

LAMPIRAN

Lampiran 1 Uji Validitas dan Reabilitas Kuesioner *Nordic Body Map* Menggunakan Aplikasi SPSS

		Correlations								
		R01	R02	R03	R04	R05	R06	R07	R08	TOTAL
R01	Pearson Correlation	1	.676**	.388*	.531**	.777**	.704**	.749**	.758**	.837**
	Sig. (2-tailed)		.000	.041	.004	.000	.000	.000	.000	.000
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28
R02	Pearson Correlation	.676**	1	.819**	.751**	.623**	.739**	.720**	.636**	.890**
	Sig. (2-tailed)	.000		.000	.000	.000	.000	.000	.000	.000
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28
R03	Pearson Correlation	.388*	.819**	1	.761**	.440*	.482**	.636**	.385*	.738**
	Sig. (2-tailed)	.041	.000		.000	.019	.009	.000	.043	.000
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28
R04	Pearson Correlation	.531**	.751**	.761**	1	.692**	.666**	.632**	.555**	.839**
	Sig. (2-tailed)	.004	.000	.000		.000	.000	.000	.002	.000
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28
R05	Pearson Correlation	.777**	.623**	.440*	.692**	1	.713**	.650**	.836**	.864**
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.019	.000		.000	.000	.000	.000
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28
R06	Pearson Correlation	.704**	.739**	.482**	.666**	.713**	1	.612**	.734**	.842**
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.009	.000	.000		.001	.000	.000
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28
R07	Pearson Correlation	.749**	.720**	.636**	.632**	.650**	.612**	1	.561**	.833**
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.000	.000	.000	.001		.002	.000
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28
R08	Pearson Correlation	.758**	.636**	.385*	.555**	.836**	.734**	.561**	1	.822**
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.043	.002	.000	.000	.002		.000
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28
TOTAL	Pearson Correlation	.837**	.890**	.738**	.839**	.864**	.842**	.833**	.822**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.000	.000	.000	.000	.000	.000	
	N	28	28	28	28	28	28	28	28	28

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	28	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	28	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.934	8

Lampiran 2 Data Pengerjaan Revisi Buku Spiral
Bulan Januari 2024

Tgl	Jenis Pekerjaan	Jml Opr	Target 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Aktual 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Tambah Waktu (Buku)
03/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	9	4770	4770	
04/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	12	6360	6300	6432
05/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	6	3180	3180	
06/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	12	3624	3648	
08/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	11	5830	5885	
09/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	7	3710	3710	
10/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	6	3180	3060	3192
11/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	5	2650	2665	
16/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	4	2120	2180	
19/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	5	2650	2550	2650
20/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	4	1208	1208	
	Revisi kyowa B5 40 - 80's	1	182	182	
22/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	4	2120	2120	
	Revisi kyowa B5 40 - 80's	4	1272	1272	
23/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	11	5830	5830	
	Revisi kyowa B5 40 - 80's	1	318	318	
24/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	8	4240	4240	
	Revisi kyowa B5 40 - 80's	3	954	954	
25/01/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	2	1060	1060	
	Revisi kyowa B5 40 - 80's	6	1908	1908	
26/01/2024	Revisi kyowa B5 40 - 80's	9	2862	2799	2889
27/01/2024	Revisi kyowa B5 40 - 80's	5	910	910	
29/01/2024	Revisi kyowa B5 40 - 80's	5	1590	1590	

Bulan Februari 2024

Tgl	Jenis Pekerjaan	Jml Opr	Target 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Aktual 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Tambah Waktu (Buku)
01/02/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	3	1590	1644	
03/02/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	2	604	624	
23/02/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	1	530	523	535
	Revisi kyowa B5 40 - 80's	9	2862	2862	
24/02/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	2	604	604	
	Revisi kyowa B5 40 - 80's	5	910	910	
	Revisi buku A5 40 - 80's	2	1878	1870	1890
	Revisi buku A5 100 - 200's	1	606	606	
26/02/2024	Revisi buku A5 100 - 200's	1	1060	1060	
29/02/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	2	1060	1060	

Bulan Maret 2024

Tgl	Jenis Pekerjaan	Jml Opr	Target 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Aktual 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Tambah Waktu (Buku)
01/03/2024	Revisi buku A5 100 - 200's	4	4240	4240	
02/03/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	8	2416	2416	
04/03/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	11	5830	5687	5907
	Revisi Mujirushi B5 40 - 80's	1	424	424	
16/03/2024	Revisi Mujirushi A5 40 -80's	3	906	906	
18/03/2024	Revisi Mujirushi B5 40 - 80's	3	1272	1272	
20/03/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	7	2226	2247	
22/03/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	8	2544	2544	
25/03/2024	Revisi Mujirushi B5 40 - 80's	12	5088	5064	5160
26/03/2024	Revisi Mujirushi B5 40 - 80's	12	5088	5088	

Bulan April 2024

Tgl	Jenis Pekerjaan	Jml Opr	Target 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Aktual 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Tambah Waktu (Buku)
22/04/2024	Revisi Mujirushi A6 40 -80's	2	1060	1060	
27/04/2024	Revisi Mujirushi A6 40 -80's	2	604	600	622
29/04/2024	Revisi Mujirushi B5 40 - 80's	2	848	848	
30/04/2024	Revisi Mujirushi B5 40 - 80's	2	848	848	
	Revisi Mujirushi A6 40 -80's	3	1590	1590	
	Revisi B5 40 - 80's	2	2056	2056	

Bulan Mei 2024

Tgl	Jenis Pekerjaan	Jml Opr	Target 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Aktual 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Tambah Waktu (Buku)
01/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	9	2862	2862	
02/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	2	636	636	
03/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	9	2862	2862	
04/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	9	2043	2043	
06/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	9	2862	2835	2970
07/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	8	2544	2544	
08/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	6	1908	1908	
14/05/2024	Revisi B5 40 - 80's	7	7196	7196	
15/05/2024	Revisi B5 40 - 80's	4	4112	4112	
16/05/2024	Revisi B5 40 - 80's	2	2056	2056	
17/05/2024	Revisi B5 40 - 80's	3	3084	3084	
18/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	7	1589	1590	
20/05/2024	Revisi B5 40 - 80's	8	8224	8224	
21/05/2024	Revisi B5 40 - 80's	8	8224	8224	
24/05/2024	Revisi Kyowa B5 40 - 80's	8	2544	2544	
25/05/2024	Revisi B5 40 - 80's	3	1761	1761	
27/05/2024	Revisi B5 40 - 80's	1	1028	1028	
28/05/2024	Revisi Mujirushi A6 40 -80's	1	530	530	

Tgl	Jenis Pekerjaan	Jml Opr	Target 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Aktual 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Tambah Waktu (Buku)
29/05/2024	Revisi Mujirushi A6 40 -80's	3	1590	1581	1608
30/05/2024	Revisi Mujirushi A6 40 -80's	8	4240	4240	
31/05/2024	Revisi kyowa A7 40 - 80's	3	2544	2544	

Bulan Juni 2024

Tgl	Jenis Pekerjaan	Jml Opr	Target 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Aktual 7 Jam Kerja (Buku)	Hasil Tambah Waktu (Buku)
05/06/2024	Revisi kyowa A7 40 - 80's	5	4240	4240	
06/06/2024	Revisi kyowa A7 40 - 80's	4	3392	3392	
10/06/2024	Revisi kyowa A7 40 - 80's	9	7632	7632	
11/06/2024	Revisi kyowa A7 40 - 80's	10	8480	8480	
13/06/2024	Revisi Mujirushi A6 40 -80's	5	2120	1720	2120

Lampiran 3 Jenis Ukuran Potongan Kawat

Buku	Loops
A7	12
A6	17
A5	24
B5	29
A4	35

Roll Kawat Box

Jenis	Jumlah Loops
1/2 Nilon	22.000
3/8 Grey	36.000
5/16 Lokal	50.000
7/16 Lokal	29.000

Lampiran 4 Kebutuhan Bahan Kawat Spiral

29/01/2024

Tgl	Kebutuhan Material	Jumlah	Satuan	Jenis Kawat	Kebutuhan Jenis Loop	Loop	Hasil Potong dengan jenis loop
03/01/2024	Roll Kawat	4	Box	3/8 Grey	24	36.000	6.000
04/01/2024	Roll Kawat	4	Box	3/8 Grey	24	36.000	6.000
	Potongan Kawat	3	bungkus	3/8 Grey	24	480	1.440
05/01/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	24	36.000	3.000
	Potongan Kawat	1	bungkus	3/8 Grey	24	480	480
06/01/2024	Roll Kawat	3	Box	3/8 Grey	24	36.000	4.500
08/01/2024	Roll Kawat	4	Box	3/8 Grey	24	36.000	6.000
09/01/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	24	36.000	3000
	Potongan kawat	2	bungkus	3/8 Grey	24	480	960
10/01/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	24	36.000	3000
	Potongan Kawat	1	bungkus	3/8 Grey	24	480	480
11/01/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	24	36.000	3000
16/01/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	24	36.000	3000
19/01/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	24	36.000	1500
	Potongan Kawat	3	bungkus	3/8 Grey	24	480	1440
20/01/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	24	36.000	1500
	Roll Kawat	1	Box	1/2 Nilon	29	22.000	758,6
22/01/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	24	36.000	3000
	Roll Kawat	2	Box	1/2 Nilon	29	22.000	1517,2
23/01/2024	Roll Kawat	4	Box	3/8 Grey	24	36.000	6.000
	Potongan Kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	29	320	320
24/01/2024	Roll Kawat	3	Box	3/8 Grey	24	36.000	4.500
	Roll Kawat	1	Box	1/2 Nilon	29	22.000	758,6
	Potongan Kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	29	320	320
25/01/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	24	36.000	1500
	Roll Kawat	3	Box	1/2 Nilon	29	22.000	2275,9
26/01/2024	Roll Kawat	4	Box	1/2 Nilon	29	22.000	3034,5
27/01/2024	Roll Kawat	1	Box	1/2 Nilon	29	22.000	758,6
29/01/2024	Roll Kawat	1	Box	1/2 Nilon	29	22.000	758,6
	Potongan Kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	29	320	320
	Box	2	Box	1/2 Nilon	29	22.000	1517,2
	Potongan Kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	29	320	320

29/02/2024

Tgl	Kebutuhan Material	Jumlah	Satuan	Jenis Kawat	Kebutuhan Jenis Loop	Loop	Hasil Potong dengan jenis loop
01/02/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	24	36.000	1500
	Potongan kawat	1	bungkus	3/8 Grey	24	480	480
03/02/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	24	36.000	1500
23/02/2024	Potongan kawat	2	bungkus	3/8 Grey	24	480	960
	Roll Kawat	4	Box	1/2 Nilon	29	22.000	3034,5
24/02/2024	Potongan kawat	2	bungkus	3/8 Grey	24	480	960
	Roll Kawat	1	Box	1/2 Nilon	29	22.000	758,6
	Potongan Kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	29	320	320
	Roll Kawat	2	Box	7/16 lokal	24 lokal	29.000	2416,7
26/02/2024	Potongan kawat	2	bungkus	7/16 lokal	24 lokal	480	960
	Roll Kawat	1	Box	7/16 lokal	24 lokal	29.000	1208,3
	Potongan kawat	1	bungkus	7/16 lokal	24 lokal	480	480
29/02/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	24	36.000	1500

26/03/2024

Tgl	Kebutuhan Material	Jumlah	Satuan	Jenis Kawat	Kebutuhan Jenis Loop	Loop	Hasil Potong dengan jenis loop
01/03/2024	Roll Kawat	4	Box	7/16 loka	24 lokal	29.000	4833,3
02/03/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	24	36.000	3000
04/03/2024	Roll Kawat	4	Box	3/8 Grey	24	36.000	6000
	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	29	36.000	1241,379
16/03/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	24	36.000	1500
18/03/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	29	36.000	1241,379
	Potongan kawat	1	bungkus	3/8 Grey	29	480	480
20/03/2024	Roll Kawat	2	Box	1/2 Nilon	29	29.000	2000
	Potongan kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	29	320	320
22/03/2024	Roll Kawat	3	Box	1/2 Nilon	29	29.000	3000
25/03/2024	Roll Kawat	4	Box	3/8 Grey	29	36.000	4965,517
	Potongan kawat	2	bungkus	3/8 Grey	29	320	640
26/03/2024	Roll Kawat	5	Box	3/8 Grey	29	36.000	6206,897
	Potongan kawat	1	bungkus	3/8 Grey	29	320	320

30/04/2024

Tgl	Kebutuhan Material	Jumlah	Satuan	Jenis Kawat	Kebutuhan Jenis Loop	Loop	Hasil Potong dengan jenis loop
22/04/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	17	36.000	2118
27/04/2024	Potongan kawat	1	bungkus	3/8 Grey	17	704	704
29/04/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	29	36.000	1241,379
30/04/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	29	36.000	1241,379
	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	17	36.000	2118
	Roll Kawat	2	Box	5/16 lokal	29 lokal	50.000	3448,276

31/05/2024

Tgl	Kebutuhan Material	Jumlah	Satuan	Jenis Kawat	Kebutuhan Jenis Loop	Loop	Hasil Potong dengan jenis loop
01/05/2024	Roll Kawat	4	Box	1/2 Nilon	29	22.000	3034,483
02/05/2024	Potongan kawat	2	bungkus	1/2 Nilon	29	320	640
03/05/2024	Roll Kawat	4	Box	1/2 Nilon	29	22.000	3034,483
04/05/2024	Roll Kawat	3	Box	1/2 Nilon	29	22.000	2275,862
06/05/2024	Roll Kawat	4	Box	1/2 Nilon	29	22.000	3034,483
07/05/2024	Roll Kawat	3	Box	1/2 Nilon	29	22.000	2275,862
	Potongan kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	29	320	320
08/05/2024	Roll Kawat	3	Box	1/2 Nilon	29	22.000	2275,862
14/05/2024	Roll Kawat	5	Box	5/16 lokal	29 lokal	50.000	8620,69
15/05/2024	Roll Kawat	2	Box	5/16 lokal	29 lokal	50.000	3448,276
	Potongan kawat	1	bungkus	5/16 lokal	29 lokal	320	320
16/05/2024	Roll Kawat	2	Box	5/16 lokal	29 lokal	50.000	3448,276
17/05/2024	Roll Kawat	3	Box	5/16 lokal	29 lokal	29.000	3000
	Potongan kawat	1	bungkus	5/16 lokal	29 lokal	320	320
18/05/2024	Roll Kawat	3	Box	1/2 Nilon	29	22.000	2275,862
20/05/2024	Roll Kawat	5	Box	5/16 lokal	29 lokal	50.000	8620,69
21/05/2024	Roll Kawat	5	Box	5/16 lokal	29 lokal	50.000	8620,69
24/05/2024	Roll Kawat	4	Box	1/2 Nilon	29	22.000	3034,483
25/05/2024	Roll Kawat	1	Box	5/16 lokal	29 lokal	50.000	1724,138
	Potongan kawat	1	bungkus	5/16 lokal	29 lokal	320	320
27/05/2024	Roll Kawat	1	Box	5/16 lokal	29 lokal	50.000	1724,138
28/05/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	17	36.000	2118
29/05/2024	Roll Kawat	1	Box	3/8 Grey	17	36.000	2118
30/05/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	17	36.000	4235
31/05/2024	Roll Kawat	2	Box	1/2 Nilon	12	22.000	3667

29/06/2024

Tgl	Kebutuhan Material	Jumlah	Satuan	Jenis Kawat	Kebutuhan Jenis Loop	Loop	Hasil Potong dengan jenis loop
05/06/2024	Roll Kawat	3	Box	1/2 Nilon	12	22.000	5500
06/06/2024	Roll Kawat	2	Box	1/2 Nilon	12	22.000	3667
	Potongan kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	12	1.200	1200
10/06/2024	Roll Kawat	5	Box	1/2 Nilon	12	22.000	9167
11/06/2024	Roll Kawat	4	Box	1/2 Nilon	12	22.000	7333
	Potongan kawat	1	bungkus	1/2 Nilon	12	1.200	1200
13/06/2024	Roll Kawat	2	Box	3/8 Grey	17	36.000	4235

Lampiran 5 Data Kawat Spiral Masuk

Tahun 2024				
No	Bulan	Jenis Barang kawat	Satuan	Data Masuk
1	Januari	1/2 Nilon	Roll Box	18
			Bungkus Potongan	4
		3/8 Grey	Roll Box	45
			Bungkus Potongan	10
		5/16 lokal	Roll Box	18
			Bungkus Potongan	5
		7/16 lokal	Roll Box	9
			Bungkus Potongan	1
2	Februari	1/2 Nilon	Roll Box	12
			Bungkus Potongan	1
		3/8 Grey	Roll Box	6
			Bungkus Potongan	3
		5/16 lokal	Roll Box	9
			Bungkus Potongan	2
		7/16 lokal	Roll Box	9
			Bungkus Potongan	2
3	Maret	1/2 Nilon	Roll Box	18
			Bungkus Potongan	1
		3/8 Grey	Roll Box	18
			Bungkus Potongan	4
		5/16 lokal	Roll Box	6
			Bungkus Potongan	0
		7/16 lokal	Roll Box	6
			Bungkus Potongan	0
4	April	1/2 Nilon	Roll Box	3
			Bungkus Potongan	0
		3/8 Grey	Roll Box	9
			Bungkus Potongan	1
		5/16 lokal	Roll Box	9
			Bungkus Potongan	0
		7/16 lokal	Roll Box	3

			Bungkus Potongan	0
5	Mei	1/2 Nilon	Roll Box	45
			Bungkus Potongan	3
		3/8 Grey	Roll Box	9
			Bungkus Potongan	0
		5/16 lokal	Roll Box	27
			Bungkus Potongan	3
		7/16 lokal	Roll Box	22
			Bungkus Potongan	3
6	Juni	1/2 Nilon	Roll Box	18
			Bungkus Potongan	2
		3/8 Grey	Roll Box	9
			Bungkus Potongan	0
		5/16 lokal	Roll Box	6
			Bungkus Potongan	1
		7/16 lokal	Roll Box	3
			Bungkus Potongan	0

Lampiran 6 Data Kawat Spiral Keluar

Tahun 2024				
No	Bulan	Jenis Barang kawat	Satuan	Data Keluar
1	Januari	1/2 Nilon	Roll Box	15
			Bungkus Potongan	4
		3/8 Grey	Roll Box	37
			Bungkus Potongan	10
		5/16 lokal	Roll Box	6
			Bungkus Potongan	5
		7/16 lokal	Roll Box	7
			Bungkus Potongan	1
2	Februari	1/2 Nilon	Roll Box	5
			Bungkus Potongan	1
		3/8 Grey	Roll Box	3
			Bungkus Potongan	3
		5/16 lokal	Roll Box	5
			Bungkus Potongan	2
		7/16 lokal	Roll Box	3
			Bungkus Potongan	2
3	Maret	1/2 Nilon	Roll Box	5
			Bungkus Potongan	1
		3/8 Grey	Roll Box	18
			Bungkus Potongan	4
		5/16 lokal	Roll Box	3
			Bungkus Potongan	0
		7/16 lokal	Roll Box	4
			Bungkus Potongan	0
4	April	1/2 Nilon	Roll Box	1
			Bungkus Potongan	0
		3/8 Grey	Roll Box	4
			Bungkus Potongan	1
		5/16 lokal	Roll Box	2
			Bungkus Potongan	0
		7/16 lokal	Roll Box	2

			Bungkus Potongan	0
5	Mei	1/2 Nilon	Roll Box	30
			Bungkus Potongan	3
		3/8 Grey	Roll Box	4
			Bungkus Potongan	0
		5/16 lokal	Roll Box	24
			Bungkus Potongan	3
		7/16 lokal	Roll Box	10
Bungkus Potongan	3			
6	Juni	1/2	Roll Box	14
			Bungkus Potongan	2
		3/8	Roll Box	2
			Bungkus Potongan	0
		5/16	Roll Box	3
			Bungkus Potongan	1
		7/16	Roll Box	1
Bungkus Potongan	0			

Lampiran 7 Kebutuhan Material Pembuatan

No	Keterangan	Ukuran	Satuan	Qty	Harga Satuan (Rp)	Total Harga (Rp)
1	Besi Siku 5 x 5	Panjang 6 m	Lonjor	6	136.000	816.000
2	Plastik Mika	Panjang 50 m x 137 cm	Rol	1	250.000	250.000
3	Triplek	244x122 Ketebalan 5mili	Lembar	4	140.000	560.000
4	Baut Skrup	Panjang 2 cm	Pack	1	40.000	40.000
5	Kawat Las		Pack	1	40.000	40.000
Total						1.706.000

Lampiran 8 Surat Balasan Penelitian Tugas Akhir



Sidoarjo, 01 Oktober 2024

Nomor : TK/X/2024/SUS/PAL-166
Perihal : Balasan Permohonan Peneliffian Tugas Akhir
Lampiran :-

Kepada Yth :
Dekan Fakultas Teknik
Universitas 17 Agustus 1945

Dengan hormat,

Sehubungan dengan Proposal Penelitian Tugas Akhir yang disampaikan kepada kami dengan nomor 1647/K/FT/Akd/IX/2024 dan 1648/K/FT/Akd/IX/2024 atas nama:

NO	NAMA	NIM	JURUSAN
1	Maisha Rizky Maulana	1412000077	Teknik Industri
2	Cholis Dian Maulana	1412000100	Teknik Industri
3	Andika Pratama	1412000146	Teknik Industri
4	Andiko Prasetyo	1412000147	Teknik Industri

Kami mengucapkan banyak terima kasih atas kepercayaannya untuk melaksanakan Penelitian Tugas Akhir di PT Pabrik Kertas Tjiwi Kimia Tbk. Kami menyatakan setuju dan memberikan ijin kepada mahasiswa diatas untuk melaksanakan peneliffian di perusahaan kami mulai 30 September – 13 Desember 2024.

Demikian surat dari kami, terima kasih atas perhatiannya.

Hormat kami,

tjiwi kimia
paper products

Beny Maryawan
Public Affairs & License

Lampiran 9 Berita Surat Terima Barang

**BERITA ACARA**

PT PABRIK KERTAS TJIWI KIMIA Tbk

Jl.Raya Surabaya – Mojokerto Km.44, Mojokerto 61301, Jawa Timur – Indonesia
Tel (62-321) 361552 • Fax (62-321) 361615

BERITA ACARA SERAH TERIMA BARANG

Pada hari ini Rabu tanggal 06 November 2024. Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

Disebut PIHAK PERTAMA :

Nama : Andiko Prasetyo

Jabatan: Penelitian Tugas Akhir – Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Selanjutnya disebut PIHAK KEDUA :

Nama : Yosi Pratama G.

Jabatan: Project Operator Spiral - Stationery

Dengan ini, PIHAK PERTAMA menyerahkan barang kepada PIHAK KEDUA, PIHAK KEDUA menyatakan telah menerima barang dari PIHAK PERTAMA berupa daftar barang terlampir :

No.	Jenis Barang	Qty	UOM
1	Almari/rak penyimpanan material finishing	1	Pcs

Demikian berita acara serah terima ini dibuat oleh kedua belah pihak, adapun barang tersebut dalam keadaan baik, sejak penandatanganan berita acara ini, maka barang tersebut menjadi tanggung jawab PIHAK KEDUA untuk menjaga dan merawat dengan baik serta dipergunakan sebagaimana mestinya.

Demikian informasi dari kami, atas bantuan & kerjasamanya kami ucapkan Terima Kasih.

Yang Menyerahkan,
PIHAK PERTAMA

(Andiko Prasetyo)

Yang Menerima,
PIHAK KEDUA

(Yosi Pratama G.)

Lampiran 10 Kartu Bimbingan Tugas Akhir




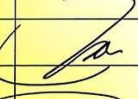





JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GASAL 2024/2025

Nama : Andiko Prasetyo
NBI : KI2000197
Judul Penelitian : Perbaikan Fasilitas Kerja Area Finishing
 Dengan Pendetektor Lead Dan Metode
 MOST guna Meningkatkan Produktivitas Pt-xy2
Dosen Pembimbing: Eri Rusnantasari Putri, ST., M.Eng., Ph.D



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	10-09-2024	Bab 1	Judul, Data waktu Pencarian, Rumusan, Tujuan, Metodologi Penelitian dijabarkan. Penambahan data kuisioner NBM	
2.	13-09-2024	Bab 3	Metodologi Penelitian di Rencanakan, dan Penyusunan jurnal	
3.	17-09-2024	Bab 3	Flow chart untuk Data dan Lanjut BAB 2	
4.	20-09-2024	Bab 2	- Rumus Pada Bab 2 diberi Keterangan - Dibagian akhir Bab 2 diberi Referensi Penelitian Terdahulu. diambil dari jurnal Dosen untag Teknik Industri	
5.	24-09-2024	Bab 1, 2, dan 3	Sitasi Bab 2 dan Plagiasi Bab 1 dan Bab 3	
6.	26-09-2024	Bab 1, 2 dan 3	ACC Lanjut Seminar Proposal	
7.	17-10-2024	Bab 4	BAB 4 Pengumpulan Data	

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
8.	22-10-2024	Bab 4	BAB 4 Pengolahan Data	
9.	23-10-2024	Bab 4	BAB 4 Lanjut Perhitungan skala Likert	
10.	28-10-2024	Bab 4	BAB 4 Lanjut Perhitungan Persentil	
11.	06-11-2024	Bab 4	BAB 4 Lanjut metode most kardi Anul	
12.	12-11-2024	Bab 4	BAB 4 Penetapan Alat dan Uji Penelitian	
13.	15-11-2024	Bab 5	Kesimpulan dan saran	
14.	03-12-2024	Bab 1,2,3,4,5	Jurnal dan ACC Lanjut seminar Hasil	

Surabaya, 3-12-2024

Dosen Pembimbing


 Eka Purpaningrum, ST, MT, Ph.D

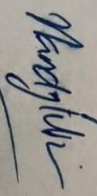
Lampiran 11 Lembar Revisi Sidang Tugas Akhir Periode Semester Gasal 2024/2025

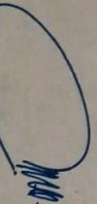
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

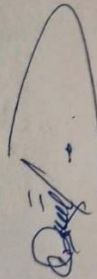
REVISI SIDANG TUGAS AKHIR PERIODE SEMESTER GASAL 2024/2025

NAMA : Andiko Prasetyo
 NBI : 1412000147
 JUDUL : PERBAIKAN FASILITAS KERJA AREA FINISHING DENGAN PENDEKATAN LEAN DAN METODE MOST GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS PT. XYZ
 BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
-	judul pendekatan (lean, ahkapur aya Rumusan masalah, diperbaiki!	1	1	1.	P. Mandi Rencana dengan desain awal + layout urutan di Bets diperbaiki Bab 3 / Bab 4	1	1
-	abstrak itu isinya : - masalahnya apa saja, metode yg digunakan apa, hasilnya bagaimana?	1	1	2.	Arsitektur penitikan perbaiki 30 h dan perbaiki perbaiki kelaya mesin ke dalam alat	1	1
-	tata tulis - rangkum an tabel hasil STAB 4 - menyicand masalah no.1	1	1	3.	Alat dan alat yang digunakan dan detailnya tipe perbaiki, waktu dan biaya yang dibutuhkan	1	1
				4.	Pembangunan fasilitas dan perbaikan perbaikan diperbaiki, ahkapur	1	1

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,


Dosen Penguji 2,


Surabaya, 13 Desember 2024
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,


Handy Febri Setoro, ST., MT.

Siti Wulandari, ST., MT.

Erti Puspanantarsi Putri, ST., M.Eng., Ph.D

Lampiran 12 Foto Kegiatan







(Halaman ini sengaja dikosongkan)

BIOGRAFI

Andiko Prasetyo adalah penulis tugas akhir ini yang lahir pada tanggal 23 April 2002 di Mojokerto, Jawa Timur, Penulis merupakan anak kedua dari dua bersaudara yang lahir dari orang tua bernama Suwandi dan Al Fujiya. Adapun Pendidikan yang telah ditempuh oleh penulis dimulai dari Sekolah Dasar Negeri Betro pada tahun 2008-2014. Kemudian, melanjutkan Pendidikan Sekolah Menengah Pertama Negeri 1 Gedeg pada tahun 2014-2017.



Lalu melanjutkan Pendidikan Sekolah Menengah Atas Negeri 1 Gedeg pada tahun 2017-2020. Selanjutnya penulis melanjutkan Pendidikannya Strata 1 Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.

Dengan ketekunan dan motivasi untuk terus belajar dan berusaha sehingga penulis berhasil menyelesaikan tugas akhir ini. Dengan adanya tugas akhir ini, penulis berharap dapat memberikan kontribusi positif bagi dunia Pendidikan, semoga tugas akhir ini dapat digunakan sebagai mana semestinya.

Penulis mengucapkan rasa Syukur kepada Allah SWT, Orang Tua, Guru, Dosen, dan Perusahaan serta semua pihak yang telah membantu dalam pengerjaan tugas akhir ini yang berjudul **“PERBAIKAN FASILITAS KERJA AREA FINISHING DENGAN METODE MOST GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS PT. XYZ”**