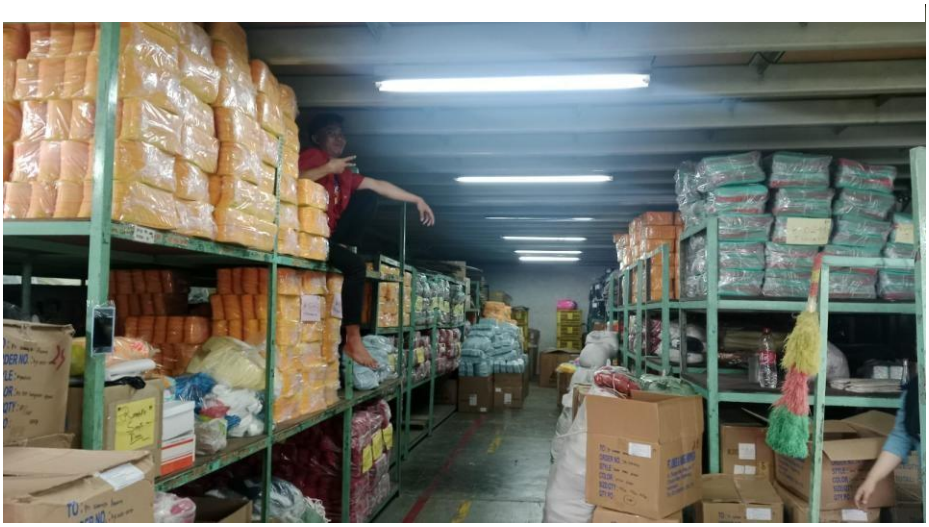
LAMPIRAN

Lampiran 1 kondisi gudang sebelum dilakukan penelitian

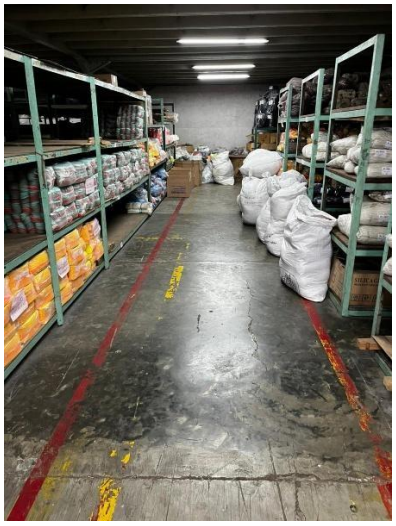




Lampiran 2 kondisi gudang sesudah dilakukan penelitian









Lampiran 3 Tabel Perhitungan Kapasitas Rak

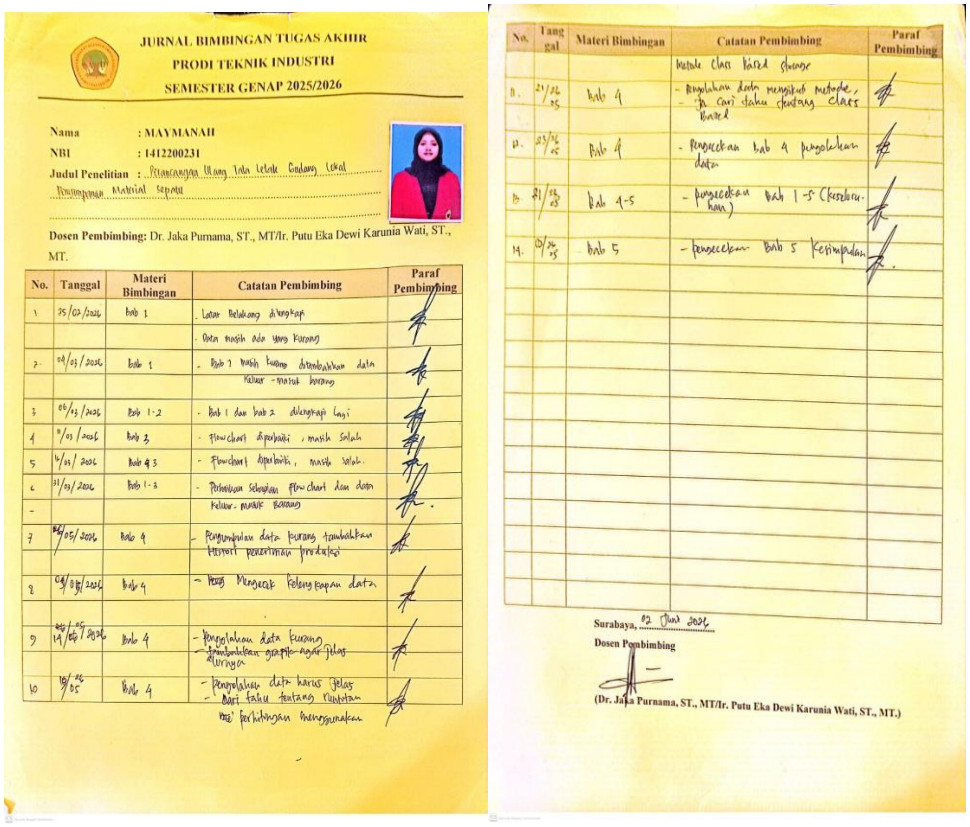
ANGKA KODE	SUPPLIER	Rak ke-	KODE MATERIAL	Nama Barang	Ukuran Kemasan (m)			Jumlah Material (Psg)/ Kemasan	Ukuran Rak (m)			Isi Kemasan/ Rak			Isi Kemasan Pada Rak (Pembulatan)			Jumlah
Ukuran Tali					P	L	T		P	L	T	P	L	T	P	L	T	
	PT. TJINDJANGKANGEN	A1SLOT1	UPK	*Upper Kinetting*	0.36	0.28	0.18	60	4.6	1.5	0.6	12.7	4.6	3.33	12	5	3	180
	PT. TJINDJANGKANGEN	A1SLOT2	UPK	*Upper Kinetting*	0.36	0.28	0.18	60	4.6	1.5	0.6	12.7	4.6	3.33	12	4	3	180
	PT. TJINDJANGKANGEN	A2SLOT3	UPK	*Upper Kinetting*	0.36	0.32	0.18	60	5.5	1.0	0.4	15.2	3.1	2.22	15	3	2	84
	PT. SHINWA	A1SLOT3	RLO01	Removabel Lokal	0.40	0.26	0.13	100	4.6	1.5	0.6	11.5	5.77	4.62	11	5	4	220
	PT. ZAHONERO	A2SLOT1	RLO02	Removabel Lokal	0.40	0.26	0.13	100	5.5	1.0	0.4	13.8	3.85	3.08	13	3	3	117
	PT. ZAHONERO	A2SLO	RLO02	Removabel	0.40	0.26	0.13	100	5.5	1.0	0.4	13.8	3.85	3.08	13	3	3	117

		T2		Lokal													
	PT. SOLINDO	A2SLOT4	RLO04	Removabel Lokal	0.40	0.26	0.13	100	5.5	1.0	0.4	13.8	3.85	3.08	13	3	3	117
	PT. SIJAGO SUBLIM	B1SLOT2	UPS01	Upper Sublimasi	0.33	0.23	0.10	50	2.0	1.0	0.3	6.06	4.35	3.00	6	4	3	72
	PT. SIJAGO SUBLIM	B1SLOT3	UPS01	Upper Sublimasi	0.33	0.23	0.10	50	2.0	1.0	0.3	6.06	4.35	3.00	6	4	3	72
	PT. MITRA PRINTING	B1SLOT4	UPS02	Upper Sublimasi	0.33	0.23	0.10	50	2.0	1.0	0.3	6.06	4.35	3.00	6	4	3	72
PANJANG TALI 110 CM		B2SLOT2	TLK01	Tali Katun	0.44	0.36	0.12	500	2.0	1.0	0.3	4.55	2.78	2.50	4	2	2	16
PANJANG TALI 110 CM		B2SLOT3	TLK01	Tali Katun	0.44	0.36	0.12	500	2.0	1.0	0.3	4.55	2.78	2.50	4	2	2	16
PANJANG TALI		B2SLO	TLK02	Tali Katun	0.44	0.36	0.12	500	2.0	1.0	0.3	4.55	2.78	2.50	4	2	2	16

115 CM		T 4															
PA NJ AN G TA LI 115 CM		B 3 S L O T 2	TLK 02	Tali Kat un	0.4 4	0 . 3 6	0 . 1 2	500	2.0	1 . 0	0 . 3	4.55	2 . 7 8	2 . 5 0	4	2	2	16
PA NJ AN G TA LI 120 CM		B 3 S L O T 3	TLK 03	Tali Kat un	0.4 4	0 . 3 6	0 . 1 2	500	2.0	1 . 0	0 . 3	4.55	2 . 7 8	2 . 5 0	4	2	2	16
PA NJ AN G TA LI 120 CM		B 3 S L O T 4	TLK 03	Tali Kat un	0.4 4	0 . 3 6	0 . 1 2	500	2.0	1 . 0	0 . 3	4.55	2 . 7 8	2 . 5 0	4	2	2	16
	PT. JON ES AN D VINI NG	B 3 S L O T 3	RLO 03	Re mo vab el Lok al	0.4 0	0 . 2 6	0 . 1 3	100	2.0	1 . 0	0 . 3	5.00	3 . 8 5	2 . 3 1	5	3	2	30
	PT. JON ES AN D VINI NG	B 3 S L O T 4	RLO 03	Re mo vab el Lok al	0.4 0	0 . 2 6	0 . 1 3	100	2.0	1 . 0	0 . 3	5.00	3 . 8 5	2 . 3 1	5	3	2	30
PA NJ AN G TA LI 125 CM		B 4 S L O T 2	TLK 04	Tali Kat un	0.4 4	0 . 3 6	0 . 1 2	500	2.0	1 . 0	0 . 3	4.55	2 . 7 8	2 . 5 0	4	2	2	16
PA NJ AN G TA		B 5 S L O	TLK 05	Tali Kat un	0.4 4	0 . 3 6	0 . 1 2	500	2.0	1 . 0	0 . 3	4.55	2 . 7 8	2 . 5 0	4	2	2	16

LI 130 CM		T 2															
PA NJ AN G TA LI 135 CM		B 5 S L O T 3	TLK 06	Tali Kat un	0.4 4	0 . 3 6	0 . 1 2	500	2.0	1 . 0	0 . 3	4.55	2 . 7 8	2 . 5 0	4	2	2	16

Lampiran 4 Kartu Bimbingan



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2025/2026

Nama : MAYMANAH
NBI : 1412200231
Judul Penelitian : Perancangan Ulang Tata Letak Gudang Lokal Penempatan Material seperti

Dosen Pembimbing: Dr. Jaka Purnama, ST., MT/Ir. Putu Eka Dewi Karunia Wati, ST., MT.

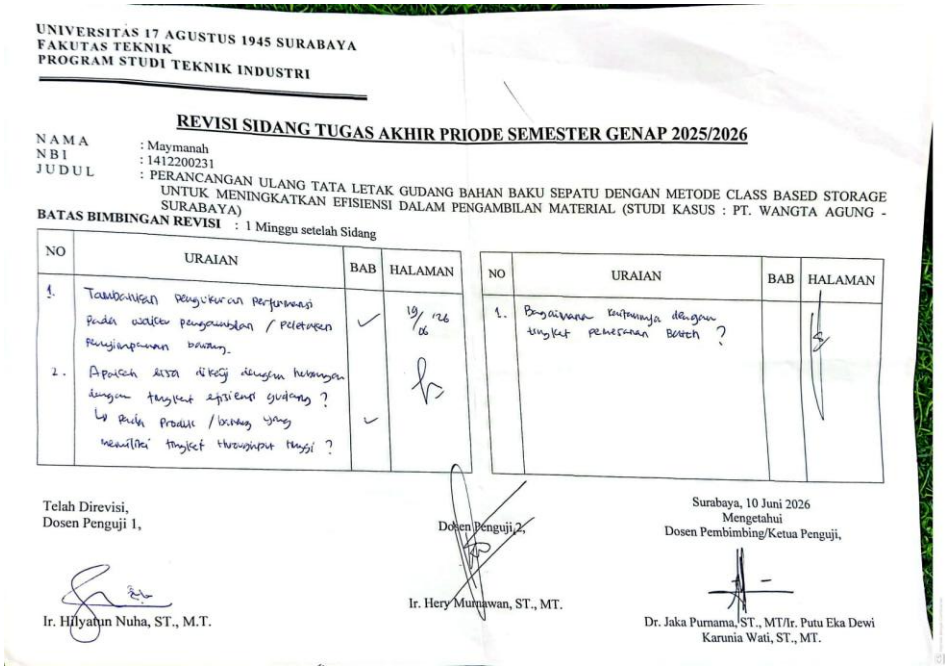
No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	25/02/2026	bab 1	- Latar Belakang dilengkapi - Data masih ada yang kurang	
2	28/03/2026	bab 1	- Bab 1 masih kurang ditambahkan data keluar - masuk barang	
3	06/03/2026	Bab 1-2	- Bab 1 dan bab 2 dilengkapi lagi	
4	9/03/2026	bab 3	- flowchart diperbaiki, masih salah	
5	4/03/2026	bab 3	- flowchart diperbaiki, masih salah.	
6	31/03/2026	Bab 1-3	- Perbaikan sebagian flowchart dan data keluar - masuk barang	
-				
7	06/05/2026	bab 4	- Pengumpulan data kurang tambahkan laporan penerimaan produksi	
8	08/05/2026	bab 4	- Yang Mengecek Kelengkapan data	
9	14/05/2026	bab 4	- Pengolahan data kurang tambahkan grafik agar jelas dilihat	
10	16/05	bab 4	- Pengolahan data harus jelas - Cari tahu tentang rumusan rasi perhitungan menggunakan	

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
			metode chan Kared diagram	
11.	21/05/26	bab 4	- Pengolahan data mengikuti metode, - ya cari tahu tentang chart Kared	
12.	23/05/26	Bab 4	- Pengecekan bab 4 pengolahan data	
13	27/05/26	Bab 4-5	- pengecekan bab 1-5 (Keseluruhan)	
14.	30/05/26	bab 5	- pengecekan bab 5 kesimpulan	

Surabaya, 02 Juni 2026
Dosen Pembimbing

(Dr. Jaka Purnama, ST., MT/Ir. Putu Eka Dewi Karunia Wati, ST., MT.)

Lampiran 5 Lembar Revisi



UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PRIODE SEMESTER GENAP 2025/2026

NAMA : Maymanah
NBI : 1412200231
JUDUL : PERANCANGAN ULANG TATA LETAK GUDANG BAHAN BAKU SEPATU DENGAN METODE CLASS BASED STORAGE UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DALAM PENGAMBILAN MATERIAL (STUDI KASUS : PT. WANGTA AGUNG - SURABAYA)

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Tambahkan pengukuran performansi pada waktu pengambilan / peletakan penyimpanan barang.	✓	19/06
2.	Apakah area ini ke-6 dengan tetangga dengan tingkat efisiensi gudang ? Ya pada produk / barang yang memiliki tingkat throughput tinggi ?	✓	

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Bagaimana kaitannya dengan tingkat penerapan Batch ?		

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

Ir. Hilyatun Nuha, ST., M.T.

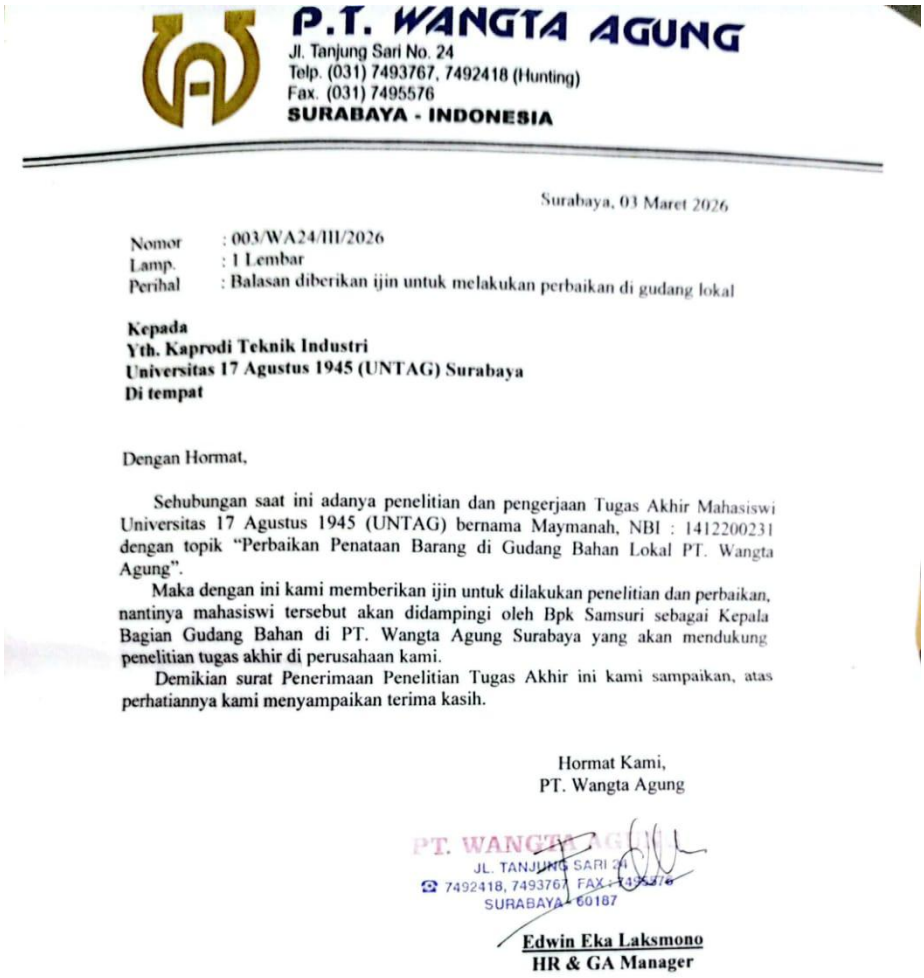
Dosen Penguji 2,

Ir. Hery Murnawan, ST., MT.

Surabaya, 10 Juni 2026
Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Dr. Jaka Purnama, ST., MT/Ir. Putu Eka Dewi Karunia Wati, ST., MT.

Lampiran 6 Surat Penelitian



P.T. WANGTA AGUNG
Jl. Tanjung Sari No. 24
Telp. (031) 7493767, 7492418 (Hunting)
Fax. (031) 7495576
SURABAYA - INDONESIA

Surabaya, 03 Maret 2026

Nomor : 003/WA24/III/2026
Lamp. : 1 Lembar
Perihal : Balasan diberikan ijin untuk melakukan perbaikan di gudang lokal

Kepada
Yth. Kaprodi Teknik Industri
Universitas 17 Agustus 1945 (UNTAG) Surabaya
Di tempat

Dengan Hormat,

Sehubungan saat ini adanya penelitian dan pengerjaan Tugas Akhir Mahasiswi Universitas 17 Agustus 1945 (UNTAG) bernama Maymanah, NBI : 1412200231 dengan topik "Perbaikan Penataan Barang di Gudang Bahan Lokal PT. Wangta Agung".

Maka dengan ini kami memberikan ijin untuk dilakukan penelitian dan perbaikan, nantinya mahasiswi tersebut akan didampingi oleh Bpk Samsuri sebagai Kepala Bagian Gudang Bahan di PT. Wangta Agung Surabaya yang akan mendukung penelitian tugas akhir di perusahaan kami.

Demikian surat Penerimaan Penelitian Tugas Akhir ini kami sampaikan, atas perhatiannya kami menyampaikan terima kasih.

Hormat Kami,
PT. Wangta Agung

PT. WANGTA AGUNG
JL. TANJUNG SARI 24
7492418, 7493767 FAX : 7495576
SURABAYA - 60187

Edwin Eka Laksmono
HR & GA Manager

Lampiran 7 Biografi

BIOGRAFI



Maymanah, merupakan penulis Tugas Akhir dengan judul "Perancangan Ulang Tata Letak Gudang Bahan Baku Sepatu Dengan Metode Class Based Storage Untuk Meningkatkan Efisiensi Dalam Pengambilan Material (Studi Kasus : PT Wangta Agung - Surabaya". Penulis merupakan anak kedua dari 3 bersaudara dari Bapak Yusuf dan Ibu Maryamah yang lahir di Surabaya, 28 Desember 2000. Penulis bertempat tinggal di Randu Agung Gg. 4 No. 1J, Surabaya. Penulis bersekolah dari SD hingga SMK di Surabaya. Ditahun 2022 penulis memberanikan diri untuk melanjutkan pendidikan di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya dengan Jurusan Teknik Industri. Dengan kerja keras penulis bekerja sebelum kuliah dan mengumpulkan uang untuk dapat membeli pengalaman dan berkesempatan melanjutkan pendidikan ke jenjang yang lebih tinggi. Penulis bekerja dan kuliah agar mewujudkan semua mimpi besarnya 1 demi 1. Dengan hasil kerja kerasnya penulis mampu menyelesaikan Tugas Akhir ini.Semoga dengan penulisan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi peneliti selanjutnya dan berkontribusi bagi dunia akademik. Akhir kata dari penulis mengucapkan syukur terimakasih kepada pihak yang telah membantu demi terselesainya tugas akhir ini.