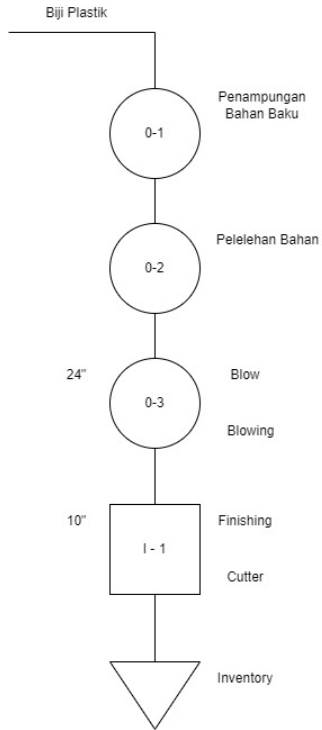




LAMPIRAN

Operation Proses Chart

Operation Proses Chart Produk Jirigen volume 1-2 Liter

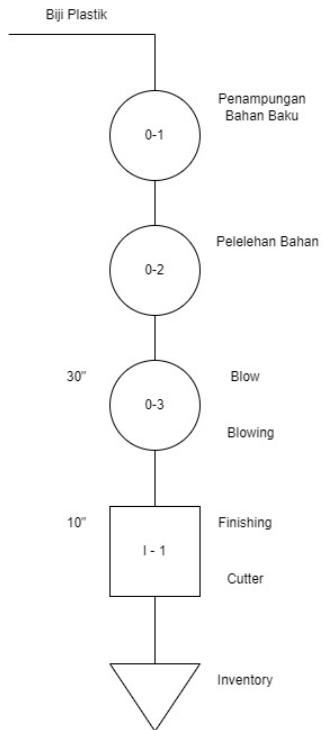
OPERATION PROSES CHART
Nama Objek: Jirigen 1-2L Nama Pembuat: Aldho Ferdinand Tanggal Dipetakan: 16 September 2024




Ringkasan		
Kegiatan	Jumlah	Waktu
 Operasi	3	24
 Inspeksi	1	10
Total	4	34

Operation Proses Chart Produk Jirigen 4,5 – 4,8 – 5 Liter

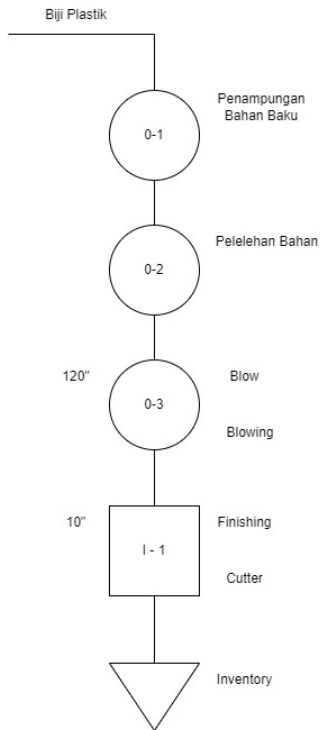
OPERATION PROSES CHART
Nama Objek: Jirigen 4,5 - 4,8 - 5 L Nama Pembuat: Aldho Ferdinand Tanggal Dipetakan: 16 September 2024



Ringkasan		
Kegiatan	Jumlah	Waktu
 Operasi	3	30
 Inspeksi	1	10
Total	4	40

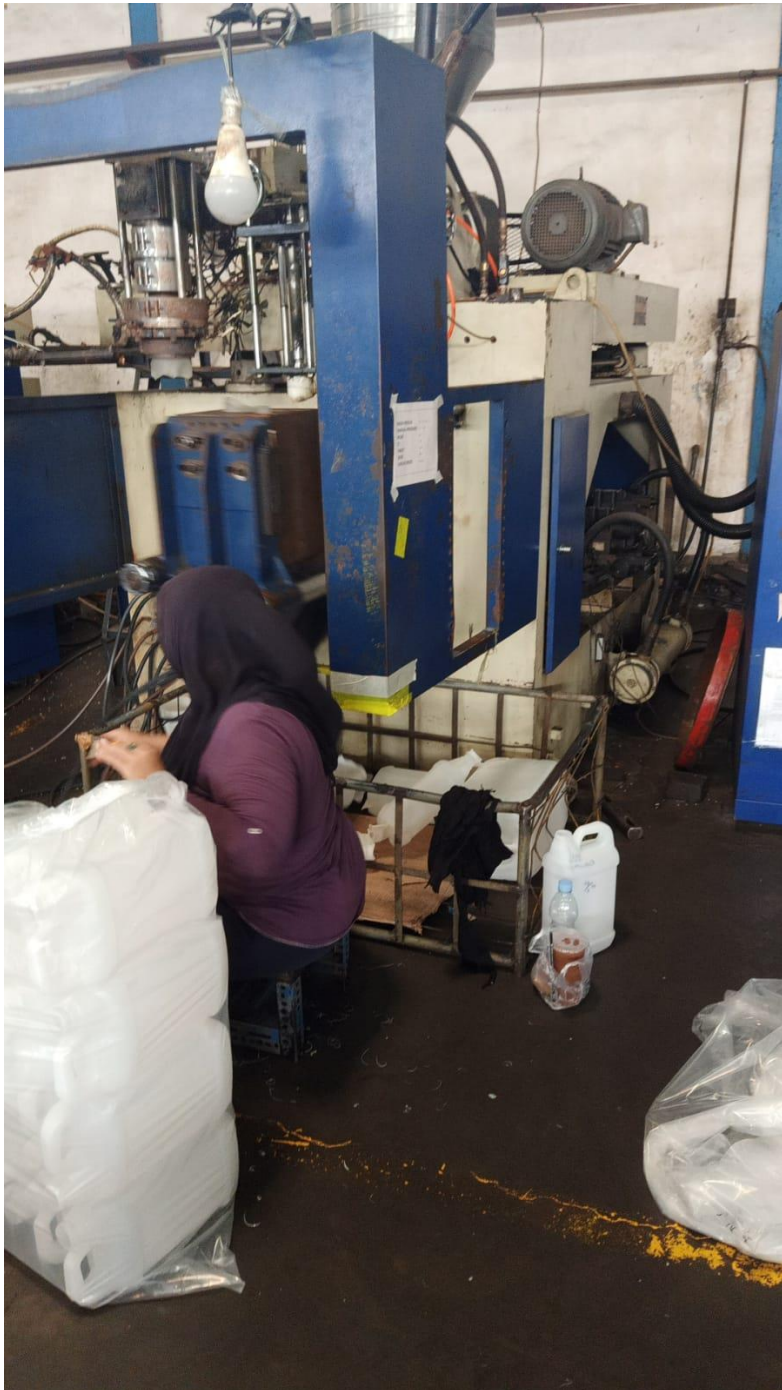
Operation Proses Chart Produk Jirigen 20 – 30 Liter

OPERATION PROSES CHART
Nama Objek: Jirigen 20 - 30 L Nama Pembuat: Aldho Ferdinand Tanggal Dipetakan: 16 September 2024



Ringkasan		
Kegiatan	Jumlah	Waktu
 Operasi	3	120
 Inspeksi	1	10
Total	4	130

1. Mesin Moulding 7



2. Mesin penggiling barang cacat



3. Defect produk untuk digiling



4. Surat izin penelitian dari perusahaan



PT. GAYA REMAJA INDUSTRI INDONESIA
MEMBER OF PT. FOXSTARS INTERNATIONAL



OFFICE :
Jl. Raya Taman No. 48, Sepanjang, Sidoarjo - Jawa Timur
Phone : +62 31 7887488 / Hunting +62 31 7882504
Fax : +62 31 7887991
E-mail : gyairemaja@foxstarsinternational.com
Home Page : www.foxstarsplastic.com

HEAD OFFICE :
Foxstars International
Home Page : www.foxstarsinternational.com

Sidoarjo, 25 September 2024

Nomor : 027/GRI/HRD/EXT/IX/2024
Lampiran : -
Perihal : Persetujuan Izin Penelitian

Kepada Yth.
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya
Fakultas Teknik
Di Tempat

Menindaklanjuti proposal penilaian yang diajukan oleh Saudara :

Nama : Aldho Ferdinand
NIM : 1412000180

Sehubungan dengan proposal penelitian tersebut, kami sampaikan bahwa kami PT Gaya Remaja Industri Indonesia tidak keberatan menerima mahasiswa tersebut untuk melakukan kegiatan penelitian dengan syarat mengikuti peraturan dan ketentuan yang berlaku di PT Gaya Remaja Industri Indonesia.

Demikian kami sampaikan atas perhatiannya, terima kasih.

PT Gaya Remaja Industri Indonesia


PT GAYA REMAJA INDUSTRI IND.
Nuri Aida Mansur
HRGA



REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PRODE SEMESTER GASAL 2024/2025

NAMA : Aldho Ferdinand
NBI : 1412000180
JUDUL : ANALISIS KEANDALAN MESIN BLOWING DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS DAN METODE ROOT CAUSE ANALYSIS DALAM PENDEKATAN SIKLUS PDCA DI PT XYZ.
BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
				1.	Flowchart - disperseusi		
				2.	Data - datang & berangkat		
				3.	Halaman keprung		
				4.			

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,

Hery Murnasah, ST., MT., CSCA

Dosen Penguji 2,


Handy Febrin Satoto, ST., MT.

Surabaya, 12 Desember 2024
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,
 18/12

 Wiwin Widiasih, ST., MT


5. Lembar revisi sidang tugas akhir

6. Lembar Bimbingan Tugas Akhir Depan



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GASAL 2024/2025

Nama : Aldho Ferdinand
 NBI : 141200186
 Judul Penelitian : ANALISIS KEANDALAN MESIN BLOWING
 DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS DAN METODE
 RCA DAN PENDEKATAN SIKLUS PDCA PADA PT. XYZ
 Dosen Pembimbing: Wihini Widiasih, ST, MT



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	13/9/2024	Topik	TA OEE, data, OPC	
2.	17/9/2024	Bab 1	latar belakang, rumusan = tujuan observasi cacat	
3.	23/9/2024	Bab 1	data history downtime 6 bulan 1.4.1 Batasan 1.4.2 rumus	
4.	24/9/2024	Bab 2	tujuan pustaka, nomor rumus	
5.	26/9/2024	Bab 2	penelitian terdahulu, narasi	
6.	30/9/2024	Bab 3	jadwal penelitian	
7.	25/10/2024	Bab 4	proses produksi, pengumpulan data	
8.	31/10/2024	Bab 4	pengolahan data OEE	
9.	6/11/2024	Bab 4	analisis pareto	
10.	19/11/2024	Bab 4	narasi RCA	
11.	26/11/2024	Bab 4	PDCA	
12.	3/12/2024	Bab 5	kesimpulan	
13.	5/12/2024	Jurnal	draft	

