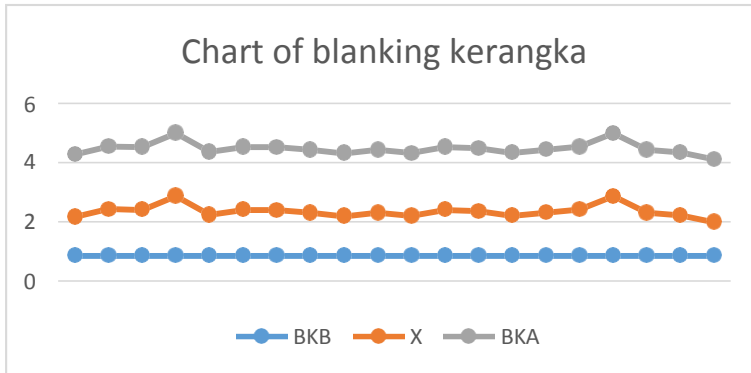
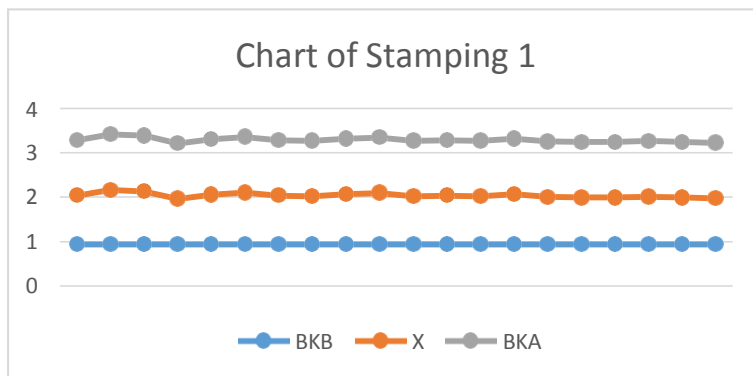


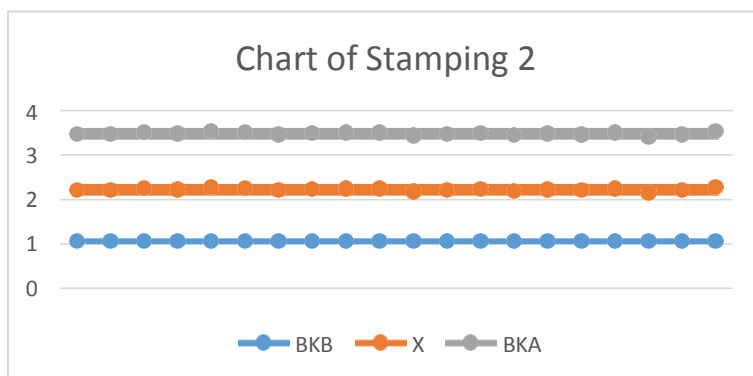
**lampiran 1**



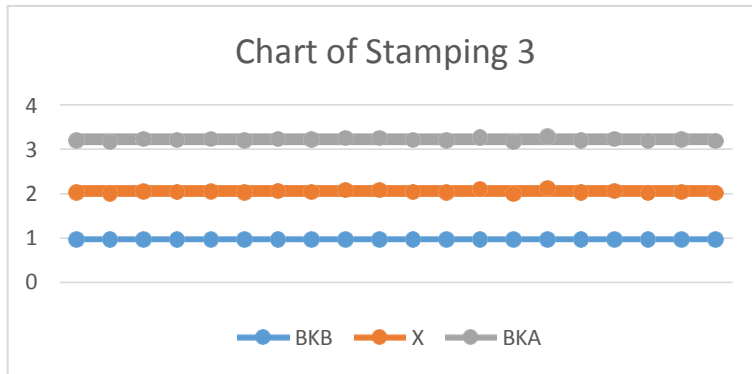
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses blanking kerangka tatakan kompor Rinai



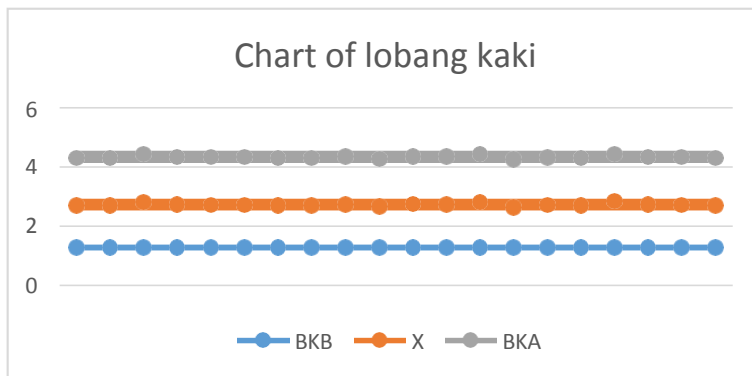
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Stamping 1 kerangka tatakan kompor Rinai



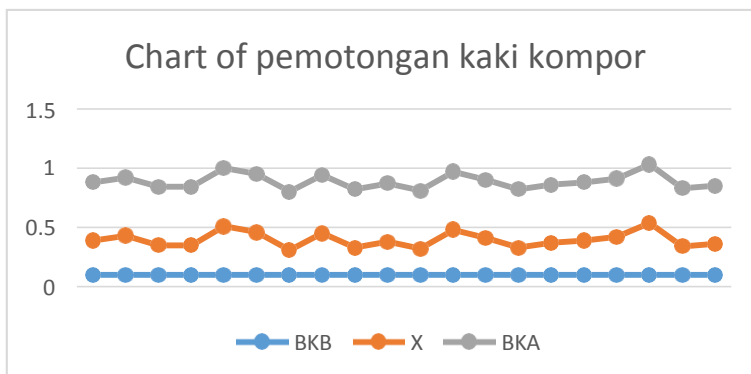
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Stamping 2 kerangka tatakan kompor Rinai



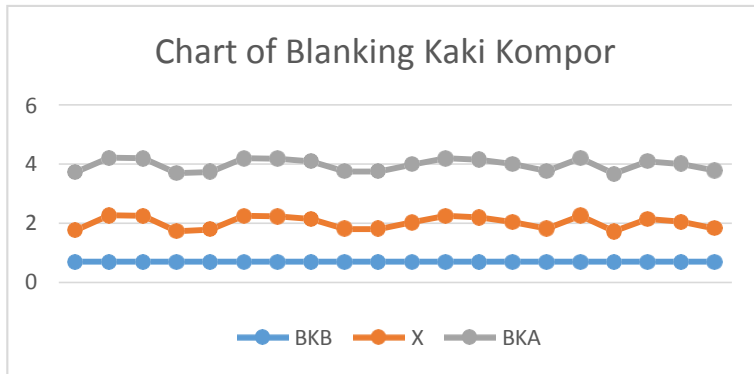
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Stamping 3 kerangka tatakan kompor Rinai



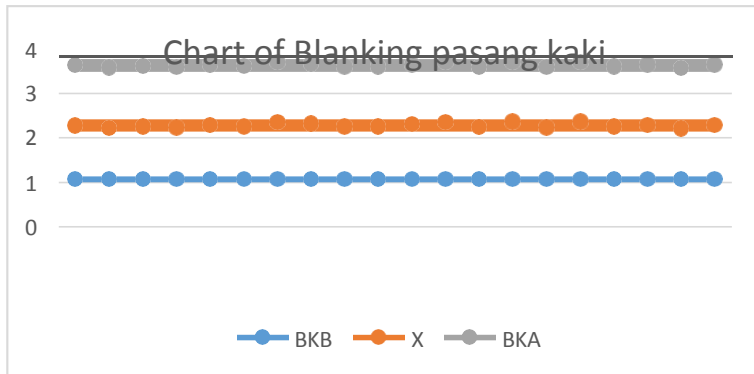
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses lobang kaki kerangka tatakan kompor Rinai



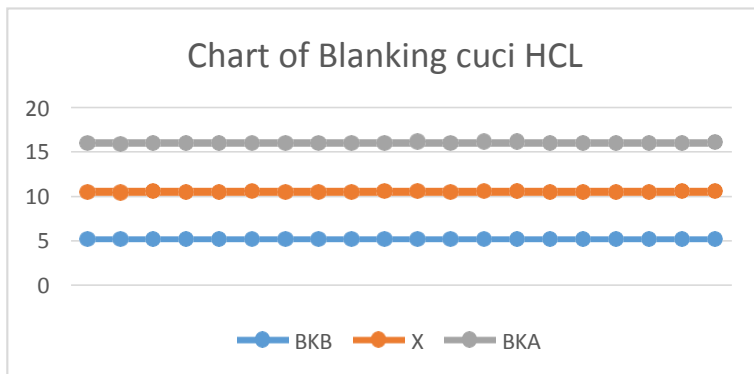
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses kaki kompor tatakan kompor Rinai



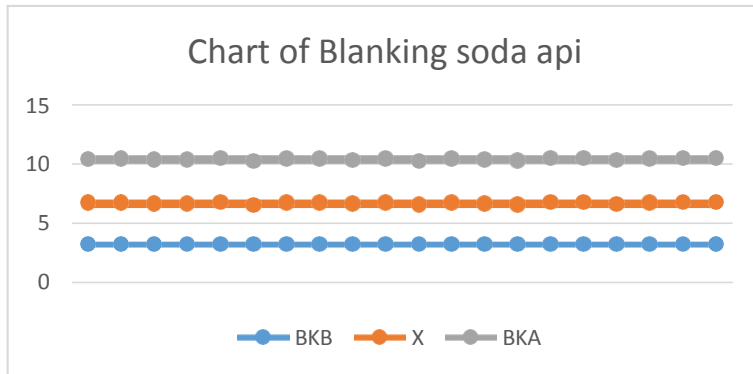
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses kaki kompor tatakan kompor Rinai



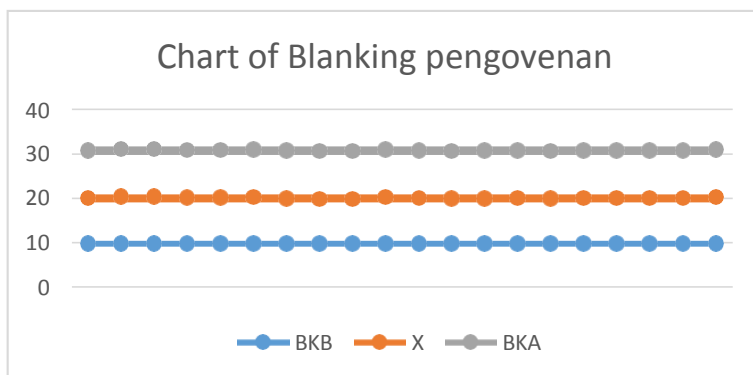
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses pasang kaki tatakan kompor Rinai



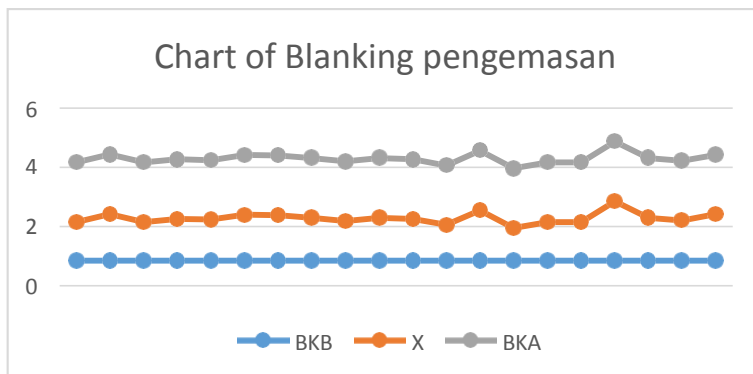
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses cuci HCL tatakan kompor Rinai



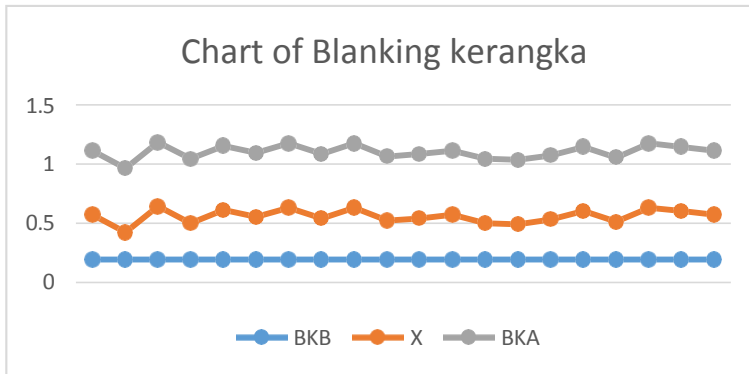
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses soda api tatakan kompor Rinai



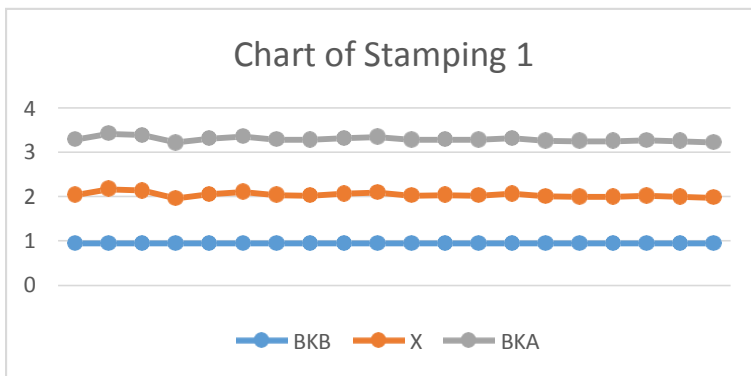
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses pengovenan tatakan kompor Rinai



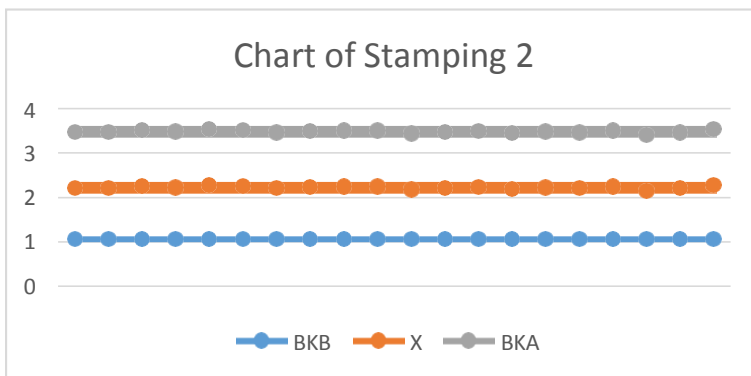
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses pengemasan tatakan kompor Rinai



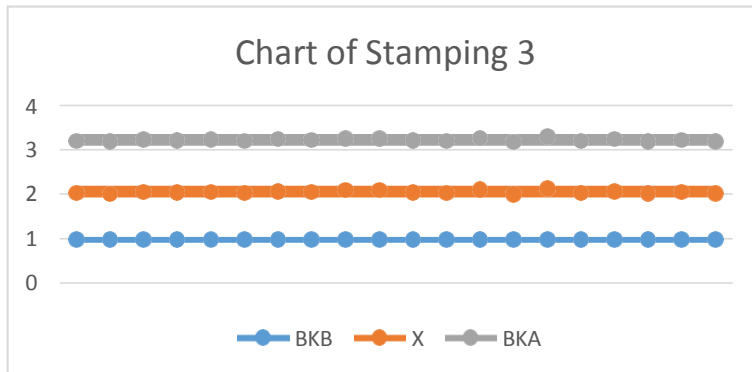
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses blanking kerangka tatakan kompor Maspion



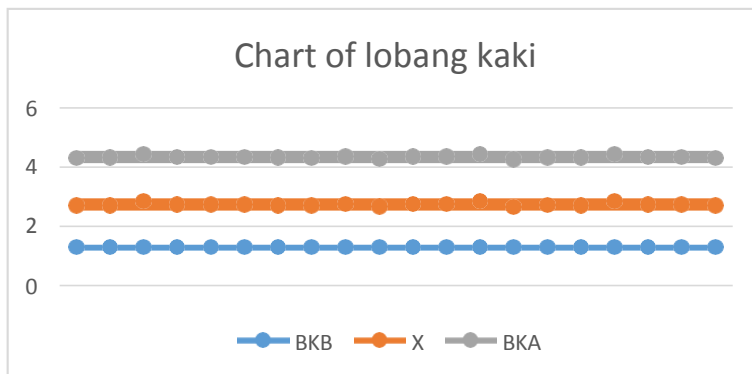
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Stamping 1 kerangka tatakan kompor Maspion



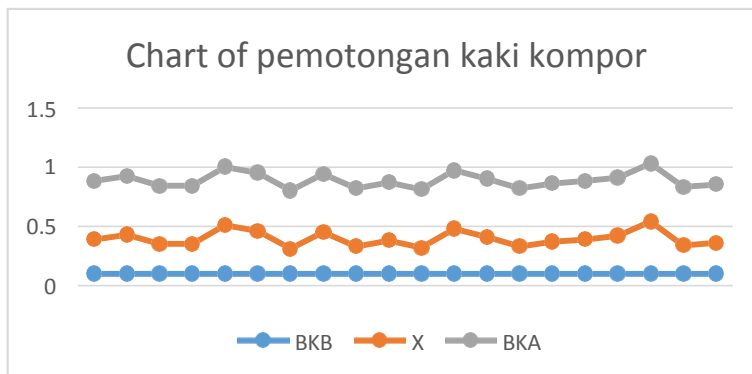
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Stamping 2 kerangka tatakan kompor Maspion



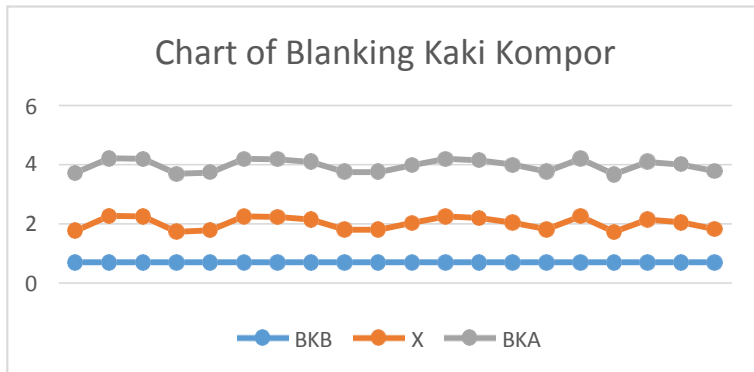
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses Stamping 3 kerangka tatakan kompor Maspion



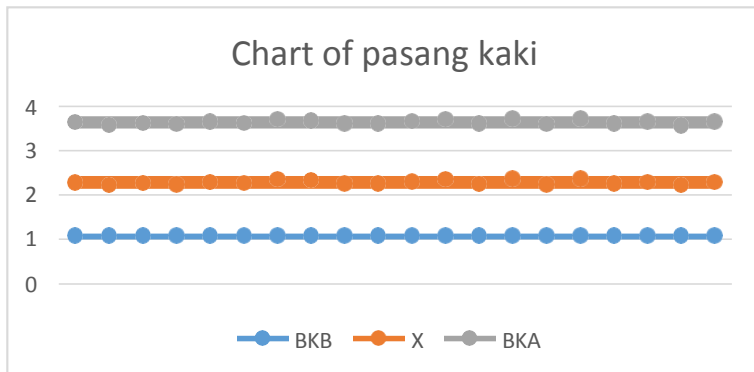
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses lobang kaki tatakan kompor Maspion



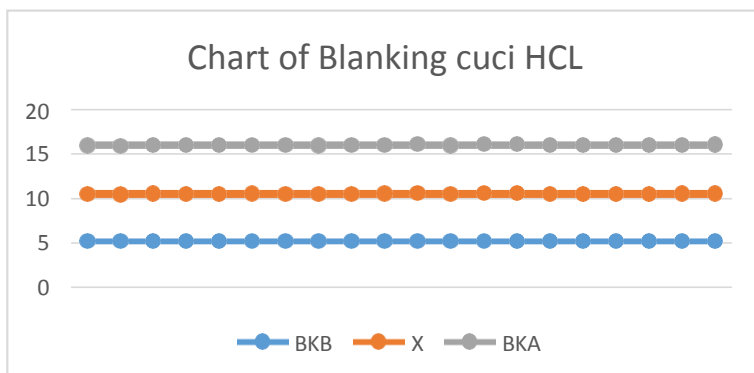
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses pemotongan kaki tatakan kompor Maspion



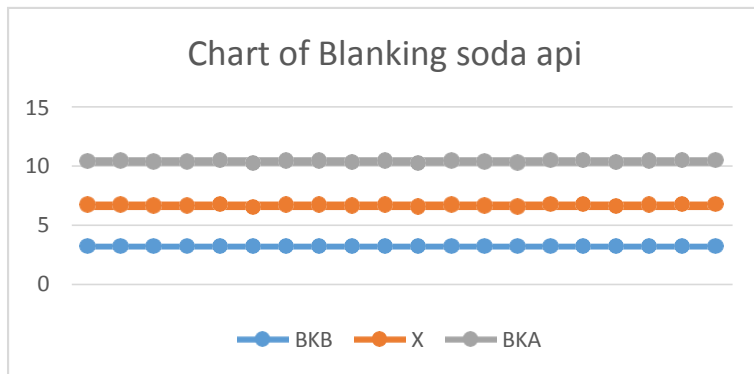
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses blanking kaki kompor tatakan kompor Maspion



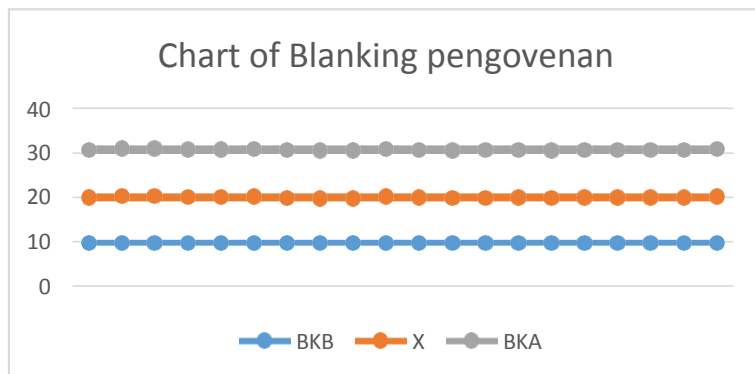
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses pasang kaki tatakan kompor Maspion



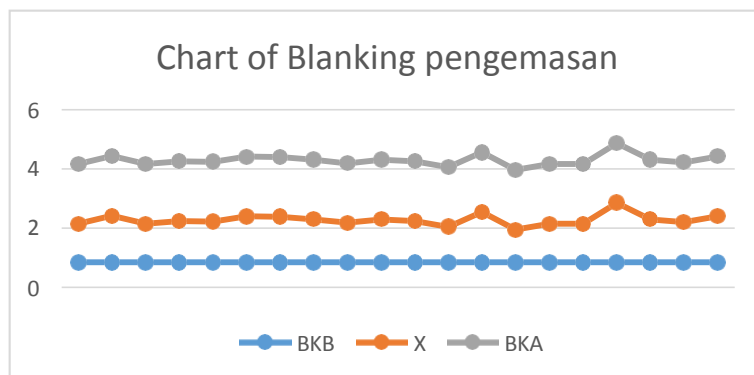
Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses cuci HCL tatakan kompor Maspion



Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses soda api tatakan komporMaspion



Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses pengovenan tatakan kompor Maspion



Peta Kontrol Keseragaman Data Waktu Proses pengemasan tatakan kompor Maspion



## Lampiran 2

### LEMBAR PENGESAHAN PENELITIAN TUGAS AKHIR

Program Studi : Teknik Industri  
Jenis Laporan : Laporan Penelitian Tugas Akhir di PT.ELANG JAGAD  
Judul Laporan : PERENCANAAN KEBUTUHAN KAPASITAS  
PRODUKSIUNTUK MEMENUHI PERMINTAAN  
(STUDY KASUS PT ELANG JAGAD)  
Tempat Pelaksanaan : Jl. Kolonel Sugiono No.53, Ngingas, Sidoarjo, Kabupaten  
Sidoarjo, Jawa Timur  
Waktu Pelaksanaan : Senin, 14 Desember 2020 – selesai

Gresik, 13 Mei 2020

Oleh :

Abdurrohman Himawan  
NBI 141160090

Mengetahui/Menyetujui,  
Dosen Pembimbing  
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya



acc Sidang TA 13/5 2020

Ir. Siti Mundari, M.T.  
(NPP: 20410.89.0182)



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR  
PRODI TEKNIK INDUSTRI  
SEMESTER GENAP 2019/2020

Nama : ABDURROHIM HIMAWAN  
NBI : 1411600090  
Judul Penelitian : PERENCANAAN KEBUTUHAN KAPASITAS PRODUKSI  
UNTUK MEMENUHI PERMINTAAN (STUDY KASUS PT ELANG JAGAD)  
Dosen Pembimbing : Ir.Siti Mundari, M. T.



No	Tanggal	Materi bimbingan	Catatan pembimbing	Paraf pembimbing
1	4 februari 2020	BAB 1	LATAR BELAKANG, PERMASALAHAN	<i>h</i>
2	5 februari 2020	BAB 1	LATAR BELAKANG, PERMASALAHAN	<i>h</i>
3	13 februari 2020	BAB 1	LATAR BELAKANG, PERMASALAHAN, TUJUAN	<i>h</i>
4	17 februari 2020	BAB 1	RUMUSAN MASALAH	<i>h</i>
5	18 februari 2020	BAB 1	LATAR BELAKANG, RUMUSAN MASALAH	<i>h</i>
6	25 februari 2020	BAB 1	IDENTIFIKASI MASALAH	<i>h</i>
7	2 maret 2020	BAB 2	LANDASAN TEORI	<i>h</i>
8	4 maret 2020	BAB 3	PENGELOLAHAN DATA, PENGUMPULAN DATA	<i>h</i>
9	5 maret 2020	BAB 3	METEDOLOGI PENELITIAN AKHIR	<i>h</i>
10	3 APRIL 2020	BAB 4	PENGUKURAN WAKTU KERJA	<i>h</i>
11	13 APRIL 2020	BAB 4	OPC	<i>h</i>
12	20 APRIL 2020	BAB 4	WAKTU NORMAL DAN WAKTU STANDART	<i>h</i>
13	27 APRIL 2020	BAB 4	PERAMALAN	<i>h</i>
14	28 APRIL 2020	BAB 4	PERAMALAN	<i>h</i>
15	6 MEI 2020	BAB 4	PERAMALAN	<i>h</i>
16	7 MEI 2020	BAB 4	PERENCANAAN AGREGAT	<i>h</i>
17	9 MEI 2020	BAB 4	PERENCANAAN AGREGAT	<i>h</i>
18	10 MEI 2020	BAB 4	PERENCANAAN AGREGAT	<i>h</i>
19	11 MEI 2020	BAB 4	perencanaan kapasitas	<i>h</i>
20	12 MEI 2020	BAB 4	RCCP	<i>h</i>
21	13 mei 2020	BAB 4	ANALISIS	<i>h</i>
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

## **SURAT KETERANGAN PENELITIAN**

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Agus  
Jabatan : Pemilik usaha PT ELANG JAGAD  
Alamat : Jl. Kolonel Sugiono No.53, Ngingas, Sidoarjo, Kabupaten Sidoarjo

Dengan ini menyatakan bahwa :

Nama : Abdurrohim Himawan  
NIM : 1411600090  
Jurusan : Teknik Industri  
Universitas : Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Adalah benar telah melakukan penelitian dalam rangka penulisan tugas akhir yang berjudul "Perencanaan Kebutuhan Kapasitas Produksi Untuk Memenuhi Permintaan (Study Kasus Di Pt Elang Jagad)" Sejak tanggal 25 oktober hingga selesai, dan telah pula membahas materi hasil penelitiannya dengan kami.

Demikian surat keterangan ini dibuat dan diberikan kepada yang bersangkutan untuk dipergunakan seperlunya.

Surabaya, 5 Maret 2020

**Pemilik PT ELANG JAGAD**



Elang Jagad  
Agus

## BIOGRAFI



Abdurrohim Himawan, Dilahirkan di Sidayu kabupaten Gresik pada tanggal 12 Agustus 1998 Surabaya, bertempat menetap di Jl.Pemuda no 41 Sidayu Bunderan Gresik, Anak ke tiga dari pasangan Ahmad Munawwar dan Siti Sulamah, peneliti ini menyelesaikan pendidikan di sekolah SD Muhammadiyah Sidayu dikecamatan Sidayu Gresik pada tahun 2010, pada tahun itu juga peneliti melanjutkan pendidikan di SMP Negeri 3 Kecamatan Sidayu tamat pada tahun 2013, Kemudian Melanjutkan Sekolah Menengah Kejuruan di SMK 1 Maskumambang kecamatan dukun Gresik pada tahun 2013 dan selesai pada tahun 2016, pada tahun 2016 peneliti melanjutkan pendidikan di perguruan

tinggi swasta, tepatnya di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya Fakultas Teknik pada Program Studi Teknik Industri.