

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Nordic Body Map (NBM) Awal.....	3
Tabel 2. 1 Kategori Tingkat Resiko	17
Tabel 2. 2 Skor bagian batang tubuh.....	23
Tabel 2. 3 Range pergerakan leher.....	24
Tabel 2. 4 Posisi kaki	24
Tabel 2. 5 Pembobotan skor REBA Grup A	25
Tabel 2. 6 Pergerakan lengan atas.....	26
Tabel 2. 7 Pergerakan pergelangan lengan bawah	26
Tabel 2. 8 Skor bagian pergelangan tangan	27
Tabel 2. 9 Pembobotan skor REBA Grup B	28
Tabel 2. 10 Pembobotan skor REBA grup C	28
Tabel 2. 11 REBA action level.....	29
Tabel 2. 12 Nilai Persentil	39
Tabel 2. 13 REBA action level	43
Tabel 3. 1 Jadwal dan Waktu Penelitian	47
Tabel 4. 1 Rekapitulasi kuisisioner Nordic Body Map (NBM) awal	51
Tabel 4. 2 Klarifikasi Tingkat Risiko.....	52
Tabel 4. 3 Data Scoring Operator Pengepresan Baglog.....	52
Tabel 4. 4 Ringkasan Keluhan Bagian Tubuh.....	53
Tabel 4. 5 Postur Tubuh 2 Operator Pada Saat Aktivitas Pengepresan Baglog	53
Tabel 4. 6 Data kebutuhan pelanggan.....	61
Tabel 4. 7 Hasil Uji Validitas Kepentingan Konsumen	62
Tabel 4. 8 Hasil Uji Reliabilitas Kepentingan Konsumen	62
Tabel 4. 9 Hasil Kuisisioner Tertutup.....	63
Tabel 4. 10 Tingkat Kepentingan Dari Atribut Produk.....	64
Tabel 4. 11 Data Evaluasi Atribut Dari Produk Pesaing Yang Sejenis	64
Tabel 4. 12 Tingkat Kesulitan	67
Tabel 4. 13 Derajat kepentingan	68
Tabel 4. 14 Perkiraan Biaya.....	68
Tabel 4. 15 Data Persepsi Konsumen	69
Tabel 4. 16 Spesifikasi Keinginan Pelanggan.....	71
Tabel 4. 17 Data Antropometri.....	74
Tabel 4. 18 Perbandingan Proses Pengepresan Baglog	78
Tabel 4. 19 Nordic Body Map (NBM) Akhir.....	79
Tabel 4. 20 Data Scoring Operator Pengepresan Baglog.....	80
Tabel 4. 21 Perbandingan kondisi cedera	80
Tabel 4. 22 Data Gambar Postur Tubuh Setelah Dirancang Alat.....	81
Tabel 4. 23 Perbandingan analisis biaya.....	83
Tabel 4. 28 Biaya Pembuatan Alat Pengepresan Baglog	83

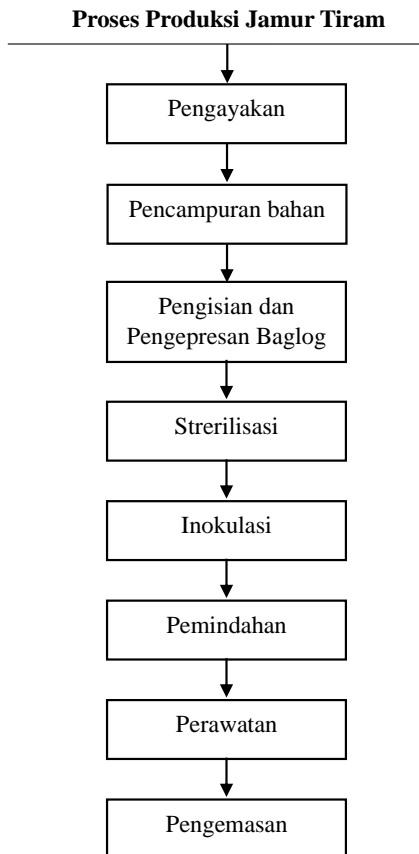
DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1	Proses pengepresan baglog manual.....	2
Gambar 2. 1	Nordic Body Map	16
Gambar 2. 2	Form REBA	20
Gambar 2. 3	Pergerakan batang tubuh.....	23
Gambar 2. 4	Range pergerakan leher.....	23
Gambar 2. 5	Posisi kaki	24
Gambar 2. 6	Pergerakan lengan atas.....	25
Gambar 2. 7	Pergerakan pergelangan lengan bawah	26
Gambar 2. 8	Skor bagian pergelangan tangan	27
Gambar 2. 9	REBA <i>Scoring</i>	29
Gambar 2. 10	Langkah 1 metode REBA	30
Gambar 2. 11	Langkah 2 metode REBA	30
Gambar 2. 12	Langkah 3 metode REBA	31
Gambar 2. 13	Langkah 4 metode REBA	31
Gambar 2. 14	Langkah 5 metode REBA	32
Gambar 2. 15	Langkah 6 metode REBA	32
Gambar 2. 16	Langkah 7 metode REBA	32
Gambar 2. 17	Matriks House Of Quality.....	36
Gambar 3. 1	Flowchart	48
Gambar 4. 1	Menu Utama Ergofellow.....	54
Gambar 4. 2	Nilai REBA bagian leher, punggung dan kaki operator 1.....	55
Gambar 4. 3	Nilai REBA beban yang diangkat operator 1.....	55
Gambar 4. 4	Nilai REBA bagian lengan atas, bawah dan pergelangan tangan operator 1	56
Gambar 4. 5	Nilai REBA pada genggam tangan operator 1	56
Gambar 4. 6	Nilai REBA aktivitas gerakan operator 1.....	57
Gambar 4. 7	Hasil <i>Scoring</i> REBA operator 1	57
Gambar 4. 8	Rekap nilai <i>Scoring</i> operator 1	57
Gambar 4. 9	Menu utama Ergofellow.....	58
Gambar 4. 10	Nilai REBA bagian leher, punggung, dan kaki operator 2.....	58
Gambar 4. 11	Nilai REBA beban yang diangkat operator 2.....	59
Gambar 4. 12	Nilai REBA bagian lengan atas, bawah dan pergelangan tangan operator 2	59
Gambar 4. 13	Nilai REBA pada genggam tangan operator 2	60
Gambar 4. 14	Nilai REBA pada aktivitas operator 2.....	60
Gambar 4. 15	Hasil <i>Scoring</i> REBA operator 2.....	61

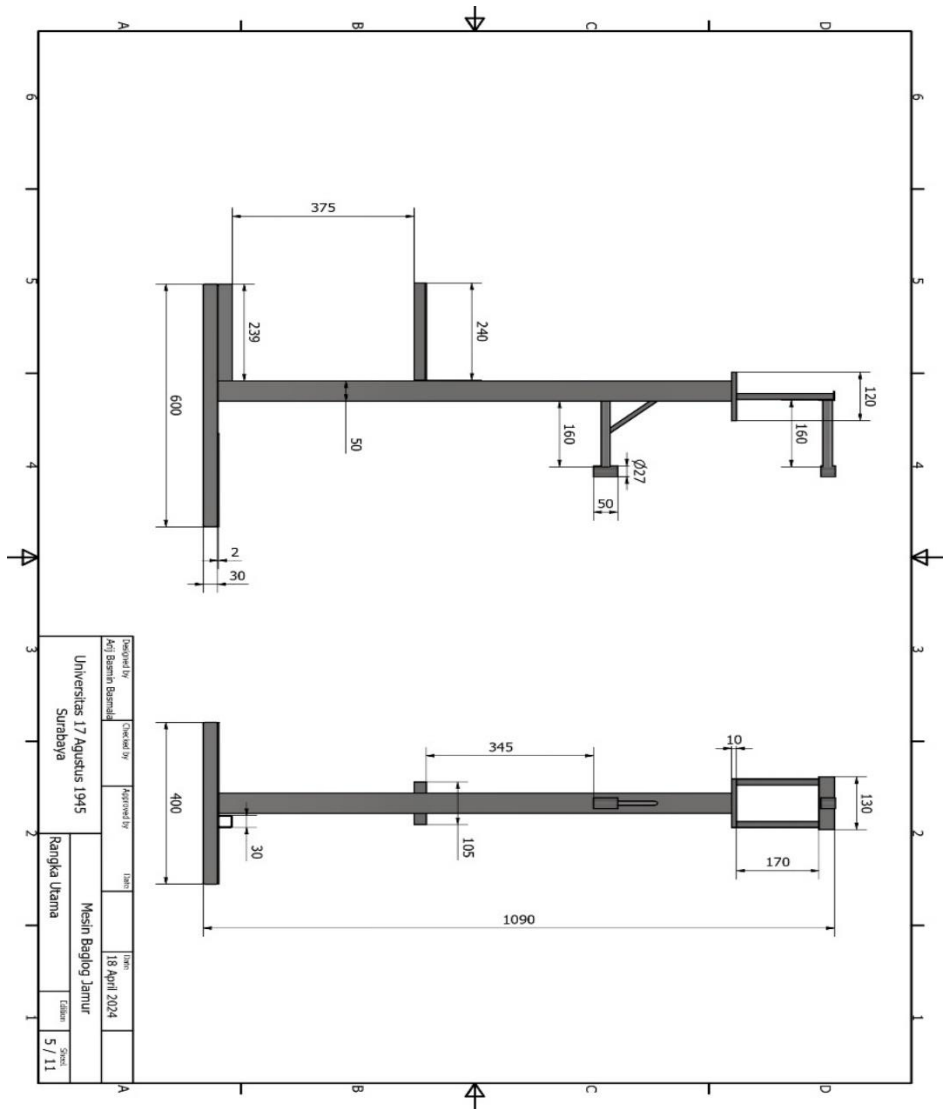
Gambar 4. 16 Rekap penilaian REBA pada operator 2	61
Gambar 4. 17 Matriks Antara Atribut dan Karakteristik Teknik.....	65
Gambar 4. 18 Matriks Antara Atribut Produk Alat Pengepresan Baglog dan Karakteristik Teknik	65
Gambar 4. 19 Hubungan Antara Sesama Karakteristik teknik	66
Gambar 4. 20 Hubungan antara karakteristik teknik dengan tingkat kesulitan, derajat kepentingan dan perkiraan biaya	69
Gambar 4. 21 Quality Function Development (QFD) Alat Pengepresan Baglog	70
Gambar 4. 22 Rancangan Alat Pengepresan Baglog	74
Gambar 4. 23 Tampak Belakang, Samping, dan Depan	75
Gambar 4. 24 Hasil Rancangan Alat Pengepresan Baglog	75
Gambar 4. 25 Uji coba Alat dan Hasil Uji Coba Alat	77
Gambar 4. 26 Hasil <i>Scoring</i> REBA setelah dirancang alat pada operator 1	81
Gambar 4. 27 Hasil <i>Scoring</i> REBA setelah dirancang alat pada operator 2	82

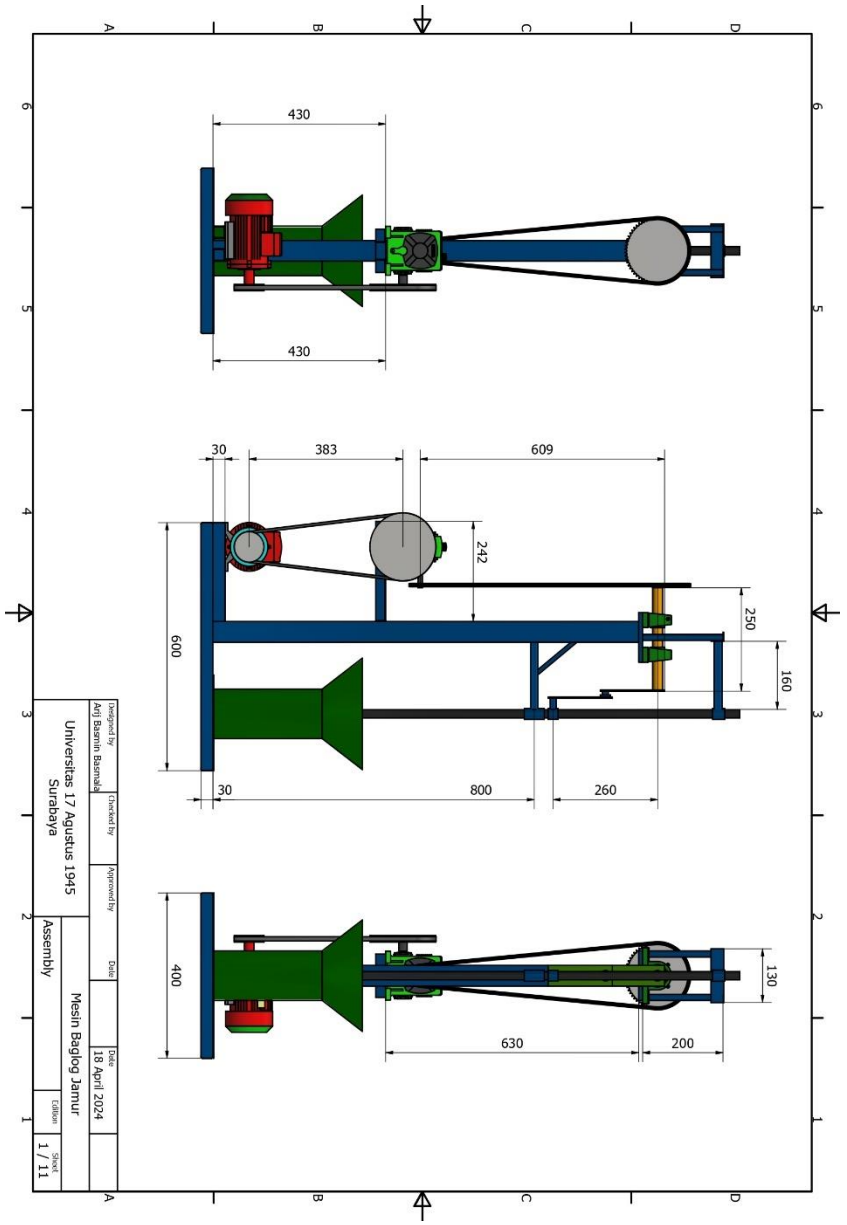
LAMPIRAN

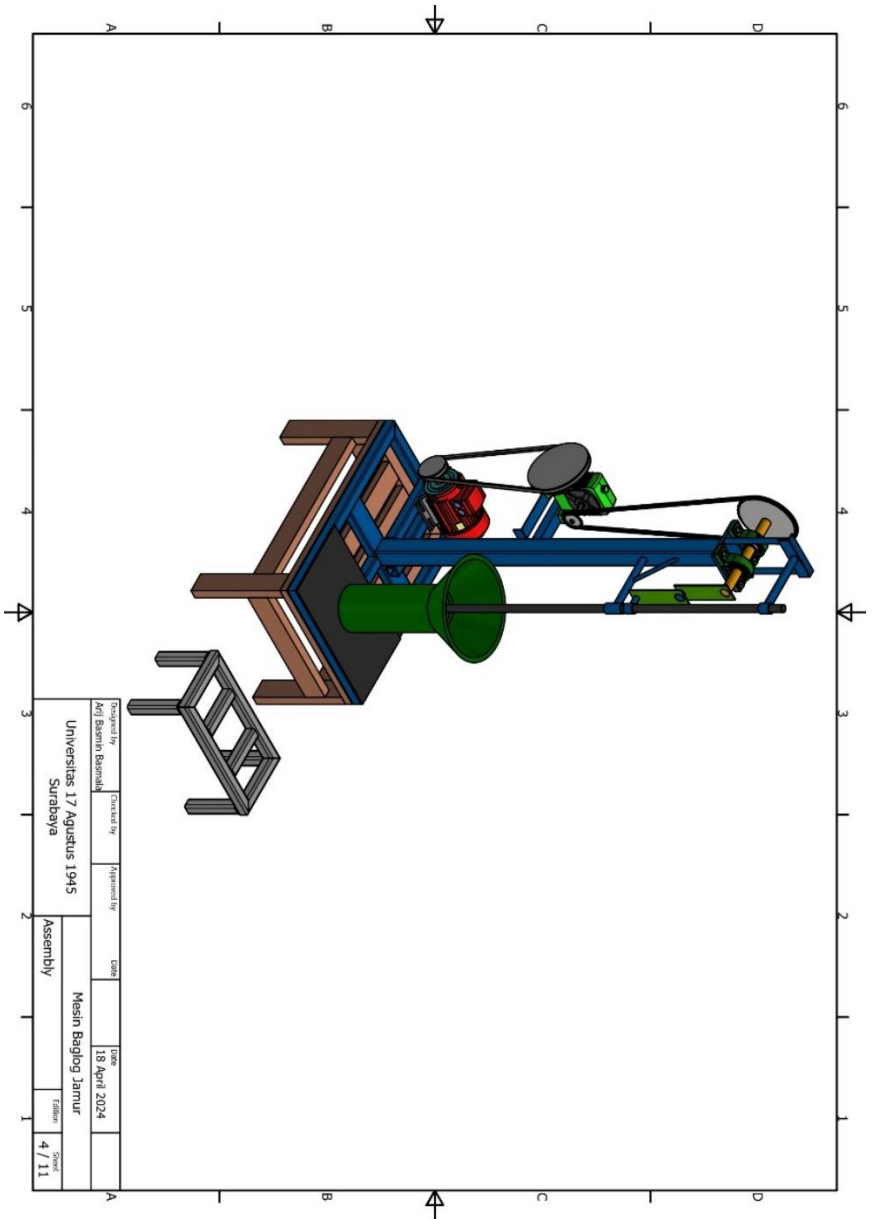
Lampiran 1. Aliran Proses Produksi Jamur Tiram

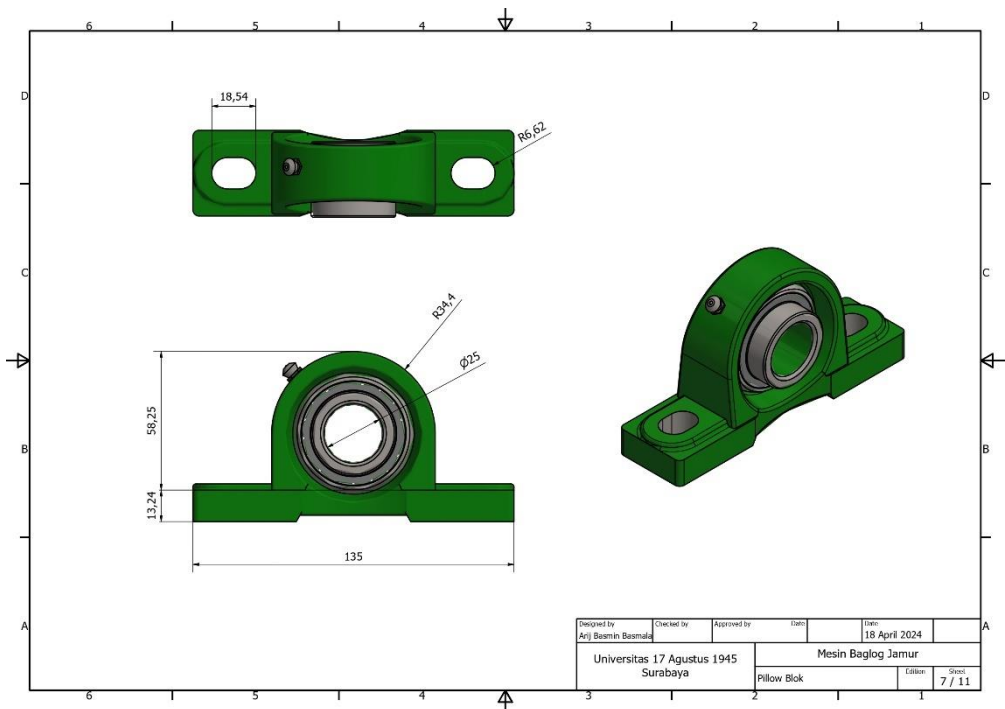
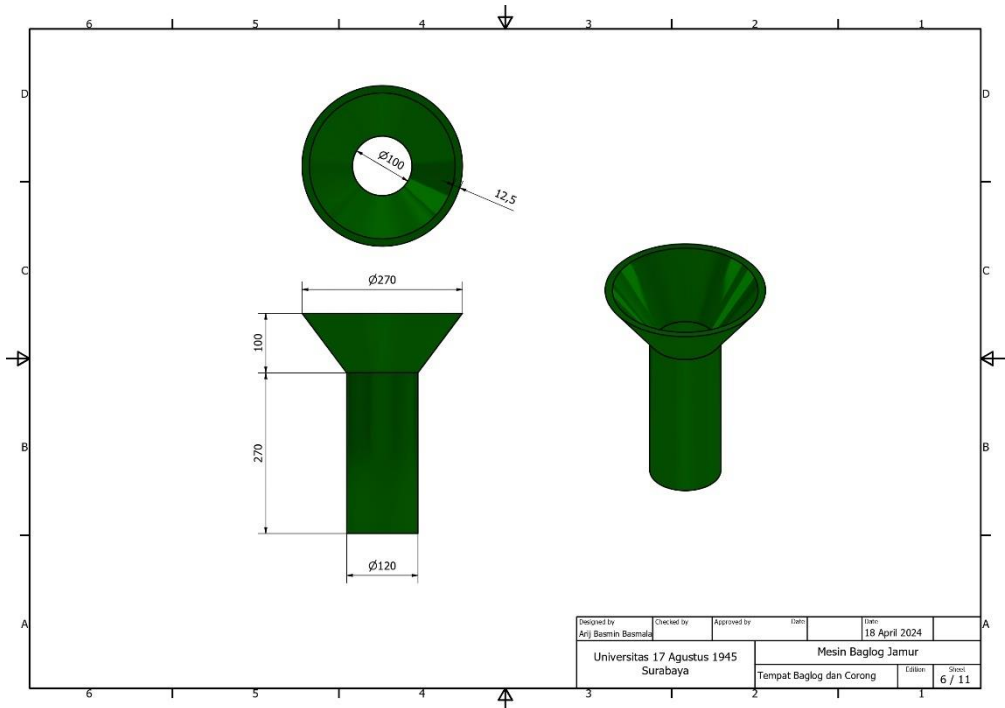


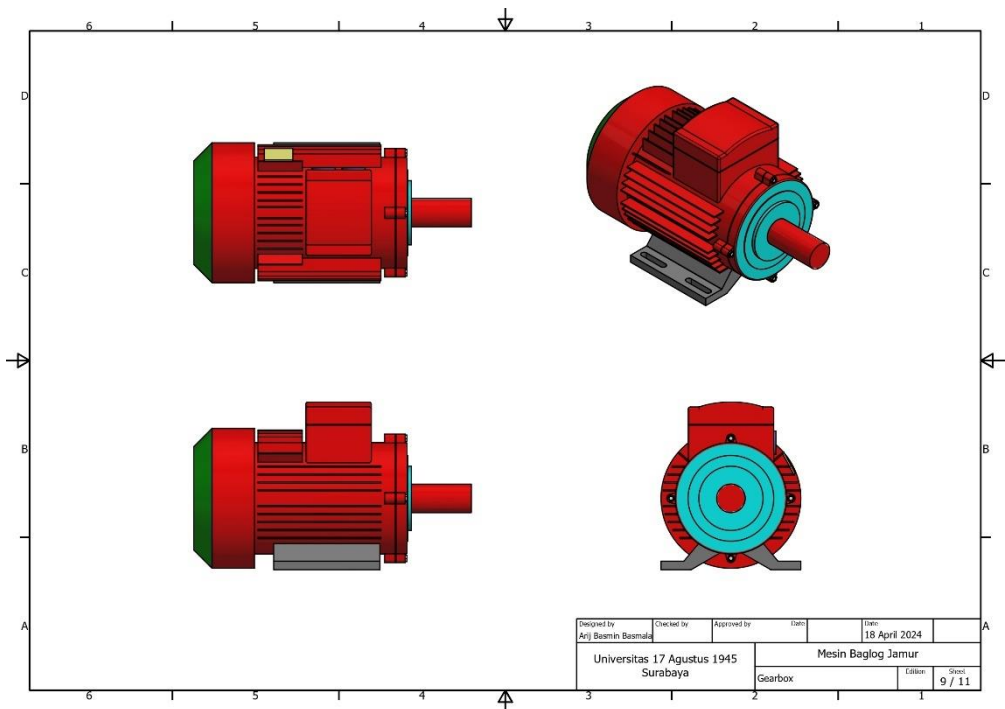
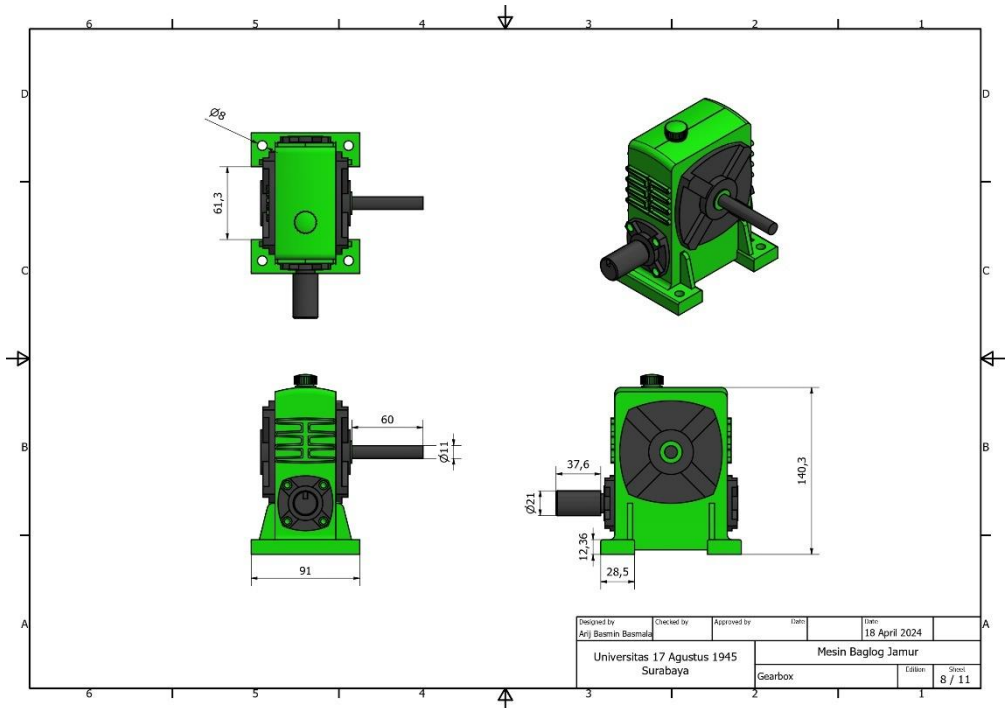
Lampiran 2. Desain Perancangan Alat

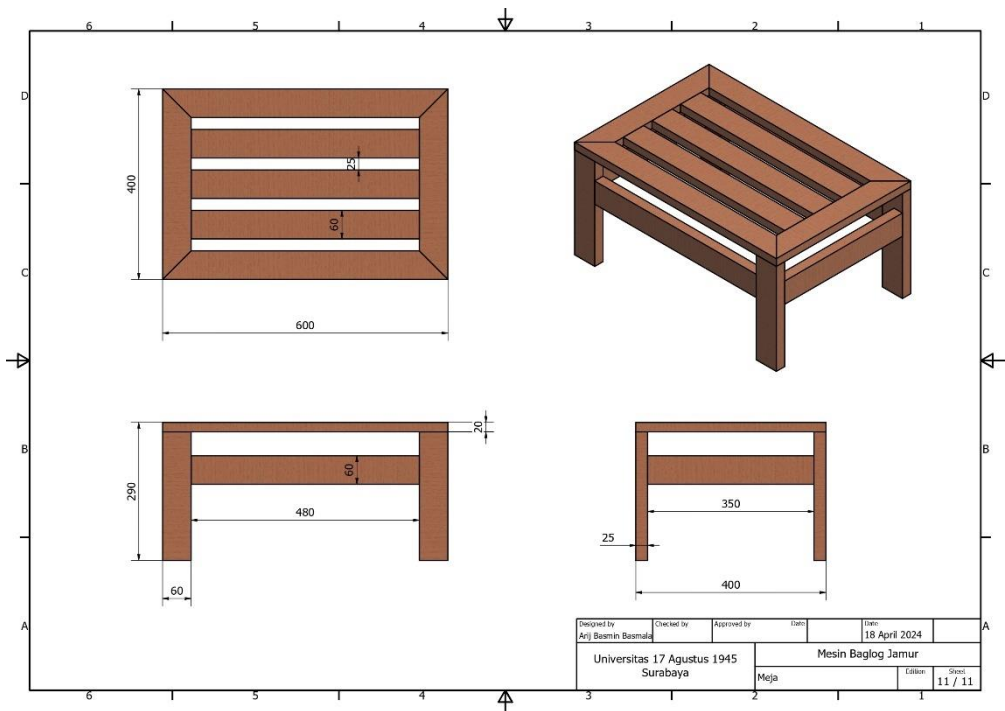
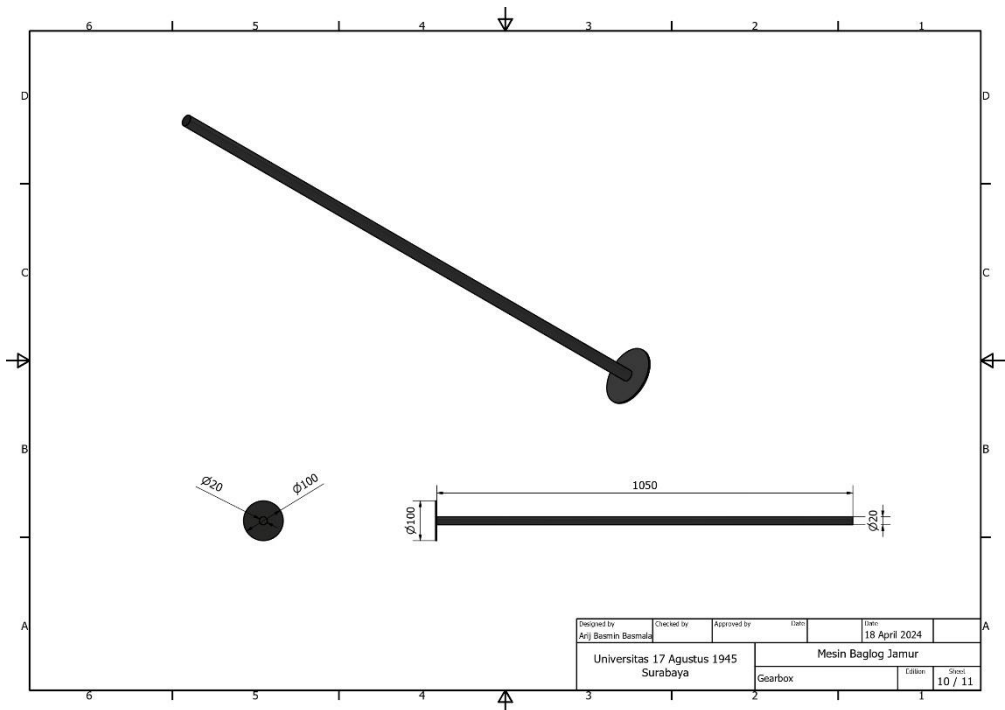












Lampiran 3. Dokumentasi







Lampiran 4. Kuisisioner *Nordic Body Map* (NBM)

Nama Responden	Udan			
Jenis Kelamin	LAKI			
Umar	30 TH			
Pekerjaan	PENSIJIAN BABI DIC & PENCAMPURAN			
Nama Surveyor	Arij Basmin Basma			

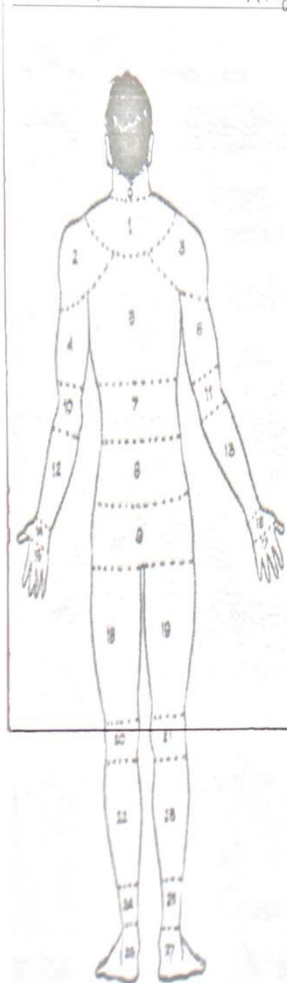
NO	JENIS KELUHAN	TINGKAT KELUHAN			
		A(1)	B(2)	C(3)	D(4)
0	Sakit/kaku di leher bagian atas				✓
1	Sakit/kaku di leher bagian bawah				✓
2	Sakit di bahu kiri				✓
3	Sakit di bahu kanan				✓
4	Sakit pada lengan kiri atas				✓
5	Sakit di punggung				✓
6	Sakit pada lengan kanan atas				✓
7	Sakit pada pinggang				✓
8	Sakit pada pinggul		✓		
9	Sakit pada bokong/pantat			✓	
10	Sakit pada siku kiri	✓			
11	Sakit pada siku kanan	✓			
12	Sakit pada lengan bawah kiri		✓		
13	Sakit pada lengan bawah kanan		✓		
14	Sakit pada pergelangan tangan kiri		✓		
15	Sakit pada pergelangan tangan kanan		✓		
16	Sakit pada tangan kiri				✓
17	Sakit pada tangan kanan				✓
18	Sakit pada paha kiri				✓
19	Sakit pada paha kanan				✓
20	Sakit pada lutut kiri				✓
21	Sakit pada lutut kanan				✓
22	Sakit pada betis kiri				✓
23	Sakit pada betis kanan				✓
24	Sakit pada pergelangan kaki kiri	✓			
25	Sakit pada pergelangan kaki kanan	✓			
26	Sakit pada kaki kiri		✓		
27	Sakit pada kaki kanan		✓		
Jumlah			✓		

Catatan : A = Tidak Sakit C = Sakit
 B = Agak Sakit D = Sangat Sakit

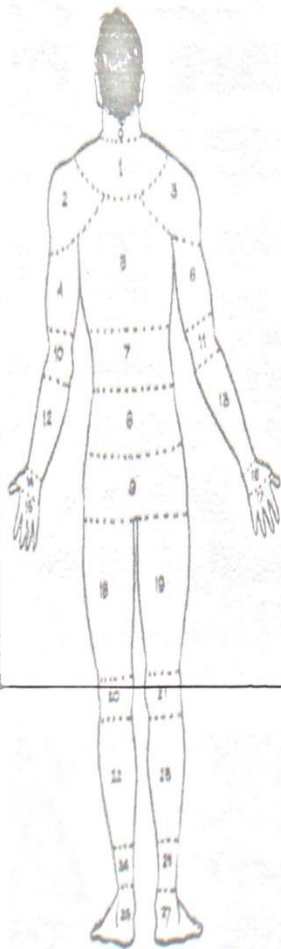
Nama Responden : COLISTYWATI
 Jenis Kelamin : perempuan
 Umur : 45 th
 Pekerjaan : pengisian Baglole jamur tiram
 Nama Surveyor : Arij Basim Baswala

NO	JENIS KELUHAN	TINGKAT KELUHAN			
		A(1)	B(2)	C(3)	D(4)
0	Sakit/kaku di leher bagian atas				✓
1	Sakit/kaku di leher bagian bawah				✓
2	Sakit di bahu kiri				✓
3	Sakit di bahu kanan				✓
4	Sakit pada lengan kiri atas				✓
5	Sakit di punggung				✓
6	Sakit pada lengan kanan atas				✓
7	Sakit pada pinggang			✓	
8	Sakit pada pinggul		✓		
9	Sakit pada bokong/pantat		✓		
10	Sakit pada siku kiri	✓			
11	Sakit pada siku kanan	✓			
12	Sakit pada lengan bawah kiri			✓	
13	Sakit pada lengan bawah kanan			✓	
14	Sakit pada pergelangan tangan kiri	✓			
15	Sakit pada pergelangan tangan kanan	✓			
16	Sakit pada tangan kiri		✓		
17	Sakit pada tangan kanan		✓		
18	Sakit pada paha kiri			✓	
19	Sakit pada paha kanan			✓	
20	Sakit pada lutut kiri		✓		
21	Sakit pada lutut kanan		✓		
22	Sakit pada betis kiri			✓	
23	Sakit pada betis kanan			✓	
24	Sakit pada pergelangan kaki kiri	✓			
25	Sakit pada pergelangan kaki kanan	✓			
26	Sakit pada kaki kiri		✓		
27	Sakit pada kaki kanan		✓		
Jumlah					

Catatan : A = Tidak Sakit C = Sakit
 B = Agak Sakit D = Sangat Sakit



Nama Responden : Uden
 Jenis Kelamin : LAKI
 Umur : 30 TH.
 Pekerjaan : PENELITIAN BUKA LOK. & PENCAMPURAN.
 Nama Surveyor : Arij Basmin Basma.

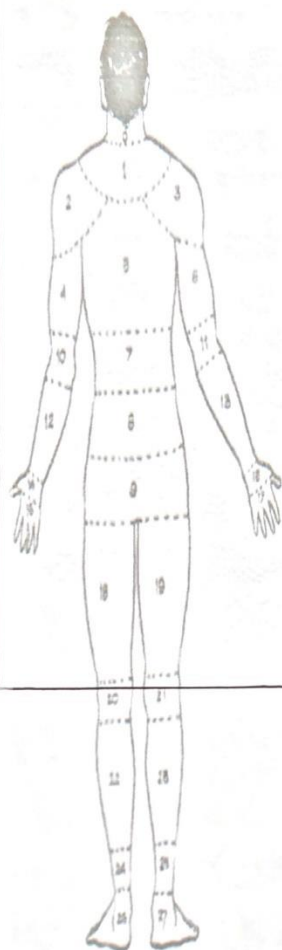


NO	JENIS KELUHAN	TINGKAT KELUHAN			
		A(1)	B(2)	C(3)	D(4)
0	Sakit/kaku di leher bagian atas	✓			
1	Sakit/kaku di leher bagian bawah	✓			
2	Sakit di bahu kiri	✓			
3	Sakit di bahu kanan	✓			
4	Sakit pada lengan kiri atas	✓			
5	Sakit di punggung		✓		
6	Sakit pada lengan kanan atas	✓			
7	Sakit pada pinggang	✓			
8	Sakit pada pinggul	✓			
9	Sakit pada bokong/pantat		✓		
10	Sakit pada siku kiri	✓			
11	Sakit pada siku kanan	✓			
12	Sakit pada lengan bawah kiri	✓			
13	Sakit pada lengan bawah kanan	✓			
14	Sakit pada pergelangan tangan kiri	✓			
15	Sakit pada pergelangan tangan kanan	✓			
16	Sakit pada tangan kiri	✓			
17	Sakit pada tangan kanan	✓			
18	Sakit pada paha kiri	✓			
19	Sakit pada paha kanan	✓			
20	Sakit pada lutut kiri	✓			
21	Sakit pada lutut kanan	✓			
22	Sakit pada betis kiri	✓			
23	Sakit pada betis kanan	✓			
24	Sakit pada pergelangan kaki kiri	✓			
25	Sakit pada pergelangan kaki kanan	✓			
26	Sakit pada kaki kiri	✓			
27	Sakit pada kaki kanan	✓			
Jumlah		✓			

Catatan : A = Tidak Sakit C = Sakit
 B = Agak Sakit D = Sangat Sakit

Nama Responden : Sulistyawati
 Jenis Kelamin : perempuan
 Umur : 45 th
 Pekerjaan : pengisian Baglog jamur tiram
 Nama Surveyor : Arij Basmin Basmala.

NO	JENIS KELUHAN	TINGKAT KELUHAN			
		A(1)	B(2)	C(3)	D(4)
0	Sakit/kaku di leher bagian atas	✓			
1	Sakit/kaku di leher bagian bawah	✓			
2	Sakit di bahu kiri	✓			
3	Sakit di bahu kanan	✓			
4	Sakit pada lengan kiri atas	✓			
5	Sakit di punggung		✓		
6	Sakit pada lengan kanan atas	✓			
7	Sakit pada pinggang		✓		
8	Sakit pada pinggul	✓	✓		
9	Sakit pada bokong/pantat		✓		
10	Sakit pada siku kiri	✓			
11	Sakit pada siku kanan	✓			
12	Sakit pada lengan bawah kiri	✓			
13	Sakit pada lengan bawah kanan	✓			
14	Sakit pada pergelangan tangan kiri	✓			
15	Sakit pada pergelangan tangan kanan	✓			
16	Sakit pada tangan kiri	✓			
17	Sakit pada tangan kanan	✓			
18	Sakit pada paha kiri		✓		
19	Sakit pada paha kanan		✓		
20	Sakit pada lutut kiri	✓			
21	Sakit pada lutut kanan	✓			
22	Sakit pada betis kiri	✓			
23	Sakit pada betis kanan	✓			
24	Sakit pada pergelangan kaki kiri	✓			
25	Sakit pada pergelangan kaki kanan	✓			
26	Sakit pada kaki kiri	✓			
27	Sakit pada kaki kanan	✓			
Jumlah					
Catatan : A = Tidak Sakit		C = Sakit			
B = Agak Sakit		D = Sangat Sakit			



lampiran 5. Kuisisioner Pembuatan Terbuka Pembuatan Alat Pengepresan Baglog

Kuisisioner Pembuatan Alat Pengepresan Baglog

Nama : Heru Suryawan.
Jenis Kelamin : P/L
Usia : 56 th
Pekerjaan : pemindahan barang & penyemprotan

1. Apakah anda ingin inovasi terhadap alat pengepresan baglog?
 a. Ya
 b. Tidak
 c. Ragu - ragu
2. Dimensi berapakah yang cocok untuk pembuatan alat pengepresan baglog?
 a. 12 cm x 27 cm
 b. 12 cm x 30 cm
 c. 13 cm x 35 cm
3. Berapa banyak baglog yang ingin anda pres per harinya?
 a. Kurang dari 100 baglog
 b. 100 - 200 baglog
 c. 200 - 500 baglog
 d. 500 - 1000 baglog
4. Bahan material apa yang anda inginkan untuk digunakan pada alat pengepresan baglog?
 a. Besi
 b. Aluminium
5. Bagaimana menurut anda tentang ukuran dan dimensi ideal dalam pembuatan alat pengepresan baglog?
 a. Tinggi
 b. Pendek
6. Apakah tekanan pada proses produksi pengepresan baglog dapat mempengaruhi hasil produksi?
 a. Ya
 b. Tidak
7. Fitur desain apa yang anda harapkan dari alat pengepresan baglog?
 a. Desain yang kokoh dan tahan lama
 b. Desain yang hemat ruang
 c. Desain yang unik
 d. lainnya.....
8. Dari proses pengepresan baglog yang dilakukan secara manual, inovasi apa yang anda inginkan untuk alat pengepresan baglog ini?
alat yang simpel, mudah digunakan, tambah corong.

Kuisisioner Pembuatan Alat Pengepresan Baglog

Nama : ELISTYOWATI
Jenis Kelamin : P/L
Usia : 45 th
Pekerjaan : pengepresan baglog

1. Apakah anda ingin inovasi terhadap alat pengepresan baglog?
 a. Ya
 b. Tidak
 c. Ragu - ragu
2. Dimensi berapakah yang cocok untuk pembuatan alat pengepresan baglog?
 a. 12 cm x 27 cm
 b. 12 cm x 30 cm
 c. 13 cm x 35 cm
3. Berapa banyak baglog yang ingin anda pres per harinya?
 a. Kurang dari 100 baglog
 b. 100 - 200 baglog
 c. 200 - 500 baglog
 d. 500 - 1000 baglog
4. Bahan material apa yang anda inginkan untuk digunakan pada alat pengepresan baglog?
 a. Besi
 b. Aluminium
5. Bagaimana menurut anda tentang ukuran dan dimensi ideal dalam pembuatan alat pengepresan baglog?
 a. Tinggi
 b. Pendek
6. Apakah tekanan pada proses produksi pengepresan baglog dapat mempengaruhi hasil produksi?
 a. Ya
 b. Tidak
7. Fitur desain apa yang anda harapkan dari alat pengepresan baglog?
 a. Desain yang kokoh dan tahan lama
 b. Desain yang hemat ruang
 c. Desain yang unik
 d. lainnya.....
8. Dari proses pengepresan baglog yang dilakukan secara manual, inovasi apa yang anda inginkan untuk alat pengepresan baglog ini?
penambahan corong pada tempat baglog

Kuisisioner Pembuatan Alat Pengepresan Baglog

Nama : Hartatik
Jenis Kelamin : P/L
Usia : 59 th.
Pekerjaan : pembibitan jamur tiram

1. Apakah anda ingin inovasi terhadap alat pengepresan baglog?
 a. Ya
 b. Tidak
 c. Ragu - ragu
2. Dimensi berapakah yang cocok untuk pembuatan alat pengepresan baglog?
 a. 12 cm x 27 cm
 b. 12 cm x 30 cm
 c. 13 cm x 35 cm
3. Berapa banyak baglog yang ingin anda pres per harinya?
 a. Kurang dari 100 baglog
 b. 100 - 200 baglog
 c. 200 - 500 baglog
 d. 500 - 1000 baglog
4. Bahan material apa yang anda inginkan untuk digunakan pada alat pengepresan baglog?
 a. Besi
 b. Aluminium
5. Bagaimana menurut anda tentang ukuran dan dimensi ideal dalam pembuatan alat pengepresan baglog?
 a. Tinggi
 b. Pendek
6. Apakah tekanan pada proses produksi pengepresan baglog dapat mempengaruhi hasil produksi?
 a. Ya
 b. Tidak
7. Fitur desain apa yang anda harapkan dari alat pengepresan baglog?
 a. Desain yang kokoh dan tahan lama
 b. Desain yang hemat ruang
 c. Desain yang unik
 d. lainnya.....
8. Dari proses pengepresan baglog yang dilakukan secara manual, inovasi apa yang anda inginkan untuk alat pengepresan baglog ini?

inovasi alat pengepresan baglog yang praktis, disimpan di-
oprasi, penambahan corong ayat lebih mudah,

Kuisisioner Pembuatan Alat Pengepresan Baglog

Nama : UDEN
Jenis Kelamin : P(L)
Usia : 30 TH.
Pekerjaan : PENGEPRESAN BAGLOG & PENEAMPURAN.

1. Apakah anda ingin inovasi terhadap alat pengepresan baglog?
 a. Ya
 b. Tidak
 c. Ragu - ragu
2. Dimensi berapakah yang cocok untuk pembuatan alat pengepresan baglog?
 a. 12 cm x 27 cm
 b. 12 cm x 30 cm
 c. 13 cm x 35 cm
3. Berapa banyak baglog yang ingin anda pres per harinya?
 a. Kurang dari 100 baglog
 b. 100 - 200 baglog
 c. 200 - 500 baglog
 d. 500 - 1000 baglog
4. Bahan material apa yang anda inginkan untuk digunakan pada alat pengepresan baglog?
 a. Besi
 b. Aluminium
5. Bagaimana menurut anda tentang ukuran dan dimensi ideal dalam pembuatan alat pengepresan baglog?
 a. Tinggi
 b. Pendek
6. Apakah tekanan pada proses produksi pengepresan baglog dapat mempengaruhi hasil produksi?
 a. Ya
 b. Tidak
7. Fitur desain apa yang anda harapkan dari alat pengepresan baglog?
 a. Desain yang kokoh dan tahan lama
 b. Desain yang hemat ruang
 c. Desain yang unik
 d. lainnya.....
8. Dari proses pengepresan baglog yang dilakukan secara manual, inovasi apa yang anda inginkan untuk alat pengepresan baglog ini?
INOVASI ALAT DENGAN TAMBAHAN CORONA

Lampiran 6. Kuisisioner Tertutup Pembuatan Alat Pengepresan Baglog

Kuisisioner Perancangan Produk Alat Pengepresan Baglog (Kuisisioner Tertutup)

1. Seberapa pentingkah bagi anda untuk memiliki mesin pengepresan baglog dengan dimensi alat yang pendek untuk pekerja dengan posisi duduk?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting
2. Seberapa pentingkah bagi anda untuk memiliki mesin pengepresan baglog dengan dimensi tempat baglog berdiameter 12 cm x 27 cm?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting
3. Seberapa pentingkah kekokohan pada mesin pengepresan baglog sangat mempengaruhi produktivitas produksi?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting
4. Seberapa pentingkah penggunaan bahan rangka dari besi dalam pembuatan mesin pengepresan baglog dapat meningkatkan kekuatan dan ketahanan mesin?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting
5. Seberapa penting kapasitas produksi mesin pengepresan baglog mencapai 200 – 500 baglog per hari dalam konteks kebutuhan home industry jamur tiram?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting
6. Seberapa penting tekanan kepadatan baglog dapat mempengaruhi kualitas baglog yang dihasilkan?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting
7. Seberapa pentingnya fungsi utama mesin pengepresan baglog sebagai alat bantu dalam proses produksi?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting
8. Seberapa pentingnya fungsi tambahan corong dalam mesin pengepresan baglog bagi proses produksi?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

2

**Kuisiner Perancangan Produk Alat Pengepresan Baglog
(Kuisiner Tertutup)**

1. Seberapa pentingkah bagi anda untuk memiliki mesin pengepresan baglog dengan dimensi alat yang pendek untuk pekerja dengan posisi duduk?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

2. Seberapa pentingkah bagi anda untuk memiliki mesin pengepresan baglog dengan dimensia tempat baglog berdiameter 12 cm x 27 cm?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

3. Seberapa pentingkah kekokohan pada mesin pengepresan baglog sangat mempengaruhi produktivitas produksi?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

4. Seberapa pentingkah penggunaan bahan rangka dari besi dalam pembuatan mesin pengepresan baglog dapat meningkatkan kekuatan dan ketahanan mesin?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

5. Seberapa penting kapasitas produksi mesin pengepresan baglog mencapai 200 – 500 baglog per hari dalam konteks kebutuhan home industry jamur tiram?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

6. Seberapa penting tekanan kepadatan baglog dapat mempengaruhi kualitas baglog yang dihasilkan?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

7. Seberapa pentingnya fungsi utama mesin pengepresan baglog sebagai alat bantu dalam proses produksi?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

8. Seberapa pentingnya fungsi tambahan corong dalam mesin pengepresan baglog bagi proses produksi?
 - a. Sangat penting
 - b. Penting
 - c. Cukup penting
 - d. Kurang penting
 - e. Tidak penting

Lampiran 7. Kartu Bimbingan



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
 PRODI TEKNIK INDUSTRI
 SEMESTER GENAP 2023/2024

Nama : Arij Basmin Basmal
 NBI : 1412000203
 Judul Penelitian : PERANCANGAN ALAT PENCEKUPAN BALEK
YANG EKONOMIS BUNA MEMBORANGI BUSIKO, CIOEBA
OTD DAN MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS KERJA
 Dosen Pembimbing : POU Eka Dewi Karunia Wati, ST., MT., CSCA.



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	7 Mar 2024 5 Mar 2024	BAB I	- Identifikasi masalah	
2.	13 Mar 2024 7 Mar 2024	BAB I	- Latar belakang masalah	
3.	10 Mar 2024	BAB I & BAB II	- Rumusan masalah + Tinjauan pustaka	
4.	12 Mar 2024	BAB III	- flowchart	
5.	13 Mar 2024	BAB I - III	- BAB I, BAB II, BAB III	
6.	14 Mar 2024	BAB IV	- Rancangan alat	
7.	24 Apr 2024	BAB IV	- Identifikasi REBA, daya kapasitas produksi	
8.	29 Apr 2024	BAB IV	- kuisioner HQQ	
9.	30 Apr 2024	BAB IV	- QFD	
10.	6 Mei 2024	BAB IV	- Analisis produktivitas, kapasitas	
11.	9 Mei 2024	BAB IV	- Analisis produktivitas dan REBA	
12.	12 Mei 2024	BAB V	- kesimpulan dan jurnal	
13.	13 Mei 2024	BAB I - V	- ACC	

Lmapiran 8. Surat Persetujuan Penelitian

HOME INDUSTRY BUDIDAYA JAMUR TIRAM

Jl. Sukolilo Jl. Napel, RT.5/RW.2, Dusun Napel, Sukolilo, Kec Wajak,
Kabupaten Malang, Jawa Timur 65173.
Tlp. +6281233244322

SURAT PERSETUJUAN

Kepada Yth.
Bapak/Ibu
Universitas 17 Agustus 1945
Surabaya

Dengan Hormat,

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Heru Suryawan (Pemilik Home Industry Budidaya Jamur Tiram)

Memberitahukan bahwa kami memberikan kesempatan untuk melaksanakan penelitian di Home Industry Budidaya Jamur Tiram sebagai syarat penyusunan Tugas Akhir dengan mahasiswa bernama sebagai berikut :

Nama : Arij Basmin Basmala

NBI : 1412000203

Demikian surat ini kami sampaikan, dan atas kerja samanya kami ucapkan terimakasih.

Surabaya, 16 Maret 2024



(Heru Suryawan)

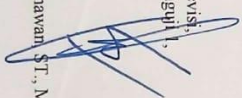
Lampiran 9. Lembar Revisi Tugas Akhir


UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI


REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA : Arij Basmin Basnala
 NBI : 1412000203
 JUDUL : PERANCANGAN ALAT PENGEPRESAN BAGLOG JAMUR TIRAM YANG ERGONOMIS GUNA MENGURANGI RISIKO CIDERA OTOT DAN MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS KERJA
 BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
	<i>Sesuai dengan</i>			1.	Setiap gambar diberikan caption		
				2.	Analisis masalah bagian posisi kerja yang terjadi pada pengaturan <i>cratera etc.</i>		
				3.	Kemungkinan ada harus desain alat yang dapat mengurangi <i>cratera etc.</i>		13 / 24 <i>Rt</i>

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,

 Hery Murnawan, ST., MT., CSCA

Dosen Penguji 2,

 Wiyati Widiasih, ST., MT

Surabaya, 05 Juni 2024
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

 Putu Eka Dewi Karunia Wati, ST., MT., CSCA

BIOGRAFI



Arij Basmin Basmala lahir di Surabaya pada tanggal 17 Mei 2003. Peneliti merupakan anak kedua dari 4 bersaudara pasangan dari Bapak Saiful dan Ibu Rossyida . peneliti memulai pendidikan dari jenjang Sekolah Dasar di SD Negeri Banjar 2 pada tahun, kemudian peneliti melanjutkan pendidikan Sekolah Menengah Pertama di MTS Negeri Bangkalan pada tahun, kemudian peneliti melanjutkan pendidikan Sekolah Menengah Atas di MA Negeri Bangkalan pada tahun. Pada tahun 2020, peneliti melanjutkan pendidikan kuliah di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri dan menyelesaikan pendidikan kuliah Strata Satu (S1) pada tahun 2024. Penulis mengucapkan rasa syukur yang sebesar-besarnya kepada Tuhan Yang Maha Esa dan rasa terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam terselesaikannya Tugas Akhir ini yang berjudul “Perancangan Alat Pengepresan Baglog Jamur Tiram Yang Ergonomis Guna Mengurangi Risiko Cidera Otot dan Meningkatkan Produktivitas Kerja”.