

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH DIAMETER PIPA BAHAN BAKAR DENGAN RASIO KETINGGIAN BURNER TERHADAP KARAKTERISTIK NYALA API INVERSE DIFFUSION FLAME BAHAN BAKAR LPG.

by Mochammad Ainur Rofiq, Yudha Ardi Wiranata, Ichlas Wahid

FILE	JURNAL_TA_YUDHA_ARDI_W_1421600070.PDF (611.75K)		
TIME SUBMITTED	03-JUL-2020 08:48AM (UTC+0700)	WORD COUNT	1514
SUBMISSION ID	1352832298	CHARACTER COUNT	9156



**STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH DIAMETER PIPA BAHAN BAKAR
DENGAN RASIO KETINGGIAN BURNER TERHADAP KARAKTERISTIK NYALA
API INVERSE DIFFUSION FLAME BAHAN BAKAR LPG.**

1 Mochammad Ainur Rofiq, Yudha Ardi Wiranata, Ichlas Wahid

Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Jalan Semolowaru No. 45 Surabaya 60118, Tel. 031-5931800, Indonesia

email: m.ainurrofiq86@yahoo.com, yudhaardi24@gmail.com

ABSTRAK

Pembakaran atau combustion ialah suatu proses yang dapat menimbulkan nyala api karena bercampurnya bahan bakar dengan oksidator udara melalui alat yang bernama burner. Guna untuk menambah wawasan, meningkatkan temperatur nyala api, dan memaksimalkan efisiensi bahan bakar gas LPG yang digunakan, maka akan dilaksanakan penelitian eksperimentasi menggunakan burner kustomisasi buatan sendiri. Tujuan penelitian ini agar bisa menentukan karakteristik api *inverse diffusion flame* yang dipengaruhi oleh diameter pipa bahan bakar dengan rasio ketinggian burner dan perubahan kapasitas aliran udara dengan kapasitas aliran bahan bakar yang tetap. Hasilnya jika semakin besar diameter pipa maka bentuk lidah api ⁵an muncul jelas. Nantinya apabila penelitian tentang nyala api ini bisa dilanjutkan maka akan memberikan dampak positif yang cukup besar dalam bidang industrialisasi ⁶dan ekonomi dengan luaran efisiensi yang tinggi dari pemakaian bahan bakar yang minim serta kualitas yang sempurna dari api yang dihasilkan oleh proses pembakarannya.

Kata kunci: *inverse diffusion flames, karakteristik api, burner co-axial*

PENDAHULUAN

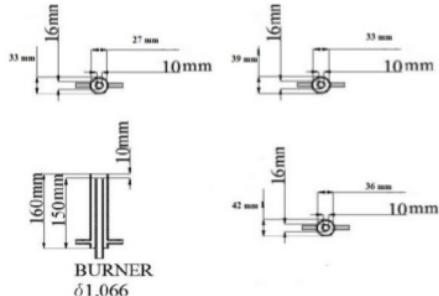
Dalam perkembangan dunia teknologi terdapat banyak topik yang berpengaruh besar dalam bidang ilmu konversi energi. Sedangkan konversi energi sendiri juga memiliki berbagai macam topik yang menarik untuk di teliti. Ga⁷tan penilitian ini diwujudkan karena pada kehidupan sehari-hari tidak bisa lepas dari yang namanya proses pembakaran (*combustion*). Di lingkup masyarakat era modern proses pembakaran sering kali digunakan dalam beberapa hal, misal sebagai penghangat ruangan, pembangkit listrik, industri manufaktur, kendaraan bermotor, dll. Tentunya hal tersebut harus didukung dengan ketersediaan akan *bahan bakar minyak* (BBM) yang tersedia.

Dengan semakin menipisnya gas alam karena penggunaan bahan bakar yang semakin meningkat tentunya sangat berpengaruh terhadap segi ekonomi. Kelangkaan bahan bakar minyak terutama minyak tanah membuat masyarakat beralih menggunakan bahan bakar gas yaitu *liquid petroleum gas* (LPG). Dikarenakan subsidi oleh pemerintah dan ketersediaan akan barang yang mudah didapat tentunya sangat menjangkau pada masyarakat. Pada dasarnya proses pembakaran biasanya mampu menimbulkan nyala api (*flame*) dari suatu proses terbentuknya bahan bakar dengan oksidator yang mudah terbakar.

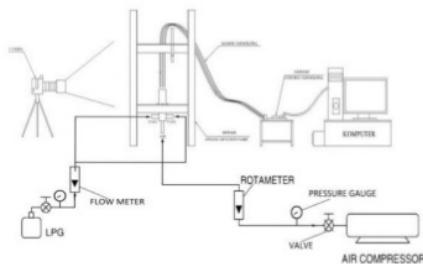
PROSEDUR EKSPERIMENT

Proses Sistem pengujian

Sebelum kita melakukan proses pengambil dan penganalisaan data dan untuk memastikan apakah sistem pembakaran atau pengujian kita aman dan layak, alangkah lebih baik diadakan uji kelayakan atau percobaan pada sistem pembakarannya sebelum melakukan pengujian.



Gambar 1. Ukuran Burner



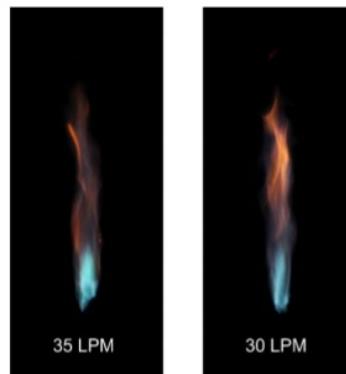
Gambar 2. Komponen Sistem pengujian

Pada gambar 1 merupakan contoh skema dari burner yang akan di gunakan, untuk gambar 2 ialah komponen sistem pengujian, dimana untuk mengetahui bagaimana skema alur dari penelitian kali ini.

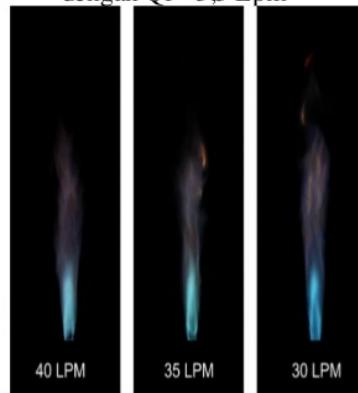
HASIL DAN PEMBAHASAN

1. Image Badan Api

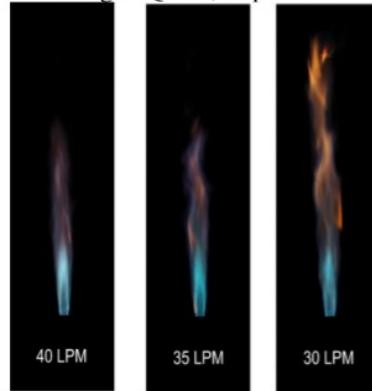
Diamond menggunakan kamera DSLR Canon EOS 650D dengan setting ISO 3200/100 shutter speed, diafragma 5,6



Gambar 3. Image badan api burner 27 mm dengan $Q_f = 3,5 \text{ Lpm}$



Gambar 4. Image badan api burner 33 mm dengan $Q_f = 3,5 \text{ Lpm}$

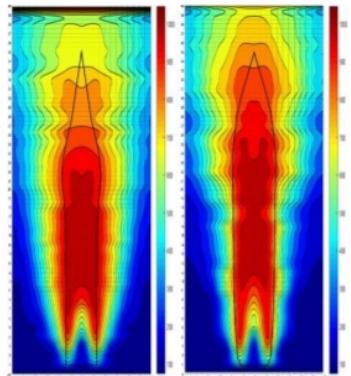


Gambar 5. Image badan api burner 36 mm dengan $Q_f = 3,5 \text{ Lpm}$

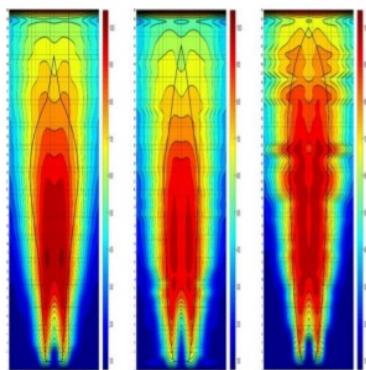
2. Distribusi dan Ketinggian Api

Distribusi temperatur data yang didapat sudah sesuai dengan ketentuan dan prosedur yang ada pada metode penelitian, dan diasumsikan bahwasanya

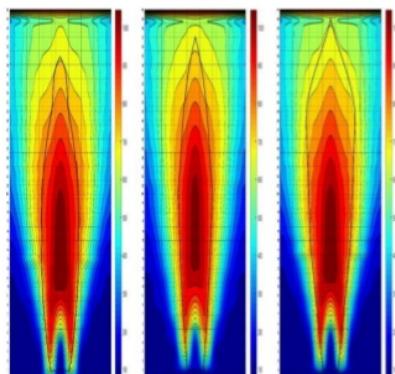
api memiliki bentuk yang simetris sehingga pengukuran setengah sumbu simetrisnya sudah mencerminkan bentuk utuh keseluruhan dari api tersebut.



Gambar 6. Grafik distribusi api dan ketinggian api Burner 27mm $Q_a = 30$ Lpm, $Q_a = 35$ Lpm.



Gambar 7. Grafik distribusi api dan ketinggian api Burner 33mm $Q_a = 30$ Lpm, $Q_a = 35$ Lpm, $Q_a = 40$ Lpm



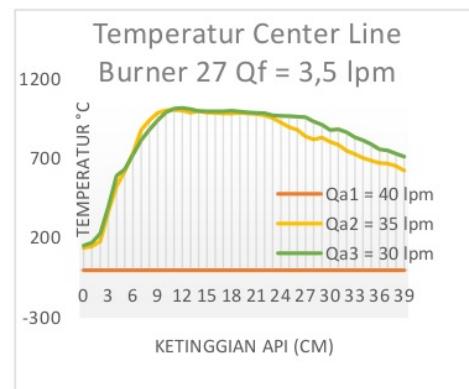
Gambar 8. Grafik distribusi api dan ketinggian api Burner 36mm $Q_a = 30$ Lpm , $Q_a = 35$ Lpm, $Q_a = 40$ Lpm

Rekapitulasi Ketinggian setiap api					
(27mm) Qf = 3,5 lpm	Tinggi api	(33mm) Qf = 3,5 lpm	Tinggi api	(36mm) Qf = 3,5 lpm	Tinggi api
-	$Q_a = 40$ Lpm	34 cm	$Q_a = 40$ Lpm	34 cm	34 cm
$Q_a = 35$ Lpm	34 cm	$Q_a = 35$ Lpm	35,5 cm	$Q_a = 35$ Lpm	36 cm
$Q_a = 30$ Lpm	35 cm	$Q_a = 30$ Lpm	37 cm	$Q_a = 30$ Lpm	38 cm

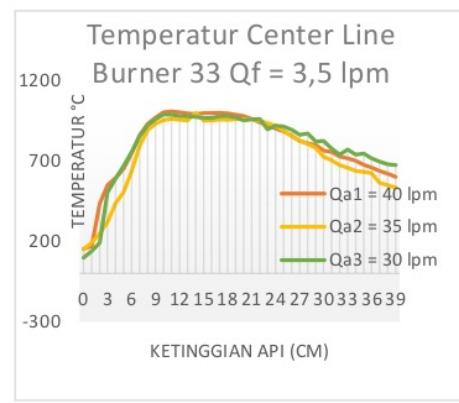
Gambar 9. Rekapitulasi gambar api

3. Grafik Temperatur center line

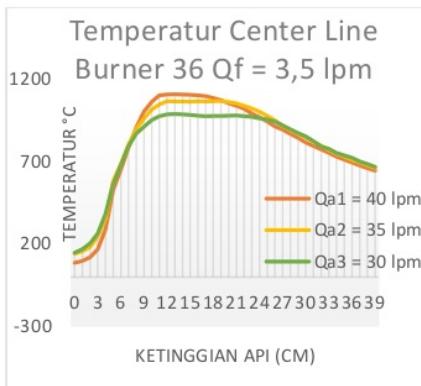
Mempermudah memahami perbandingan antara api yang satu dengan yang lain terhadap karakteristik api.



Gambar 10. Grafik Temperatur api Burner 27 $Q_f = 3,5$ lpm di centre line.



Gambar 11. Grafik Temperatur api Burner 33 $Q_f = 3,5$ lpm di centre line.

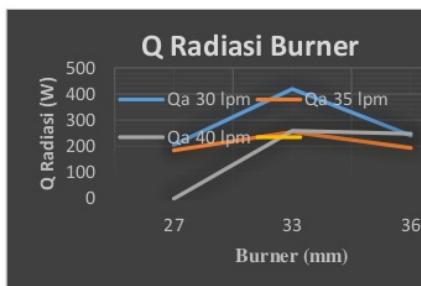


Gambar 12. Grafik Temperatur api Burner 36 $Q_f = 3,5 \text{ lpm}$ di centre line.

4. Q Radiasi

9

Proses perpindahan panas (radiasi) adalah suatu proses mengalirnya panas yang terjadi di dalam sebuah bahan atau ruangan hampa dan berasal dari suatu benda yang mempunyai temperatur tinggi ke suatu benda yang mempunyai temperatur lebih rendah.



Gambar 13. Grafik Q radiasi burner

BURNER (mm)	$Q_a = 30 \text{ lpm}$	$Q_a = 35 \text{ lpm}$
0-1	17.207918	8.170795477
1-2	30.21466989	27.17641328
2-3	50.21836562	59.376311606
3-4	64.34211968	89.4809673
4-5	68.47674268	109.8407023
5-6	67.12402002	125.5046976
6-7	67.84744914	138.6613078
7-8	84.77962373	146.4338018
8-9	108.5424286	153.5945857
9-10	113.9261995	160.4252787
10-11	96.01317262	158.7342542
11-12	84.77962273	158.7077389
12-13	89.36671506	158.4515264
13-14	96.43170248	157.1750962
14-15	110.1605945	164.2792624
15-16	97.49099539	174.082292
16-17	83.06936767	177.9333206
17-18	101.80623398	164.3817398
18-19	121.0922614	159.2413536
19-20	140.4463455	176.988911
20-21	186.9212077	184.7466308
21-22	186.9212077	189.3952555
22-23	189.92247	167.899599
23-24	198.3946787	138.5429723
24-25	192.9480124	108.4736565
25-26	150.6046624	93.39022604
26-27	130.0176311	70.64964493
27-28	122.0506933	51.69704832
28-29	106.8595605	42.270404719
29-30	89.45569373	31.74815932
30-31	66.19677532	23.214029
31-32	38.88270439	15.864490968
32-33	20.01407939	9.691529341
33-34		
34-35		
35-36		
36-37		
37-38		
38-39		
Total Q	3392.8428088	3786.734187

Gambar 14. Laju perpindahan panas radiasi burner 27

BURNER (mm)	$Q_a = 30 \text{ lpm}$	$Q_a = 35 \text{ lpm}$	$Q_a = 40 \text{ lpm}$
0-1	22.46858037	33.27644034	36.66499543
1-2	55.35995004	52.5176108	63.71437718
2-3	58.34050094	68.55457892	77.82644476
3-4	65.72766497	82.51926059	85.63724105
4-5	70.30867485	99.23448349	94.79458404
5-6	76.000321011	128.1681834	107.5997886
6-7	90.77149188	151.3233067	122.3227258
7-8	101.5871788	177.3221238	117.5133555
8-9	121.5979971	178.9366512	160.7105709
9-10	171.1721439	189.403794	188.4608074
10-11	206.663243	238.0692708	206.364607
11-12	225.0767118	266.3343343	211.9653214
12-13	216.4440455	253.9179482	207.5249926
13-14	210.4719872	234.8723317	208.3553284
14-15	227.1572423	251.6296051	223.8460756
15-16	217.4036147	244.8120984	229.7364264
16-17	209.7079521	246.7020748	221.0419293
17-18	202.6559883	242.5101919	213.9924699
18-19	247.0469174	241.1494837	217.7803512
19-20	340.7267354	233.6043664	214.6425879
20-21	396.0152241	217.3718284	247.3610132
21-22	370.4868075	217.1761728	238.7261172
22-23	308.6816739	213.6082633	205.4903244
23-24	383.8471318	193.1784068	212.6912547
24-25	473.447570	161.6426686	240.9326007
25-26	344.2482282	134.636715	209.4424768
26-27	339.6327152	115.0281375	154.2117189
27-28	330.4822681	96.10581772	98.25798278
28-29	311.6666851	78.81605535	51.11320305
29-30	316.192052	63.15816337	24.92438876
30-31	307.4456874	45.35694457	20.86975091
31-32	218.5313934	34.34663016	12.03879898
32-33	172.863379	25.62717457	
33-34	145.7823393	15.22295094	
34-35	91.3641269	7.833352496	
35-36	41.99113529		
36-37			
37-38			
38-39			
Total Q	7614.316379	5248.345363	5120.490897

Gambar 15. Laju perpindahan panas radiasi burner 33

Q Radiasi Burner 36 mm				
Ketinggian (cm)	Qa = 30 lpm	Qa = 35 lpm	Qa = 40 lpm	
0-1	10.99131834	10.65868234	15.40876678	
1-2	34.27785502	28.73593608	27.78167277	
2-3	51.32391806	46.90661448	35.29426953	
3-4	60.35524971	59.34664679	41.37631957	
4-5	68.26698561	66.84242079	39.3467216	
5-6	75.74921433	79.4419343	35.71780629	
6-7	84.2620831	93.31464025	36.8516666	
7-8	92.63679946	101.903835	49.04686039	
8-9	89.38971846	108.5989261	65.84009069	
9-10	100.3413616	116.4952253	83.4030939	
10-11	123.6338313	127.5164135	103.2352327	
11-12	134.9731073	138.5452556	126.3443088	
12-13	151.1886876	147.3065984	163.7593979	
13-14	159.1261495	154.3198687	192.1227333	
14-15	165.2071526	165.3305673	201.5409774	
15-16	177.7574095	177.3718242	216.7278094	
16-17	195.5335679	184.5915771	234.980833	
17-18	192.1867909	186.9597745	245.0209445	
18-19	192.2636232	189.5020587	245.2699372	
19-20	213.9065304	191.7693419	240.4405491	
20-21	226.3986526	194.7166157	237.6480734	
21-22	223.8257592	189.9257071	224.6175548	
22-23	224.7795875	175.4650108	205.9895146	
23-24	232.87452	165.7001587	184.7250931	
24-25	237.1522704	149.4614709	153.8180087	
25-26	240.0240027	139.05311224	127.5219131	
26-27	235.0132796	126.3482277	109.9329939	
27-28	237.9710495	115.9491295	83.33393078	
28-29	240.9871345	103.3340808	60.039968808	
29-30	230.3663819	87.26548936	51.90299748	
30-31	207.0783186	67.7048414	44.51077685	
31-32	175.1568208	51.56981483	35.21818908	
32-33	135.0165394	41.37501897	25.28543104	
33-34	98.90146738	27.58790736	18.9733318	
34-35	62.44745694	14.8922054	13.80477368	
35-36	29.71888173			
36-37				
37-38				
38-39				
Total Q	5410.851527	4019.967003	3975.825756	

Gambar 16. Laju perpindahan panas radiasi burner 36

5. Rasio Ekuivalen (Equivalent Ratio, Φ)

Rasio ekuivalen merupakan perbandingan antara nilai rasio udara - bahan bakar (*Air Fuel Ratio*) stoikiometrik dengan nilai rasio udara – bahan bakar (*Air Fuel Ratio*) aktual, dan dapat juga sebagai pembanding antara rasio bahan bakar – udara (*Fuel Air Ratio*) stoikiometrik dengan rasio bahan bakar – udara (*Fuel Air Ratio*) aktual.

$$\Phi = \frac{mf}{ma} = \frac{MfNf}{MaNa}$$

Burner	Kapasitas aliran bahan bakar	Kapasitas aliran udara	AFR actual	AFR stoikiometri	Rasio ekivalen (shie) Φ
27	3,5 bar	30 Lpm	5.71	15.60	2.73
		35 Lpm	5.00	15.60	3.12
33	3,5 bar	30 Lpm	5.71	15.60	2.73
		35 Lpm	5.00	15.60	3.12
		40 Lpm	4.29	15.60	3.64
36	3,5 bar	30 Lpm	5.71	15.60	2.73
		35 Lpm	5.00	15.60	3.12
		40 Lpm	4.29	15.60	3.64

Gambar 17. Rekapitulasi keseluruhan hasil perhitungan AFR & Φ

6 KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

Dari keseluruhan penelitian yang telah dilaksanakan dapat disimpulkan bahwa bentuk api yang dihasilkan, jika semakin tinggi aliran udara yang diberikan maka pembakarannya akan semakin sempurna karena dipengaruhi kecepatan aliran udara yang diberikan. Grafik distribusi api menunjukkan pada burner 36 bentuk lidah api dalam tiap lapisan temperatur semakin terlihat. Temperatur pada center line semakin tinggi kapasitas aliran udara yang diberikan maka semakin tinggi temperatur centre line yang didapat pada ketinggian api yang rendah. Hasil Q radiasi tertinggi didapat pada burner 33 dengan kapasitas aliran api 30 lpm. Hasil dari perhitungan rasio ekivalen (shie) Φ menunjukkan bahwa tidak ada satupun yang memiliki nilai Φ kurang dari satu, ataupun pas dengan satu, jadi dapat disimpulkan bahwa ada kelebihan bahan bakar dan udara dalam pembakaran atau bisa dikatakan sebagai campuran kaya (rich mixture).

Saran

Dari keseluruhan penelitian yang telah dilakukan, maka saran yang dapat diberikan antara lain :

1. Dalam melakukan pengambilan data temperatur di setiap titik ketinggian yang ada, hendaknya dipasangkan eretan ulir otomatis yang dapat mempermudah dan meningkatkan akurasi pengukuran.

2. Aliran udara dari kompresor sehendaknya diberi air dryer untuk mengurangi percampuran air pada proses pembakaran yang nantinya mempengaruhi bentuk dan suhu api.
3. Saat melakukan pengambilan data di setiap variasi, hendaknya mendinginkan atau memberi jeda waktu pada termokopel untuk kembali pada suhu normalnya.
4. Apabila pembacaan termokopel terlihat signifikan atau tidak wajar, lebih baik sesegera mungkin mengganti termokopel yang baru agar data yang didapatkan lebih maksimal.
5. Pada saat melakukan pengambilan data pada suatu variasi harus dilakukan secara stabil mulai dari titik nol hingga titik ketinggian api yang tertinggi.

PENGHARGAAN

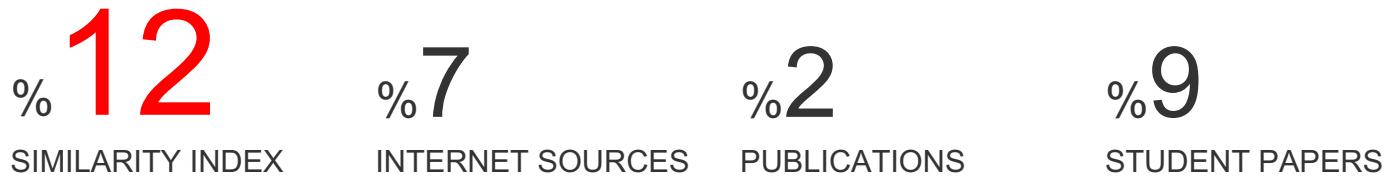
Penghargaan setinggi-tingginya diberikan kepada kedua orang tua penulis serta bapak Ir. Ichlas wahid, M.T. selaku dosen pembimbing kami serta rekan-rekan mahasiswa teknik mesin 2016 UNTAG surabaya yang telah memotivasi dan memberikan support, dukungan moril maupun materi untuk menyelesaikan penelitian ini.

REFERENSI

1. Cheung, S.S., Cheung, C.S., Leung,C.W. 2012. *Heat Transfer optimization of an impinging port-array inverse diffusion flame jet*. *Sciencedirect*. 49 : 182-192.
2. Wenzell JC, Sobiesiak A. 2005. *Characteristic and structure of inverse diffusion flame of natural gas*. *Sciencedirect*. 30 : 743-749
3. Sze, L.K, Cheung, C.S, Leung, C.W. 2004. *Temperature distribution and Heat transfer characteristics of an Inverse Diffusion Flame with circumferentially arranged fuel port*. *Sciencedirect*. 47 : 3119-3129.
4. Wu , K.T., Essenhigh , R.H . *Mapping and structure of inverse diffusion flame of methane : Twentieth symposium International on combustion*. 1984, pp : 1925-1932.
5. Sara, McAllister, Fernandez-Pello , A.C, Chen , J.Y. 2011. *Fundamentals of Combustion Processes*. Springer Science and business media. New York.
6. C.W, Cheung , C.S, Ng , T.K, Leung . 2007. *Experimental investigation on the heat transfer of an impinging inverse diffusion flame*. *Sciencedirect*. 50 : 3366-3375.
7. Mishra , D.P, Mahesh , S. 2010. *Flame structure of LPG-air inverse diffusion flame in a backstep burner*. *Sciencedire ct* . 89 : 2145-2148..
8. Kamal,M.M . 2007. *Innovative study of co-axial normal and inverse diffusion flames*. *Proceedings of Institution of Mechanical Engineers Part A journal of Power and Energy*. 222 (2) : 253-270
9. Yetter, R.A., Glassman, I, Glumac, N.G. 2015. *Combustion*. (5th edition). Oxford .
10. Chung K, Law. 2006. *Combustion Physics*. Cambridge University Press. Cambridg
11. El-Mahallawy, F., Habik, S E-Din., 2002. *Fundamentals and Technology of Combustion*. (1st Edition). Elsevier Science. 862.
12. Ilham Fadillah Akbar, Indra Alif Maulana, Pramoda Agung Sumadhijono, 2019.*Kaji Eksperimen Pengaruh Rasio Panjang Pipa Udara - Bahan Bakar Terhadap Karakteristik Api Pada Inverse Diffusion Flame Berbahan Bakar LPG*. (Volume 2 no.2), Universitas 17 Agustus Surabaya.

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH DIAMETER PIPA BAHAN BAKAR DENGAN RASIO KETINGGIAN BURNER TERHADAP KARAKTERISTIK NYALA API INVERSE DIFFUSION FLAME BAHAN BAKAR LPG.

ORIGINALITY REPORT



PRIMARY SOURCES

- | | | |
|---|---|-----|
| 1 | Submitted to Myongji University Graduate School | % 7 |
| | Student Paper | |
| 2 | id.123dok.com | % 1 |
| | Internet Source | |
| 3 | termodinamika-noviantysj.blogspot.com | % 1 |
| | Internet Source | |
| 4 | www.tandfonline.com | % 1 |
| | Internet Source | |
| 5 | www.tafshare.com | % 1 |
| | Internet Source | |
| 6 | docplayer.info | % 1 |
| | Internet Source | |
| 7 | membacatulisanfebri.blogspot.com | % 1 |
| | Internet Source | |
| | fe.ummetro.ac.id | |

8

Internet Source

% 1

9

Submitted to LL Dikti IX Turnitin Consortium

<% 1

Student Paper

EXCLUDE QUOTES OFF

EXCLUDE MATCHES OFF

EXCLUDE OFF

BIBLIOGRAPHY