

## DAFTAR PUSTAKA

- Arbintarso, E. 2006. Studi Kasus Laju Korosi Baling-Baling Perahu Nelayan Di Desa Tanjung Tiga Subang Jawa Barat. *Jurnal Teknologi Academia Ista*. Vol. 11.
- Asih, R. S., Hadi, E. S., & Rindo, G. (2017). Pembuatan 3d Modeling Propeller Dengan Menggunakan Digital Photogrammetry. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(4).
- Aziz, M. N., Munyensanga, P., & Widyanto, S. A. (2018). Application of lost wax casting for manufacturing of orthopedic screw: A review. *Procedia CIRP*, 78, 149-154.
- Aziz, M. N. A., Santoso, E., Martini, N., & Rusnaldy, R. (2022). Analisis Cacat Proses Pengecoran pada Pembuatan Sekrup Penyambung Tulang dengan Menggunakan Metode Cetakan Lost Wax Casting. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 17(3), 463-472.
- Chica, E. 2013. Lost Wax Casting Process Of The Runner Of A Propeller Turbine For Small Hydroelectric Power Plants. *Elsevier : Journal of Renewable Energy*. 739-745.
- Ferguson, M. Frecker, TW Simpson, and CJ Dickman, 2016. "Software Topology Optimization for Additive Manufacturing: A Review of Capabilities Current Affairs and Real World Examples," in Engineering Technical Conference ASME International Design 2016 and Computers and Information in Engineering Conference, Charlotte, North Carolina, p.V02AT03A029-V02AT03A029.
- Gumoto, 2012, Baling-baling kapal atau propeller memegang peranan penting dalam menentukan gerak. *Jurnal ilmu-ilmu Maritim*
- Hendy, S.M., 1998. "Analisa Efisiensi Penggunaan Propeller Boss Cap Fins (PBCF) pada Baling – Baling Kapal. Perpustakaan ITS. Surabaya.
- Jerry, J. S, Sulistiyanti and Komarudin, M. 2017. "Sistem Navigasi pada Unmanned Surface Vehicle untuk Pemantauan Daerah Perairan," *J. Rekayasa dan Teknol. Elektro*, vol. 34

- Lee K, Blackburn S, Welch ST (2017) A more representative mechanical testing of green state investment casting shell. *Ceram Int*; 43(1):268–74
- Kumar, P. 2012. Application Of Fusion Deposition Modelling for Rapid Investment Casting – a Review. *International Journal Materials Engineering Innovation*. Vol. 3, 204-227
- Krisnawan, I. (2012). Pengaruh ukuran riser terhadap cacat penyusutan dan cacat porositas produk cor Aluminium Cetakan Pasir. *Jurnal Teknik Mesin*
- Martini, N. 2016. Analisa Pengaruh Variasi Jenis Material Propeller Dan Jarak Propeller Di Dalam Air Terhadap Performansi Mesin Motor Perahu Nelayan. *Mekanika - Jurnal Teknik Mesin* ; Volume 2 No. 1.
- Pattnaik, S.2012. Developments in investment casting process—A review. *Elsevier : Journal of Materials Processing Technology*.2332-2348
- Prasetyo, A. D., & Karyadi, E. (2021). Pembuatan prototipe Aluminium cylinder head engine dengan metode rapid prototyping dan investment casting. *Turbo: Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 10(1).
- Putera, A. K., Suprihanto, A., & Umardani, Y. 2021. Perancangan dan Pembuatan Propeller Perahu Nelayan Dengan Metode Investment Casting Pola Lilin dan Cetakan Pasir. *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)*, 5(2), 100-113.
- Ramadhan, F and Aryawan, W. D. 2017. “Pembuatan detail Desain unmanned surface vehicle (USV) untuk monitoring wilayah perairan indonesia,” *J. Tek. ITS*, vol. 6, no. 2,
- Rochim, Taufiq. 2001. *Spesifikasi, Metrologi, & Kontrol Kualitas Geometrik Jilid 1*. FTI-ITB : Bandung.
- Setiyono, A. 2012. Studi Eksperimen pada Investment Casting dengan Komposisi Ceramic Shell yang Berbeda dalam Pembuatan Produk Toroidal Piston. *JURNAL TEKNIK ITS*. Vol. 1, No. 1, 102-107.

- Sugita, S and Damaranda, E. 2017. “*Pembuatan purwarupa tes model untuk menguji sistem autopilot pada unmanned surface vehicle (USV)*,” ITS Surabaya.
- Sukit, A. A. J. R., & Syahbuddin, S. (2020). Proses Pembuatan Blok Mesin Motto Mini Gp 50 Cc. *Mekanik*, 6(2), 61-68.
- Tjitro, S .2001. Pengaruh Bentuk Riser Terhadap Cacat Penyusutan Produk Cor Aluminium Cetakan Pasir. *Jurnal Teknik Mesin* Vol. 3, No. 2, Oktober 2001: 41 – 46.
- Wang, J., Sama, S. R., Lynch, P. C., Manogharan, G. 2019. Design and Topology Optimization of 3D-Printed Wax Patterns for Rapid Investment Casting. *Procedia Manuf.* Januari; 34: p. 683–694.
- Widianto, M.R dan Rofiah, B. 2012. *Pentingnya Kecerdasan Spacial dalam Pembelajaran Geometri*. Jakarta: Word Press
- FAISALHARIYANTO, A., & IRFAI, M. A. (2018). Hubungan Variasi Temperatur Tuang Pada Pengecoran Logam Timah Dengan Porositas Hasil Coran. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 15–24. <https://ejournal.unesa.ac.id/index.php/jurnal-rekayasa-mesin/article/view/26386>
- Haley, C., Klein, S., Jorgensen, T., Brown, R., Barat, U. I., Raya, I., & Pola, B. (2019). *Machine Translated by Google Pencetakan 3D untuk Pengecoran Kaca Machine Translated by Google*. 100–104.
- Putra, K. S., & Sari, U. R. (2018). Pemanfaatan Teknologi 3D Printing Dalam Proses Desain Produk Gaya Hidup. *Seminar Nasional Sistem Informasi Dan Teknologi Informasi 2018*, 1–6.
- Sarempa, A. (2015). Timah. *Academia*, 4–7.
- Tümer, E. H., & Erbil, H. Y. (n.d.). *Extrusion-Based 3D Printing Applications of PLA Composites : A Review*.
- Wigangga, M. S. S., Sugita, I. K. G., & Priambadi, I. G. N. (2015). Karakteristik Porositas Paduan Perunggu Timah Putih (80% Cu-20% Sn) dan Perunggu Silikon (95% Cu-5% Si) dengan Variasi Laju Pendinginan pada Pengecoran Cetakan Pasir. *Jurnal Ilmiah TEKNIK DESAIN MEKANIKA*, 2015(November), 1–7.