

**ANALISIS PERHITUNGAN HARGA POKOK PRODUKSI TERHADAP  
PEMBUATAN ALAT MULTI PRODUK TEPAT GUNA DI UD SENENG  
BARENG SEJAHTERA**



Disusun oleh :

Dwiki Ariansyah (1411600068)

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA**

**2020**

## **TUGAS AKHIR**

### **ANALISIS PERHITUNGAN HARGA POKOK PRODUKSI TERHADAP PEMBUTAN ALAT MULTI PRODUK TEPAT GUNA DI UD SENENG BARENG SEJAHTERA**

Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata Satu (S1)  
Pada Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknik  
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Disusun oleh :

**Dwiki Ariansyah**

**NBI : 1411600068**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA  
2020**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA**

**LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR**

Nama : Dwiki Ariansyah  
Nbi : 1411600068  
Program Studi : Teknik Industri  
Judul TA : "ANALISIS PERHITUNGAN HARGA POKOK  
**PRODUKSI TERHADAP PEMBUTAN ALAT MULTI PRODUK TEPAT  
GUNA DI UD SENENG BARENG SEJAHTERA**

**Tugas Akhir ini telah disetujui  
Tanggal, mei 2020**

Oleh  
Pembimbing

Istantyo Yuwono, ST., MT.  
(NPP : 20410.94.0381)

Dekan  
Fakultas Teknik

Dr. Ir. H. Sajiyo, M., Kes.  
NPP : 20410.90.0197



Ketua Program Studi  
Teknik Industri

Hery Murnawan, ST., MT.  
NPP : 20410.94.0178

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA

---

**LEMBAR PENETAPAN PANITIA PENGUJI**

Nama : Dwiki Ariansyah  
NBI : 1411600068  
Fakultas : Teknik  
Jurusan : Teknik Industri  
Judul TA : ANALISIS PERHITUNGAN HARGA POKOK PRODUKSI TERHADAP PEMBUTAN ALAT MULTI PRODUK TEPAT GUNA DI UD SENENG BARENG SEJAHTERA

Tugas Akhir Ini Telah diuji pada : Tanggal, 05 Juni 2020

Panitia Penguji Tugas Akhir Berdasarkan Surat Keputusan Dekan Fakultas Teknik  
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Ketua	Istantyo Yuwono, ST., MT	NPP : 20410.94.0381
Anggota	1. Ir. Asmungi. MT 2. Dr.Ir. Zaenal Arief, MT	NPP : 20410.96.0442 NPP : 20410.86.0072

## **LEMBAR PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Dwiki Ariansyah

NBI : 1411600068

Program Studi : Teknik Industri

Menyatakan bahwa ini Sebagian maupun keseluruhan Tugas Akhir saya yang berjudul :

### **ANALISIS PERHITUNGAN HARGA POKOK PRODUKSI TERHADAP PEMBUATAN ALAT MULTI PRODUK TEPAT GUNA DI UD SENENG BARENG SEJAHTERA**

Adalah benar-benar hasil karya saya sendiri, menyelesaikan tugas akhir tanpa menggunakan bahan-bahan yang tidak diizinkan dan bukan merupakan karya pihak lain yang saya akui sebagai karya saya sendiri.

Semua referensi yang dikutip maupun ditunjuk telah ditulis secara lengkap pada daftar pustaka. Apabila pernyataan ini tidak benar, saya bersedia menerima sanksi sesuai peraturan yang berlaku.

Surabaya, 13 Juli 2020  
Yang membuat pernyataan



Dwiki Ariansyah  
1411600068



UNIVERSITAS  
17 AGUSTUS 1945  
S U R A B A Y A

BADAN PERPUSTAKAAN  
Jl Semolowaru 45 surabaya  
Tlp. 031 593 1800 (ex. 311)  
Email : Perpus@untag-sby.ac.id

## LEMBAGA PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai sivitas akademik Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya. Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Dwiki Ariansyah  
NBI : 1411600068  
Fakultas : Teknik  
Program Studi : Teknik Industri  
Jenis Karya : Tugas Akhir

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya menyetujui untuk memberikan kepada badan perpustakaan universitas 17 agustus 1945 Surabaya **Hak Bebas Royalti Nonekslusif (Nonexclusive Royalty-Free Right)**. Atas Karyasaya yang berjudul :

### ANALISIS PERHITUNGAN HARGA POKOK PRODUKSI TERHADAP PEMBUATAN ALAT MULTI PRODUK TEPAT GUNA DI UD SENENG BARENG SEJAHTERA

Dengan **Hak Bebas Royalti Nonekslusif ( Nonexclusive Royalty-Free Right)**. Badan Perpustakaan Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya berhak menyimpan. Mengalihkan media atau memformatkan, mengolah dalam bentuk pangkalan data (database), merawat, mempublikasikan karya ilmiah saya selama tetap tercantum.

Dibuat di : Universitas 17 agustus 1945  
Pada Tanggal : 13 Juli 2020

Yang Menyatakan



## **KATA PENGANTAR**

Segala puji dan syukur kehadirat Allah SWT atas berkah dan rahmatnya serta hidayahnya yang senantiasa di limpahkan kepada penulis, sehingga bisa menyelesaikan skripsi ini dengan judul “ANALISIS PERHITUNGAN HARGA POKOK PRODUKSI TERHADAP PEMBUTAN ALAT MULTI PRODUK TEPAT GUNA DI UD SENENG BARENG SEJAHTERA”. Sebagai syarat untuk menyelesaikan kelulusan Program Sarjana (S1) dalam Program Sarjana Teknik Industri Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.

Dalam penyusunan skripsi ini banyak hambatan serta rintangan yang penulis hadapi namun pada akhirnya dapat melaluinya berkat adanya bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan banyak-banyak terimakasih kepada:

1. Kedua Orang tua beserta kakak dan adik yang telah memberikan do'a dan dukungan moral maupun material selama proses pembuatan skripsi.
2. Instantyo Yuwono, ST.,MT. selaku Dosen Pembimbing yang telah bersedia meluangkan waktu untuk memberikan arahan selama penyusunan skripsi.
3. Hery Murnawan, ST.,MT. Selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.
4. Dr. Ir. H. Sajiyo, M.Kes. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.
5. Bapak dan ibu guru dosen Teknik Industri telah memberikan ilmu baik pengetahuan maupun dalam segi praktik
6. Bapak Samsul Arifin selaku pemilik usaha yang telah memberikan izin untuk melakukan penelitian tugas akhir
7. Seluruh tenaga kerja yang ada di UD. Seneng Bareng Sejahtera yang telah memberikan banyak informasi pengambilan data untuk menyelesaikan tugas akhir ini
8. Teman-teman Paido Boys yang telah membantu dalam pencarian tempat maupun memberikan saran kelancaran dalam mengerjakan skripsi dan selalu terdepan dalam memberikan semangat
9. Teman-teman poltek skuad yang selalu memberika warna dalam kuliah membuat 4 tahun menjadi singkat dijalani karena selalu tertawa bersama dalam keadaan apapun just ndagel together semoga kekompakan ini terus terjaga sampai batas waktu yang tidak ditentukan
10. Rekan-rekan Teknik Industri angkatan 2016 telah berjuang bersama-sama

11. Pihak-pihak lain yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu yang telah memberikan dukungan dalam mengerjakan tugas akhir ini.  
Penulis mohon maaf atas segala kesalahan yang di sengaja maupun tidak di sengaja selama di bangku perkuliahan. Semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat untuk mendorong penelitian-penelitian selanjutnya.

Surabaya, 7 mei 2020

Penulis

## **ABSTRAK**

UD Seneng Bareng Sejahtera atau sering dikenal warga dengan nama UD SBS merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur perusahaan ini berdiri pada Tahun 2014 yang terletak di Desa Pelem Watu RT.4 RW.2 Menganti Gresik, dengan membuat layanan berbagai alat diantaranya adalah alat pencabut bulu ayam, alat pemotong singkong dan alat parutan kelapa. untuk menekan biaya produksi maka perlu dilakukannya perhitungan secara rinci, karena menghitung berdasarkan perkiraan biaya-biaya yang telah dibebankan pihak pemilik UMKM tidak mempertimbangkan atau menghitung terlebih dahulu biaya non produksi yang dikeluarkan. Maka diperlukan suatu cara perhitungan dalam menentukan harga pokok produksi dengan berdasarkan pada harga standar untuk mendapatkan harga pokok produksi yang lebih tepat, dengan rumus penentuan harga pokok produksi. komponen biaya tersebut akan dihitung harga standarnya. Maka dengan ini perlu dilakukan perhitungan harga pokok produksi dengan menggunakan metode yang sesuai yaitu metode job order dalam penentuan nilai jual. Job order menurut Mulyadi (2015), Harga pokok produksi yang telah dikeluarkan dengan menggunakan metode *job order costing* adalah untuk alat pemotong singkong sebesar Rp.861.255-, untuk alat pearutan kelapa tipe otomatis Rp.353.600,-dan pencabut bulu ayam Rp.2.463.525,-

Kata kunci : Harga pokok produksi, total biaya

## ***ABSTRACT***

*UD Seneng Bareng Sejahtera which is often known by the society as UD SBS is a company that engaged in manufacturing. the company was established in 2014 which located in Pelem Watu village RT. 04 RW. 02 Menganti Gresik, by making services of various tools such as a feather removal tool, cassava cutting tools and coconut grater. to reduce production costs, it is necessary to do detailed calculations, because calculating based on estimated costs that have been charged by the SME owners do not consider or first calculate the non production costs incurred. Therefore it is needed a method of calculation in determining the cost of production based on the standard price to get a more precise cost of production, with the formula determining the cost of production. the standard cost component will be calculated. So, it is necessary to calculate the cost of production using the appropriate method that is the job order method in determining the sale value. according to Mulyadi (2015. the cost of production that has been issued using the job order costing method is for cassava cutting tools amounting to Rp.861,255-, for automatic type coconut cutting tools Rp.353,600,- and chicken feathers plowers Rp.2,463,525,-*

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR.....	iii
LEMBAR PENETAPAN PANITIA PENGUJI .....	iv
LEMBAR PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR .....	v
LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS .....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
ABSTRAK.....	ix
<i>ABSTRACT</i> .....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR GAMBAR.....	xvii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1    Latar belakang .....	1
1.2    Rumusan masalah .....	4
1.3    Tujuan.....	4
1.4    Ruang lingkup .....	4
1.5    Manfaat penelitian.....	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1    Akuntansi.....	5
2.1.1    Uraian Tentang Akuntansi .....	5
2.2    Definisi Akuansi Biaya .....	5
2.2.1    Uraian tentang biaya .....	5
2.2.2    Penggolongan biaya .....	6
2.2.3    Pengertian biaya produksi.....	6
2.2.4    Biaya <i>Overhead</i> Berdasarkan Karakter.....	7
2.2.5    Katagori Biaya <i>Overhead</i> Berdasarkan Aktivitas Produksi .....	7
2.2.6    Biaya overhead berdasarkan objek.....	8

2.3	Harga Pokok Produksi dan metode penggunaan .....	9
2.3.1	Harga pokok produksi.....	9
2.3.2	Pengelompokan harga pokok produksi .....	9
2.3.3	Metode harga pokok pesanan ( <i>job order</i> ).....	10
2.3.4	Manfaat Informasi Harga Pokok Produksi Per Pesanan .....	10
2.3.5	Metode Harga Pokok Proses .....	10
2.3.6	Karakteristik Harga Pokok Proses.....	11
2.3.7	Metode, <i>full costing</i> .....	11
2.3.8	Metode <i>variable costing</i> .....	12
2.4	Manfaat harga pokok produksi .....	13
2.5	Beberapa kegiatan dalam proses produksi .....	14
2.5.1	Macam-macam kegiatan .....	14
2.6	Penelitian terdahulu .....	15
	<b>BAB 3 METODELOGI PENELITIAN .....</b>	<b>19</b>
3.1	Metode Penelitian .....	19
3.1.1	Pengumpulan Data .....	19
3.1.2	Tahapan Penelitian .....	20
3.1.3	Studi Lapangan .....	20
3.1.4	Identifikasi Masalah.....	20
3.1.5	Studi pustaka .....	21
3.1.6	Tinjauan Penelitian .....	21
3.3.1	Bil of material .....	21
3.3.2	Menghitung part good (pg) .....	23
3.3.3	Kapasitas jumlah mesin .....	23
3.3.4	Mppc multiple proses chart.....	24
3.3.5	Biaya bahan baku.....	24
3.3.6	Biaya Teenaga kerja.....	24
3.3.7	Biaya Permesinan .....	25

3.3.8	Perhitungan biaya listrik.....	26
3.1.7	Analisa Data.....	27
3.1.8	Pengolahan data.....	27
3.1.9	Kesimpulan.....	27
3.2	<i>Flowchart</i> Penelitian.....	28
3.3	Perencanaan dan jadwal penelitian.....	30
<b>BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....</b>		<b>31</b>
4.1	<b>PENGUMPULAN DATA.....</b>	<b>31</b>
4.1.1	Data yang ada di UD Seneng Bareng Sejahtera.....	31
4.2	Pengolahan data.....	32
4.2.1	Perhitungan alat pemotong singkong .....	32
4.2.2	Perhitungan harga pokok produksi parutan kelapa otomatis .....	61
4.2.3	Perhitungan harga pokok produksi alat pencabut bulu ayam .....	83
<b>BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>		<b>111</b>
5.1	Kesimpulan .....	111
5.2	Saran.....	112
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>113</b>
Lampiran.....		114
BIOGRAFI .....		128

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1. 1 daftar jenis dan kapasitas produksi periode satu bulan.....	3
Tabel 3. 1 bill of material .....	21
Tabel 3. 2Nppc multpleproses chart .....	24
Tabel 3. 3biaya permesinan per perode .....	25
Tabel 3. 4 Nppc multpleproses chart .....	24
tabel 3. 5 perhitungan biaya listik.....	27
Tabel 4. 1 data pesanan alat pemotong singkong .....	32
Tabel 4. 2 struktur prodak alat pemotong singkong .....	33
Tabel 4. 3 . table bahan baku yang digunakan.....	34
Tabel 4. 4 mesin yang digunakan .....	34
Tabel 4. 5 biaya permesinan per hari tiap mesin .....	51
Tabel 4. 6 biaya permesinan komponen kaki dan kerangka bawah.....	51
Tabel 4. 7 biaya permesinan wadah alat pemotong singkong .....	52
Tabel 4. 8 kerangka tempat mesin .....	52
Tabel 4. 9 biaya permesinan komponen bagian atas .....	53
Tabel 4. 10 perhitungan biaya permesinan corong.....	53
Tabel 4. 11 biaya permesinan pembuatan poros.....	54
Tabel 4. 12 perhitungan biaya permesinan pembutan Poros .....	54
Tabel 4. 13 biaya permesinan alas potong.....	55
Tabel 4. 14 biaya permesinan rakitan.....	55
Tabel 4. 15 Komponen penghalusan dan pewarnaan .....	56
Tabel 4. 16 perhitungan biaya overhead alat pemotong singkong .....	57
Tabel 4. 17 Komponen kaki dan kerangka bawah.....	57
Tabel 4. 18 Tabel Biaya overhead Komponen wadah.....	57
Tabel 4. 19 overhead Komponen tempat mesin .....	58
Tabel 4. 20 Biaya overhead Komponen ambang atas.....	58
Tabel 4. 21 Biaya overhead Komponen corong .....	58
Tabel 4. 22 overhead Komponen ambang atas.....	59
Tabel 4. 23 overhead Komponen penutup pisau .....	59
Tabel 4. 24 overhead Komponen alas potong .....	59
Tabel 4. 25 Komponen rakitan, gerinda dan kompresor .....	60
Tabel 4. 26 kartu pesanan .....	61
Tabel 4. 27 struktur produk alat parutan kelapa .....	62
Tabel 4. 28 bahan baku yang digunakan alat parutan kelapa .....	63
Tabel 4. 29 data mesin yang digunakan alat parutan kelapa .....	63

Tabel 4. 30 biaya permesinan alat paruttan kelapa otomatis .....	75
Tabel 4. 31 Biaya permesinan kerangka kaki.....	75
Tabel 4. 32 biaya permesian kerangka bawah.....	76
Tabel 4. 33 biaya permesinan kerangka atas .....	76
Tabel 4. 34 biaya permesinan Corong.....	77
Tabel 4. 35 biaya permesinan Penutup As .....	77
Tabel 4. 36 biaya permesinan Perakitan.....	78
Tabel 4. 37 Kompreor dan gerinda.....	78
Tabel 4. 38 biaya overhead parutan kelapa .....	79
Tabel 4. 39 biaya overhead Komponen kaki .....	80
Tabel 4. 40 biaya overhead komponen kerangka bawah.....	80
Tabel 4. 41 Biaya overhead kerangka atas .....	80
Tabel 4. 42 Biaya overhead komponen corong.....	81
Tabel 4. 43 Biaya overhead perakitan.....	81
Tabel 4. 44 biaya overhead penutup as .....	82
Tabel 4. 45 kartu pesanan.....	83
Tabel 4. 46 struktur produk .....	84
Tabel 4. 47 bahan baku alat pencabut bulu ayam.....	85
Tabel 4. 48 Data mesin yang digunakan .....	85
Tabel 4. 49 biaya permesinan alat pencabut bulu ayam.....	101
Tabel 4. 50 biaya permesinan komponen kaki .....	101
Tabel 4. 51 biaya permesinan kerangka samping dan tengah .....	102
Tabel 4. 52 biaya permesinan kerangka tempat mesin.....	102
Tabel 4. 53 biaya permesinan komponen poros .....	103
Tabel 4. 54 biaya permesinan komponen Alas tabung .....	103
Tabel 4. 55 biaya permesinan komponen tabung .....	104
Tabel 4. 56 biaya permesinan penutup kerangka .....	104
Tabel 4. 57 biaya permesinan permesinan rakitan .....	105
Tabel 4. 58 biaya permesinan Komponen penghalusan dan pewarnaan .....	105
Tabel 4. 59 biaya ovehead alat pencat bulu ayam.....	106
Tabel 4. 60 Biaya overhead komponen kaki .....	107
Tabel 4. 61 biaya overhead kerangka samping dan tengah .....	107
Tabel 4. 62 biaya overhead Tempat kerangka Mesin.....	107
Tabel 4. 63 biaya overhead poros.....	108
Tabel 4. 64 biaya overhead komponen Alas tabung .....	108
Tabel 4. 65 biaya overhead komponenTabung .....	108
Tabel 4. 66 biaya overhead komponen penutup rangka .....	109
Tabel 4. 67 biaya overhead penghalusan dan pengecetan.....	109

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2. 1 perhitungan menggunakan metode full costing.....	11
Gambar 2. 2 metode variable costing.....	12
Gambar 2. 3 Gambar peta kerja .....	14
Gambar 3. 1 opc .....	22
Gambar 3. 2 Flowchart Penelitian.....	29
Gambar 4. 1 bil of material .....	32
Gambar 4. 2 gamabr bil of material alar parutan kelapa .....	61
Gambar 4. 3 bil of material cabut bulu ayam.....	83