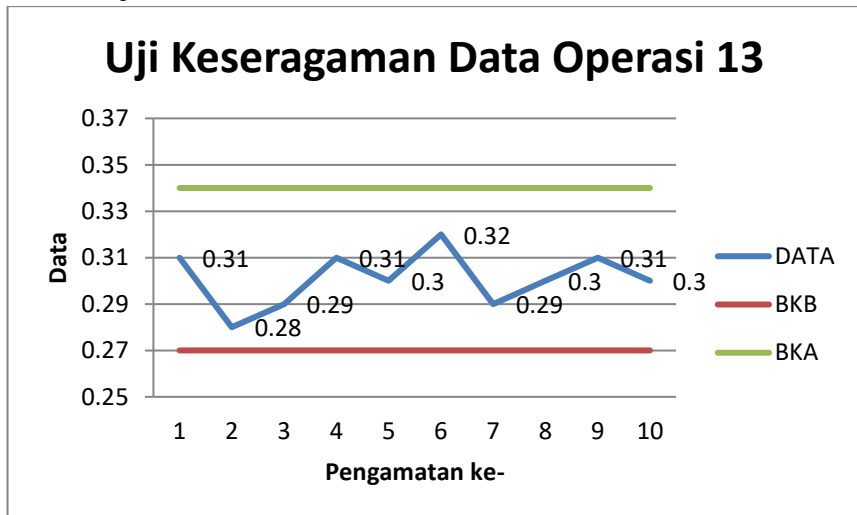
- Elemen kerja 11 (Proses Pengeleman)



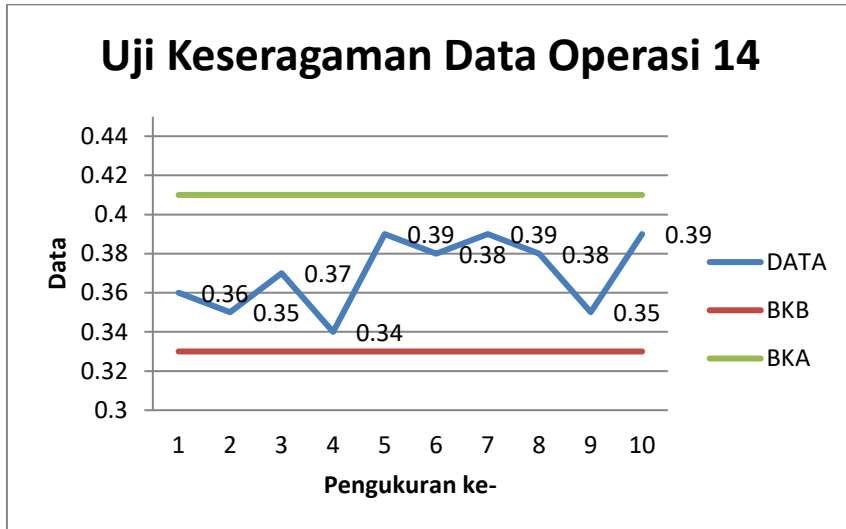
- Elemen kerja 12 (Proses Pengeleman Outsol)



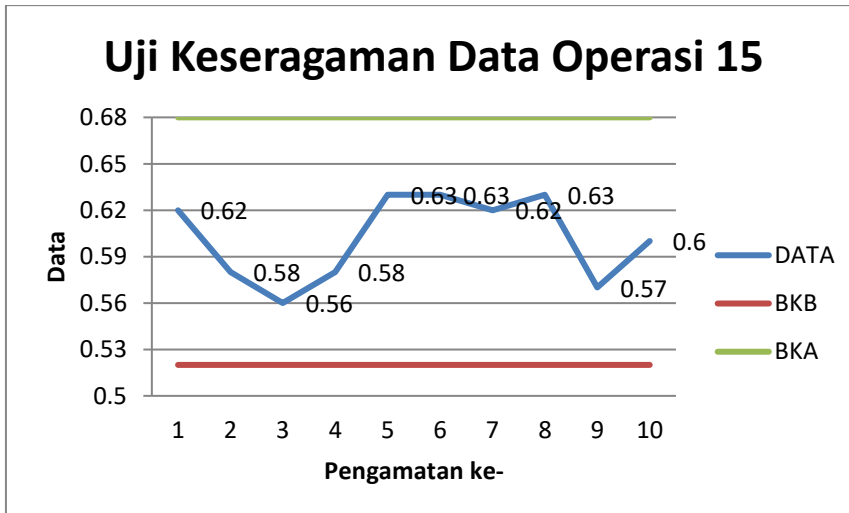
- Elemen kerja 13 (Proses Perekatan)



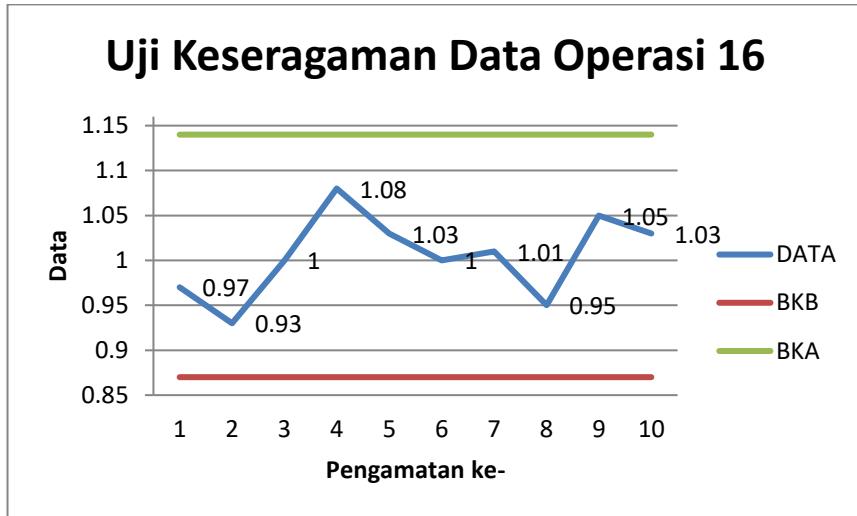
- Elemen kerja 14 (Proses Rolling)



- Elemen kerja 15 (Proses Gerinda)



- Elemen kerja 16 (Proses Pengemasan)



BIOGRAFI

Oktavia Dwi Ratna Lestari

Akrabnya dipanggil ratna atau nana atau okta terserah lah ya yang penting jangan tukiem. Lahir dikota soto yaitu Lamongan alamatnya di desa Tlogoringin kecamatan Paciran. Lahir pada bulan Oktober tahun 1996. Dia adalah anak kedua dari tiga bersaudara (dia perempuan sendiri). Hobinya adalah makan tentunya makan apa saja dia suka apalagi makan gratis makin suka deh. Selain



makan, dia juga penikmat film apalagi bergenre romace, komedi dan advanture. Ada juga hobi lain yaitu membaca. Bukan membaca pesan mantan pacar atau baca buku pelajaran kayak anak pinter hehe dia lebih hobi membaca novel maupun webtoon. Riwayat pendidikan ketika SD bersekolah di SDN TLOGOSADANG. SMP bersekolah di SMPN 1 PACIRAN sekaligus modok di Paciran (karena kebijakan orangtua). SMA berada jauh di pojokan yaitu di SMA 1 BABAT dia memegang prinsip bahwa merantau itu asyik. Saat kuliah dia memilih jalan untuk tidak menjadi kupu-kupu (kuliah pulang) dan terjunlah ia di organisasi HIMATITA dan mengenal banyak saudara disana. Prestasi yang diraih ketika SMA dia selalu menjadi peringkat 2 atau 3 dikelas selama 3 tahun hihih lumayan lah bagi orang yang tidak punya ambisi, prestasi lain yaitu mampu makan 5x sehari. Cita-cita dia adalah menjadi istri yang sholehah dunia akhirat amin hihhi doain yaa. Selain itu dia juga punya mimpi-mimpi lain yang semoga nanti dapat terwujud. Aamiin.