

TUGAS AKHIR

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN
BAKU UNTUK MENGURANGI KERUGIAN
AKIBAT PERMINTAAN TIDAK TERPENUHI
PADA PRODUKSI SANDAL
(Studi Kasus : UD. ALATHYYAH)**



Disusun Oleh :

PRANANDA ADITIA RAMADAN
1412200123

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA**

2026

TUGAS AKHIR

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MENGURANGI KERUGIAN AKIBAT PERMINTAAN TIDAK TERPENUHI PADA PRODUKSI SANDAL (Studi Kasus : UD. ALATHYYAH)



Disusun Oleh :

PRANANDA ADITIA RAMADAN
1412200123

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA**

2026

TUGAS AKHIR

HALAMANN JUDUL TUGAS AKHIR ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MENGURANGI KERUGIAN AKIBAT PERMINTAAN TIDAK TERPENUHI PADA PRODUKSI SANDAL

(Studi Kasus di UD. Al Athyyah)

Untuk memperoleh Gelar Sarjana
Strata Satu (S1) dalam Ilmu Teknik Industri
pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Disusun Oleh:

Prananda Aditia Ramadan
NBI : 1412200123

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
2026**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA**

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Nama : Prananda Aditia Ramadan
NBI : 1412200123
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU UNTUK MENGURANGI
KERUGIAN AKIBAT PERMINTAAN TIDAK
TERPENUHI PADA PRODUKSI SANDAL

Tugas Akhir Telah Disetujui
Surabaya, 21 Mei 2026

Disetujui Oleh:
Dosen Pembimbing



Ir. Siti Mundari, MT
NPP. 20410.89.0182

Mengetahui:

Dekan Fakultas Teknik
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya



Dr. Ir. Ar. R.A. Retno Hastijanti, MT.,
IPU., IAI., APEC Eng.,
NPP. 20440.91.0218

Ketua Program Studi Teknik Industri
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya



Dr. Jaka Purnama, ST., MT.
NPP. 20410.17.0761

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FEKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA**

LEMBAR PENETAPAN PANITIA PENGUJI

Nama : Prananda Aditia Ramadan
NBI : 1412200123
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU UNTUK MENGURANGI
KERUGIAN AKIBAT PERMINTAAN TIDAK
TERPENUHI PADA PRODUKSI SANDAL

Tugas Akhir ini telah diuji pada 10 Juni 2026

Panitia penguji Tugas Akhir Berdasarkan Surat keputusan
Dekan Fakultas Teknik
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Ketua	Ir. Siti Mundari, MT	NPP. 20410.89.0182
Anggota	Prof. Erni Puspanantasari Putri, ST., M.Eng.,Ph.D	NPP. 20410.96.0479
	Ir. Siti Muhimatul Khoiroh	NPP. 20410.16.0723

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Prananda Aditia Ramadan

NBI : 1412200123

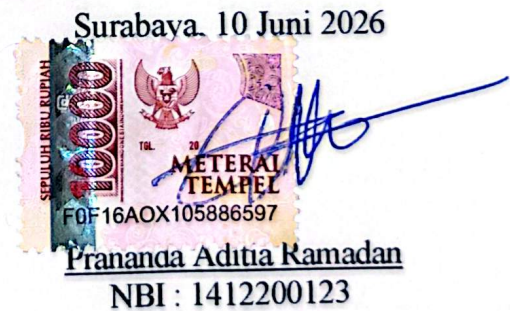
Program Studi : Teknik Industri

Menyatakan bahwa isi Tugas Akhir saya yang berjudul:

“ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MENGURANGI KERUGIAN AKIBAT PERMINTAAN TIDAK TERPENUHI PADA PRODUKSI SANDAL”

Merupakan hasil karya intelektual pribadi tanpa menjiplak/plagiasi karya pihak lain yang diselesaikan dengan menggunakan berbagai macam data yang telah mendapat izin. Sumber rujukan dan referensi ditulis secara lengkap pada daftar pustaka. Apabila pernyataan ini tidak benar, saya bersedia menerima sanksi sesuai peraturan yang berlaku.

Surabaya, 10 Juni 2026



Prananda Aditia Ramadan
NBI : 1412200123



UNIVERSITAS
17 AGUSTUS 1945
SURABAYA

BADAN PERPUSTAKAAN
JL. SEMOLOWARU 45 SURABAYA
TELP. 031 593 1800 (Ext. 331)
E-mail: perpus@untag-sby.ac.id

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai sivitas akademik Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Prananda Aditia Ramadan

NBI : 1412200123

Fakultas : Teknik

Program Studi : Teknik Industri

Jenis Karya : Tugas Akhir/ Skripsi

Demi perkembangan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK), saya menyetujui untuk memberikan Hak Bebas Royalti Noneksklusif (*Nonexclusive Loyalty – Free Right*) kepada Badan Perpustakaan Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya atas karya saya dengan judul:

“ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN

BAKU PADA PRODUKSI SANDAL DI UD. AL ATHYAH

Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif (*Nonexclusive Loyalty – Free Right*), Badan Perpustakaan Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya berhak menyimpan, mengalihkan media atau memformatkan, mengolah dalam bentuk pangkalan data (database), merawat, dan mempublikasikan karya ilmiah saya selama tetap tercantum nama saya sebagai penulis.

Dibuat di : Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Pada Tanggal : 10 Juni 2026

Surabaya, 10 Juni 2026



Prananda Aditia Ramadan

NBI : 1412200123

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat, karunia, dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan laporan penelitian yang berjudul “Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Untuk Mengurangi Kerugian Akibat Permintaan Tidak Terpenuhi Pada Produksi Sandal pada UD. Al -Athyyah “ dengan baik. Penyusunan penelitian ini dilakukan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan pada Program Studi Teknik Industri. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis perencanaan kapasitas produksi pada UD. Al - Athyyah, khususnya dalam memenuhi permintaan produk sandal, Penulis menyadari bahwa dalam proses penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bantuan, bimbingan, arahan, serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT. atas segala limpahan rahmat dan kemudahan yang diberikan.
2. Kedua orang tua dan keluarga yang senantiasa memberikan doa, dukungan, serta motivasi kepada penulis.
3. Ibu Ir. Siti Mundari, MT selaku dosen pembimbing yang telah memberikan arahan, masukan, dan bimbingan selama proses penyusunan penelitian ini.
4. Bapak/Ibu dosen Program Studi Teknik Industri yang telah memberikan ilmu pengetahuan dan wawasan selama masa perkuliahan.
5. Pihak UD. Al - Athyyah yang telah memberikan kesempatan, informasi, serta data yang diperlukan dalam pelaksanaan penelitian.
6. Teman-teman dan semua pihak yang telah membantu dan memberikan semangat dalam penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa laporan penelitian ini masih memiliki kekurangan dan jauh dari sempurna. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi perbaikan dan penyempurnaan di masa mendatang. Penulis berharap penelitian ini dapat memberikan manfaat, baik bagi penulis sendiri, pihak perusahaan, maupun pembaca sebagai referensi dalam bidang perencanaan dan pengendalian produksi.

Surabaya, 10 Juni 2026



Prananda Aditia Ramadan

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk merencanakan kebutuhan bahan baku yang optimal dalam memenuhi kebutuhan produksi sandal di PT Usaha Sehati Jaya menggunakan metode Material Requirement Planning (MRP). Penelitian ini menerapkan teknik lot sizing Lot For Lot (LFL), Economic Order Quantity (EOQ), dan Period Order Quantity (POQ). Hasil penelitian menunjukkan bahwa metode POQ merupakan metode yang paling optimal. Kebutuhan bahan baku sandal Atozz meliputi upper sintetis hitam 75.900 pcs, upper suede 76.000 pcs, benang jahit 158.400 meter, insole 34.600 pasang, midsole 34.700 pasang, dan ring 76.100 pcs. Sedangkan kebutuhan bahan baku sandal Giardo meliputi strap kulit depan 52.000 pcs, patch logo kulit 23.800 pcs, benang jahit upper 108.500 meter, insole kulit 23.700 pasang, outsole karet 23.800 pasang, dan label patch samping 51.800 pcs. Hasil perencanaan tersebut mampu memenuhi kebutuhan produksi secara optimal sesuai periode produksi..

Kata Kunci: Material Requirement Planning (MRP), Lot Sizing, Persediaan Bahan Baku, Lost Sales

ABSTRACT

This study aims to determine the optimal raw material requirements planning to meet sandal production demand at PT Usaha Sehati Jaya using the Material Requirements Planning (MRP) method. The study applies three lot sizing techniques, namely Lot for Lot (LFL), Economic Order Quantity (EOQ), and Period Order Quantity (POQ). The results indicate that the POQ method is the most effective approach for raw material planning. The raw material requirements for Atozz sandals consist of 75,900 pieces of synthetic upper, 76,000 pieces of suede upper, 158,400 meters of sewing thread, 34,600 pairs of insoles, 34,700 pairs of midsoles, and 76,100 pieces of rings. Meanwhile, the raw material requirements for Giardo sandals include 52,000 pieces of front leather straps, 23,800 pieces of leather logo patches, 108,500 meters of upper sewing thread, 23,700 pairs of leather insoles, 23,800 pairs of rubber outsoles, and 51,800 pieces of side patch labels. The proposed planning is able to meet production requirements optimally according to each production period.

Keywords: *Material Requirement Planning (MRP), Lot Sizing, Raw Material Inventory, Lost Sales*

DAFTAR ISI

HALAMANN JUDUL TUGAS AKHIR	ii
LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR	iii
LEMBAR PENETAPAN PANITIA PENGUJI	iv
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	v
LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	vi
KATA PENGANTAR	vii
ABSTRAK	viii
ABSTRACT	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	10
1.3 Tujuan Penelitian	10
1.4 Ruang Lingkup	10
1.4.1 Batasan	10
1.4.2 Asumsi	11
1.5 Manfaat	11
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	13
2.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
2.2 Persediaan Bahan Baku	13
2.3 Permintaan Produk	14
2.4 Perencanaan Kebutuhan Material	14
2.5 Uji keseragaman Data	14
2.6 Uji Kecukupan Data	15
2.7 Standarisasi Kerja	16
2.7.1 Waktu Siklus Rata - rata	16
2.7.2 Waktu Kerja Efektif	17
2.7.3 Waktu Normal	17
2.7.4 Waktu Baku	17
2.8 Perencanaan Agregat	18
2.8.1 Fungsi Tujuan	19
2.8.2 Kendala Kapasitas Produksi	19

2.9 Jadwal Induk Produksi (JIP).....	20
2.9.1 <i>Work In Process (WIP)</i>	20
2.9.2 <i>Cycle Time</i> (Waktu Siklus)	21
2.10 Material Requirement Planning (MRP)	21
2.10.1 Tujuan Material Requirement Planning (MRP)	21
2.10.2 Keunggulan Material Requirement Planning (MRP)	21
2.10.3 Kelemahan Material Requirement Planning (MRP)	22
2.10.4 Peran MRP dalam Sistem Produksi	22
2.11 Konsep Perhitungan dalam <i>Material Requirment Planning</i> (MRP)	22
2.11.1 Kebutuhan Kotor (<i>Gross Requirement</i>)	22
2.11.2 Kebutuhan Bersih (<i>Net Requirement</i>)	22
2.12 Input Material Requirement Planning (MRP)	23
2.13 Bill of Material (BOM)	23
2.14 Teknik <i>Lot Sizing</i>	24
2.14.1 LFL (<i>Lot For Lot</i>)	25
2.14.2 EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>)	25
2.14.3 POQ (<i>Period Order Quantity</i>)	25
2.14.4 Lead Time	26
2.15 Analisis Biaya	26
2.15.1 Biaya Pemesanan	27
2.15.2 Biaya Penyimpanan.....	27
2.15.3 Biaya Kekurangan Persediaan.....	28
2.15.4 Biaya Lost Sales	28
2.16 Penelitian Terdahulu	29
2.17 Justifikasi Metode	32
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN	37
3.1 Diagram Alur Penelitian (<i>Flowchart</i>)	37
3.2 Alur Penelitian.....	39
3.3 Teknik Pengumpulan Data	41
3.4 Teknik Pengolahan Data	41
3.5 Analisis Data	42
3.6 Indikator Keberhasilan Penelitian	42
3.7 Tempat Penelitian.....	43
3.8 Waktu Penelitian	43
3.9 Jadwal Penelitian	43
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	45
4.1 Profil Perusahaan Ud Al – Athyyah	45
4.2 Pengumpulan Data	45

4.2.1 Pengukuran waktu kerja.....	45
4.2.2 Data Jam Kerja.....	47
4.2.3 Data Permintaan.....	47
4.2.4 Data Persediaan Bahan Baku	49
4.3 Pengolahan Data.....	52
4.3.1 Perhitungan Waktu Siklus Rata-Rata.....	52
4.3.2 Uji Keseragaman dan Kecukupan data	55
4.3.3 Penentuan Performance Rating	75
4.3.4 Perhitungan Waktu Normal.....	76
4.3.5 Allowance (kelonggaran).....	77
4.3.6 Perhitungan Waktu Baku	78
4.3.7 Perencanaan Produksi	81
4.3.8 Jadwal Induk Produksi	89
4.3.9 <i>Material Requirement Planing</i> (MRP).....	91
4.3.10 Analisis Biaya	159
4.4 Analisis dan Pembahasan	164
4.4.1. Analisis Metode Lot for Lot (LFL)	164
4.4.2. Analisis Metode Economic Order Quantity (EOQ)	164
4.4.3. Analisis Metode Period Order Quantity (POQ)	164
4.4.4. Analisis Perbandingan Metode LFL, EOQ, dan POQ.....	164
4.4.5. Analisis Kerugian Lost Sales	165
4.4.6. Upaya Pengendalian Persediaan.....	165
4.5 Perbandingan Kondisi Sebelum dan Sesudah Penerapan Metode <i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	165
4.5.1. Perbandingan Sistem Pengendalian Persediaan	165
4.5.2. Perbandingan Hasil Sebelum dan Sesudah	166
BAB 5 PENUTUP.....	168
5.1 Kesimpulan.....	169
5.2 Saran.....	169
DAFTAR PUSTAKA	171
LAMPIRAN	173
BIOGRAFI.....	181

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Giardo genuin Leather	1
Gambar 1. 2 Giardo Genuin Leather	1
Gambar 1. 3 Proses Pembuatan Produk Sandal	2
Gambar 2. 1 Bill of Diagram	24
Gambar 3. 1 FlowChart Penelitian	38
Gambar 4. 1 Grafik Peta Kendali Cutting	57
Gambar 4. 2 Peta Kendali Jahit	59
Gambar 4. 3 Peta Kendali Assembly	61
Gambar 4. 4 Peta Kendali Finishing	64
Gambar 4. 5 Peta Kendali Cutting Sandal Giardo	67
Gambar 4. 6 Peta Kendali Jahit	69
Gambar 4. 7 Peta Kendali Assembly	71
Gambar 4. 8 Peta Kendali Finishing	73
Gambar 4. 9 Bill of Material Sandal Atozz	91

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data permintaan sandal Atozz dan Giardo.....	3
Tabel 1. 2 Kebutuhan Bahan Baku per 1 Pasang Atozz.....	7
Tabel 1. 3 kebutuhan Bahan Baku per 1 Pasang Giardo	7
Tabel 1. 4 Persediaan Bahan Baku Atozz	8
Tabel 1. 5 Persediaan Bahan Baku Giardo.....	9
Tabel 4. 1 Data waktu siklus	46
Tabel 4. 2 Jam Kerja Pekerja	47
Tabel 4. 3 Data Permintaan Sandal Atozz dan Giardo.....	47
Tabel 4. 5 Data Persediaan Bahan baku Atozz	49
Tabel 4. 6 Data Persediaan Bahan Baku Giardo	50
Tabel 4. 7 Biaya Penyimpanan dan Pemesanan	51
Tabel 4. 8 Perhitungan Waktu Siklus Sandal Atozz dan Giardo.....	52
Tabel 4. 9 Waktu Pengamatan Cutting Sandal Atozz	55
Tabel 4. 10 Waktu Pengamatan Jahit.....	57
Tabel 4. 11 Waktu Pengamatan Assembly.....	60
Tabel 4. 12 Waktu Pengamatan Finishing.....	62
Tabel 4. 13 Hasil Uji Kecukupan dan Keseragaman Data	65
Tabel 4. 14 Waktu Pengamatan Cutting Sandal Giardo.....	65
Tabel 4. 15 Waktu Pengamatan Jahit.....	68
Tabel 4. 16 Waktu Pengamatan Assembly.....	70
Tabel 4. 17 Hasil Uji Kecukupan dan Keseragaman Data Sandal Giardo	74
Tabel 4. 18 Performance Rating Sandal Atozz	75
Tabel 4. 19 Performance Rating Sandal Giardo.....	75
Tabel 4. 20 Allowance Kerja Sandal Atozz	77
Tabel 4. 21 Allowance Pekerja Sandal Giardo.....	78
Tabel 4. 22 Hasil Perhitungan Waktu Proses Atozz	80
Tabel 4. 23 Hasil Perhitungan Waktu Proses Giardo	80
Tabel 4. 24 Permintaan Agregat sandal atozz	81
Tabel 4. 25 Permintaan Agregat Sandal Giardo	82
Tabel 4. 26 Waktu Kerja Regular.....	82
Tabel 4. 27 Waktu Kerja Overtime	83
Tabel 4. 28 Perencanaan Agregat sandal atozz	84
Tabel 4. 29 Perencanaan Agregat sandal giardo	84
Tabel 4. 30 Rencana Produksi sandal atozz	85
Tabel 4. 31 Rencana Produksi sandal giardo	86
Tabel 4. 32 Data Waktu Regulertime dan Overtime sandal atozz	87

Tabel 4. 33 Data Waktu <i>Regulertime</i> dan <i>Overtime</i> sandal giardo	87
Tabel 4. 34 Perhitungan Biaya Sandal atozz	88
Tabel 4. 35 Perhitungan Biaya sandal Giardo	89
Tabel 4. 36 Jadwal Induk Produksi Sandal Atozz	90
Tabel 4. 37 Jadwal Induk Produksi Sandal Giardo	90
Tabel 4. 38 Jadwal Induk Produksi Sandal Atozz dan Giardo	91
Tabel 4. 39 Bill of Material Sandal	91
Tabel 4. 40 Lot for Lot Sandal Atozz	93
Tabel 4. 41 Lot for Lot Upper	93
Tabel 4. 42 Lot for Lot Bottom	94
Tabel 4. 43 Lot for Lot Upper Sintetis Hitam	94
Tabel 4. 44 Lot For Lot Upper Suede	95
Tabel 4. 45 Lot for Lot Benang Jahit	95
Tabel 4. 46 Lot for Lot Insole	96
Tabel 4. 47 Lot for Lot Midsole	96
Tabel 4. 48 Lot for Lot Ring	97
Tabel 4. 49 Total Rencana Pemesanan Material Atozz dengan LFL	97
Tabel 4. 50 Total Penggunaan Bahan Baku Sandal Atozz	100
Tabel 4. 51 Total Biaya Simpan	101
Tabel 4. 52 EOQ Sandal Atozz	104
Tabel 4. 53 EOQ Upper	104
Tabel 4. 54 EOQ Bottom	105
Tabel 4. 55 EOQ Upper Sintetis Hitan	105
Tabel 4. 56 EOQ Upper Suede	106
Tabel 4. 57 EOQ Benang Jahit	107
Tabel 4. 58 EOQ Insole	107
Tabel 4. 59 EOQ Midsole	108
Tabel 4. 60 EOQ Ring	108
Tabel 4. 61 Rencana Pemesanan Bahan Baku Sandal Atozz	109
Tabel 4. 62 Total Pemesanan EOQ Sandal Atozz	110
Tabel 4. 63 POQ Sandal Atozz	113
Tabel 4. 64 POQ Upper	114
Tabel 4. 65 POQ Bottom	115
Tabel 4. 66 POQ Upper Sintetis Hitam	115
Tabel 4. 67 POQ Upper Suede	116
Tabel 4. 68 POQ Benang Jahit	117
Tabel 4. 69 POQ Insole	118
Tabel 4. 70 POQ Midsole	118

Tabel 4. 71 POQ Ring	119
Tabel 4. 72 Total Rencana Pemesanan Bahan Baku Atozz dengan POQ	120
Tabel 4. 73 Lot for Lot Sandal Giardo	123
Tabel 4. 74 Lot for Lot Upper	123
Tabel 4. 75 Lot for Lot Bottom Outsole	124
Tabel 4. 76 Lot for Lot Aksesoris	124
Tabel 4. 77 Lot for Lot Strap Kulit Depan	124
Tabel 4. 78 Lot for Lot Patch Logo Kulit	125
Tabel 4. 79 Lot for Lot Benang Jahit Upper	125
Tabel 4. 80 Lot for Lot Insole Kulit	126
Tabel 4. 81 Lot for Lot Outsole Karet	126
Tabel 4. 82 Lot for Lot Label Patch Samping	127
Tabel 4. 83 Biaya Persediaan Material Lot for Lot Sandal Giardo	127
Tabel 4. 84 Total Penggunaan Bahan Baku Sandal Giardo	129
Tabel 4. 85 Total Biaya Simpan Sandal Giardo	131
Tabel 4. 86 EOQ Sandal Giardo	134
Tabel 4. 87 EOQ Upper	134
Tabel 4. 88 EOQ Bottom Outsole	135
Tabel 4. 89 EOQ Aksesoris	135
Tabel 4. 90 EOQ Strap Kulit Depan	136
Tabel 4. 91 EOQ Patch Logo Kulit	137
Tabel 4. 92 EOQ Benang Jahit Upper	137
Tabel 4. 93 EOQ Insole Kulit	138
Tabel 4. 94 EOQ Outsole Karet	138
Tabel 4. 95 EOQ Label Patch Samping	139
Tabel 4. 96 Perhitungan EOQ Sandal Giardo	139
Tabel 4. 97 Rencana Pemesanan Bahan Baku Sandal Giardo	140
Tabel 4. 98 Total Pemesanan EOQ Sandal Giardo	143
Tabel 4. 99 POQ Sandal Giardo	146
Tabel 4. 100 POQ Upper	147
Tabel 4. 101 POQ Bottom Outsol	148
Tabel 4. 102 POQ Aksesoris	149
Tabel 4. 103 POQ Strap Kulit Depan	150
Tabel 4. 104 POQ Patch Logo Kulit	151
Tabel 4. 105 POQ Benang Jahit	152
Tabel 4. 106 POQ Insole Kulit	153
Tabel 4. 107 POQ Outsol Karet	154
Tabel 4. 108 POQ Label Patch Samping	155

Tabel 4. 109 Total Rencana Pemesanan Bahan Baku Sandal Giardo dengan POQ	155
Tabel 4. 110 Rekap Hasil Perhitungan Lfl, Eoq dan Poq	158
Tabel 4. 111 Pemilihan Metode	159
Tabel 4. 112 Total Biaya Sandal Atozz.....	160
Tabel 4. 113 Total Biaya Sandal Giardo	160
Tabel 4. 114 Perbandingan Hasil Sebelum dan Sesudah Analisis	166