

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data *Expert Choice*

Goal: MENENTUKAN SUPPLIER TERBAIK
>Kualitas

Kesesuaian Spesifikasi Bahan	,770	
Tingkat Kecacatan Bahan	,045	
Konsistensi Kualitas Bahan	,185	
Inconsistency = 0,42 with 0 missing judgments.		

Goal: MENENTUKAN SUPPLIER TERBAIK
>Harga

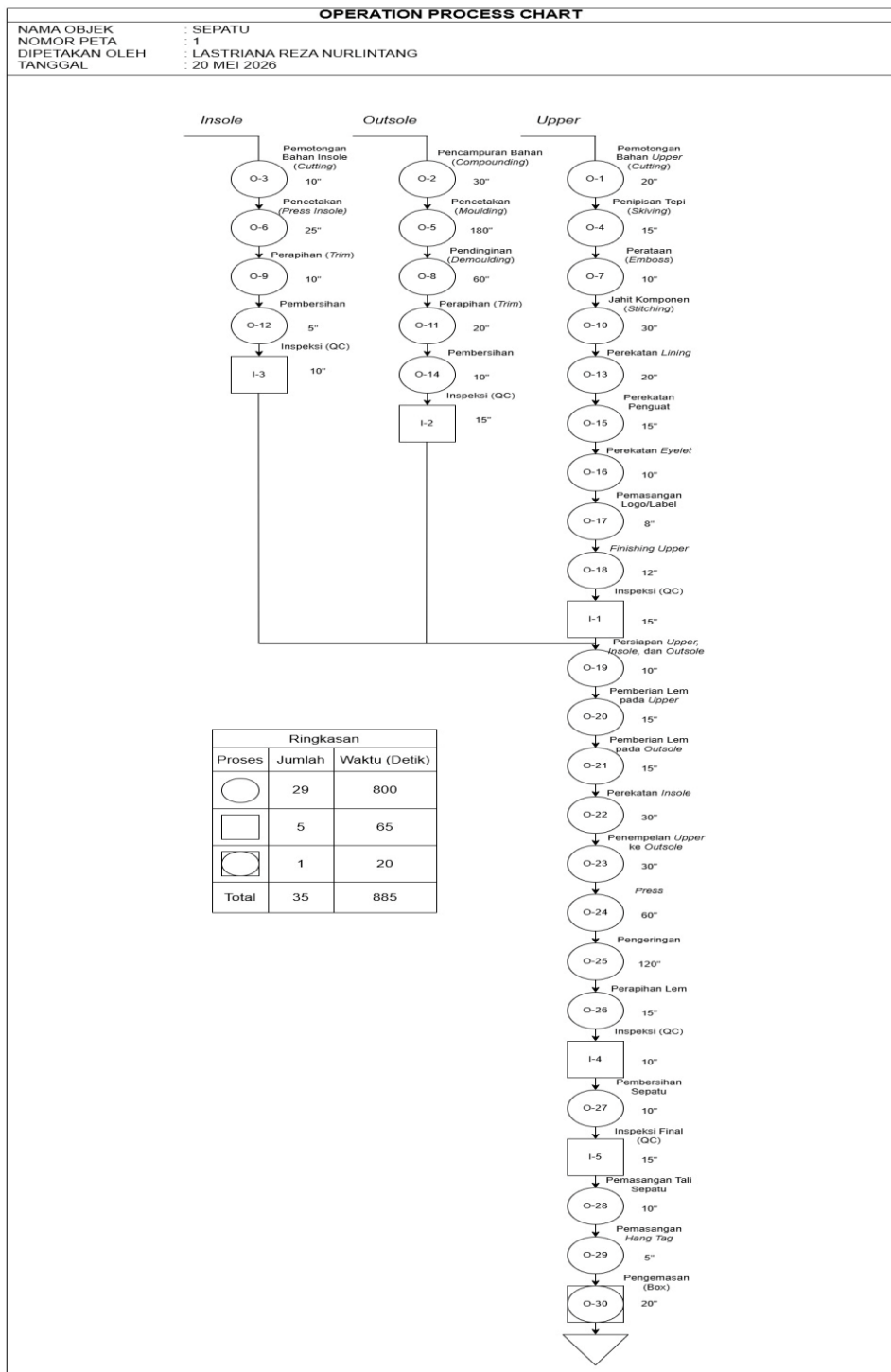
Harga Bahan Baku	,185	
Kesesuaian Harga dengan Kualitas	,770	
Kemudahan Negosiasi Harga	,045	
Inconsistency = 0,60 with 0 missing judgments.		

Goal: MENENTUKAN SUPPLIER TERBAIK
>Pengiriman

Ketepatan Waktu Pengiriman	,172	
Kesesuaian Jumlah Bahan	,779	
Lead Time Pengiriman	,049	
Inconsistency = 0,47 with 0 missing judgments.		

Goal: MENENTUKAN SUPPLIER TERBAIK
>Performance History

Kemampuan Supplier Mempertahankan Kontrak	,180	
Kemampuan Supplier Memenuhi Permintaan	,778	
Riwayat Kinerja Supplier	,042	
Inconsistency = 0,53 with 0 missing judgments.		

Lampiran 2 *Operation Process Chart*

Lampiran 3 Gudang Bahan Baku



Lampiran 4 Responden Kuesioner AHP



Lampiran 5 Bahan Baku *Canvas*



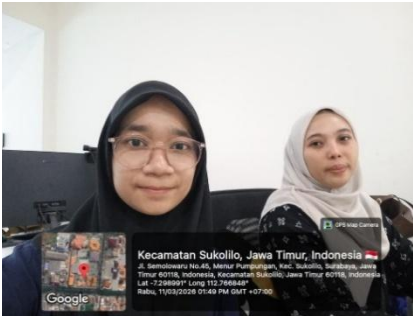
Lampiran 6 Bahan Baku *Mesh Fabric*

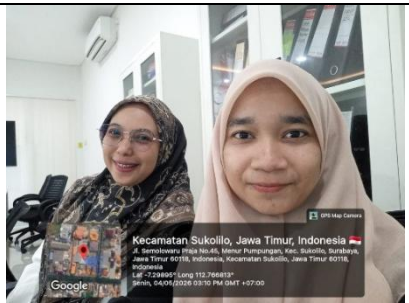


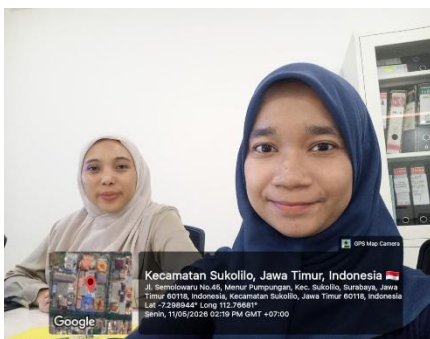
Lampiran 7 Bahan Baku *Lining Fabric*



Lampiran 8 Lembar Catatan Bimbingan (*Logbook*) dengan Dosen Pembimbing

No	Tanggal	FOTO	KETERANGAN BIMBINGAN
1	27 Februari 2026		Pengarahan penulisan sesuai kaidah Tugas Akhir.
2	04 Maret 2026		Perdalam masalah + cari metode yang sesuai (gali goal programming).
3	09 Maret 2026		Data dampak terjadinya penurunan/ketidakmampuan produksi.
4	11 Maret 2026		Persoalan plus dan minusnya dalam produksi kalau penyebabnya adalah persediaan bahan baku, maka fokus masalah harusnya di penyelesaian masalah bahan baku.

No	Tanggal	FOTO	KETERANGAN BIMBINGAN
5	13 Maret 2026		Ganti masalah bahan baku, lanjut BAB 2 & BAB 3.
6	30 Maret 2026		Tambahkan di BAB 2 kriteria pemilihan <i>supplier</i> + tambahkan di BAB 3 model AHP.
7	31 Maret 2026		ACC
8	04 Mei 2026		- Tabel BAB 4, satuan di perhitungan. - Melanjutkan perhitungan.

No	Tanggal	FOTO	KETERANGAN BIMBINGAN
9	06 Mei 2026		Lanjutkan <i>Continuous Review System</i> dan AHP.
10	11 Mei 2026		Definisikan dan tentukan siapa responden ahli dan perannya (AHP).
11	13 Mei 2026		- Definisi responden ahli di BAB 2 saat sub-bab AHP. - Dan penjelasan siapa responden ahli di BAB 3.

No	Tanggal	FOTO	KETERANGAN BIMBINGAN
12	19 Mei 2026		Perpendek simpulan dan gunakan <i>Expert Choice</i> untuk verifikasi hasil olah data manual.
13	25 Mei 2026		ACC

Lampiran 9 Lembar Catatan Bimbingan

JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2025/2026

Nama : Lastriana Reza Nurlintang
 NBI : 1412200139
 Judul Penelitian : PERENCANAAN PERSIAPAN BAHAN BAKU SEPATU MENGGUNAKAN METODE CONTINUOUS REVIEW SYSTEM DAN ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS

Dosen Pembimbing: Ir. Siti Muhiyatus Khoiroh, ST., MT

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	28/2		Pengertian penelitian sesuai dengan TA	
2.	9/3		Analisa masalah + cari metode yg sesuai (goal, goal programming)	
3.	9/3		Data sampel mengenai pecannya / terdapat masalah produksi	
4.	8/3		Persiapan + - 8km produksi data yang dibutuhkan adalah persediaan bahan baku, maka perlu masalah lainnya diproyeksikan masalah bahan baku	
5.	13/3		Analisa masalah bahan baku, layout BAA 2	
6.	10/3		tentukan data & kriteria untuk supply + layout BAA 3 model AMP	
7.	31/3		Acc	
8.	9/5		Tabel bab 4, satuan dipertanggung - perencanaan perhitungan	
9.	6/5		layouth. Gantt chart Raster System & AMP	

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
10.	8/5		Definisi & hubungannya dengan Raster & layout (AMP)	
11.	13/5		Definisi Raster, BAA 2 & BAA 3 satu sub-bab AMP ke perencanaan dengan raster & BAA 3	
12.	19/5		Persiapan layout + Gantt chart Export chart ke Excel & Raster chart satu manual	
13.	25/5		Acc	

Surabaya, 21 - 5 - 2026

Dosen Pembimbing

(Ir. Siti Muhiyatus Khoiroh, ST., MT)

Lampiran 10 Lembar Revisi Seminar Proposal Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SEMINAR PROPOSAL TUGAS AKHIR PRIODE SEMESTER GENAP 2025/2026

NAMA : Lastriana Reza Nurlintang
NBI : 1412200139
JUDUL : PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU SEPATU MENGGUNAKAN METODE CONTINUOUS REVIEW SYSTEM DAN ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
①	Judul, tujuan masalah, dan tujuan penelitian harus selaras.		
②	Batas di bab 2 hanya yang menunjuk permasalahan. Bab 3 hanya ditambahkan di bab 3 dan lampiran - perserta 2 dan 3.		
③	Perbaiki flowchart metode penelitian.		

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Pembahasan bab 2 dan 3		
2.	Data konversi bahan baku		13/4/26

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

Prof. Erni Puspantantari Putri, ST., M.Eng., Ph.D

Dosen Penguji 2,

Ir. Siti Mundari, MT

Surabaya, 10 April 2026

Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Ir. Siti Muhiatul Khoiroh, ST., MT

Lampiran 11 Lembar Revisi Sidang Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PRIODE SEMESTER GENAP 2025/2026

NAMA : Lastriana Reza Nurlintang
NBI : 1412200139
JUDUL : ANALISIS PERSEDIAAN DAN PEMILIHAN SUPPLIER BAHAN BAKU BERBASIS CONTINUOUS REVIEW SYSTEM DAN ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
①	Cek kembali dan perbaikan: Abstrak, Pendahuluan, Flowchart, Metode penelitian, Kesimpulan. Lihat catatan di lampiran tugas akhir.		

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Telaah data dan penit.		
2.	Data dan bab (bab 54) → data dan donny.		
3.	Data bab 53 → cek bab 54 dan bab 54 → data dan bab 54.		
4.	Bab 60 → bab 60 (a) selaku.		
5.	Metode penelitian → cek metode.		

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

Ir. Siti Mundari, MT

Dosen Penguji 2,

Prof. Erni Puspantantari Putri, ST., M.Eng., Ph.D

Surabaya, 10 Juni 2026

Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Ir. Siti Muhiatul Khoiroh, ST., MT

Lampiran 12 Lembar Revisi Sidang Ulang Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG ULANG TUGAS AKHIR PRIODE SEMESTER GENAP 2025/2026

N A M A : Lastriana Reza Nurlintang
N B I : 1412200139
J U D U L : ANALISIS PERSEDIAAN DAN PEMILIHAN SUPPLIER BAHAN BAKU BERBASIS CONTINUOUS REVIEW SYSTEM DAN ANALITYCAL HIERARCHY PROCESS
BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Identifikasi bahan baku yang digunakan				ACC - Kerinci SPH - DIPERBAGI DGN BKR - SURUT PERSATUAN		
2	Identifikasi bahan baku yang digunakan		25/2/26				24/6/26

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,



Ir. Siti Mundari, MT

Dosen Penguji 2,



Prof. Erni Puspanantasari Putri, ST., M.Eng., Ph.D

Surabaya, 24 Juni 2026
Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,



Ir. Siti Muhimatul Khoiroh, ST., MT

Lampiran 13 Surat Balasan dari Perusahaan



PT. SS. UTAMA
 JL. MANUFACTURING – EXPORTIR
 TANJUNG SARI No. 5A (TANDES)
 Telp (031) 7481570, 7481573 FAX. (031) 51164910
 SURABAYA 60187 - INDONESIA

SURAT PERNYATAAN

Nomor : 021/PT SS UTAMA/HRD/III/2026

Perihal : Balasan Permohonan Izin Penelitian

Kepada Yth.

Dekan Fakultas Teknik Prodi Teknik Industri

Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Di tempa

Dengan hormat,

Menindaklanjuti surat permohonan izin penelitian atas nama Lastriana Reza Nurlintang dengan NIM 1412200139 ajukan kepada PT SS UTAMA mengenai pelaksanaan penelitian dengan judul “Perencanaan Persediaan Bahan Baku Sepatu Menggunakan Metode Continuous Review System dan Analytical Hierarchy Process”, maka dengan ini kami menyampaikan bahwa pada prinsip nya PT SS UTAMA memberikan IZIN kepada Saudara untuk melaksanakan kegiatan penelitian di lingkungan perusahaan kami.

Adapun dalam pelaksanaan penelitian tersebut diharapkan Saudara dapat memperhatikan beberapa ketentuan berikut :

1. Penelitian dilaksanakan sesuai dengan waktu yang telah disepakati dengan pihak perusahaan.
2. Penelitian wajib mematuhi seluruh peraturan dan tata tertib yang berlaku di lingkungan PT SS UTAMA.
3. Data dan informasi yang diperoleh dari perusahaan hanya digunakan untuk kepentingan akademik dan penelitian.
4. Penelitian wajib menjaga kerahasiaan data perusahaan yang bersifat internal dan tidak memperluaskan nya tanpa izin dari pihak perusahaan.

Kami harap penelitian ini dapat memberikan manfaat serta kontribusi positif bagi pengembangan sistem pengelolaan persediaan bahan baku di perusahaan kami.

Demikian surat balasan ini kami sampaikan. Atas perhatian dan kerja sama Saudara kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,

PT SS UTAMA
SS. DIVISI SEPATU
 Jk. TANJUNG SARI NO. 5A SBT
 Telp. 031 - 7481570 - 73
 Faks. 031 - 51164910
 (Manager HRD)

Lampiran 14 Dokumen LoA Submit Artikel Ilmiah Pada Jurnal

Terbit online pada laman web jurnal : <https://journal.universitaspahlawan.ac.id/index.php/jutin>

Jurnal Teknik Industri Terintegrasi
(JUTIN)

Jl. Tuanku Tambusai No. 23 Bangkinang, Riau
| e-ISSN (Online) 2620-8962 |



LETTER OF ACCEPTANCE (LoA)

Nomor. 58808/JUTIN/TIN-FT/UPTT/V/2026

Dewan penyunting Jurnal JUTIN telah menerima artikel,

Nama : Aris Fiatno, M.T
Jabatan : Editor in Chief Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)
Institusi : Universitas Pahlawan Tuanku Tambusai
Terindeks : Google Scholar, Portal Garuda, Crossref, SINTA (Grade 5)

Dengan ini menerangkan bahwa artikel dengan judul :

Analisis Persediaan Bahan Baku dan Pemilihan Supplier Berbasis Continuous Review System dan Analytical Hierarchy Process

Nama : Lastriana Reza Nurlintang¹, Siti Muhimatul Khoiroh²
Asal Instansi : ⁽¹⁾Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Menyatakan bahwa artikel tersebut **telah diproses** sesuai Prosedur Penulisan dan **akan publish** pada **Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)** Volume 9 Nomor 2 Tahun 2026.

Demikian surat keterangan ini dibuat dan harap dipergunakan dengan sebaik-baiknya.

Bangkinang, 23 Mei 2026
Yang membuat pernyataan




Aris Fiatno, M.T

Lampiran 15 Kuesioner *Analytical Hierarchy Process***KUESIONER ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS****IDENTITAS RESPONDEN**

Nama : Devya

Usia : 27 tahun

Divisi : Staff pengadaan Bahan

Yth. Bapak/Ibu

Bapak/Ibu yang saya hormati, berhubungan dengan pelaksanaan penelitian Tugas Akhir yang sedang saya lakukan di Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, saya yang bertanda tangan di bawah ini mengajukan permohonan kesediaan Bapak/Ibu untuk berpartisipasi dalam pengisian kuesioner penelitian.

Penelitian ini berjudul “Analisis Persediaan dan Pemilihan *Supplier* Bahan Baku Berbasis *Continuous Review System* dan *Analytical Hierarchy Process*”. Kuesioner ini bertujuan untuk memperoleh data dan penilaian yang diperlukan dalam proses pengambilan keputusan terkait pemilihan *supplier*. Seluruh informasi yang diberikan akan dijaga kerahasiaannya dan hanya digunakan untuk kepentingan akademis. Atas kesediaan dan partisipasi Bapak/Ibu, saya mengucapkan terima kasih.

Peneliti

Lastriana Reza Nurlintang

PETUNJUK PENGISIAN

1. Kriteria atau elemen pada setiap level/tingkatan hirarki didefinisikan dan dibatasi oleh penyusunan kuesioner untuk menghindari asumsi yang terlalu luas dan terfokus.
2. Responden diminta untuk memberikan tanggapan/penilaian terhadap setiap perbandingan berpasangan berdasarkan pengalaman, pengetahuan, dan intuisi responden selama ini.
3. Tingkat kepentingan yang digunakan dalam kuesioner adalah sebagai berikut:

Nilai Kepentingan	Keterangan	Penjelasan
1	Kedua elemen memiliki tingkat kepentingan yang sama (<i>equal importance</i>)	Kedua elemen memberikan pengaruh yang seimbang terhadap tujuan yang ingin dicapai.
3	Salah satu elemen sedikit lebih penting dibandingkan elemen lainnya (<i>moderate importance</i>)	Penilaian mulai menunjukkan kecenderungan pada salah satu elemen ketika dibandingkan dengan pasangannya.
5	Salah satu elemen jelas lebih penting dibandingkan elemen lainnya (<i>strong importance</i>)	Penilaian menunjukkan bahwa satu elemen memiliki pengaruh yang lebih besar dibandingkan elemen pasangannya.
7	Salah satu elemen memiliki tingkat kepentingan yang sangat kuat (<i>very strong importance</i>)	Satu elemen dianggap lebih dominan dan didukung oleh pertimbangan atau bukti yang kuat dibandingkan elemen lainnya.
9	Salah satu elemen memiliki kepentingan yang mutlak lebih tinggi (<i>extreme importance</i>)	Terdapat keyakinan yang sangat tinggi bahwa satu elemen jauh lebih penting dibandingkan elemen yang dibandingkan.
2, 4, 6, 8	Nilai antara dua tingkat kepentingan yang berdekatan	Digunakan ketika tingkat kepentingan suatu elemen berada di antara dua skala penilaian utama.
Kebalikan	Jika elemen (i) memiliki nilai tertentu ketika dibandingkan dengan elemen (j), maka perbandingan elemen (j) terhadap elemen (i) merupakan nilai kebalikannya.	

PERTANYAAN 1 (Perbandingan Berpasangan Antar Kriteria)

Lingkarkanlah angka pada skala sesuai dengan persepsi Bapak/Ibu mengenai tingkat kepentingan antar aspek berikut.

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
1	Kualitas	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Harga

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
1	Kualitas	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Pengiriman

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
1	Kualitas	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Performance History

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
1	Harga	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Pengiriman

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
1	Harga	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Performance History

No.	Kriteria A	Skala																	Kriteria B
1	Pengiriman	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Performance History

PERTANYAAN 2 (Perbandingan Sub Kriteria)

No.	Kriteria	Sub Kriteria	Skala																	Sub Kriteria
			9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	Kualitas	Kesesuaian spesifikasi bahan baku (A1)	✓																	Tingkat kecacatan bahan baku (A2)
		Kesesuaian spesifikasi bahan (A1)		✓																Konsistensi kualitas bahan (A3)
		Tingkat kecacatan bahan baku (A2)																✓		Konsistensi kualitas bahan (A3)
2	Harga	Harga bahan baku (B1)																✓		Kesesuaian harga dengan kualitas (B2)
		Harga bahan baku (B1)	✓																	Kemudahan negosiasi harga (B3)
		Kesesuaian harga dengan kualitas (B2)		✓																Kemudahan negosiasi harga (B3)
3	Pengiriman	Ketepatan waktu pengiriman (C1)			✓														✓	Kesesuaian jumlah bahan baku (C2)
		Ketepatan waktu pengiriman (C1)																		Lead time pengiriman (C3)

No.	Kriteria	Sub Kriteria	Skala																	Sub Kriteria
			9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
4	Performance History	Kesesuaian jumlah bahan baku (C2)		✓																Lead time pengiriman (C3)
		Kemampuan <i>supplier</i> dalam mempertahankan kesepakatan kontrak (D1)																✓		Kemampuan memenuhi permintaan (D2)
		Kemampuan <i>supplier</i> dalam mempertahankan kesepakatan kontrak (D1)		✓																Riwayat kinerja <i>supplier</i> (D3)
		Kemampuan memenuhi permintaan (D2)		✓																Riwayat kinerja <i>supplier</i> (D3)

PERTANYAAN 3 (Perbandingan Sub Kriteria Dengan Alternatif)

1. Kualitas

Kriteria ini menilai kemampuan *supplier* dalam menyediakan bahan baku dengan mutu yang sesuai standar perusahaan.

- A. Untuk menilai kesesuaian spesifikasi bahan, apakah bahan baku yang dikirim oleh *supplier* sesuai dengan spesifikasi yang telah ditentukan perusahaan (misalnya ukuran, ketebalan, warna, dan jenis bahan).

Supplier	Skala																	Supplier
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
CV. Berkat Ganda Sukses	✓																	PT. Sejati Jaya Manunggal
CV. Berkat Ganda Sukses																✓		PT. Santo Global Abadi
PT. Sejati Jaya Manunggal																✓		PT. Santo Global Abadi

- B. Menilai seberapa banyak bahan baku yang cacat atau tidak layak pakai dari setiap pengiriman.

Supplier	Skala																	Supplier
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
CV. Berkat Ganda Sukses			✓															PT. Sejati Jaya Manunggal
CV. Berkat Ganda Sukses		✓																PT. Santo Global Abadi
PT. Sejati Jaya Manunggal																	✓	PT. Santo Global Abadi

C. Untuk menilai konsistensi kualitas bahan, apakah kualitas bahan dari *supplier* stabil dari waktu ke waktu, tidak berubah-ubah setiap pengiriman.

Supplier	Skala																	Supplier
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
CV. Berkat Ganda Sukses																	✓	PT. Sejati Jaya Manunggal
CV. Berkat Ganda Sukses									✓									PT. Santo Global Abadi
PT. Sejati Jaya Manunggal	✓																	PT. Santo Global Abadi

2. Harga

Kriteria ini menilai aspek biaya yang harus dikeluarkan perusahaan.

A. Untuk menilai tingkat harga yang ditawarkan oleh *supplier*. Tidak selalu yang paling murah, tapi yang paling menguntungkan secara keseluruhan.

Supplier	Skala																	Supplier
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
CV. Berkat Ganda Sukses	✓																	PT. Sejati Jaya Manunggal
CV. Berkat Ganda Sukses	✓																	PT. Santo Global Abadi
PT. Sejati Jaya Manunggal																✓		PT. Santo Global Abadi

B. Menilai apakah harga yang dibayar sesuai dengan kualitas bahan yang diterima.

Supplier	Skala																	Supplier
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
CV. Berkat Ganda Sukses			✓															PT. Sejati Jaya Manunggal

Supplier	Skala																Supplier	
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8		9
CV. Berkat Ganda Sukses	✓																	PT. Santo Global Abadi
PT. Sehati Jaya Manunggal																✓		PT. Santo Global Abadi

C. Menilai kemudahan dalam melakukan negosiasi harga, diskon, atau penyesuaian harga.

Supplier	Skala																	Supplier
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
CV. Berkat Ganda Sukses										✓								PT. Sejati Jaya Manunggal
CV. Berkat Ganda Sukses	✓																	PT. Santo Global Abadi
PT. Sejati Jaya Manunggal																	✓	PT. Santo Global Abadi

3. Pengiriman

Kriteria ini menilai kemampuan *supplier* dalam proses pengiriman bahan baku.

A. Menilai apakah *supplier* mengirim bahan baku tepat waktu sesuai jadwal.

Supplier	Skala																	Supplier
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
CV. Berkat Ganda Sukses	✓																	PT. Sejati Jaya Manunggal
CV. Berkat Ganda Sukses			✓															PT. Santo Global Abadi
PT. Sejati Jaya Manunggal			✓															PT. Santo Global Abadi

