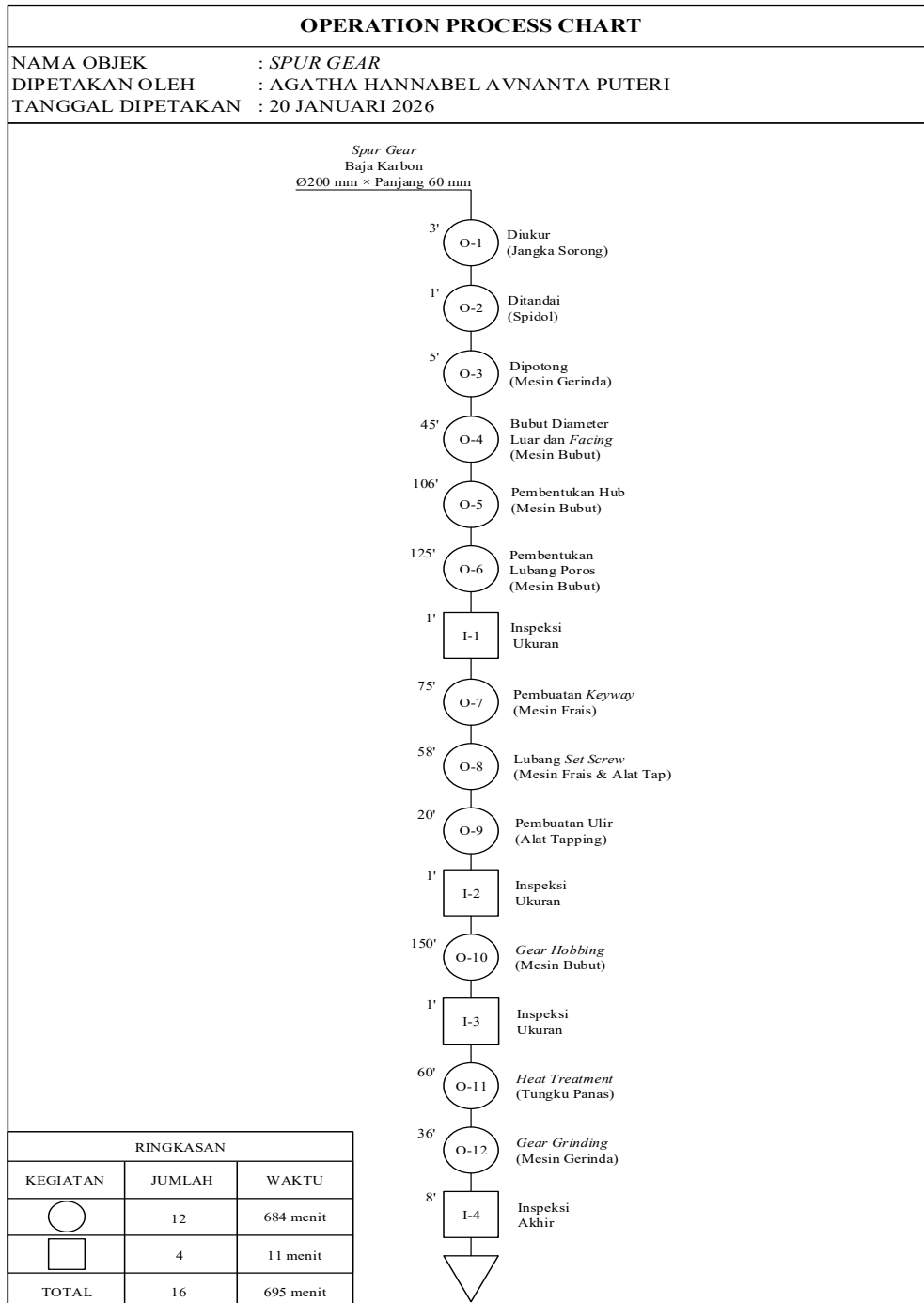


DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Dokumentasi Observasi



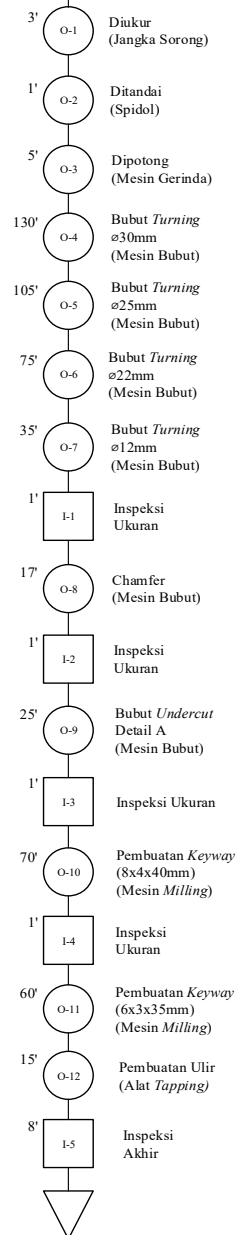
Lampiran 2. Operation Process Chart



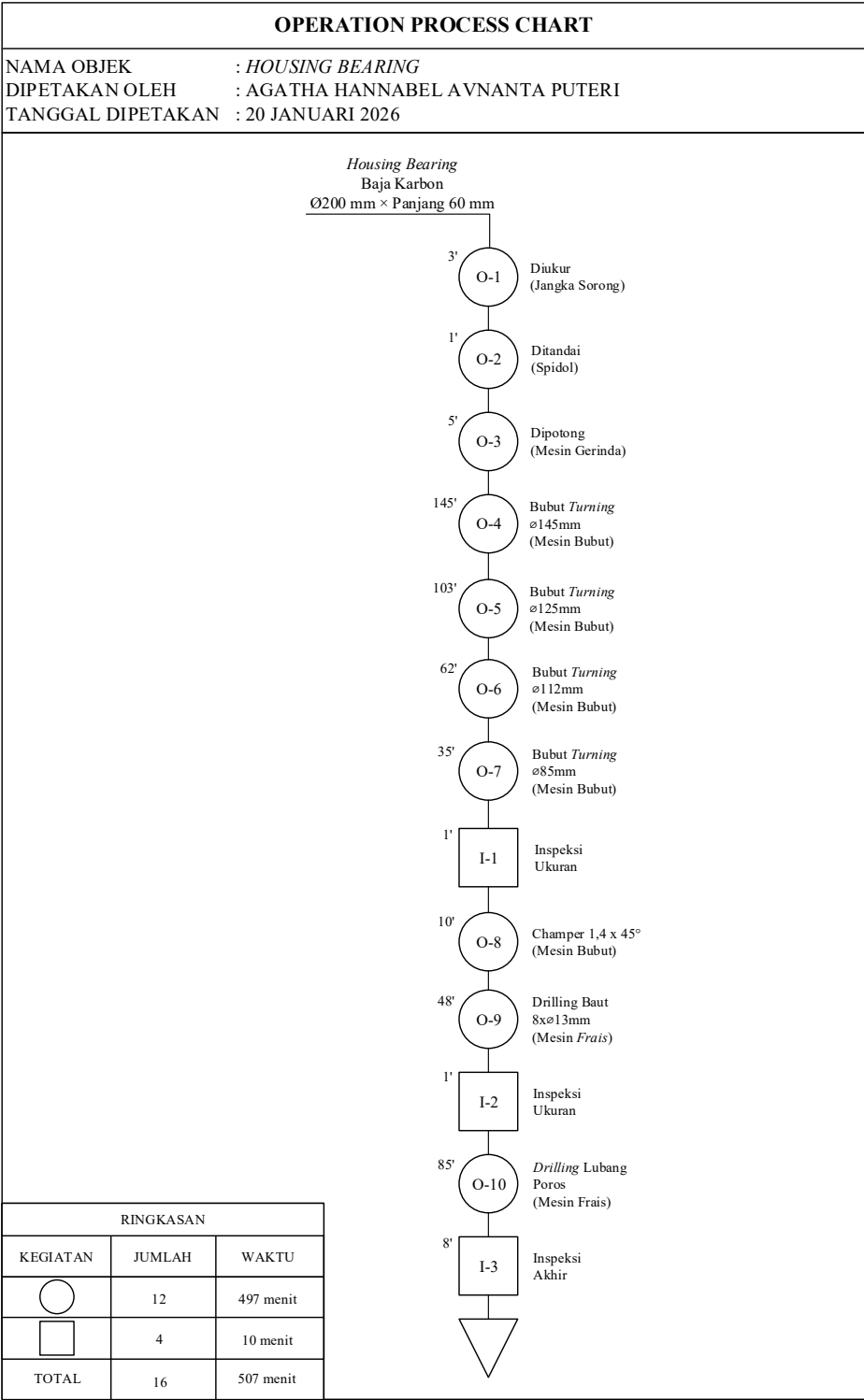
OPERATION PROCESS CHART

NAMA OBJEK : *SHAFT PUMP*
 DIPETAKAN OLEH : AGATHA HANNABEL AVNANTA PUTERI
 TANGGAL DIPETAKAN : 20 JANUARI 2026

Shaft Pump
 Baja Karbon
 Ø200 mm × Panjang 60 mm



RINGKASAN		
KEGIATAN	JUMLAH	WAKTU
○	12	541 menit
□	5	12 menit
TOTAL	17	553 menit



Lampiran 3. Logbook (lembar catatan bimbingan)

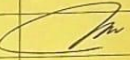
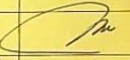
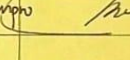
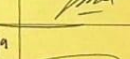
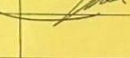


JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2025/2026

Nama : Agatha Hannabel Avnanta Putri
NBI : 1412200085
Judul Penelitian : PENYEIMBANGAN LINI DATA REDISTRIBUSI BEBAN KERJA UNTUK MEREDUKSI LEMBUR PADA PRODUKSI MIXED-MODEL
DI CV XYZ



Dosen Pembimbing: Prof. Emi Puspanantasari Putri, ST., M.Eng., Ph.D

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	4/3/26	Pengarahan BAB 1 (cara penulisan proposal)	Sesuaikan dg template kampus	
2.	5/3/26	Konsultasi BAB 1	Rumusan & tujuan harus selaras, serta menambahkan deskripsi singkat di tiap data (highlight angka)	
3.	8/3/26	Revisi BAB 1	Kurang narasi data (kurang menderisipi masalah) & menyederhanakan asumsi penelitian ttg hasil kerja efektif	
4.	13/3/26	ACC BAB 1 & Konsul BAB 2	Menambahkan teori OMAX dan jurnal dosen, & revisi flow chart (dipisah tiap bagian A, B, C)	
5.	20/3/26	ACC BAB 2 & Konsul BAB 3	Konsultasi terkait aspek loading & unloading pada tiap stasiun kerja. Menambahkan deskripsi singkat di lampiran 3 BAB 3	
6.	31/3/26	ACC BAB 1 - 3	ACC BAB 1 - 3 tanda tangan berkas utk keperluan seminar	
7.	23/4/26	Konsul BAB 4 & bahas revisi dan pengujian	Konsultasi perhitungan BAB 4 Line Balancing	
8.	29/4/26	Revisi BAB 4 (RPW & taktis)	Revisi perhitungan RPW & taktis kerja	

Lampiran 4. Lembar Revisi Seminar Proposal Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SEMINAR PROPOSAL TUGAS AKHIR PROIDE SEMESTER GENAP 2025/2026

NAMA : Agatha Hannabel Avantara Putri
NBI : 1412200085
JUDUL : PENGUKURAN PRODUKTIVITAS DAN REDISTRIBUSI BEBAN KERJA LINI PRODUKSI DALAM REDUKSI LEMBUR PADA CV MANSHURIN TEKNIK

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	fokus presentasi: kembangkan praktis & padatkan materi			-	Tolus ke masalah pengalokasian beban kerja & kaselidngan lintasan produksi	8	
2	Presentasi Revisi		13/4/26	-	konfirmasi diperbaiki	8	

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,



Ir. Siti Mundari, MT

Dosen Penguji 2,



Ir. Siti Muhiatul Khoiroh, ST., MT

Surabaya, 10 April 2026
Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,



Prof. Erni Puspantatari Putri, ST., M.Eng., Ph.D

Lampiran 5. Surat Balasan dari Perusahaan



CV. MANSHURIN TEKNIK
Alamat : Randu Barat 1/31 Surabaya 60128 Indonesia
Tlp/Fax : (031) 37301877, HP : 0858-5054-5950
Email : manshurin354teknik@gmail.com

Nomor : 001/SP/MT/I/2026

Surabaya, 05 Februari 2026

Lampiran : 1 (Satu) berkas

Perihal : Persetujuan Penelitian Tugas Akhir

Kepada Yth.
Dekan Fakultas Teknik
Universitas 17 Agustus 1945 (UNTAG) Surabaya
Jl. Semolowaru No. 45
Surabaya

Dengan hormat,

Sehubungan dengan surat permohonan penelitian tugas akhir dari Fakultas Teknik Universitas 17 Agustus 1945 (UNTAG) Surabaya yang diketahui oleh Dekan Fakultas Teknik, Dr. Ir. Ar. R. A. Retno Hasrijanti, M.T., IPU., IAI., APEC Eng., bersama ini kami menyampaikan bahwa CV. Manshurin Teknik pada prinsipnya menyetujui dan menerima pelaksanaan penelitian tugas akhir yang akan dilakukan oleh mahasiswa berikut:

1. Agatha Hannabel A.P
2. Valentina Maya A

Pelaksanaan penelitian tersebut direncanakan berlangsung mulai Januari 2026 hingga Juni 2026 di lingkungan CV. Manshurin Teknik, dengan ketentuan mahasiswa yang bersangkutan wajib mematuhi peraturan, tata tertib, serta menjaga kerahasiaan data perusahaan selama kegiatan penelitian berlangsung.

Demikian surat balasan ini kami sampaikan. Atas perhatian dan kerja sama yang baik, kami ucapkan terima kasih.

Bagian Bawah Formulir
Hormat kami,
CV. Manshurin Teknik


(Sariman)
Direktur

Lampiran 6. Dokumen LoA Submit Artikel Ilmiah pada Jurnal



YAYASAN PERGURUAN 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 (UNTAS) SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK

Jurnal Heuristic

Jl. Semolowaru 45 Surabaya 60118, Telp. (031) 5931800
 Laman: <http://jurnal.untag-sby.ac.id/index.php/HEURISTIC>

Nomor : 038/V/JTIH/2026
 Perihal : Penerimaan Naskah Publikasi Jurnal Heuristic

Sehubungan dengan Penerbitan berkala Jurnal Heuristic Fakultas Teknik Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, terakreditasi Sinta 3, dengan ISSN (Print): 1693-8232; ISSN (Online): 2723-1585, maka dengan ini menyatakan bahwa:

Nama : Agatha Hannabel Avnanta Puteri^{1*}, Erni Puspanantasari Putri², Jirayut Nakhawong³, Pariwat Jantarangsee⁴
 Institusi : ^{1,2} Departement of Industrial Engineering, University of 17 Agustus 1945 Surabaya, Indonesia. ^{3,4} Departement of Mechanical and Manufacturing Engineering, Kasetsart University
 Judul Artikel : Line Balancing and Workload Redistribution to Reduce Overtime in a Mixed-Model Production System at CV XYZ

Berdasarkan hasil kaji ulang, artikel tersebut dinyatakan diterima dan akan diterbitkan pada Jurnal Heuristic Volume 23 Nomor 1, April 2026 dengan tautan:
<http://jurnal.untag-sby.ac.id/index.php/HEURISTIC>

Demikian informasi ini disampaikan untuk dipergunakan sesuai dengan keperluan.

Surabaya, 22 Mei 2026
 Pemimpin Redaksi

Herlina, S.T., M.T.
 NPP. 20410150679

Lampiran 7. Lembar Revisi Sidang Hasil Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PROIDE SEMESTER GENAP 2025/2026

NAMA
NBI
JUDUL

: Agatha Hannabel Avantara Putri
: 1412200085
: PENYEIMBANGAN LINI DAN REDISTRIBUSI BEBAN KERJA UNTUK MEREDUKSI LEMBUR PADA PRODUKSI MIXED-MODEL DI CV XYZ

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
	Tambahan analisis yg sudah Sesuai pada		13/6	-	Simpulan ke-2 dijabarkan pada bab 4 sk ke 6 sk ditentukan bahwa grafik T _{ik} dan ukuran lainnya.	8	17/6

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

Dosen Penguji 2,

Surabaya, 10 Juni 2026
Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Ir. Siti Mundari, MT

Ir. Siti Muhiyatu Khoirah, ST., MT

Prof. Erni Puspamanasari Putri, ST., M.Eng., Ph.D

BIOGRAFI



Agatha Hannabel Avnanta Puteri lahir pada tanggal 11 Maret 2004 di Surabaya, Jawa Timur. Penulis merupakan putri dari Ibu Putri dan berasal dari Kota Surabaya, Jawa Timur. Penulis menempuh pendidikan dasar di SDN Menanggal 601 Surabaya, kemudian melanjutkan pendidikan di SMP Negeri 1 Denpasar dan SMA Negeri 15 Surabaya. Setelah menyelesaikan pendidikan menengah, penulis melanjutkan studi pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.

Selama menempuh pendidikan tinggi, penulis memiliki ketertarikan pada bidang matematika, optimisasi, peningkatan produktivitas, serta perancangan dan perbaikan sistem produksi. Untuk memperdalam pemahaman terhadap penerapan ilmu Teknik Industri di dunia kerja, penulis telah melaksanakan kegiatan magang pada industri manufaktur dengan penempatan di bagian *Production Planning and Inventory Control (PPIC)* dan *Warehouse*. Selain itu, penulis juga memiliki pengalaman sebagai guru privat untuk jenjang Sekolah Menengah Pertama (SMP) dan Sekolah Menengah Atas (SMA), yang turut mengembangkan kemampuan komunikasi, pemecahan masalah, dan manajemen waktu. Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik, penulis menyusun Tugas Akhir yang berjudul “Penyeimbangan Lini dan Redistribusi Beban Kerja untuk Mereduksi Lembur pada Produksi *Mixed-Model* di CV XYZ”. Penelitian tersebut berfokus pada analisis dan perbaikan keseimbangan lintasan produksi serta redistribusi beban kerja guna mengurangi ketidakseimbangan antarstasiun kerja, mengurangi kebutuhan lembur, dan meningkatkan efisiensi sistem produksi. Melalui penelitian tersebut, penulis berharap dapat memberikan kontribusi bagi pengembangan ilmu Teknik Industri serta penerapannya dalam upaya meningkatkan efisiensi, produktivitas, dan kinerja sistem produksi di dunia industri.