

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Tabel Data Kerusakan	2
Tabel 2. 1 Tabel FMEA.....	30
Tabel 2. 2 RCM Decision Worksheet.....	31
Tabel 3. 1 Perencanaan Penelitian.....	36
Tabel 4. 1 Fungsi dan Kegagalan Fungsi Mesin ROLLO.....	37
Tabel 4. 2 Data Pengamatan Kelayakan	38
Tabel 4. 3 FMEA Pada Komponen Mesin ROLLO.....	39
Tabel 4. 4 Pemilihan Tindakan.....	41
Tabel 4. 5 Tindakan CD (Condition Directed)	42
Tabel 4. 6 Data TTF dan TTR sub Cutter.....	42
Tabel 4. 7 Data TTF dan TTR sub Inkjet Print.....	43
Tabel 4. 8 Data TTF dan TTR sub Gripper Laydown	43
Tabel 4. 9 Data TTF dan TTR sub Mesin Stick.....	43
Tabel 4. 10 Data TTF dan TTR sub Jalur Etiket.....	43
Tabel 4. 11 Nilai Reliability Mesin Rollo	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Mesin ROLLO (Hoyer Rollo 27 N, Denmark '96)	3
Gambar 1. 2 Mesin RIA (RIA-8.2 Plant, Denmark '96).....	3
Gambar 1. 3 Mesin Straight Line (Hoyer Multiline Wrapp, ML 27, Denmark '96) ...	4
Gambar 1. 4 Mesin GMF CONE (Gram Equipment, Italy 2007).....	4
Gambar 1. 5 Mesin GMF CUP (Gram Equipment A/S, Denmark 2010)	5
Gambar 2. 1 Bentuk Kebijakan Perawatan	13
Gambar 2. 2 Keputusan Pengantian	14
Gambar 2. 3 Skema bagian Mesin ROLLO.....	15
Gambar 2. 4 Distribusi kerusakan	21
Gambar 2. 5 Perbandingan antara tendensial dan tendensial sentral.....	23
Gambar 2. 6 Hubungan Jumlah Kegagalan mesin dan waktu operasi	24
Gambar 2. 7 Komponen RCM	27