

LAMPIRAN

Lampiran 1 Dokumentasi Observasi Penyimpanan UD. Kasak Paper Bag



Lampiran 2 Sisa Cutting Kertas Bottom UD. Kasak Paper Bag



Lampiran 3 Dokumentasi UD. Kasak Paper Bag



Lampiran 4 Dokumentasi UD. Kasak Paper Bag



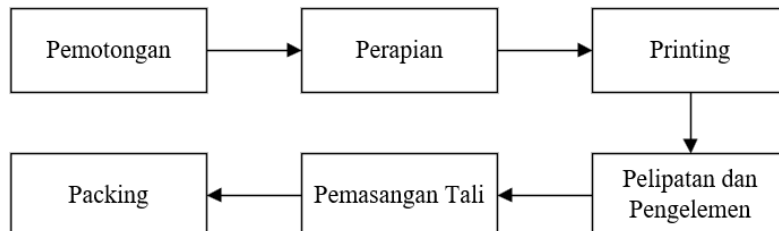
Lampiran 5 Dokumentasi UD. Kasak Paper Bag



Lampiran 6 Dokumentasi UD. Kasak Paper Bag



Lampiran 7 Alur Proses Produksi



Lampiran 8 Waktu Proses Pengamatan

Proses	Waktu Standar (detik)	Jumlah Karyawan
Pemotongan	2	2
Pembuatan Pola	2	2
Printing	2	6
Pelipatan	15	15
Pelubangan	2	2
Pemasangan Tali	2	2
Packing	6	2
Total		31
N		30
Tingkat Ketelitian		10%
Tingkat Kepercayaan		2

Lampiran 9 Waktu Proses Pengamatan

Stasiun Kerja	Waktu Pengamatan (detik)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Pemotongan	1.90	2.20	2.00	1.80	2.10	2.00	2.30	1.90	2.10	2.00	1.80	2.20	2.00	1.90	2.30
Pembuatan Pola	2.00	1.80	2.10	2.20	1.90	2.00	2.10	1.80	2.20	2.00	2.10	1.90	2.00	2.20	1.80
Printing	2.00	1.80	2.10	2.20	1.90	2.00	2.10	1.80	2.20	2.00	2.10	1.90	2.00	2.20	1.80
Pelipatan	14.80	15.30	15.50	14.90	15.10	15.60	14.70	15.40	15.00	15.20	14.90	15.50	15.10	14.80	15.70
Pelubangan	2.00	1.90	2.10	2.00	1.80	2.20	1.90	2.00	2.10	1.80	2.00	2.20	1.90	2.10	2.00
Pemasangan Tali	2.20	1.80	2.00	2.10	1.90	2.00	2.30	1.80	2.00	2.10	1.90	2.20	2.00	2.10	1.80
Packing	5.90	6.10	6.30	5.80	6.00	6.40	5.90	6.20	6.10	5.70	6.00	6.30	5.80	6.20	6.40
Stasiun Kerja	Waktu Pengamatan (detik)														
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Pemotongan	2.00	1.80	2.10	2.00	2.20	1.90	2.00	2.30	1.80	2.10	2.00	1.90	2.20	2.00	1.80
Pembuatan Pola	2.10	2.00	1.90	2.20	2.00	1.80	2.10	2.00	1.90	2.20	2.00	1.80	2.10	2.00	2.20
Printing	2.10	2.00	1.90	2.20	2.00	1.80	2.10	2.00	1.90	2.20	2.00	1.80	2.10	2.00	2.20
Pelipatan	15.00	14.70	15.30	15.60	14.90	15.10	15.40	14.80	15.20	15.50	14.90	15.30	15.00	15.60	14.80
Pelubangan	1.80	2.20	2.00	1.90	2.10	2.00	1.80	2.20	2.00	1.90	2.10	2.00	1.80	2.20	2.00
Pemasangan Tali	2.00	2.30	1.90	2.10	2.00	2.20	1.80	2.00	2.10	1.90	2.30	2.00	1.80	2.10	2.00
Packing	5.90	6.10	6.00	6.30	5.80	6.20	6.00	5.90	6.10	6.40	5.80	6.20	6.00	6.30	5.90

Lampiran 10 Uji Kecukupan

x	Standar Deviasi	S (%)	CL (%)	BKA	BKB	N'	N	k	s	Hasil	Keterangan
2.02	0.16	0.077	92.26%	2.33	1.71	2.31	30	0,10	2	$N' \leq N$	Cukup
2.01	0.14	0.067	93.26%	2.28	1.74	1.76	30	0,10	2	$N' \leq N$	Cukup
2.01	0.14	0.067	93.26%	2.28	1.74	1.76	30	0,10	2	$N' \leq N$	Cukup
15.15	0.30	0.020	97.99%	15.76	14.54	0.16	30	0,10	2	$N' \leq N$	Cukup
2.00	0.13	0.066	93.43%	2.26	1.74	1.67	30	0,10	2	$N' \leq N$	Cukup
2.02	0.15	0.075	92.47%	2.33	1.72	2.19	30	0,10	2	$N' \leq N$	Cukup
6.07	0.20	0.034	96.64%	6.47	5.66	0.44	30	0,10	2	$N' \leq N$	Cukup

Lampiran 11 Perhitungan Uji Kecukupan

Stasiun Kerja	$\sum XI^2$	$\sum XI$	$\sum (XI)^2$	$\sqrt{N \cdot \sum (XI^2) - \frac{(\sum XI)^2}{N}}$	$k / s \sqrt{N \cdot \sum (XI^2) - \frac{(\sum XI)^2}{N}}$
Pemotongan	123.12	60.60	3672.36	4.608687449	1.52101896
Pembuatan Pola	122.14	60.40	3648.16	4.004996879	1.32615791
Printing	122.14	60.40	3648.16	4.004996879	1.32615791
Pelipatan	6891.40	454.60	206661.16	8.991106717	0.39556123
Pelubangan	120.50	60.00	3600.00	3.872983346	1.29099445
Pemasangan Tali	123.49	60.70	3684.49	4.495553359	1.48123669
Packing	1105.34	182.00	33124.00	6.016643583	0.66116962

Lampiran 12 Keseragaman Data Pemotongan

Pemotongan	BKA	BKB
1.90	2.33	1.71
2.20	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
1.80	2.33	1.71
2.10	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
2.30	2.33	1.71
1.90	2.33	1.71
2.10	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
1.80	2.33	1.71
2.20	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
1.90	2.33	1.71
2.30	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
1.80	2.33	1.71
2.10	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
2.20	2.33	1.71
1.90	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
2.30	2.33	1.71
1.80	2.33	1.71
2.10	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
1.90	2.33	1.71
2.20	2.33	1.71
2.00	2.33	1.71
1.80	2.33	1.71

Lampiran 13 Keseragaman Data Pembuatan Pola

Pembuatan Pola	BKA	BKB
2.00	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
1.90	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
1.90	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
1.90	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
1.90	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74

Lampiran 14 Keseragaman Data Printing

Printing	BKA	BKB
2.00	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
1.90	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
1.90	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
1.90	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
1.90	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
1.80	2.28	1.74
2.10	2.28	1.74
2.00	2.28	1.74
2.20	2.28	1.74

Lampiran 15 Keseragaman Data Pelipatan

Pelipatan	BKA	BKB
14.80	15.76	14.54
15.30	15.76	14.54
15.50	15.76	14.54
14.90	15.76	14.54
15.10	15.76	14.54
15.60	15.76	14.54
14.70	15.76	14.54
15.40	15.76	14.54
15.00	15.76	14.54
15.20	15.76	14.54
14.90	15.76	14.54
15.50	15.76	14.54
15.10	15.76	14.54
14.80	15.76	14.54
15.70	15.76	14.54
15.00	15.76	14.54
14.70	15.76	14.54
15.30	15.76	14.54
15.60	15.76	14.54
14.90	15.76	14.54
15.10	15.76	14.54
15.40	15.76	14.54
14.80	15.76	14.54
15.20	15.76	14.54
15.50	15.76	14.54
14.90	15.76	14.54
15.30	15.76	14.54
15.00	15.76	14.54
15.60	15.76	14.54
14.80	15.76	14.54

Lampiran 16 Keseragaman Data Pelubangan

Pelubangan	BKA	BKB
2.00	2.26	1.74
1.90	2.26	1.74
2.10	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74
1.80	2.26	1.74
2.20	2.26	1.74
1.90	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74
2.10	2.26	1.74
1.80	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74
2.20	2.26	1.74
1.90	2.26	1.74
2.10	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74
1.80	2.26	1.74
2.20	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74
1.90	2.26	1.74
2.10	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74
1.80	2.26	1.74
2.20	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74
1.90	2.26	1.74
2.10	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74
1.80	2.26	1.74
2.20	2.26	1.74
2.00	2.26	1.74

Lampiran 17 Keseragaman Data Pemasangan Tali

Pemasangan Tali	BKA	BKB
2.20	2.33	1.72
1.80	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72
2.10	2.33	1.72
1.90	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72
2.30	2.33	1.72
1.80	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72
2.10	2.33	1.72
1.90	2.33	1.72
2.20	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72
2.10	2.33	1.72
1.80	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72
2.30	2.33	1.72
1.90	2.33	1.72
2.10	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72
2.20	2.33	1.72
1.80	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72
2.10	2.33	1.72
1.90	2.33	1.72
2.30	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72
1.80	2.33	1.72
2.10	2.33	1.72
2.00	2.33	1.72

Lampiran 18 Keseragaman Data Packing

Packing	BKA	BKB
5.90	6.47	5.66
6.10	6.47	5.66
6.30	6.47	5.66
5.80	6.47	5.66
6.00	6.47	5.66
6.40	6.47	5.66
5.90	6.47	5.66
6.20	6.47	5.66
6.10	6.47	5.66
5.70	6.47	5.66
6.00	6.47	5.66
6.30	6.47	5.66
5.80	6.47	5.66
6.20	6.47	5.66
6.40	6.47	5.66
5.90	6.47	5.66
6.10	6.47	5.66
6.00	6.47	5.66
6.30	6.47	5.66
5.80	6.47	5.66
6.20	6.47	5.66
6.00	6.47	5.66
5.90	6.47	5.66
6.10	6.47	5.66
6.40	6.47	5.66
5.80	6.47	5.66
6.20	6.47	5.66
6.00	6.47	5.66
6.30	6.47	5.66
5.90	6.47	5.66

Lampiran 19 Surat Izin Penelitian

**UD KASAK PAPERBAG**

Jl. Desa Terung Kulon No. 70, Kasak, Terungkulon Kec, Krian, Kab.
Sidoarjo, Jawa Timur 61262

Lampiran : -

Perihal : Penerimaan Permohonan Penelitian Tugas Akhir

Kepada Yth,
Bpk/Ibu Kepala Pimpinan Fakultas Teknik
Program Studi Teknik Industri
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Dengan hormat,

Sehubungan dengan proposal yang telah kami terima, dengan ini kami sampaikan bahwa mahasiswa di bawah ini:

No	Nama	NPM	Fakultas	Jurusan
1	Amanda Seftia Andini	1412200136	Teknik	Teknik Industri

Dengan ini kami memutuskan dapat menerima mahasiswa terlampir untuk melakukan penelitian Tugas Akhir di UD. Kasak Paper Bag mulai tanggal 5 Februari – 30 Mei 2026

Atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Sidoarjo, 5 Februari 2026
Hormat kami,

Sella Lidya Putri
Pemilik Usaha

Lampiran 20 Lembar Bimbingan Tugas Akhir 1



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2025/2026

Nama : Amanda Seftia Andini

NBI : 1412200136

Judul Penelitian : ANALISIS DATA PERBAIKAN SISTEM
PENCETAKAN PERSEORAHAN BAHAN BAKU UNTUK
MENINGKATKAN PRODUKSI DARI PRODUKSI (STUDI KASUS PT. PERS)

Dosen Pembimbing: Dr. Ir. Sajiyo, M.Kes., IPU., ASEAN Eng



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	3/3	Bab 1	Review awal	Dr
2.	7/3	Bab 2	Tabel, Luas, scpd	Dr
3.	9/3	Bab 2	Perbaikan, kuantitas	Dr
	11/3		Perbaikan data	Dr
4.	16/3	Bab 3	Revisi lampiran pengolahan	Dr
5.			Data	Dr
6.	24/3	Bab 3	ACC. sempro	Dr
7.	30/4	Bab 4	Forecasting & Agregat	Dr
			Ditambahkan.	
8.	7/5	BAB 4	Forecasting & Agregat & scm	Dr
			Revisi Bk A - Bk B. Metode	
			forecasting & ubah	
9.	4/5	BAB 4	Lanjut hitung perbandingan	Dr
10.	12/5		Biaya MRP	
	18/5	BAB 4	ACC, Lanjut Bab 5	Dr
11.	31/5	BAB 5	Tambah saran penerapan	Dr

CS Dipindai dengan CamScanner

Lampiran 22 Lembar Revisi Seminar Proposal

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SEMINAR PROPOSAL TUGAS AKHIR PRIODE SEMESTER GENAP 2025/2026

N A M A : Amanda Sefia Andini
N B I : 1412200136
J U D U L : ANALISIS DAN PERBAIKAN SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MENINGKATKAN PENCAPAIAN TARGET PRODUKSI
BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Uraian tentang Model SWOT di lengkapi dengan bab II & III		

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Penulisan Bab 1. berakhir di sub bab 1.5.		
2.	Pendahuluan tampilan data nyata.		
3.	Flow Chart direvisi		

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

Dosen Penguji 2,

Surabaya, 07 April 2026
Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Dr. Ir. Sajiyo, M.Kes., IPU., ASEAN Eng

Lampiran 23 Lembar Revisi Sidang Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PRIODE SEMESTER GENAP 2025/2026

N A M A : Amanda Sefia Andini
N B I : 1412200136
J U D U L : ANALISIS DAN PERBAIKAN SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MENINGKATKAN PENCAPAIAN TARGET PRODUKSI (STUDI KASUS: UD. KASAK PAPER BAG)
BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	abstrak		
2.	judul diperbaiki		
3.	format font, tabel, sitasi		
4.	flowchart pendirian	3	
5.	OPC diperbaiki	4	
6.	tambahan metode Forecast	4	
7.	nilai inconsistency SAW hp 2	4	
8.	kesimpulan direvisi	5	

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Uraian Peramalan, pada data historis, hasil peramalan, dan peramalan yang peramalan.		
2.	Tunjukkan gambar Error. Pada grafik dalam tabel dan data Forecasting.		

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

Dosen Penguji 2,

Surabaya, 11 Juni 2026
Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Dr. Ir. Sajiyo, M.Kes., IPU., ASEAN Eng

Lampiran 24 LoA Jurnal

Terbit online pada laman web jurnal: <https://journal.universitaspahlawan.ac.id/index.php/jutin>

Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)

Jl. Tuanku Tambusai No. 23 Bangkinang, Riau
| e-ISSN (Online) 2620-8962 |



LETTER OF ACCEPTANCE (LoA)

Nomor. 59004/JUTIN/TIN-FT/UPITV/2026

Dewan penyunting Jurnal JUTIN telah menerima artikel,

Nama : Aris Fiatno, M.T
Jabatan : Editor in Chief Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)
Institusi : Universitas Pahlawan Tuanku Tambusai
Terindeks : Google Scholar, Portal Garuda, Crossref, SINTA (Grade 5)

Dengan ini menerangkan bahwa artikel dengan judul :

Analisis Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku untuk Meningkatkan Pencapaian Target Produksi pada UD. Kasak Paper Bag

Nama : Amanda Seftia Andini¹, Sajiyo¹
Asal Instansi : ⁽¹⁾Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Menyatakan bahwa artikel tersebut **telah diproses** sesuai Prosedur Penulisan dan **akan publish** pada **Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)** Volume 9 Nomor 2 Tahun 2026.

Demikian surat keterangan ini dibuat dan harap dipergunakan dengan sebaik-baiknya.

Bangkinang, 25 Mei 2026

Yang membuat pernyataan


Aris Fiatno, M.T

“Halaman ini sengaja dikosongkan”

BIOGRAFI



Penulis dilahirkan di Sidoarjo pada tanggal 18 September 2003 dari pasangan Bapak Slamet Utomo dan Ibu Eko Sri Rahayu. Penulis merupakan anak pertama dari dua bersaudara yang tumbuh dan besar di lingkungan keluarga yang selalu memberikan dukungan terhadap pendidikan dan pengembangan diri. Pendidikan dasar ditempuh penulis di SDN Jabaran dan selesai pada tahun 2016. Selanjutnya, penulis melanjutkan pendidikan di SMP Negeri 1 Balongbendo hingga lulus pada tahun 2019. Pendidikan menengah atas ditempuh di SMA Negeri 1 Krian dan berhasil diselesaikan pada tahun 2022. Dan di tahun yang sama setelah kelulusan SMA, penulis terdaftar sebagai mahasiswa Program Sarjana Studi Teknik Industri Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya. Selama menjalani perkuliahan, penulis berupaya meningkatkan pengetahuan dan keterampilan akademik melalui berbagai kegiatan pembelajaran. Dengan ketekunan, semangat, dan kerja keras, penulis akhirnya dapat menyelesaikan penyusunan Tugas Akhir ini. Besar harapan penulis agar hasil penelitian yang dilakukan dapat memberikan manfaat serta menjadi referensi yang berguna bagi perkembangan ilmu pengetahuan dan dunia industri. Penulis menyampaikan rasa syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa serta mengucapkan terima kasih kepada keluarga, dosen, sahabat, dan seluruh pihak yang telah memberikan dukungan sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.