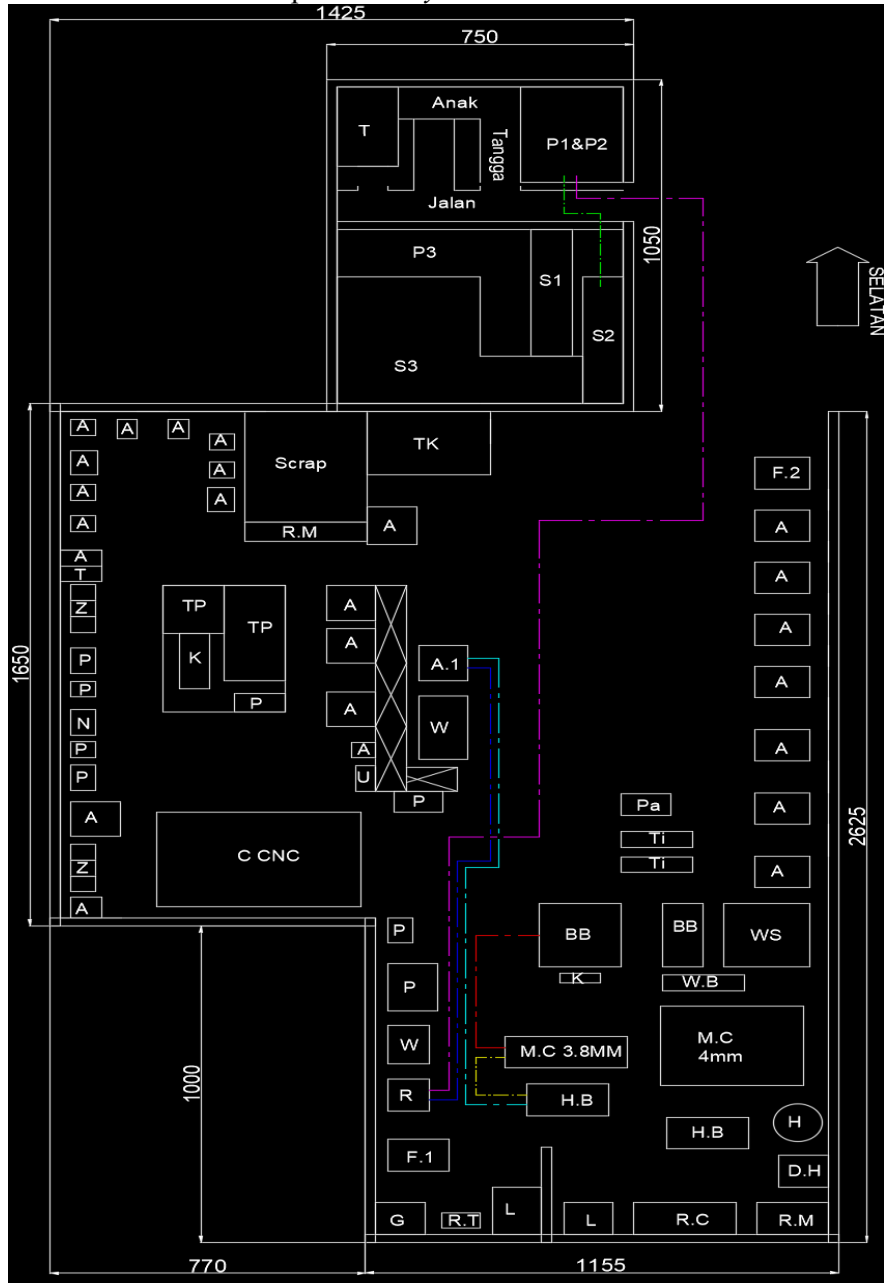


LAMPIRAN

Lampiran 1. *Layout Awal PT. XYZ*



Keterangan Simbol:

P1	Pengemasan produk seal spacer
P2	Pengemasan produk spring set B
P3	Pengemasan produk pedal rem
S1	Penyimpanan produk seal spacer
S2	Penyimpanan produk spring set B
S3	Penyimpanan produk pedal rem
T	Toilet
Anak Tangga	Akses ke lt 2 office
TK	Tempat mekanik menaruh peralatan perbaikan mesin
Scrap	Tempat menyimpan sisa scrap produksi untuk dijual lagi
A	Mesin stamping
R.M	Tempat untuk menyimpan ragam mesin, bantalan mesin stamping, dll
TP	Tempat menaruh hasil produksi (produk universal)
K	Mesin Knurling
P	Mesin Press
AT	Anak tangga menuju tempat penyimpanan kemasan kardus
Z	Mesin stamping yang jarang digunakan
N	Komponen Mesin
C CNC	Mesin cutting CNC
U	Mesin ulir
W	Tempat scrap hasil produksi
A1	Mesin stamping lama
BB 1	Tempat penyimpanan bahan baku untuk seal spacer dan spring seat B
BB 2	Tempat penyimpanan bahan baku untuk klem sawit
K	Papan penyangga
W.B	Scrap pemotongan plat besi
WS	Tumpukan scrap plat besi
M.C 3.88 mm	Mesin cutting dengan maksimum tebal plat yang dapat dipotong 3.88mm
M.C 4mm	Mesin cutting dengan minimal tebal plat yang dipotong 4mm
HB	Hasil potongan mesin cutting
H	Tabung hidrolis
DH	Mesin generator tabung hidrolis
RC	Rak menyimpan komponen mesin

L	Mesin bubut
RT	Tempat menyimpan peralatan bubut dan frais
G	Mesin grinding
F.1	Mesin Frais
F.2	Mesin Frais Baru
R	Mesin <i>Rotary</i>
Ti	Troli untuk mengangkut scrap stamping
Pa	Hand Pallet

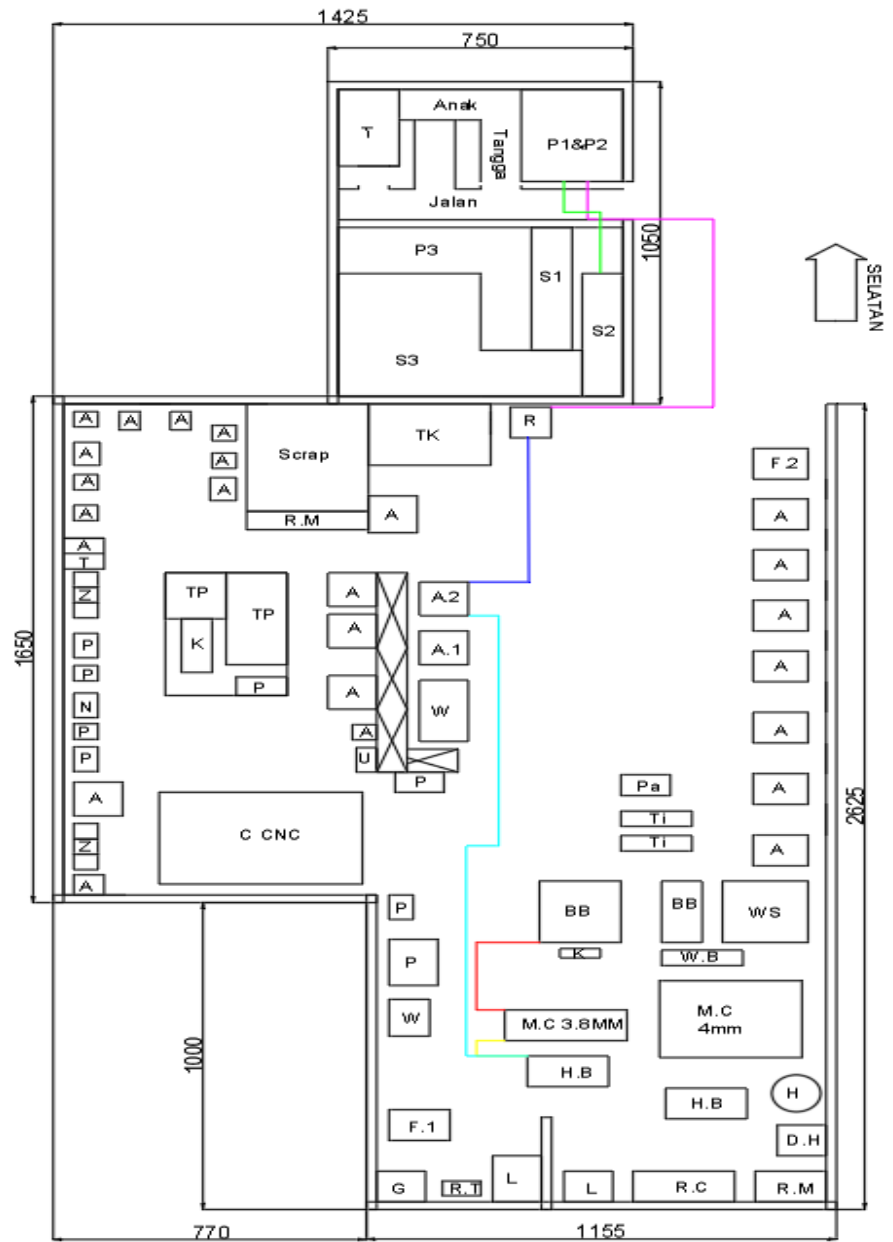
Lampiran 2. Gambar Mesin Stamping 45 Ton (Lama)



Lampiran 3. Gambar Mesin Stamping 63 Ton (Baru)



Lampiran 4. Usulan Layout Baru PT. XYZ



Lampiran 5. Dokumentasi Bersama Mekanik PT. XYZ



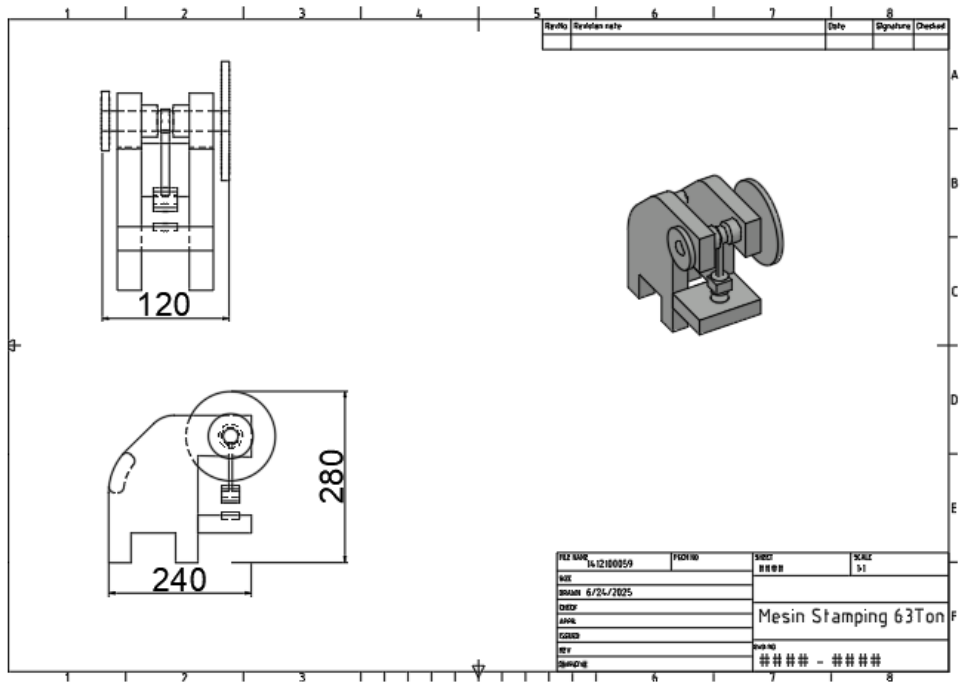
Lampiran 6. Dokumentasi Dengan Mekanik PT.XYZ



Lampiran 7. Dokumentasi dengan Admin PT. XYZ



Lampiran 8. Mesin Stamping 63 Ton Dalam *Autocad*



Lampiran 9. Kartu Bimbingan Tugas Akhir 2024/2025



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR

PRODI TEKNIK INDUSTRI

SEMESTER GENAP 2024/2025

Nama : Davit Indra Permana

NBI : 1412100059

Judul Penelitian : Studi Kelayakan Investasi Mesin
Stamping dan Usulan Tata Letak Fasilitas mesin Produksi
Spring Seat B (Studi Kasus : PT. XYZ)

Dosen Pembimbing: Hery Murnawan, ST., MT., CSCA



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	24/03/2025	Bab I	Revisi: LB	
2	26/03/2025	Latar belakang	Perbaiki tabel & rumusan masalah	
3	10/04/2025	Bab I	buat rangkangan revisi produksi dgn main body	
4	11/04/2025	Bab III	Perbaiki flow-Chart	
5	15/04/2025	Bab III	flow chart ace, ACC Majusculay	
6	19/05/2025	Bab IV	Perbaiki struktur Bab IV	
7	19/05/2025	Bab IV	perbaiki pengumpulan Data & Penyediaan Data	
8.	21/05/2025	Bab IV	buat perencanaan kapabilitas main body	
9.	26/05/2025	Bab IV	Perbandingan SOYD & Gans (urus	
10	28/06/2025	Bab IV	Revisi MAP dan Variable	
11	01/06/2025	Bab IV	ANALISA Input to PBP, BCP, TAP cetak	

Lampiran 10. Surat Izin Penelitian PT. Borneo Iban Jaya Perkasa



PT. BORNEO IBAN JAYA PERKASA

Aneka Jasa Logam - Plong & Produksi Accessories - sparepart dll
 Jl. Kolonel Sugiono No. 29 Ngingas Selatan Waru - Sidoarjo
 Telp. 0813-3201-0640, 0838-5078-0804, 0812-5989-6884
 Email : pt.borneoiabnjayaperkasa@gmail.com

REF : 022 / BIJP / III / 2025
 RE : SURAT PENERIMAAN PENELITIAN

Sidoarjo, 25 Maret 2025

Sehubungan dengan surat penelitian yang kami terima dari :

Nama : Davit Indra Permana

NBI : 1412100059

Kampus : UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA

Kami menerangkan bahwa kami menerima mahasiswa tersebut untuk melakukan penelitian di perusahaan kami.

Demikian surat penerimaan penelitian ini kami buat. Atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Menyetujui

 (Mashudi)

Lampiran 11. Kertas ACC Revisi Sidang Hasil Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PRIDE SEMESTER GENAP 2024/2025

NAMA : Davit Indra Permana
 NBI : 1412100059
 JUDUL : STUDI KELAYAKAN INVESTASI MESIN STAMPING DAN USULAN TATA LETAK FASILITAS MESIN
 SEAT B (STUDI KASUS : PT. XYZ)
 BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	perbaikan terdapat di sub bab teraklin.	2	10
2.	ditasi daftar pustaka 10 th teraklin.	2	10
3.	nomor rumus	2	10
4.	skema 1 & 2	4	10
5.	metode perhitungan layout	4	10

NO	URAIAN	HALAMAN
1.	rumusan paragraf	10
2.	rumusan & lampiran	10
3.	dasar penempatan mesin yang baru. (semua di detail gambar tekniknya. (w/ detail ukuran) - - -	10

Teloh Direvisi,
 Dosen Penguji 1,
 25/2025
 Ir. Wicwin Widiasih, ST., MT

Dosen Penguji 2,
 Surabaya, 20 Juni 2025
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,
 Ir. Hery Murnawan, ST., MT.,
 pua etc di k.w.

25 Jun 2025 14.28.20
 No.37 Jalan Manyar Rejo X
 Menur Pumpungan
 Kecamatan Sukolilo
 Surabaya
 Jawa Timur