

LAMPIRAN

Lampiran 1

Data Kapasitas Produksi Tiap Mesin

TERLAMPIR

Lampiran 1 Data Kapasitas Produksi Tiap Mesin

NO	NAMA PRODUK	Raw Material	KODE MESIN	NAMA MESIN	Waktu Tiap Proses (Menit)	WAKTU SETUP PER HARI (Menit)	DOWNTIME PER HARI (Menit)	JAM KERJA PER HARI (Menit)	WAKTU EFEKTIF PER HARI (Menit)	EFFISIENSI MESIN (%)	KAPASITAS MESIN (Unit)	KAPASITAS PRODUKSI PER HARI (Unit)
1	TUNGKU TABUNG GAS	2 Plat Baja	M9	Potong Plat	1,5	30	50	480	400	83%	266	150
			M2	Plong (40 T)	1	35	55	420	330	79%	330	
			M1	Tekuk (150 T)	1	33	45	420	342	81%	342	
		1 Besi Asser	M3	Gergaji Potong	3	10	20	480	450	94%	150	
			M4	Roll Tumbuk	2	40	60	420	320	76%	160	
			M6	Bubut	2	30	10	420	380	90%	190	
			M7	Las	3	10	20	480	450	94%	150	
2	Kursi Cafe	Plat Baja	M9	Potong Plat	2,5	30	45	480	405	84%	162	20
		Pipa Besi	M5	Potong Pipa	2	35	45	420	340	81%	170	
			M1	Tekuk (150 T)	10	30	40	480	410	85%	41	
			M7	Las	21	40	20	480	420	88%	20	

NO	NAMA PRODUK	Raw Material	KODE MESIN	NAMA MESIN	Waktu Tiap Proses (Menit)	WAKTU SETUP PER HARI (Menit)	DOWNTIME PER HARI (Menit)	JAM KERJA PER HARI (Menit)	WAKTU EFEKTIF PER HARI (Menit)	EFFISIENSI MESIN (%)	KAPASITAS MESIN (Unit)	KAPASITAS PRODUKSI PER HARI (Unit)
3	Meja Cafe	Plat Baja	M9	Potong Plat	2,5	45	30	480	405	84%	162	20
		Pipa Besi	M5	Potong Pipa	2	30	35	420	355	85%	177	
			M1	Tekuk (150 T)	10	40	20	480	420	88%	42	
			M7	Las	22	25	10	480	445	93%	20	

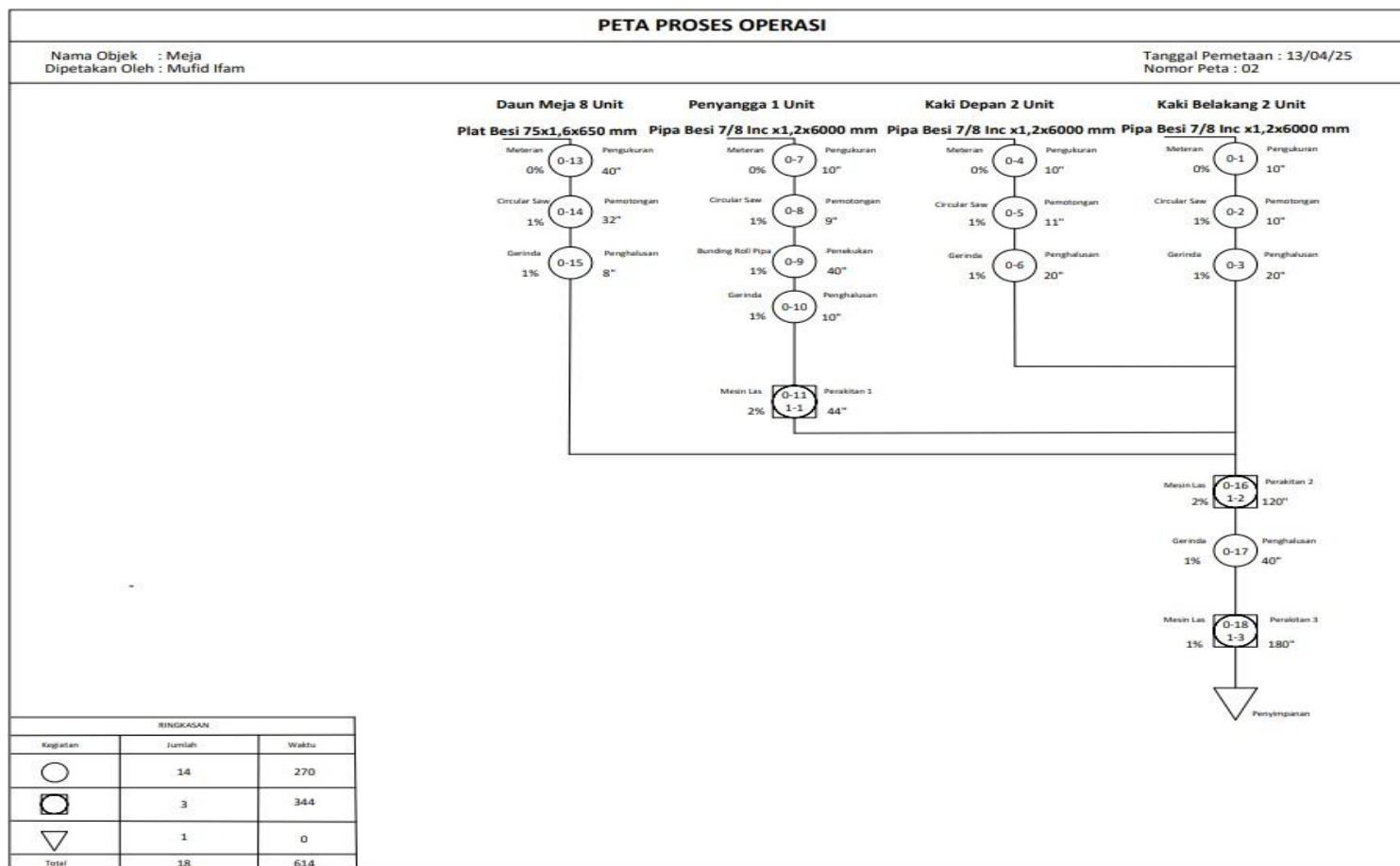
Sumber : PT. Elang Jagad

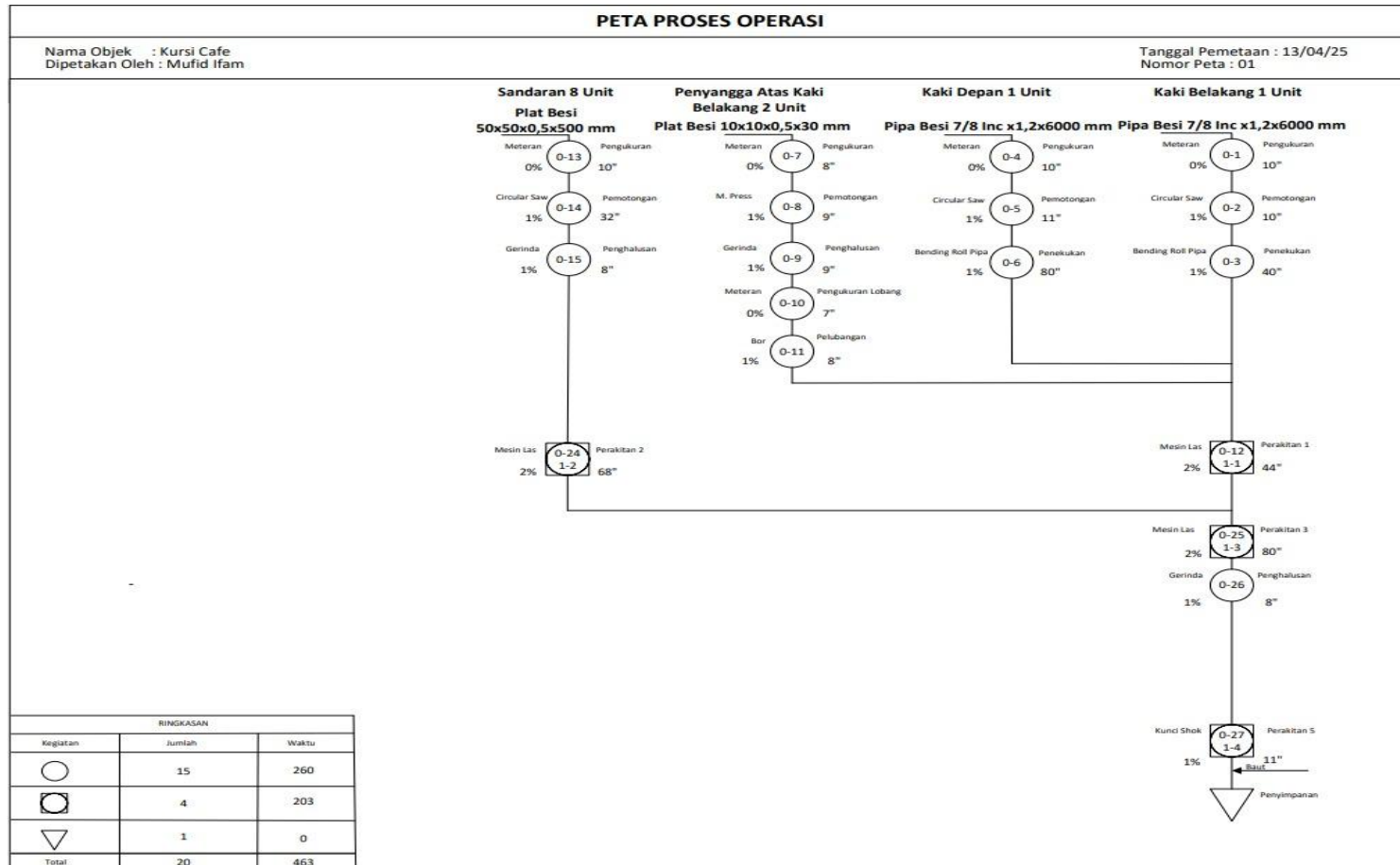
Lampiran 2

Operation Process Chart (OPC)

TERLAMPIR

Lampiran 2 Peta Proses Operasi

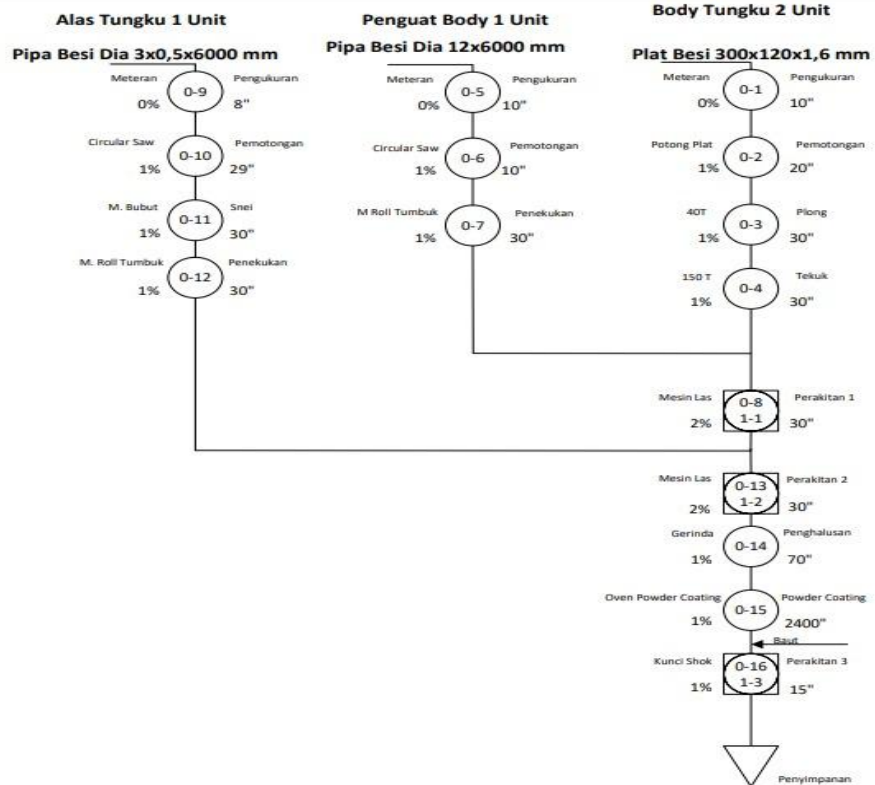




PETA PROSES OPERASI

Nama Objek : Tungku Tabung Gas
Dipetakan Oleh : Mufid Ifam

Tanggal Pemetaan : 13/04/25
Nomor Peta : 03



RINGKASAN

Kegiatan	Jumlah	Waktu
○	13	2.707
◻	3	75
▽	1	0
Total	17	2.782

Lampiran 3

1. Data Jumlah Lembur dan Idle Time Oktober

Lampiran 3 Data Jumlah Lembur dan Idle Time

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
1	01/10/2024	Selasa	3	Lembur untuk mengejar target produksi bulanan 3 jenis produk	2,1	Setup ulang mesin antar produk menyebabkan waktu henti
2	02/10/2024	Rabu	3	Lembur karena permintaan tinggi produk tungku tabung gas dan meja	2,2	Penyesuaian fixture untuk produk meja dan kursi
3	03/10/2024	Kamis	3	Lembur untuk mengejar backlog produksi hari sebelumnya	2,1	Setup ulang mesin antar shift dan jenis produk
4	04/10/2024	Jum'at	3	Lembur karena produksi kursi memerlukan tambahan jam kerja	2,3	Penyesuaian jig kursi setelah produksi tungku
5	05/10/2024	Sabtu	3	Lembur akhir pekan untuk menjaga ritme produksi mingguan	2,2	Idle karena peralihan produksi dari meja ke tungku
6	06/10/2024	Minggu				
7	07/10/2024	Senin	3	Lembur karena akumulasi permintaan akhir pekan	2,1	Mesin idle akibat penyesuaian ulang awal minggu
8	08/10/2024	Selasa	3	Lembur untuk menambah stok kursi dan tungku sesuai PO	2,4	Perubahan format mesin untuk model kursi khusus
9	09/10/2024	Rabu	3	Perubahan format mesin untuk model kursi khusus	2,3	Setup ulang dan penyesuaian fixture dudukan kursi
10	10/10/2024	Kamis	3	Lembur untuk memenuhi kuota pengiriman harian	2,5	Setup ulang total untuk produksi model baru meja cafe
11	11/10/2024	Jumat	3	Lembur karena antrian produksi kursi dan meja	2,4	Penyesuaian alat potong untuk bahan berbeda
12	12/10/2024	Sabtu	3	Lembur akhir pekan untuk menjaga output mingguan	2,3	Mesin idle karena tool lama perlu penggantian saat ganti produk
13	13/10/2024	Minggu				
14	14/10/2024	Senin	3	Lembur untuk menutupi kekurangan output minggu sebelumnya	2,5	Peralihan penuh antara produk meja dan tungku
15	15/10/2024	Selasa	3	Lembur karena jumlah pesanan meningkat di awal minggu	2	Setup dan kalibrasi ulang untuk produksi campuran
16	16/10/2024	Rabu	3	Lembur sebagai antisipasi jadwal maintenance mesin	2,1	Idle karena kalibrasi ulang sesaat setelah maintenance mesin
17	17/10/2024	Kamis	3	Lembur untuk penuhi pesanan meja export	2,2	Switching dari tungku ke meja export lebih lama

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
18	18/10/2024	Jumat	3	Lembur karena ada penambahan variasi desain kursi	2	Idle karena penggantian jig desain baru
19	19/10/2024	Sabtu	3	Lembur akhir pekan karena penambahan jam produksi tungku	2,1	Mesin idle saat ganti pengelasan untuk dudukan baru
20	20/10/2024	Minggu				
21	21/10/2024	Senin	3	Lembur awal minggu untuk jaga stabilitas output	2,2	Peralihan antar batch produksi menyebabkan idle
22	22/10/2024	Selasa	3	Lembur karena output hari sebelumnya tidak tercapai	2,1	Idle saat menunggu kesiapan material kursi
23	23/10/2024	Rabu	3	Lembur sebagai buffer pengiriman	2,2	Penyesuaian tool pemotong meja dan tungku
24	24/10/2024	Kamis	3	Lembur akibat variasi permintaan desain kursi	2,3	Setup ulang karena desain baru memerlukan pengaturan spesifik
25	25/10/2024	Jumat	3	Lembur untuk menghindari penundaan produksi akhir pekan	2,1	Idle akibat jeda proses antar jenis produk
26	26/10/2024	Sabtu	3	Lembur karena penyesuaian jadwal mingguan produksi	2,3	Waktu idle saat setup tungku tabung gas setelah kursi
27	27/10/2024	Minggu				
28	28/10/2024	Senin	3	Lembur awal minggu untuk menyelesaikan target minggu	2,2	Penyesuaian layout kerja setelah weekend
29	29/10/2024	Selasa	3	Lembur karena penambahan shift malam	2,2	Idle saat transisi antar shift dan mesin
30	30/10/2024	Rabu	3	Lembur sebagai backup pesanan akhir bulan	2,1	Setup ulang antar model tungku tabung gas
31	31/10/2024	Kamis	3	Lembur untuk menutup target bulan Oktober	2	Idle terjadi saat final check dan transisi alat produksi

2. Data Jumlah Lembur dan Idle Time November

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
1	01/11/2024	Jum'at	2,7	Lembur karena target produksi harian tidak tercapai.	2	Setup ulang mesin karena produksi tungku & kursi.
2	02/11/2024	Sabtu	2,8	Lembur diperlukan untuk mengejar backlog minggu sebelumnya.	2,1	Setup ulang mesin untuk pergantian dari kursi ke meja.
3	03/11/2024	Minggu				
4	04/11/2024	Senin	2,8	Lembur karena beban produksi awal pekan cukup tinggi.	2,2	Waktu henti akibat setup ulang antara produk tungku dan meja.

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
5	05/11/2024	Selasa	2,6	Lembur menyelesaikan untuk target kursi & meja yang tertunda.	2	Mesin idle saat penggantian fixture antara produk kursi dan meja.
6	06/11/2024	Rabu	2,7	Lembur karena proses las produk tungku memakan waktu lebih dari estimasi.	2,1	Setup ulang antar produk tungku dan kursi.
7	07/11/2024	Kamis	2,7	Lembur karena ada permintaan mendadak produk kursi cafe.	2,1	Waktu idle karena mesin harus dikalibrasi ulang untuk kursi.
8	08/11/2024	Jumat	2,7	Lembur diperlukan karena adanya penambahan pesanan meja.	2	Setup ulang mesin dari tungku ke meja.
9	09/11/2024	Sabtu	2,6	Lembur karena ada target produksi ekstra untuk stok safety stock.	2,3	Setup ulang produk kursi ke tungku.
10	10/11/2024	Minggu				
11	11/11/2024	Senin	2,8	Lembur karena hasil minggu sebelumnya tidak memenuhi target.	2,1	Waktu henti akibat setup awal minggu (tungku ke kursi).
12	12/11/2024	Selasa	2,5	Lembur karena terjadi bottleneck di proses perakitan kursi.	2	Idle karena mesin harus diganti jig-nya untuk jenis produk yang berbeda.
13	13/11/2024	Rabu	2,7	Lembur penyelesaian untuk sisa produksi tungku.	2,3	Setup ulang dari kursi ke tungku.
14	14/11/2024	Kamis	2,8	Lembur menyelesaikan backlog produk meja.	2,2	Setup ulang untuk meja dan kursi.
15	15/11/2024	Jumat	2,8	Lembur diperlukan untuk memenuhi permintaan minggu ke-2.	2,3	Waktu idle saat penggantian fixture dari kursi ke tungku.
16	16/11/2024	Sabtu	2,7	Lembur karena proses QC membutuhkan waktu lebih lama.	2,2	Setup ulang dari tungku ke meja.
17	17/11/2024	Minggu			2,3	
18	18/11/2024	Senin	2,8	Lembur karena jadwal tidak fleksibel terhadap perubahan permintaan.	2,3	Setup ulang mesin dari tungku ke kursi.
19	19/11/2024	Selasa	2,7	Lembur karena target produksi minggu berjalan cukup tinggi.	1,8	Setup ulang dari meja ke tungku menyebabkan idle.
20	20/11/2024	Rabu	3	Lembur karena distribusi tidak bisa dilakukan serempak.	1,9	Waktu henti saat menunggu pengiriman batch sebelumnya selesai.
21	21/11/2024	Kamis	3	Lembur diperlukan untuk proses pelubangan produk meja.	1,8	Setup ulang fixture antar produk.
22	22/11/2024	Jumat	2,8	Lembur karena mesin las dipakai bersamaan oleh 2 jenis produk.	1,9	Idle karena antrean mesin las saat transisi antar produk.

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
23	23/11/2024	Sabtu	3	Lembur dilakukan karena QC banyak menemukan perbaikan.	1,9	Waktu idle saat proses rework dilakukan.
24	24/11/2024	Minggu				
25	25/11/2024	Senin	3	Lembur karena stok bahan datang terlambat, produksi molor.	1,9	Setup ulang tungku dan kursi menyebabkan idle.
26	26/11/2024	Selasa	3	Lembur untuk mengejar kekurangan produksi minggu lalu.	1,9	Setup ulang fixture dari tungku ke meja.
27	27/11/2024	Rabu	3	Lembur karena proses pengecekan akhir cukup padat.	1,8	Idle karena menunggu hasil QC batch pertama.
28	28/11/2024	Kamis	2,8	Lembur dilakukan karena distribusi molor, produksi dipaksakan selesai.	1,9	Setup ulang meja dan kursi.
29	29/11/2024	Jumat	3	Lembur karena mesin sempat rusak ringan (tidak tercatat resmi).	1,9	Waktu idle karena downtime tak terduga sebelum transisi antar produk.
30	30/11/2024	Sabtu	3	Lembur dilakukan untuk memenuhi sisa target bulanan.	1,9	Setup ulang dari tungku ke kursi.

3. Data Jumlah Lembur dan Idle Time Desember

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
1	01/12/2024	Minggu				
2	02/12/2024	Senin	3,2	Lembur karena backlog awal bulan cukup besar.	2,6	Setup ulang mesin karena produksi tungku dan meja.
3	03/12/2024	Selasa	3,1	Lembur karena penyelesaian backlog tungku.	2,5	Idle karena penggantian fixture dari tungku ke kursi.
4	04/12/2024	Rabu	3,2	Lembur karena keterlambatan di proses perakitan kursi.	2,7	Setup ulang fixture meja ke kursi.
5	05/12/2024	Kamis	3	Lembur dilakukan untuk mengejar target mingguan.	2,6	Idle saat menunggu giliran mesin las.
6	06/12/2024	Jumat	3,1	Lembur akibat bottleneck di proses pelubangan meja.	2,5	Setup ulang meja dan kursi.
7	07/12/2024	Sabtu	3,3	Lembur karena akumulasi backlog produksi.	2,6	Idle karena jadwal tidak fleksibel terhadap perubahan produksi.
8	08/12/2024	Minggu				
9	09/12/2024	Senin	3,2	Lembur karena backlog akhir minggu sebelumnya.	2,2	Setup ulang tungku ke kursi.
10	10/12/2024	Selasa	3	Lembur akibat permintaan kursi meningkat.	2,1	Idle saat penggantian jig kursi dan meja.

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
11	11/12/2024	Rabu	3,1	Lembur karena proses QC menunda distribusi.	2,2	Idle saat menunggu perbaikan produk dari QC.
12	12/12/2024	Kamis	3,2	Lembur karena pengerjaan tungku melebihi estimasi waktu.	2,1	Setup ulang fixture dari kursi ke tungku.
13	13/12/2024	Jumat	3,1	Lembur karena distribusi dipercepat untuk libur akhir tahun.	2,2	Idle saat menunggu pemuatan hasil produksi.
14	14/12/2024	Sabtu	3,1	Lembur karena target mingguan belum tercapai.	2,1	Setup ulang meja dan tungku.
15	15/12/2024	Minggu				
16	16/12/2024	Senin	3,1	Lembur untuk mengejar backlog produksi tungku.	2,3	Idle karena waktu tunggu antar proses.
17	17/12/2024	Selasa	3	Lembur karena adanya rework kursi akibat hasil QC.	2,4	Setup ulang fixture antar produk.
18	18/12/2024	Rabu	3,1	Lembur karena proses las tertunda.	2,5	Idle karena mesin las dipakai bergantian.
19	19/12/2024	Kamis	3	Lembur untuk pemenuhan target harian ketat.	2,4	Setup ulang tungku ke kursi.
20	20/12/2024	Jumat	3,1	Lembur akibat kehabisan bahan baku kemarin.	2,3	Idle karena penggantian produk.
21	21/12/2024	Sabtu	3,1	Lembur karena permintaan tambahan kursi cafe dari pelanggan.	2,5	Setup ulang dari kursi ke meja.
22	22/12/2024	Minggu				
23	23/12/2024	Senin	3,6	Lembur karena target pengiriman sebelum libur Natal.	2,2	Idle karena proses pengepakan lambat.
24	24/12/2024	Selasa	3,4	Lembur dilakukan karena permintaan meningkat.	2,3	Setup ulang tungku ke meja.
25	25/12/2024	Rabu				
26	26/12/2024	Kamis	3,7	Lembur dilakukan karena backlog libur Natal.	2,3	Idle karena penyesuaian jadwal dan karyawan belum kembali penuh.
27	27/12/2024	Jumat	3,6	Lembur karena sisa backlog Natal belum selesai.	2,4	Setup ulang fixture antar produk.
28	28/12/2024	Sabtu	3,5	Lembur karena distribusi akhir tahun dipercepat.	2,3	Idle karena tunggu pemuatan.
29	29/12/2024	Minggu				
30	30/12/2024	Senin	3,6	Lembur untuk tutup target akhir bulan.	2,3	Setup ulang dari kursi ke meja.
31	31/12/2024	Selasa	3,7	Lembur untuk menggenapkan produksi Desember.	2,3	Idle karena transisi antar produk dan persiapan libur panjang.

4. Data Jumlah Lembur dan Idle Time Januari

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
1	01/01/2025	Rabu				
2	02/01/2025	Kamis	4	Lembur untuk menyelesaikan produksi tungku.	1,9	Idle saat transisi produk kursi ke tungku.
3	03/01/2025	Jumat	3	Lembur karena keterlambatan proses pengelasan.	1,8	Setup ulang untuk produksi meja setelah kursi.
4	04/01/2025	Sabtu	3	Lembur akibat produksi 2 jenis produk (meja & tungku).	1,7	Waktu henti karena pengaturan ulang fixture mesin.
5	05/01/2025	Minggu				
6	06/01/2025	Senin	3,5	Lembur karena target kursi belum terpenuhi.	1,8	Setup mesin dari produk tungku ke kursi.
7	07/01/2025	Selasa	3,5	Produksi kursi dan meja dalam satu hari menyebabkan lembur.	1,9	Idle time karena pengaturan ulang mesin las.
8	08/01/2025	Rabu	4	Lembur karena adanya permintaan mendesak produk tungku.	1,9	Setup mesin dari kursi ke tungku.
9	09/01/2025	Kamis	3	Lembur untuk mengejar permintaan kursi.	1,8	Setup ulang dari tungku ke meja.
10	10/01/2025	Jumat	3,5	Lembur akibat produksi 2 produk sekaligus.	2	Idle saat penggantian jig kursi ke meja.
11	11/01/2025	Sabtu	3	Lembur karena target meja belum tercapai.	1,9	Setup mesin dari tungku ke kursi.
12	12/01/2025	Minggu				
13	13/01/2025	Senin	4	Lembur untuk penuhi sisa target mingguan tungku.	1,9	Setup mesin ke meja menyebabkan waktu henti.
14	14/01/2025	Selasa	3	Lembur karena backlog produk kursi.	2	Idle saat pergantian produk.
15	15/01/2025	Rabu	3,5	Lembur produksi tungku & meja.	1,9	Setup ulang fixture dari kursi ke tungku.
16	16/01/2025	Kamis	4	Lembur karena permintaan tinggi tungku.	2	Setup mesin saat perpindahan produk.
17	17/01/2025	Jumat	3,5	Lembur untuk mengejar sisa backlog meja.	2,1	Idle time dari kursi ke tungku.
18	18/01/2025	Sabtu	3	Lembur karena permintaan kursi meningkat.	1,9	Setup ulang fixture kursi ke meja.
19	19/01/2025	Minggu				
20	20/01/2025	Senin	3,5	Lembur akibat backlog tungku.	2	Idle saat setup ke produk meja.
21	21/01/2025	Selasa	3,5	Produksi 2 jenis produk menyebabkan lembur.	2	Setup mesin dari kursi ke tungku.
22	22/01/2025	Rabu	3	Lembur penuhi sisa target kursi.	2,1	Idle saat setting ulang mesin pengelasan.
23	23/01/2025	Kamis	3	Lembur untuk memenuhi permintaan meja.	2	Setup ulang fixture dari tungku ke kursi.

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
24	24/01/2025	Jumat	3,5	Lembur akibat backlog minggu sebelumnya.	2,1	Idle saat transisi produk.
25	25/01/2025	Sabtu	3	Lembur penuhi target kursi.	1,9	Setup mesin dari kursi ke meja.
26	26/01/2025	Minggu				
27	27/01/2025	Senin				
28	28/01/2025	Selasa	4	Lembur akibat pemenuhan permintaan kursi.	2	Setup mesin dari kursi ke tungku.
29	29/01/2025	Rabu				
30	30/01/2025	Kamis	4	Lembur produksi kursi dan tungku.	2,1	Setup ulang fixture pengelasan.
31	31/01/2025	Jumat	4	Lembur karena backlog tungku.	2	Idle saat perpindahan produk.

5. Data Jumlah Lembur dan Idle Time Februari

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
1	01/02/2025	Sabtu	2,5	Lembur karena produksi dua jenis produk.	2	Setup mesin dari tungku ke kursi.
2	02/02/2025	Minggu				
3	03/02/2025	Senin	2,5	Lembur akibat backlog minggu lalu.	2	Setup mesin dari kursi ke meja.
4	04/02/2025	Selasa	2,4	Lembur untuk mengejar target meja.	2,1	Setup fixture pengelasan meja.
5	05/02/2025	Rabu	2,5	Lembur akibat sisa permintaan kursi.	2	Setup ulang dari tungku ke kursi.
6	06/02/2025	Kamis	2,5	Lembur karena permintaan meja tinggi.	2,1	Setup mesin ke produk meja.
7	07/02/2025	Jumat	2,6	Lembur untuk produksi 2 jenis produk.	2,2	Idle karena pergantian produk.
8	08/02/2025	Sabtu	2,8	Lembur akibat permintaan tungku tinggi.	2	Setup mesin dari kursi ke tungku.
9	09/02/2025	Minggu				
10	10/02/2025	Senin	2,8	Lembur karena backlog tungku.	2	Setup mesin dari meja ke tungku.
11	11/02/2025	Selasa	3,5	Lembur akibat permintaan kursi meningkat.	2,1	Idle saat penggantian fixture.
12	12/02/2025	Rabu	2,7	Lembur karena efisiensi produksi rendah.	2	Setup mesin dari tungku ke kursi.
13	13/02/2025	Kamis	2,8	Lembur untuk mengejar sisa target mingguan.	1,9	Setup ulang antar produk.
14	14/02/2025	Jumat	2,8	Lembur karena dua produk diproduksi bersamaan.	2,1	Idle karena penggantian fixture pengelasan.
15	15/02/2025	Sabtu	2,8	Lembur akibat prioritas produksi tungku.	2,1	Setup mesin dari kursi ke tungku.
16	16/02/2025	Minggu				

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
17	17/02/2025	Senin	3,5	Lembur karena tungku dan kursi diproduksi bersamaan.	2,1	Setup antar produk.
18	18/02/2025	Selasa	2,8	Lembur akibat backlog produk kursi.	2,3	Setup mesin dari tungku ke kursi.
19	19/02/2025	Rabu	2,7	Lembur untuk memenuhi sisa target meja.	2,2	Idle saat transisi produk.
20	20/02/2025	Kamis	2,7	Lembur karena proses distribusi terganggu.	2,3	Setup mesin ke produk meja.
21	21/02/2025	Jumat	2,8	Lembur akibat tumpang tindih produksi kursi dan tungku.	2	Setup ulang fixture.
22	22/02/2025	Sabtu	2,7	Lembur untuk selesaikan backlog minggu ini.	2,3	Idle saat penggantian peralatan kerja.
23	23/02/2025	Minggu				
24	24/02/2025	Senin	2,8	Lembur untuk mengejar target kursi.	2,3	Setup mesin dari tungku ke kursi.
25	25/02/2025	Selasa	2,7	Lembur karena permintaan meja bertambah.	2,2	Setup ulang fixture pengelasan
26	26/02/2025	Rabu	2,6	Lembur akibat kombinasi produksi meja dan tungku.	2,2	Setup dari kursi ke tungku.
27	27/02/2025	Kamis	2,7	Lembur karena backlog kursi belum selesai.	2,3	Idle saat penggantian fixture las.
28	28/02/2025	Jumat	2,6	Lembur akibat efisiensi rendah produksi gabungan.	2,2	Setup mesin dari kursi ke meja.

6. Data Jumlah Lembur dan Idle Time Maret

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
1	01/03/2025	Sabtu	2,8	Lembur akibat backlog produksi kursi dan meja.	2,1	Setup antar dua jenis produk.
2	02/03/2025	Minggu				
3	03/03/2025	Senin	2,8	Lembur karena kombinasi produksi tungku dan kursi.	2,1	Setup dari tungku ke kursi.
4	04/03/2025	Selasa	3,5	Lembur akibat efisiensi produksi rendah.	2	Setup fixture kursi.
5	05/03/2025	Rabu	2,8	Lembur untuk mengejar target meja.	2,1	Setup mesin ke produk meja.
6	06/03/2025	Kamis	3	Lembur karena backlog tungku dan kursi.	2,2	Idle saat transisi produk.
7	07/03/2025	Jumat	3	Lembur akibat pergantian dua produk dalam sehari.	2,1	Setup ulang fixture.
8	08/03/2025	Sabtu	2,8	Lembur untuk selesaikan backlog minggu sebelumnya.	2,2	Setup mesin dari meja ke kursi.
9	09/03/2025	Minggu				
10	10/03/2025	Senin	2,8	Lembur akibat permintaan tungku tinggi.	2,2	Setup mesin dari kursi ke tungku.

No	Tanggal	Hari	Jam lembur (Jam)	Keterangan	Idle Time (Jam)	Keterangan
11	11/03/2025	Selasa	2,7	Lembur menyelesaikan untuk backlog kursi.	2,3	Setup fixture pengelasan kursi.
12	12/03/2025	Rabu	3,5	Lembur karena dua produk diproduksi.	2,2	Idle saat perpindahan antar produk.
13	13/03/2025	Kamis	3	Lembur akibat tumpang tindih produksi.	2,3	Setup dari meja ke tungku.
14	14/03/2025	Jumat	2,8	Lembur karena kombinasi dua produk.	2,2	Setup ulang fixture pengelasan.
15	15/03/2025	Sabtu	2,8	Lembur untuk memenuhi permintaan kursi.	2,3	Setup mesin ke produk kursi.
16	16/03/2025	Minggu				
17	17/03/2025	Senin	3	Lembur karena sisa backlog akhir pekan.	2,3	Setup antar produk.
18	18/03/2025	Selasa	2,8	Lembur akibat target meja belum tercapai.	2,2	Idle saat pergantian fixture meja.
19	19/03/2025	Rabu	2,7	Lembur untuk penunji sisa permintaan kursi.	2,3	Setup mesin dari tungku ke kursi.
20	20/03/2025	Kamis	2,6	Lembur karena kombinasi dua jenis produk.	2,2	Idle saat transisi produk.
21	21/03/2025	Jumat	3,5	Lembur akibat target mingguan belum tercapai.	2,1	Setup fixture ulang.
22	22/03/2025	Sabtu	2,8	Lembur untuk backlog tungku.	2	Setup dari meja ke tungku.
23	23/03/2025	Minggu				
24	24/03/2025	Senin	2,8	Lembur akibat backlog dari minggu lalu.	2	Setup mesin dari kursi ke meja.
25	25/03/2025	Selasa	2,9	Lembur karena produksi dua jenis produk.	2,1	Idle saat pergantian fixture las.
26	26/03/2025	Rabu	2,8	Lembur untuk selesaikan backlog tungku.	1,9	Setup mesin ke tungku.
27	27/03/2025	Kamis	3,5	Lembur akibat efisiensi rendah dua hari terakhir.	2	Setup ulang fixture meja.
28	28/03/2025	Jumat	2,8	Lembur menyelesaikan untuk target mingguan.	2,1	Idle saat penggantian produk.
29	29/03/2025	Sabtu				
30	30/03/2025	Minggu				
31	31/03/2025	Senin				

Lampiran 4

1. Perhitungan Waktu Siklus Tungku Kompor

Lampiran 4 Perhitungan Waktu Siklus

Tungku Kompor							
No	Potong Plat (Menit)	Plong (Menit)	Tekuk (Menit)	Potong Besi (Menit)	Roll (Menit)	Bubut (Menit)	Las (Menit)
1	2	1,2	1,3	3,2	2,3	2,1	3,5
2	1,5	0,9	0,8	2,8	1,8	1,7	2,8
3	1,7	1,1	1,2	3,4	2	2,3	3,2
4	1,3	0,8	0,8	2,7	1,9	1,9	2,9
5	1,6	1	1,1	3	2,2	2	3,1
6	1,4	1,2	0,9	3,1	2,1	2,2	3,3
7	1,8	0,9	1	2,9	1,7	1,8	2,7
8	1,5	1	1,1	3,3	2	2,1	3,2
9	1,4	1,1	0,8	2,8	2,2	2	3
10	1,3	1	0,9	2,8	1,8	1,9	2,8
Rata - Rata	1,55	1,02	0,99	3	2	2	3,05

2. Perhitungan Waktu Siklus Kursi Cafe

Kursi Cafe				
No	Potong Plat (Menit)	Potong Pipa (Menit)	Tekuk (Menit)	Las (Menit)
1	2,7	2,2	10,5	22,3
2	2,3	1,8	9,7	20,5
3	2,6	2,1	10,3	21,8
4	2,4	1,9	9,8	20,7
5	2,8	2,3	10,2	21,2
6	2,2	1,7	9,6	20,3
7	2,5	2	10,4	21,5
8	2,7	2,2	10,1	20,8
9	2,3	1,8	9,9	21
10	2,6	2	10,1	20,9
Rata - rata	2,51	2	10,06	21,1

3. Perhitungan Waktu Siklus Meja Cafe

Meja Cafe				
No	Potong Plat (Menit)	Potong Pipa (Menit)	Tekuk (Menit)	Las (Menit)
1	2,7	2,2	10,5	22,5
2	2,3	1,8	9,7	21,8
3	2,6	2,1	10,3	22,7
4	2,4	1,9	9,8	21,5
5	2,8	2,3	10,2	22,3
6	2,2	1,7	9,6	21,7
7	2,5	2	10,4	22,8
8	2,7	2,2	10,1	21,9
9	2,3	1,8	9,9	22,1
10	2,6	2	10,1	21,7
Rata - rata	2,51	2	10,06	22,1

Lampiran 5

1. Urutan Prioritas Produksi Berdasarkan ROT Bulan Januari

Lampiran 5 Perhitungan Prioritas Produksi Berdasarkan ROT

Jan-25							
Minggu	Produk	Persediaan Awal (Unit)	Permintaan/minggu (Unit)	ROT	Prioritas Produksi	Produksi/minggu (Unit)	Persediaan Akhir (Unit)
1	A	430	750	0,57	2	750	430
	B	76	38	2,00	3	42	80
	C	-12	50	-0,24	1	55	-7
2	A	430	750	0,57	2	790	470
	B	80	37	2,16	3	42	85
	C	-7	50	-0,14	1	55	-2
3	A	470	750	0,63	2	780	500
	B	85	38	2,24	3	41	88
	C	-2	50	-0,04	1	55	3
4	A	500	750	0,67	2	800	550
	B	88	37	2,38	3	41	92
	C	3	50	0,06	1	55	8

2. Urutan Prioritas Produksi Berdasarkan ROT Bulan Februari

Feb-25							
Minggu	Produk	Persediaan Awal (Unit)	Permintaan/minggu (Unit)	ROT	Prioritas Produksi	Produksi/minggu (Unit)	Persediaan Akhir (Unit)
1	A	550	700	0,79	2	720	570
	B	92	25	3,68	3	28	95
	C	8	25	0,32	1	28	11
2	A	570	700	0,81	2	740	610
	B	95	25	3,80	3	28	98
	C	11	25	0,44	1	28	14
3	A	610	700	0,87	2	750	660
	B	98	25	3,92	3	28	101
	C	14	25	0,56	1	28	17
4	A	660	700	0,94	2	760	720
	B	101	25	4,04	3	28	104
	C	17	25	0,68	1	28	20

3. Urutan Prioritas Produksi Berdasarkan ROT Bulan Maret

Mar-25							
Minggu	Produk	Persediaan Awal (Unit)	Permintaan/minggu (Unit)	ROT	Prioritas Produksi	Produksi/minggu (Unit)	Persediaan Akhir (Unit)
1	A	720	775	0,93	2	770	715
	B	104	25	4,16	3	28	107
	C	20	38	0,53	1	42	24
2	A	715	775	0,92	2	810	750
	B	107	25	4,28	3	28	110
	C	24	37	0,65	1	42	29
3	A	750	775	0,97	2	830	805
	B	110	25	4,40	3	28	113
	C	29	38	0,76	1	41	32
4	A	805	775	1,04	2	840	870
	B	113	25	4,52	3	28	116
	C	32	37	0,86	1	41	36

Lampiran 6

1. Resume Urutan Prioritas Produksi Bulan Januari

Lampiran 6 Resume Urutan Prioritas Produksi

Urutan Produksi				
Bulan	Minggu	Produksi		
Jan-25	1	C	A	B
	2	C	A	B
	3	C	A	B
	4	C	A	B
	5	C	A	B

2. Resume Urutan Prioritas Produksi Bulan Februari

Urutan Produksi				
Bulan	Minggu	Produksi		
Feb-25	1	C	A	B
	2	C	A	B
	3	C	A	B
	4	C	A	B
	5	C		

3. Resume Urutan Prioritas Produksi Bulan Maret

Urutan Produksi				
Bulan	Minggu	Produksi		
Mar-25	1	C	A	B
	2	C	A	B
	3	C	A	B
	4	C	A	B
	5	C		

Lampiran 7

1. Penjadwalan Produksi Bulan Januari

Lampiran 7 Penjadwalan Produksi Berdasarkan Prioritas Produksi

Jan Minggu ke-1 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
1	Rabu	C	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
2	Kamis	C	07.00 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20	16.00 - 19.00	8	28
3	Jum,at	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
4	Sabtu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
5	Minggu									
6	Senin	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
Jan Minggu ke-2 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
7	Selasa	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20	16.00 - 19.00	8	28
8	Rabu	C	07.00 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20	16.00 - 19.00	8	28
9	Kamis	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
10	Jum,at	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
11	Sabtu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
12	Minggu									
13	Senin	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
Jan Minggu ke-3 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
14	Selasa	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20	16.00 - 19.00	8	28
15	Rabu	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
16	Kamis	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
17	Jum,at	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
18	Sabtu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210

	Jan Minggu Ke-2 (C-A-B)																			
	Produksi	Selasa			Rabu			Kamis			Jum'at			Sabtu			Minggu	Senin		
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00
	A							A (80)	A (80)	A (80)	A (90)	A (80)	A (80)	A (90)	A (80)	A (80)				
B																	B (11)	B (8)	A (8)	
3	Jan Minggu Ke-3 (C-A-B)																			
	Produksi	Selasa			Rabu			Kamis			Jum'at			Sabtu			Minggu	Senin		
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00
	C	C (12)	C (8)	C (8)																
	A				A (80)	A (80)	A (80)	A (90)	A (80)	A (80)	A (80)	A (80)	A (80)	A (90)	A (80)	A (80)				
	B																	B (11)	B (8)	A (8)
4	Jan Minggu Ke-4 (C-A-B)																			
	Produksi	Selasa			Rabu			Kamis			Jum'at			Sabtu			Minggu	Senin		
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00
	C	C (12)	C (8)	C (8)																
	A				A (80)	A (80)	A (80)	A (90)	A (80)	A (80)	A (80)	A (80)	A (80)	A (90)	A (80)	A (80)				
B																	B (11)	B (8)	A (8)	
5	Jan Minggu Ke-5 (C-A-B)																			
	Produksi	Selasa			Rabu			Kamis			Jum'at									
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00							
	C	C (12)	C (8)	C (8)																
	A				A (80)	A (80)	A (80)	A (90)	A (80)											
B										B (11)	B (8)	A (8)								

Resume Penjadwalan Produksi Bulan Januari

Resume Bulan Jan-25							
Produk	Target	Produksi	Idle Time (Jam)	Overtime (Jam)	Pencapaian	Kekurangan	Stok
C	200	195	3	21	98%	0	-5
A	3000	3040	5	42	101%	0	40
B	150	135	5	15	90%	0	-15

2. Penjadwalan Produksi Bulan Februari

Feb Minggu ke-1 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
1	Sabtu	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20			20
2	Minggu									
3	Senin	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
4	Selasa	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
5	Rabu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
6	Kamis	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
Feb Minggu ke-2 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
7	Jum,at	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20			20
8	Sabtu	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140			140
9	Minggu									
10	Senin	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
11	Selasa	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
12	Rabu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
13	Kamis	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
Feb Minggu ke-3 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
14	Jum,at	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20			20
15	Sabtu	C	07.00 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20			20
16	Minggu									
17	Senin	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
18	Selasa	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
19	Rabu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
20	Kamis	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27

Feb Minggu ke-4 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
21	Jum,at	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20			20
22	Sabtu	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
23	Minggu									
24	Senin	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
25	Selasa	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
26	Rabu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
27	Kamis	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
Feb Minggu ke-5 (C)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
28	Jum,at	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20			20

Gantt chart Penjadwalan Produksi Bulan Februari

No	Feb Minggu Ke-1 (C-A-B)																			
1	Produk	Sabtu			Minggu	Senin			Selasa			Rabu			Kamis					
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00			
	C	C (12)	C (8)																	
	A				A (80)	A (80)	A (80)	A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)							
	B														B (11)	B (8)	B (8)			
2	Feb Minggu Ke-2 (C-A-B)																			
	Produk	Jum'at			Sabtu			Minggu	Senin			Selasa			Rabu			Kamis		
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00
	C	C (12)	C (8)																	
	A				A (80)	A (80)			A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)			
B																	B (11)	B (8)	B (8)	
3	Feb Minggu Ke-3 (C-A-B)																			
	Produk	Jum'at			Sabtu			Minggu	Senin			Selasa			Rabu			Kamis		
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00
	C	C (12)	C (8)		C (12)	C (8)														
	A								A (80)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)			
B																	B (11)	B (8)	B (8)	

4	Feb Minggu Ke-4 (C-A-B)																			
	Produksi	Jum'at			Sabtu			Minggu	Senin			Selasa			Rabu			Kamis		
		07.30 12.00	13.00 16.00	16.00 19.00	08.00 12.00	13.00 16.00	16.00 19.00		07.00 12.00	13.00 16.00	16.00 19.00	07.00 12.00	13.00 16.00	16.00 19.00	07.00 12.00	13.00 16.00	16.00 19.00	08.00 12.00	13.00 16.00	16.00 19.00
		C	C (12)	C (8)																
	A				A (80)	A (60)	A (80)		A (90)	A (60)	A (80)	A (90)	A (60)	A (80)	A (90)	A (60)	A (80)			
	B																	B (11)	B (8)	B (8)
	5	Feb Minggu Ke-5 (C)																		
Produksi		Jum'at																		
		07.30 12.00	13.00 16.00	16.00 19.00																
		C	C (12)	C (8)																

Resume Penjadwalan Produksi Bulan Februari

Resume Bulan Feb-25							
Produk	Target	Produksi	Idle Time (Jam)	Overtime (Jam)	Pencapaian	Kekurangan	Stok
C	100	120	2,5	0	120%	0	20
A	2800	2840	4	39	101%	0	40
B	100	108	4	12	108%	0	8

3. Penjadwalan Produksi Bulan Maret

Mar Minggu ke-1 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
1	Sabtu	C	07.00 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20			20
2	Minggu									
3	Senin	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
4	Selasa	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
5	Rabu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
6	Kamis	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
Mar Minggu ke-2 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
7	Jum,at	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20	16.00 - 19.00	8	28
8	Sabtu	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
9	Minggu									
10	Senin	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
11	Selasa	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
12	Rabu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
13	Kamis	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
Mar Minggu ke-3 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
14	Jum,at	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20	16.00 - 19.00	8	28
15	Sabtu	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
16	Minggu									
17	Senin	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
18	Selasa	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
19	Rabu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
20	Kamis	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27

Mar Minggu ke-4 (C - A - B)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
21	Jum,at	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20	16.00 - 19.00	8	28
22	Sabtu	A	08.00 - 12.00	80	13.00 - 16.00	60	140	16.00 - 19.00	60	200
23	Minggu									
24	Senin	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
25	Selasa	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
26	Rabu	A	07.00 - 12.00	90	13.00 - 16.00	60	150	16.00 - 19.00	60	210
27	Kamis	B	08.00 - 12.00	11	13.00 - 16.00	8	19	16.00 - 19.00	8	27
Mar Minggu ke-5 (C)										
Tgl	Hari	Produksi	Jam Produksi	Output (Unit)	Jam Produksi	Output (Unit)	Total Produksi (Unit)	Overtime	Output (Unit)	Total Harian (Unit)
28	Jum,at	C	07.30 - 12.00	12	13.00 - 16.00	8	20	16.00 - 19.00	8	28
29	Sabtu									
30	Minggu									
31	Senin									

Gantt chart Penjadwalan Produksi Bulan Maret

No	Feb Minggu Ke-1 (C-A-B)																			
1	Produksi	Sabtu			Minggu	Senin			Selasa			Rabu			Kamis					
		07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00			
	C	C (12)	C (8)																	
	A				A (80)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)							
	B													B (11)	B (8)	B (8)				
	2	Feb Minggu Ke-2 (C-A-B)																		
Produksi		Jum'at			Sabtu			Minggu	Senin			Selasa			Rabu			Kamis		
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00
C		C (12)	C (8)	C (8)																
A					A (80)	A (60)	A (60)		A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)			
B																		B (11)	B (8)	B (8)

3	Feb Minggu Ke-3 (C-A-B)																			
	Produk	Jumat			Sabtu			Minggu	Senin			Selasa			Rabu			Kamis		
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00
	C	C (12)	C (8)	C (8)																
	A				A (80)	A (60)	A (60)		A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)			
B																	B (11)	B (8)	B (8)	
4	Feb Minggu Ke-4 (C-A-B)																			
	Produk	Jumat			Sabtu			Minggu	Senin			Selasa			Rabu			Kamis		
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00		07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	07.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00	08.00 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00
	C	C (12)	C (8)	C (8)																
	A				A (80)	A (60)	A (60)		A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)	A (90)	A (60)	A (60)			
B																	B (11)	B (8)	B (8)	
5	Feb Minggu Ke-4 (C-A-B)																			
	Produk	Jumat		Sabtu	Minggu	Senin														
		07.30 - 12.00	13.00 - 16.00	16.00 - 19.00																
	C	C (12)	C (8)	C (8)																

Resume Penjadwalan Produksi Bulan Maret

Resume Bulan Mar-25							
Produk	Target	Produksi	Idle Time (Jam)	Overtime (Jam)	Pencapaian	Kekurangan	Stok
C	150	132	2	12	88%	0	-18
A	3100	3110	4	45	100%	0	10
B	100	108	4	12	108%	0	8

Lampiran 8

1. Perhitungan Biaya Tenaga Kerja Bulan Januari

Lampiran 8 Perhitungan Biaya Tenaga Kerja

Biaya Bulan Jan-25										
No	Jumlah TK (Orang)	Biaya TK/Hari (Rp)	Biaya Lembur/Jam (Rp)	Jumlah Jam Lembur (Jam)	Biaya Lembur/Hari (Rp)	Biaya Waktu Henti/Jam (Rp)	Total Waktu Henti (Jam)	Jumlah TK Yang Terdampak (Orang)	Biaya Waktu henti/Hari (Rp)	Total (Rp)
1	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
2	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
3	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
4	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
5										
6	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
7	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0,5	10	140.000	7.855.000
8	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
9	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
10	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
11	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
12										
13	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
14	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0,5	10	140.000	7.855.000
15	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
16	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
17	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
18	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
19										
20	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
21	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0,5	10	140.000	7.855.000
22	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
23	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
24	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
25	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
26										
27	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
28	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0,5	10	140.000	7.855.000
29	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
30	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	0	0	0	7.535.000

Biaya Bulan Jan-25										
No	Jumlah TK (Orang)	Biaya TK/Hari (Rp)	Biaya Lembur/Jam (Rp)	Jumlah Jam Lembur (Jam)	Biaya Lembur/Hari (Rp)	Biaya Waktu Henti/Jam (Rp)	Total Waktu Henti (Jam)	Jumlah TK Yang Terdampak (Orang)	Biaya Waktu henti/Hari (Rp)	Total (Rp)
31	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
Total		203.445.000	1.620.000	78	4.680.000	756.000	13	150	3.640.000	211.765.000

2. Perhitungan Biaya Tenaga Kerja Bulan Februari

Biaya Bulan Feb-25										
No	Jumlah TK (Orang)	Biaya TK/Hari (Rp)	Biaya Lembur/Jam (Rp)	Jumlah Jam Lembur (Jam)	Biaya Lembur/Hari (Rp)	Biaya Waktu Henti/Jam (Rp)	Total Waktu Henti (Jam)	Jumlah TK Yang Terdampak (Orang)	Biaya Waktu henti/Hari (Rp)	Total (Rp)
1	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	0,5	10	140.000	7.675.000
2										
3	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
4	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
5	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
6	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
7	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	0,5	10	140.000	7.675.000
8	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	1	10	280.000	7.815.000
9										
10	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
11	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
12	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
13	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
14	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	0,5	10	140.000	7.675.000
15	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	0	0	0	7.535.000
16										
17	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
18	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
19	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
20	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
21	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	0,5	10	140.000	7.675.000
22	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
23										
24	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
25	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
26	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
27	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000

Biaya Bulan Feb-25										
No	Jumlah TK (Orang)	Biaya TK/Hari (Rp)	Biaya Lembur/Jam (Rp)	Jumlah Jam Lembur (Jam)	Biaya Lembur/Hari (Rp)	Biaya Waktu Henti/Jam (Rp)	Total Waktu Henti (Jam)	Jumlah TK Yang Terdampak (Orang)	Biaya Waktu henti/Hari (Rp)	Total (Rp)
28	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	0,5	10	140.000	7.675.000
Total		180.840.000	1.440.000	51	3.060.000	672.000	10,5	130	2.940.000	186.840.000

3. Perhitungan Biaya Tenaga Kerja Bulan Maret

Biaya Bulan Mar-25										
No	Jumlah TK (Orang)	Biaya TK/Hari (Rp)	Biaya Lembur/Jam (Rp)	Jumlah Jam Lembur (Jam)	Biaya Lembur/Hari (Rp)	Biaya Waktu Henti/Jam (Rp)	Total Waktu Henti (Jam)	Jumlah TK Yang Terdampak (Orang)	Biaya Waktu henti/Hari (Rp)	Total (Rp)
1	40	7.535.000	60.000	0	0	28.000	0	0	0	7.535.000
2										
3	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
4	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
5	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
6	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
7	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0,5	10	140.000	7.855.000
8	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
9										
10	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
11	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
12	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
13	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
14	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0,5	10	140.000	7.855.000
15	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
16										
17	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
18	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
19	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
20	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
21	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0,5	10	140.000	7.855.000
22	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000
23										
24	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
25	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
26	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0	0	0	7.715.000
27	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	1	10	280.000	7.995.000

Biaya Bulan Mar-25										
No	Jumlah TK (Orang)	Biaya TK/Hari (Rp)	Biaya Lembur/Jam (Rp)	Jumlah Jam Lembur (Jam)	Biaya Lembur/Hari (Rp)	Biaya Waktu Henti/Jam (Rp)	Total Waktu Henti (Jam)	Jumlah TK Yang Terdampak (Orang)	Biaya Waktu henti/Hari (Rp)	Total (Rp)
28	40	7.535.000	60.000	3	180.000	28.000	0,5	10	140.000	7.855.000
29										
30										
31										
Total		180.840.000	1.440.000	69	4.140.000	672.000	10	120	2.800.000	187.780.000

Lampiran 9

Lampiran 9 Perhitungan Konvensional dan Sesudah ROT

1. Perhitungan Konvensional dan Sesudah ROT Bulan Januari

a. Biaya metode konvensional Januari

Total Jam Lembur : 83 Jam

Total Idle Time : 46,7 Jam

Jumlah Karyawan Terdampak : 10 Orang

Perhitungan Biaya :

$$BL = \text{Jam Lembur} \times \text{Tarif Lembur per Jam}$$

$$BL = 83 \times 60.000 = 4.980.000$$

$$BIT = \text{Jam Idle} \times \text{Jumlah Karyawan Terdampak} \times \text{Tarif Idle per Jam}$$

$$BIT = 46,7 \times 10 \times 28.000 = 13.076.000$$

$$BTK = \text{Jumlah Hari Kerja} \times \text{Jumlah Karyawan} \times \text{Upah per Karyawan per Hari}$$

$$BTK = 27 \times 40 \times 188.375 = 203.445.000$$

$$BT = BL + BIT + BTK$$

$$BT = 4.980.000 + 13.076.000 + 203.445.000 = 221.501.000$$

b. Biaya Metode ROT Januari

Total Jam Lembur : 78 Jam

Total Idle Time : 13 Jam

Jumlah Karyawan Terdampak : 10 Orang

Perhitungan Biaya :

$$BL = \text{Jam Lembur} \times \text{Tarif Lembur per Jam}$$

$$BL = 78 \times 60.000 = 4.680.000$$

$$BIT = \text{Jam Idle} \times \text{Jumlah Karyawan Terdampak} \times \text{Tarif Idle per Jam}$$

$$\text{BIT} = 13 \times 10 \times 28.000 = 3.640.000$$

$$\text{BTK} = \text{Jumlah Hari Kerja} \times \text{Jumlah Karyawan} \times \text{Upah per Karyawan per Hari}$$

$$\text{BTK} = 27 \times 40 \times 188.375 = 203.445.000$$

$$\text{BT} = \text{BL} + \text{BIT} + \text{BTK}$$

$$\text{BT} = 4.680.000 + 3.640.000 + 203.445.000 = 211.765.000$$

2. Perhitungan Konvensional dan Sesudah ROT Bulan Februari

a. Biaya metode konvensional Februari

$$\text{Total Jam Lembur} : 65,8 \text{ Jam}$$

$$\text{Total Idle Time} : 51 \text{ Jam}$$

$$\text{Jumlah Karyawan Terdampak} : 10 \text{ Orang}$$

Perhitungan Biaya :

$$\text{BL} = \text{Jam Lembur} \times \text{Tarif Lembur per Jam}$$

$$\text{BL} = 65,8 \times 60.000 = 3.948.000$$

$$\text{BIT} = \text{Jam Idle} \times \text{Jumlah Karyawan Terdampak} \times \text{Tarif Idle per Jam}$$

$$\text{BIT} = 51 \times 10 \times 28.000 = 14.280.000$$

$$\text{BTK} = \text{Jumlah Hari Kerja} \times \text{Jumlah Karyawan} \times \text{Upah per Karyawan per Hari}$$

$$\text{BTK} = 24 \times 40 \times 188.375 = 180.840.000$$

$$\text{BT} = \text{BL} + \text{BIT} + \text{BTK}$$

$$\text{BT} = 3.948.000 + 14.280.000 + 180.840.000 = 199.068.000$$

b. Biaya Metode ROT Februari

$$\text{Total Jam Lembur} : 51 \text{ Jam}$$

$$\text{Total Idle Time} : 10,5 \text{ Jam}$$

$$\text{Jumlah Karyawan Terdampak} : 10 \text{ Orang}$$

Perhitungan Biaya :

$$\text{BL} = \text{Jam Lembur} \times \text{Tarif Lembur per Jam}$$

$$BL = 51 \times 60.000 = 3.060.000$$

$$BIT = \text{Jam Idle} \times \text{Jumlah Karyawan Terdampak} \times \text{Tarif Idle per Jam}$$

$$BIT = 10,5 \times 10 \times 28.000 = 2.940.000$$

$$BTK = \text{Jumlah Hari Kerja} \times \text{Jumlah Karyawan} \times \text{Upah per Karyawan per Hari}$$

$$BTK = 24 \times 40 \times 188.375 = 180.840.000$$

$$BT = BL + BIT + BTK$$

$$BT = 3.060.000 + 2.940.000 + 180.840.000 = 186.840.000$$

3. Perhitungan Konvensional dan Sesudah ROT Bulan Maret

a. Biaya metode konvensional Maret

Total Jam Lembur : 70,5 Jam

Total Idle Time : 51,5 Jam

Jumlah Karyawan Terdampak : 10 Orang

Perhitungan Biaya :

$$BL = \text{Jam Lembur} \times \text{Tarif Lembur per Jam}$$

$$BL = 70,5 \times 60.000 = 4.230.000$$

$$BIT = \text{Jam Idle} \times \text{Jumlah Karyawan Terdampak} \times \text{Tarif Idle per Jam}$$

$$BIT = 51,5 \times 10 \times 28.000 = 14.420.000$$

$$BTK = \text{Jumlah Hari Kerja} \times \text{Jumlah Karyawan} \times \text{Upah per Karyawan per Hari}$$

$$BTK = 21 \times 40 \times 188.375 = 158.235.000$$

$$BT = BL + BIT + BTK$$

$$BT = 4.230.000 + 14.420.000 + 158.235.000 = 176.885.000$$

b. Biaya Metode ROT Maret

Total Jam Lembur : 69 Jam

Total Idle Time : 10 Jam

Jumlah Karyawan Terdampak : 10 Orang

Perhitungan Biaya :

$$BL = \text{Jam Lembur} \times \text{Tarif Lembur per Jam}$$

$$BL = 69 \times 60.000 = 4.140.000$$

$$BIT = \text{Jam Idle} \times \text{Jumlah Karyawan Terdampak} \times \text{Tarif Idle per Jam}$$

$$BIT = 10 \times 10 \times 28.000 = 2.800.000$$

$$BTK = \text{Jumlah Hari Kerja} \times \text{Jumlah Karyawan} \times \text{Upah per Karyawan per Hari}$$

$$BTK = 21 \times 40 \times 188.375 = 158.235.000$$

$$BT = BL + BIT + BTK$$

$$BT = 4.140.000 + 2.800.000 + 158.235.000 = 165.175.000$$

Lampiran 10

Dokumentasi Saat Pelaksanaan Penelitian

Lampiran 10 Dokumentasi Saat Pelaksanaan Penelitian



Lampiran 11

Lembar Perizinan Penelitian

Lampiran 11 Surat Izin Penelitian

 **Elang Jagad**
industri dan perdagangan
Jl. Kol. Soegiono No.53A RT.05 RW.02 Ngungas - Waru - Sidoarjo
phone / fax. (031) 8552541 E-mail : budiarto6969@yahoo.co.id

Nomor : 025/EJ/III/2025
Sidoarjo 24 Maret 2025.

Perihal : Permohonan Penelitian Tugas Akhir.

Kepada Yth,
Bapak Dekan Fakultas Teknik.
Universitas 17 Agustus (UNTAG)
Di Surabaya.

Dengan hormat,

Menanggapi surat permohonan Penelitian Tugas Akhir yang Bapak Ajukan, Untuk Mahasiswa :

Nama : Mufid Ifan M
NBI : 1412000088
Pada : 01 Maret s/d 01 Juni 2025.

Pada prinsipnya kami **terima dengan baik**, Kami berharap mahasiswa yang bersangkutan bisa **menyesuaikan** dengan situasi dan kondisi yang ada, mengingat PT. Elang Jagad pada prinsipnya adalah UMKM bukanlah perusahaan besar dengan semua sumber dayanya.

Demikian Surat Jawaban Permohonan Penelitian Tugas Akhir ini, agar bias digunakan sebagai mana mestinya. Terima Kasih.

Salam,
PT. ELANG JAGAD
DIREKTUR

BAMBANG BUDIARTO, SE

Lampiran 12

Lembar Revisi Sidang Tugas Akhir

Lampiran 12 Lembar Revisi Sidang Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PRIODE SEMESTER GENAP 2024/2025

NAMA : Mufid Ham Mustasyar
NBI : 1412000088
JUDUL : OPTIMASI PENADWALAN PRODUKSI MULTI PRODUK MENGGUNAKAN METODE RUN OUT TIME GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI SISTEM PRODUKSI (STUDI KASUS : PT. ELANG JAGAD)

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Pembahasan 3 bulan ke depan & perbandingan		
2.	Tabel 4.32 diberi kolom pembahasan		
3.	Jawab pertanyaan disampingnya		

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Berkas akhir sudah produksi ke depan yang siap pakai. dan RUT.		
2.	Uraian tentang apa yang menyebabkan biaya hasil RUT naik? Analisis biaya setiap orang.		
3.	Biaya? referensi dan waktu? referensi dan biaya investasi RUT.		

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

25/06/25
Ir. Hilyarun Nuhra, ST., M.T.

Dosen Penguji 2,

Hardy Febri Satoto, ST., MT.

Surabaya, 19 Juni 2025
Mengetahui
Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Dr. Ika Purnama, ST., MT

Lampiran 13

Lembar Bimbingan Tugas Akhir

Lampiran 13 Lembar Bimbingan Tugas Akhir



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2024/2025

Nama : Mufid Ifam Mustasyar
NBI : 1412000088

Judul Penelitian : OPTIMASI PENJADWALAN PRODUKSI MUET PRODUK MENGGUNAKAN METODE RUN OUT TIME GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI SISTEM PRODUKSI (studi kasus : PT. Elang Jagad)

Dosen Pembimbing: Dr. Jaka Purnama, S.T., M.T.



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	21/03/25	Pemuaian & bab I.		
2	27/03/25	bab I Pendahuluan		
3	07/04/25	Bab I Pendahuluan & latar belakang		
4	10/04/25	Bab II landasan Teori		
5	11/04/25	Flow chart Penelitian		
6	11/04/25	Bab Metodologi penelitian		
7	07/05/25	Bab V Pengumpulan data.		
8	16/05/25	Bab IV Perbaikan Pengolahan data		
9	23/05/25	Bab IV Analisis data		
10	28/05/25	Bab IV analisis		
11	03/06/25	Bab IV Analisis Data		
12	05/06/25	Bab V Kesimpulan dan saran		
13	11/06/25	Bab V Kesimpulan dan Saran		
14	17/06/25	Bab V Kesimpulan dan Saran		

BIOGRAFI



Penulis bernama lengkap Mufid Ifam Mustasyar, lahir di Surabaya pada tanggal 28 Mei 2002. Penulis menempuh pendidikan formal mulai dari SDN 273 Surabaya, kemudian melanjutkan ke MTsN 3 Surabaya, dan SMA Dr. Soetomo Surabaya. Pada tahun 2020, penulis melanjutkan studi di Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya. Selama menempuh pendidikan di perguruan tinggi, penulis aktif dalam kegiatan akademik maupun non-akademik, serta memiliki minat khusus dalam bidang perencanaan dan pengendalian produksi, efisiensi sistem industri, dan manajemen operasi. Penulis juga telah menyelesaikan program magang selama 6 bulan di PT. Steel Pipe Industry of Indonesia (PT SPINDO), dengan penempatan di bagian Quality Control dan Produksi, yang memberikan pengalaman langsung dalam proses pengawasan mutu dan alur produksi di industri manufaktur pipa baja. Penulis dapat dihubungi melalui email: mufidifam12@gmail.com.