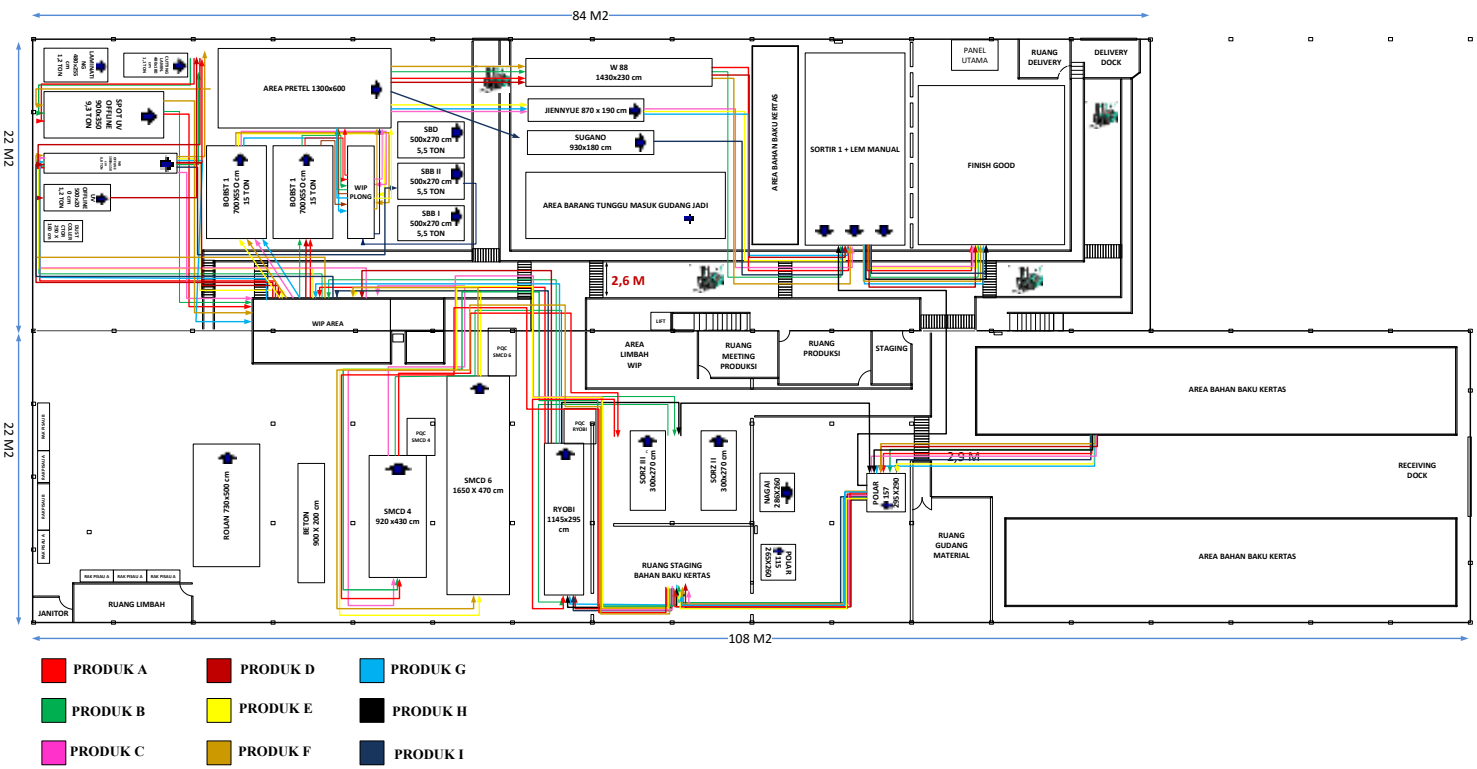
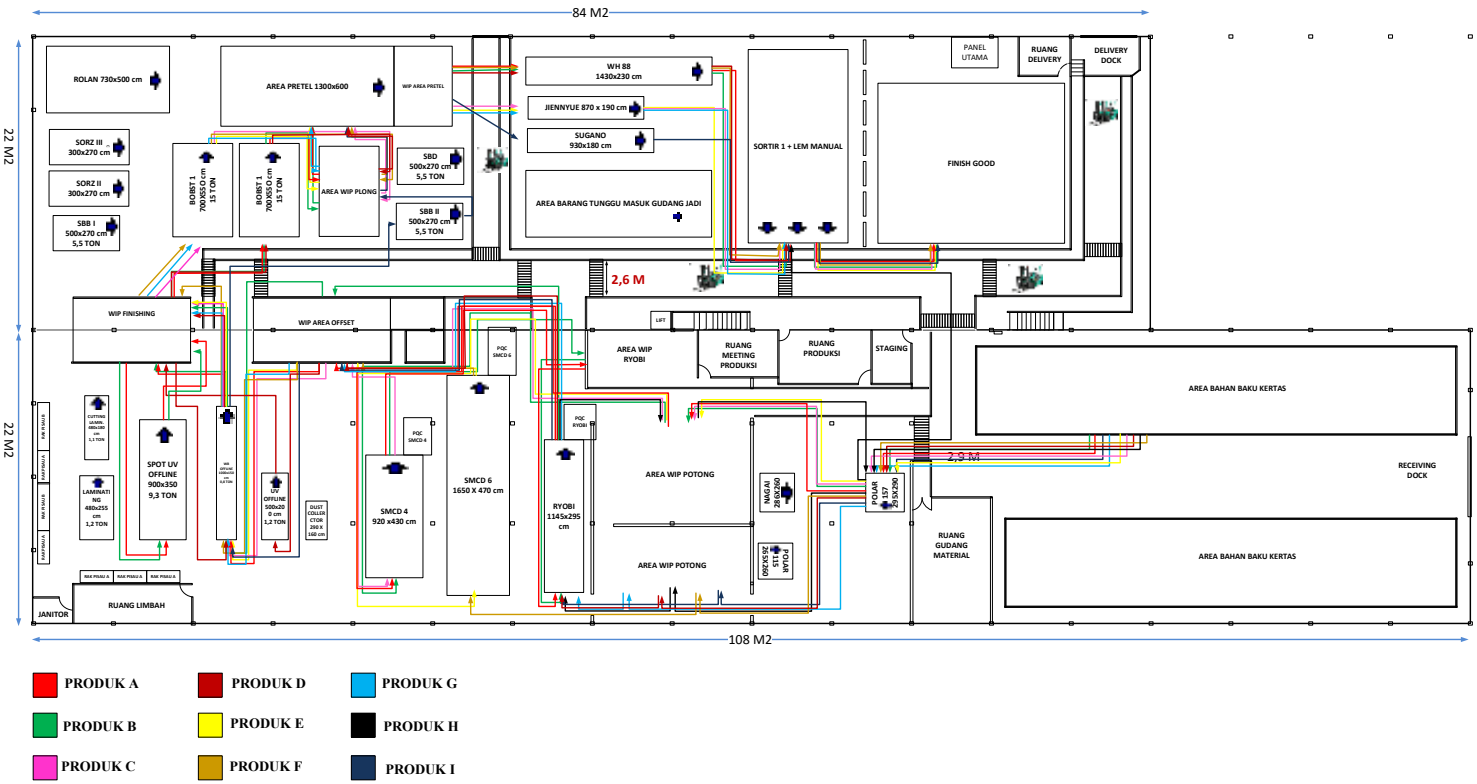
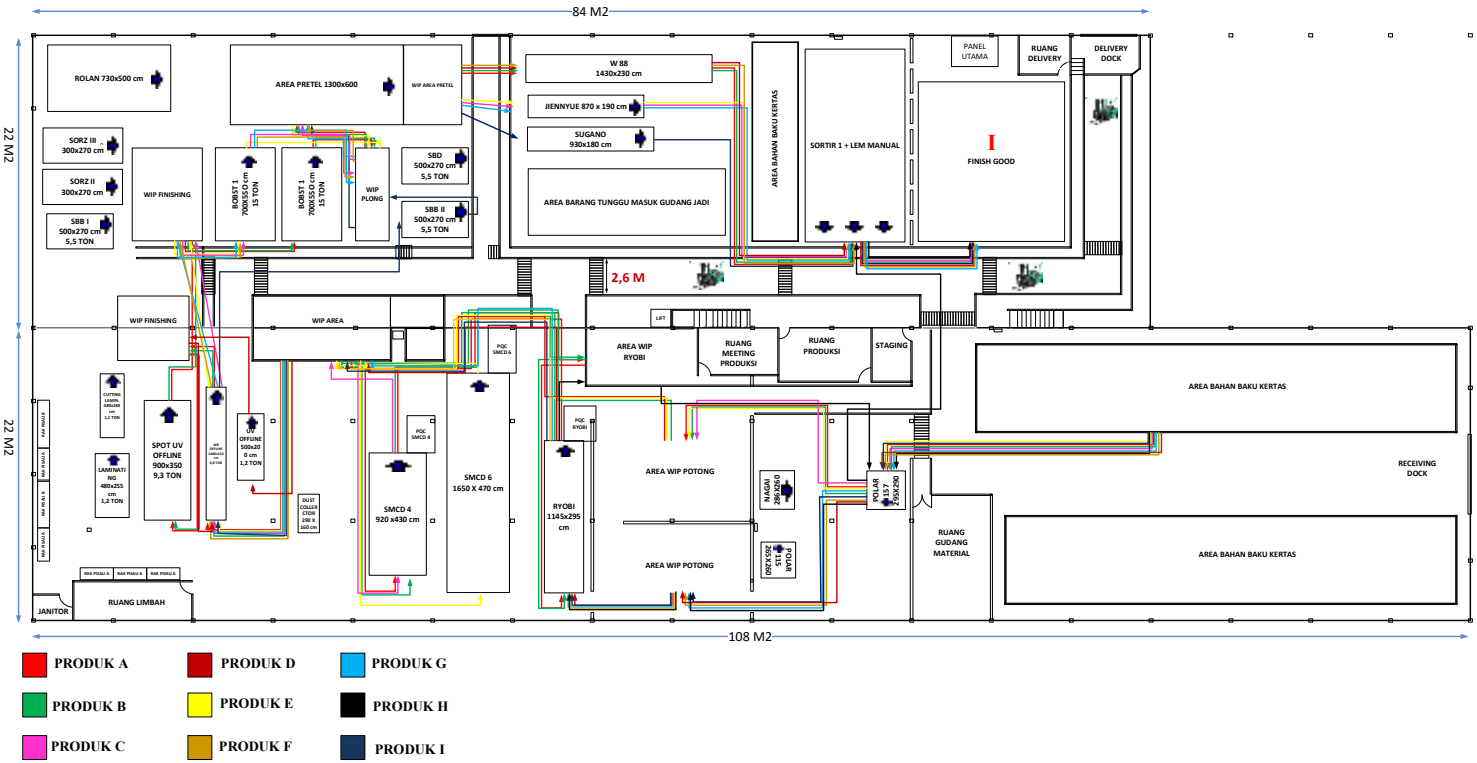
LAMPIRAN



Lampiran 1 Aliran proses Produksi Layout Awal



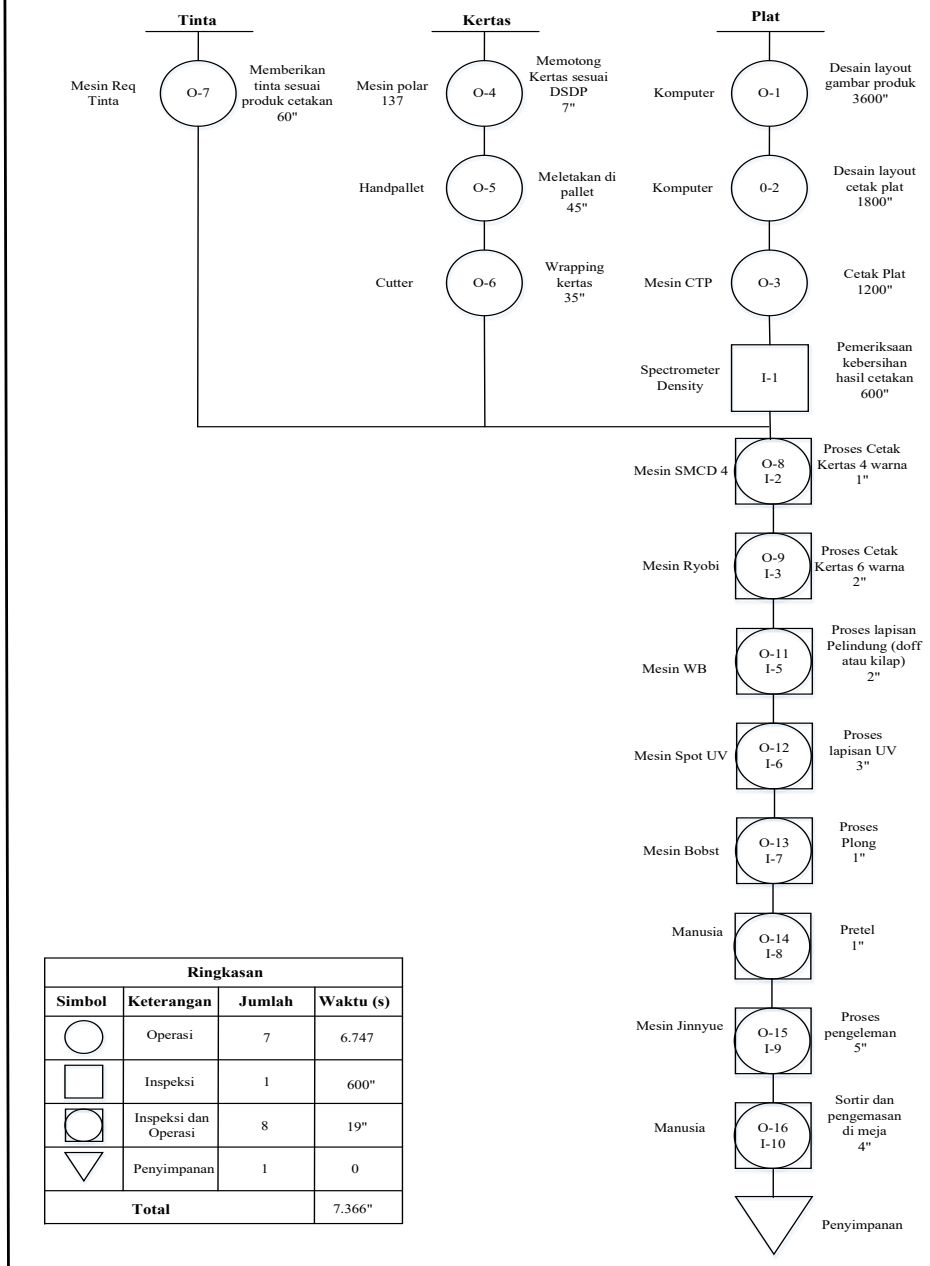
Lampiran 2 Aliran Proses Produksi Layout Usulan Pertama



Lampiran 3 Aliran Produksi Usulan Ke dua

PETA OPERATION PROCESS CHART (OPC)

NAMA OBJEK : Produk A
NOMOR PETA : 1
DIPETAKAN OLEH : Angelina Jeni S-1412100177
TANGGAL DIPETAKAN : 22 Juni 2025

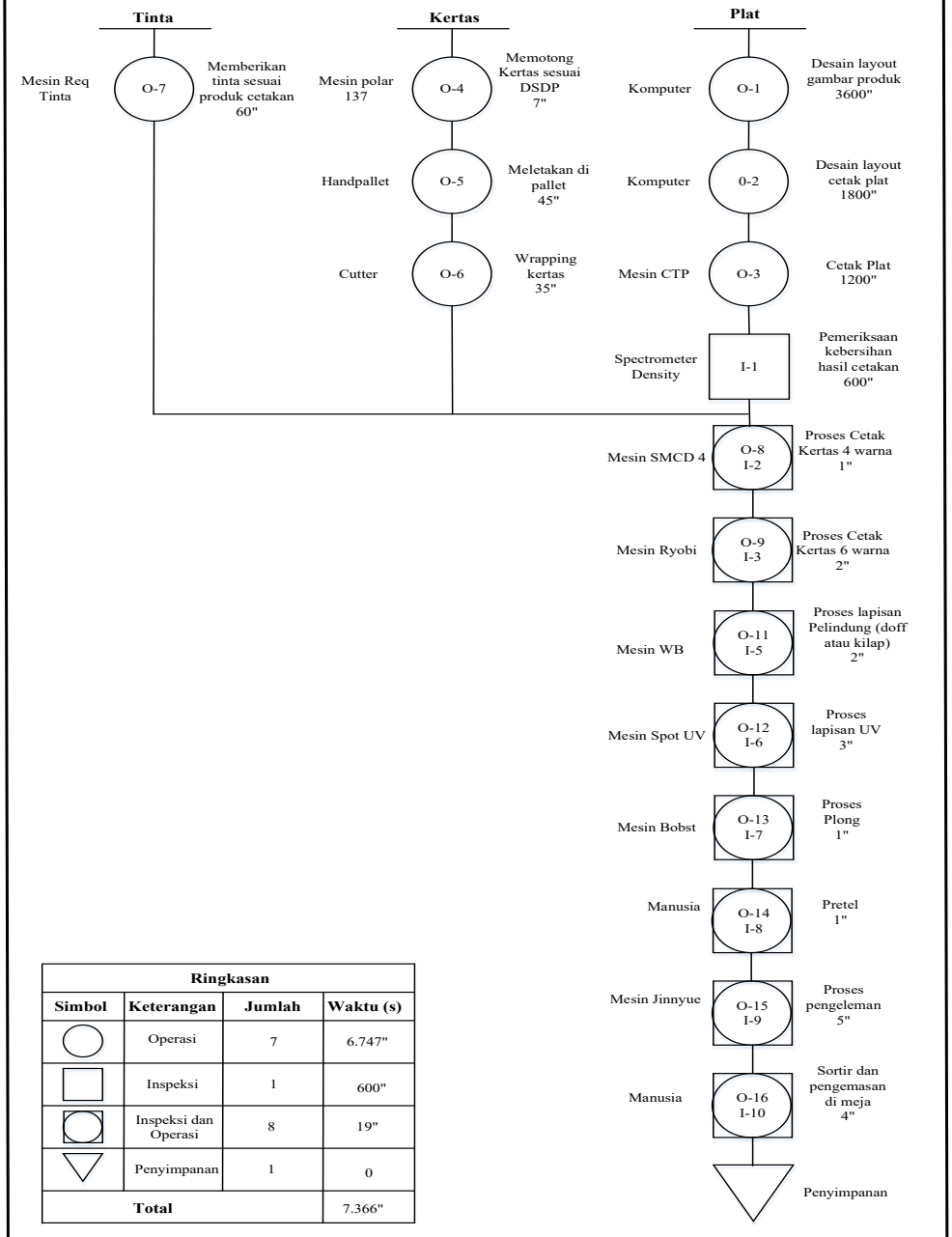


Ringkasan			
Simbol	**Keterangan**	**Jumlah**	**Waktu (s)**
○	Operasi	7	6.747
□	Inspeksi	1	600"
◎	Inspeksi dan Operasi	8	19"
▽	Penyimpanan	1	0
Total			7.366"

Lampiran 4 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk A

PETA OPERATION PROCESS CHART
(OPC)

NAMA OBJEK : Produk B
NOMOR PETA : 1
DIPETAKAN OLEH : Angelina Jeni S-1412100177
TANGGAL DIPETAKAN : 22 Juni 2025

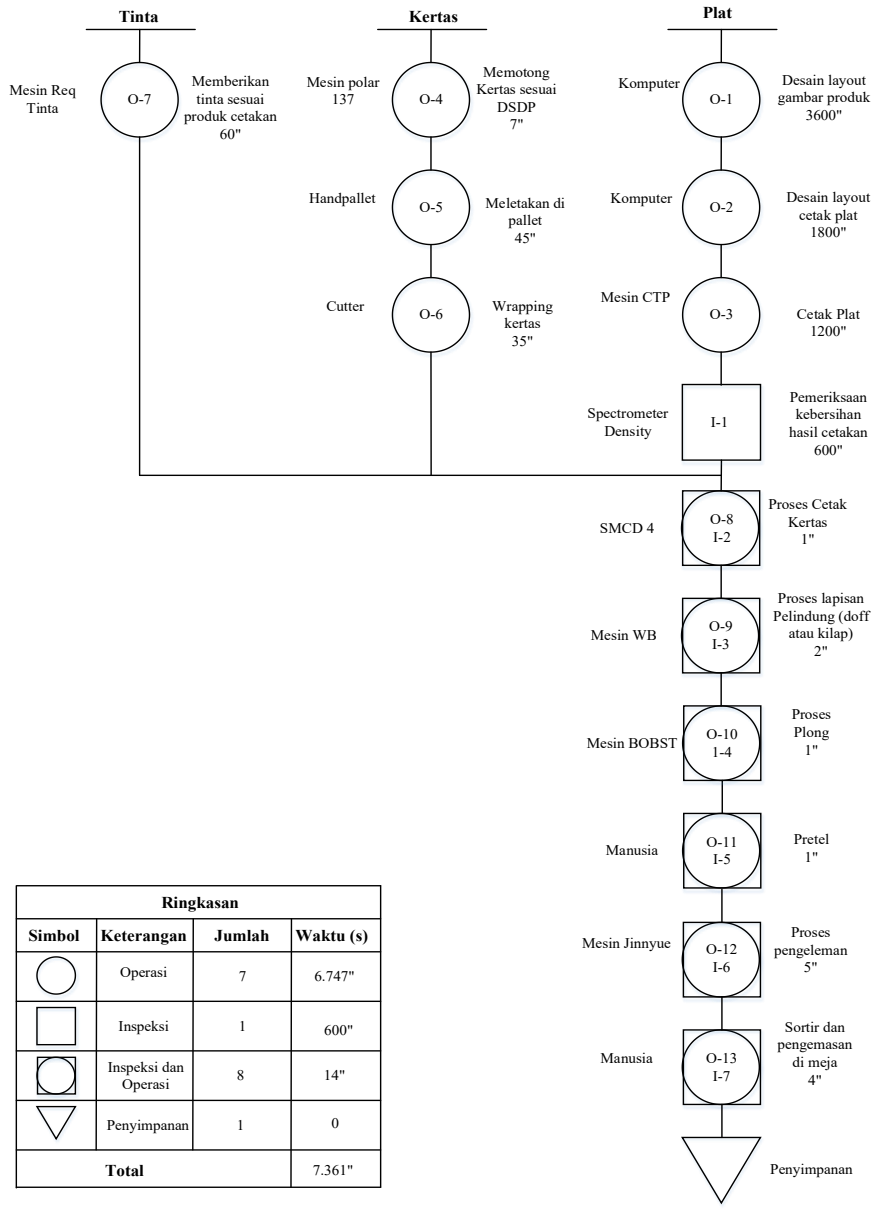


Ringkasan			
Simbol	**Keterangan**	**Jumlah**	**Waktu (s)**
	Operasi	7	6.747"
	Inspeksi	1	600"
	Inspeksi dan Operasi	8	19"
	Penyimpanan	1	0
Total			7.366"

Lampiran 5 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk B

PETA OPERATION PROCESS CHART (OPC)

NAMA OBJEK : Produk C
NOMOR PETA : 1
DIPETAKAN OLEH : Angelina Jeni S-1412100177
TANGGAL DIPETAKAN : 22 Juni 2025

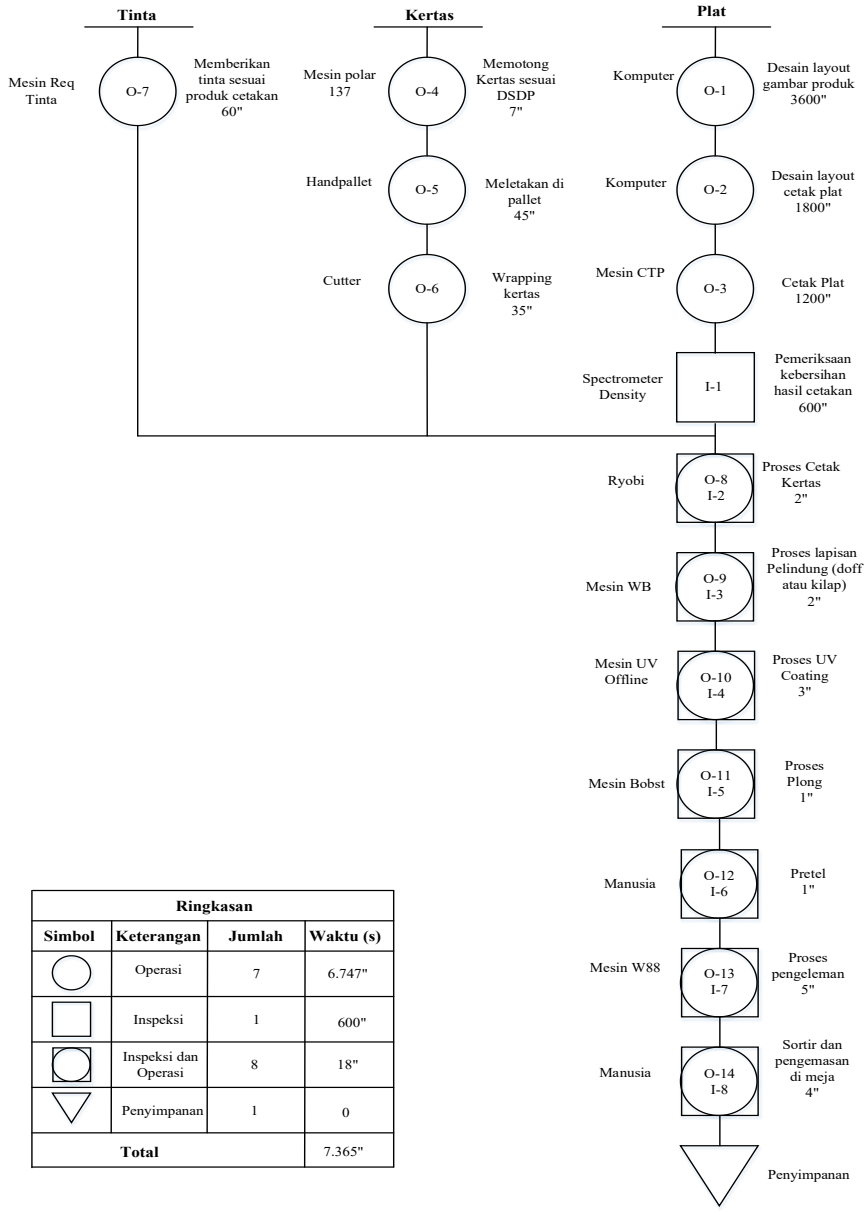


Ringkasan			
Simbol	**Keterangan**	**Jumlah**	**Waktu (s)**
○	Operasi	7	6.747"
□	Inspeksi	1	600"
◎	Inspeksi dan Operasi	8	14"
▽	Penyimpanan	1	0
Total			7.361"

Lampiran 6 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk C

PETA OPERATION PROCESS CHART (OPC)

NAMA OBJEK : Produk D
NOMOR PETA : 1
DIPETAKAN OLEH : Angelina Jeni S-1412100177
TANGGAL DIPETAKAN : 22 Juni 2025

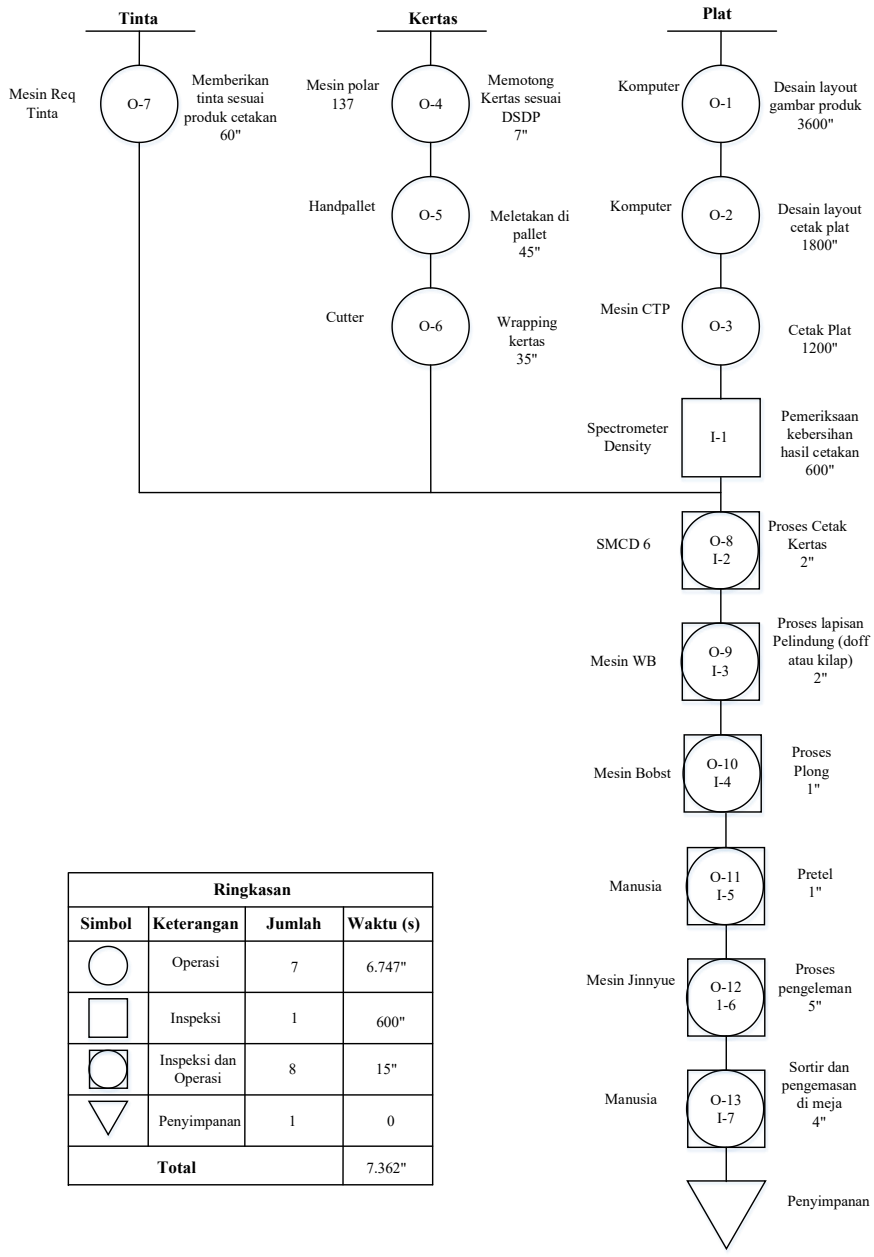


Ringkasan			
Simbol	**Keterangan**	**Jumlah**	**Waktu (s)**
○	Operasi	7	6.747"
□	Inspeksi	1	600"
◎	Inspeksi dan Operasi	8	18"
▽	Penyimpanan	1	0
Total			7.365"

Lampiran 7 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk D

PETA OPERATION PROCESS CHART (OPC)

NAMA OBJEK : Produk E
NOMOR PETA : 1
DIPETAKAN OLEH : Angelina Jeni S-1412100177
TANGGAL DIPETAKAN : 22 Juni 2025

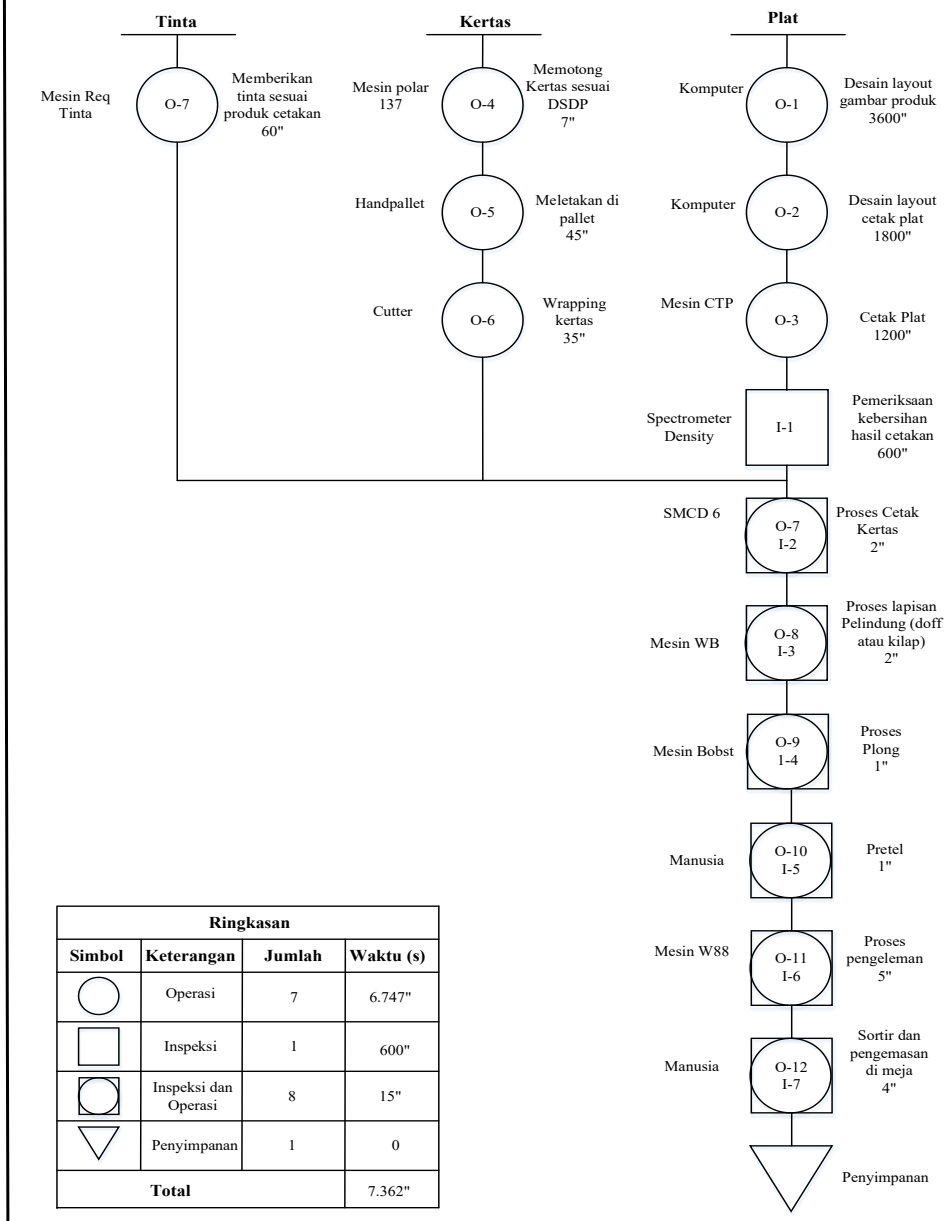


Ringkasan			
Simbol	**Keterangan**	**Jumlah**	**Waktu (s)**
○	Operasi	7	6.747"
□	Inspeksi	1	600"
◎	Inspeksi dan Operasi	8	15"
▽	Penyimpanan	1	0
Total			7.362"

Lampiran 8 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk E

PETA OPERATION PROCESS CHART (OPC)

NAMA OBJEK : Produk F
NOMOR PETA : 1
DIPETAKAN OLEH : Angelina Jeni S-1412100177
TANGGAL DIPETAKAN : 22 Juni 2025

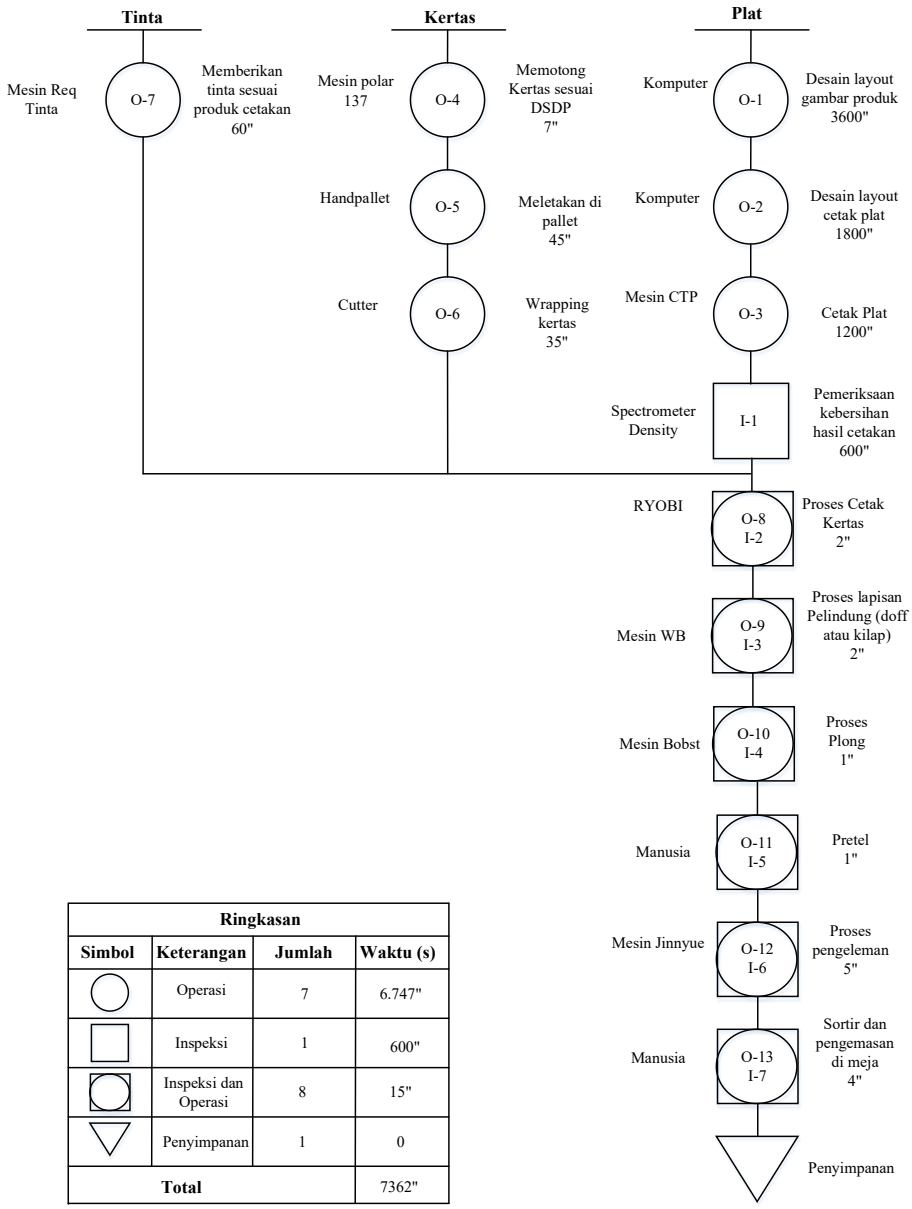


Ringkasan			
Simbol	**Keterangan**	**Jumlah**	**Waktu (s)**
○	Operasi	7	6.747"
□	Inspeksi	1	600"
○□	Inspeksi dan Operasi	8	15"
▽	Penyimpanan	1	0
Total			7.362"

Lampiran 9 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk F

PETA OPERATION PROCESS CHART (OPC)

NAMA OBJEK : Produk G
NOMOR PETA : 1
DIPETAKAN OLEH : Angelina Jeni S-1412100177
TANGGAL DIPETAKAN : 22 Juni 2025

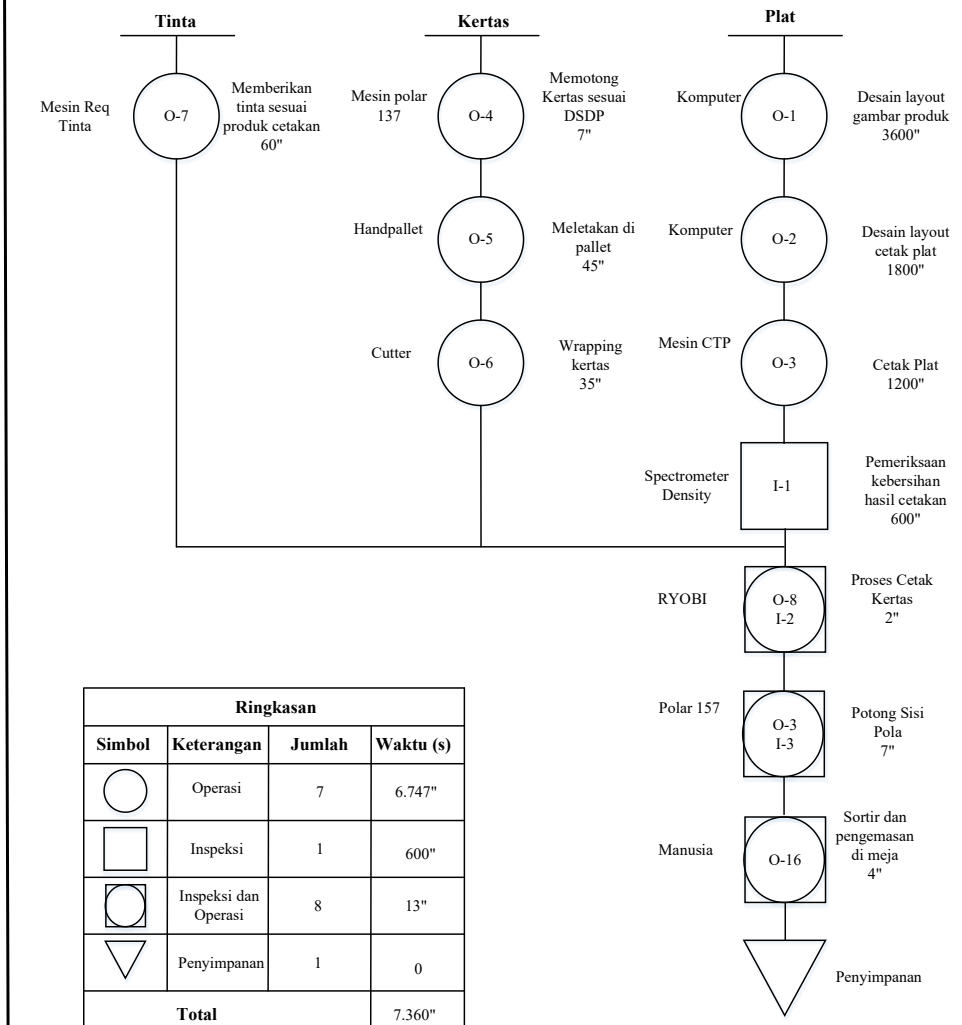


Ringkasan			
Simbol	**Keterangan**	**Jumlah**	**Waktu (s)**
○	Operasi	7	6.747"
□	Inspeksi	1	600"
○□	Inspeksi dan Operasi	8	15"
▽	Penyimpanan	1	0
Total			7362"

Lampiran 10 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk G

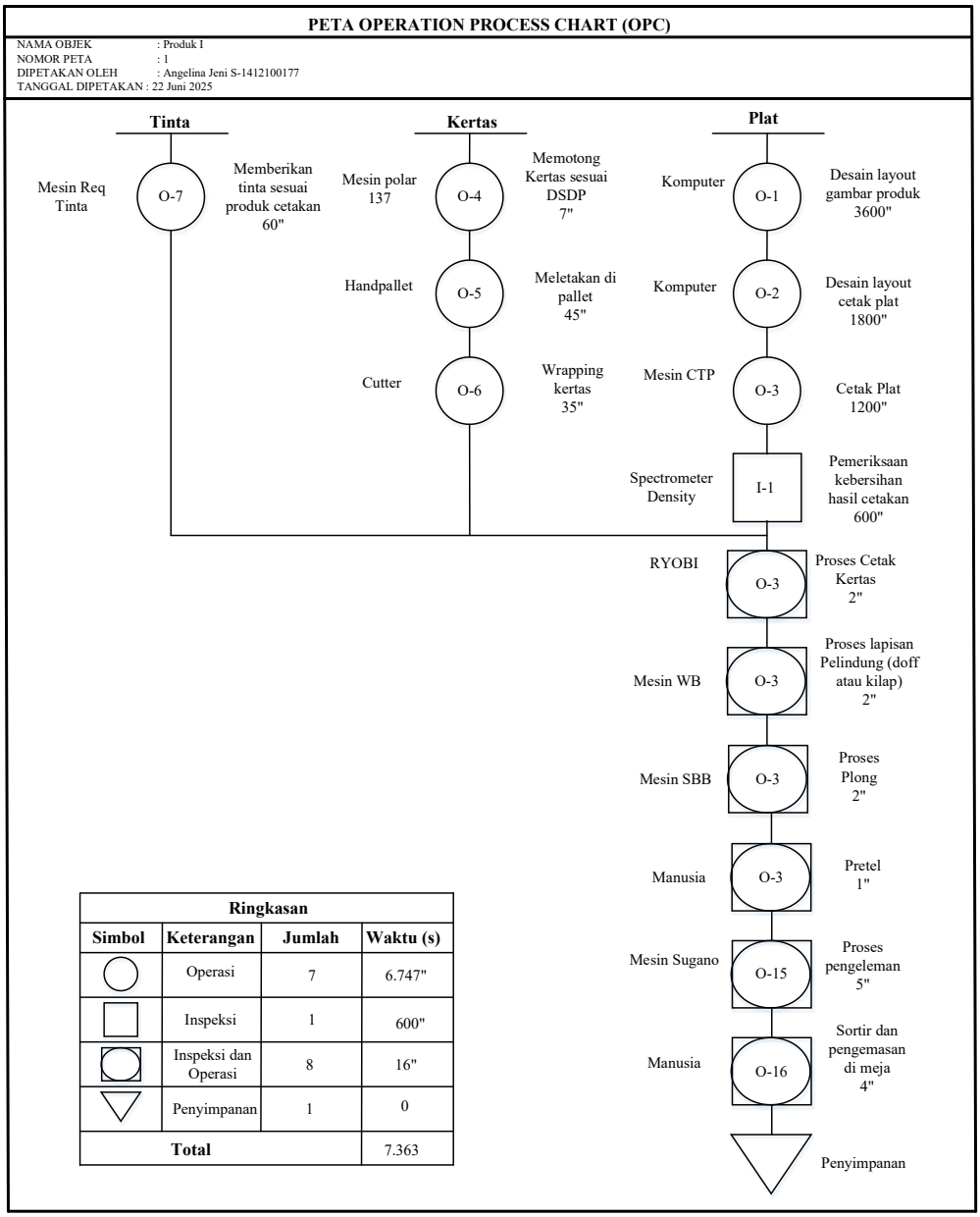
PETA OPERATION PROCESS CHART (OPC)

NAMA OBJEK : Produk H
NOMOR PETA : 1
DIPETAKAN OLEH : Angelina Jeni S-1412100177
TANGGAL DIPETAKAN : 22 Juni 2025



Ringkasan			
Simbol	**Keterangan**	**Jumlah**	**Waktu (s)**
○	Operasi	7	6.747"
□	Inspeksi	1	600"
⊡	Inspeksi dan Operasi	8	13"
▽	Penyimpanan	1	0
Total			7.360"

Lampiran 11 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk H



Lampiran 12 Peta Operation Process Chart (OPC) Produk I

PT GRAFIKA PRIMA SEJAHTERA

No : 002 / HR-GA / PKL / III / 2025
Perihal : Penerimaan Program Penelitian Tugas Akhir – Mahasiswa Magang

Kepada Yth,
Bapak Hery Murnawan, S.T., M.T.
Kepala Program Studi Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya (UNTAG)
Jl. Semolowaru No. 45 Surabaya 60118

Dengan Hormat,

Bersama ini kami mewakili **PT GRAFIKA PRIMA SEJAHTERA**, Perusahan Offset Printing dan Packaging yang beralamat di Jl. Kepatiham Industri No.9A Kepatihan, Menganti, Gresik, sebagaimana surat pengajuan no. **659/K/FT/Akd/III/2025, MENERIMA** permohonan **Penelitian Tugas Akhir** pada periode Semester Genap 2024/2025 **(24 Maret 2025 s/d 31 Mei 2025)** bagi siswa UNTAG di bawah ini:

No	Nama	NBI	EMAIL	HP
1	Angelina Jeni S.	1412100177	angelina jeni3@gmail.com	081217755725

Demikian surat penerimaan program Praktek Kerja Lapangan (PKL) - Magang ini dibuat, atas perhatiannya dan kerjasamanya kami sampaikan terima kasih.

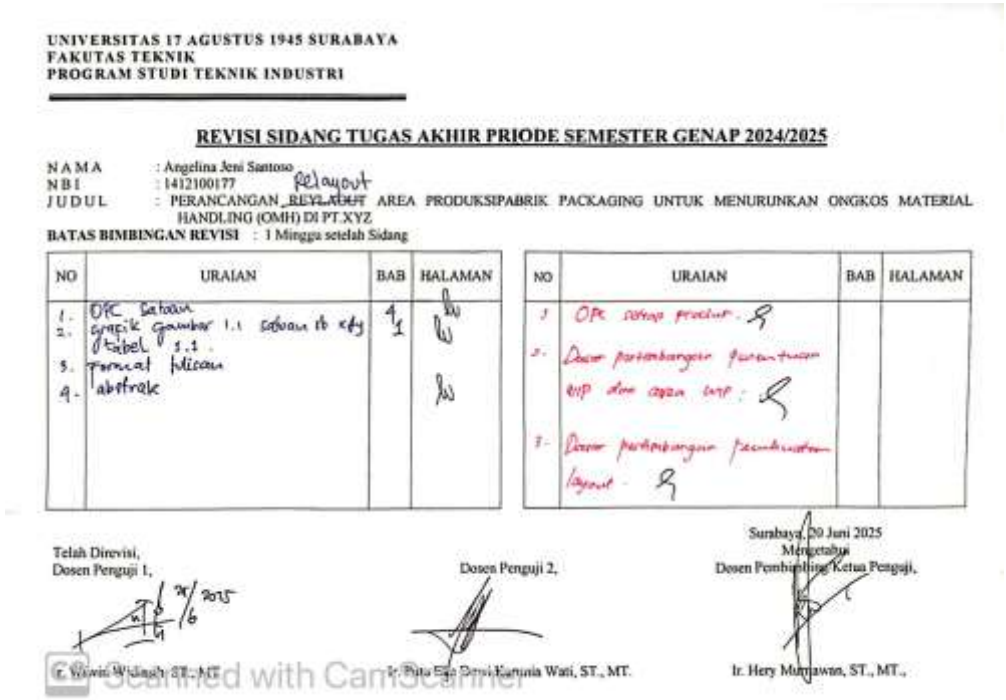
Gresik, 27 Maret 2025
Hormat kami,

Antonius Ndaru
Manajer HRD & GA

Scanned with CamScanner

Jl. Kepatihan Industri 9A, Ds. Kepatihan, Kec. Menganti, Telp. (62-31) 799-1615 - 18, Fax. (62-31) 799 1619, Gresik 61174 Jawa Timur - Indonesia

Lampiran 13 Surat Ijin Penelitian Tugas Akhir



UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKUTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PRIODE SEMESTER GENAP 2024/2025

NAMA : Angelina Jeni Santoso
NBI : 1412100177
JUDUL : PERANCANGAN ~~REVI ABUT~~ Relayout AREA PRODUKSIPABRIK PACKAGING UNTUK MENURUNKAN ONGKOS MATERIAL HANDLING (OMH) DI PT.XYZ
BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	OPC Satuan	1	
2.	grafik Gambar 1.1 satuan ib ekg		
	tabel 1.1.		
3.	format penulisan		
4.	abstrak		

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	OPC satuan produksi.		
2.	Dasar pertimbangan perumusan rup dan cara hitung.		
3.	Dasar pertimbangan pemilihan layout.		

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

Dosen Penguji 2,

Surabaya, 20 Juni 2025
Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Ir. Yuwono Widiasih, ST., MT.

Ir. Putu Eka Dewi Kamunia Wati, ST., MT.

Ir. Hery Murnawan, ST., MT.

Scanned with CamScanner

Lampiran 14 Lembar Revisi Sidang Tugas Akhir

JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR

PRODI TEKNIK INDUSTRI

SEMESTER GENAP 2024/2025

Nama : Angelina Jeni Santoso

NBI : 1412100177

Judul Penelitian : PERANCANGAN LAYOUT AREA PRODUKSI PABRIK PACKAGING UNTUK MENURUNKAN ONGKOS MATERIAL HANDLING (OMH) di PT. XYZ



Dosen Pembimbing: Hery Murnawan, ST., MT., CSCA

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	24-03-25	BAB I	Kasih gambar	
2.	28-03-25	BAB I	Revisi data	
3.	11-04-25	BAB I	Data permintaan	
4.	15-04-25	BAB I	Perempatkan tabel permintaan pada lampiran	
5.	16-04-25	BAB I	Revisi rumusan masalah, Tujuan penelitian dan asumsi	
6.	20-05-25	BAB IV	data kurang	
7	21-05-25	BAB IV	Pengumpulan data, Jam efektif kerja	
8	28-05-25	BAB IV	Analisa kurang. Masih blm jelas.	
9.	2-06-25	BAB IV	-Alur proses produksi dan DATA -Rumuskan data rancangan dan Pujian	
10.	4-06-25	BAB V	DATA SAMBUNG	
11	13-06-25	BAB IV, V	ACC SEMHAS	

Scanned with CamScanner

Lampiran 15 Lembar Bimbingan

BIOGRAFI PENULIS



Angelina Jeni Santoso adalah penulis Tugas Akhir dengan judul " PERANCANGAN RELAYOUT AREA PRODUKSI PABRIK PACKAGING UNTUK MENURUNKAN ONGKOS MATERIAL HANDLING (OMH) DI PT. XYZ" merupakan anak kedua dari tiga bersaudara dari bapak Hadi Santoso dan Ibu Luciana Sacheira, lahir pada tanggal 30 Januari 2002. Yang saat ini berdomisili di Sidoarjo.

Penulis memulai jenjang pendidikan dasar di SDN Margorejo 1 dan menyelesaikannya pada tahun 2015. Selanjutnya, penulis melanjutkan pendidikan tingkat menengah pertama di SMP Negeri 13 Surabaya dan lulus pada tahun 2018. Pendidikan menengah atas ditempuh di SMA Kemala Bhayangkari 1 Surabaya hingga lulus pada tahun 2021. Pada tahun yang sama, penulis melanjutkan studi ke jenjang perguruan tinggi di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik.

Selama menempuh pendidikan di perguruan tinggi, penulis senantiasa menunjukkan semangat belajar yang tinggi dan dedikasi dalam menyelesaikan setiap proses akademik. Berkat kerja keras dan dukungan dari berbagai pihak, penulis berhasil menyelesaikan tugas akhir ini sebagai bagian dari syarat untuk memperoleh gelar sarjana. Penulis berharap, hasil karya ini dapat memberikan kontribusi positif dalam pengembangan ilmu pengetahuan, khususnya di bidang Teknik Industri, serta menjadi referensi bermanfaat bagi mahasiswa dan pihak-pihak yang membutuhkan.