

LAMPIRAN

LOGBOOK MESIN CUTTING

Lampiran 1 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
5-Jan-23	mesin bunyi di area roda gila	cek oli, cek filter oli, setting kampas kopling, ganti V-belt	V-belt 8690 Mitshubisi_S1.201
10-Jan-23	kertas potongan tidak rata, banyak kertas sobek	ganti pisau, setting pisau	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
12-Jan-23	mesin bunyi kalo buat potong	indikasi pisau tumpul (tunggu spare)	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
15-Jan-23	oli georbox kurang	tambah oli, cleaning motor utama mesin	oli entrace SAE 5w-40
24-Jan-23	hasil potong tidak rata	ganti pisau tambah oli hidrolis, seting sisi belakang	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm+oli entrace SAE 5w-40
26-Jan-23	mesin macet-macet dekat roda	tambah oli hidrolis dan cleaning area	oli hidrolis
26-Jan-23	maintenance	greasing dan cleaning area	
28-Jan-23	kompresor tekanan angin kurang	perbaikan angin meja dan tambah oli hidrolis	oli hidrolis+seal angin meja
31-Jan-23	belt rantas	gresing seluruh nipel gris, pasang belt timing tye 6805 2 pcs	V-belt 8690 Mitshubisi_S1.201

Lampiran 2 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Spare part
5-Feb-23	angin meja potong kurang tekanan	tambah blower	
6-Feb-23	pisau tumpul kertas sobek-sobek	ganti pisau, bersihkan area mesin	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
12-Feb-23	tombol pisau sring macet	ganti tombol baru emergency	2 BH DV EMERGENCY STOP RED_M- 036/CUTTING
12-Feb-23	meja potong fitting selang banyak yang ngobos	ganti fitting selang 5 pcs	SELANG KOMPRESSOR 1/2" _M- 048/CUTTING
13-Feb-23	mesin bunyi	cek area kompresor, cek pisau (pisau tumpul)	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
17-Feb-23	sensor kode T	cek kompresor (aman), retard mesin manual	
20-Feb-23	angin tidak masuk kompresor mati	kompresor rusak ganti baru dengan filternya	Filter Compressor ; Q Luar : 9,75cm, Q Dalam : 4,40cm, T : 6,5cm
20-Feb-23	pisau tumpul	ganti pisau baru	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
27-Feb-23	pisau macet suara kasar	putar balik manual stroke pisau, tap oli hidrolis mesin	oli hidrolis
28-Feb-23	fitting selang kurang ke atas	perbaikan dan ganti sir valve yang bocor 12 biji	air valve 12 biji
1-Mar-23	tab oli gearbox, mesin suara kasar	tap oli hidrolis dan tambah oli 5 liter	oli hidrolis
8-Mar-23		setting begis	
8-Mar-23	jalan pisau macet-macet	seting area sisi pisau, indikasi pisau tumpul	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm

Lampiran 3 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
11-Mar-23	pisau tumpul	ganti pisau baru	pisau cutting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
16-Mar-23	tombol potong tidak normal	bongkar nodifr tombol	
22-Mar-23	mesin macet	putar manual roda gila, tab oli dari gearbox, tambah oli hidrolis	timing belt 8690 Mitshubishi_S1.201
24-Mar-23	error 90	bersihkan sekring tidak konek, tinggal begis belum bisa	
29-Mar-23	mesin tidak bisa start	cek elektrik panel (cek keseluruhan fuse), setting limit switch clamping, ganti relay	Relay LY3N (1 pcs), Relay MY4N (1 pcs)
31-Mar-23	pisau tumpul	ganti pisau baru	pisau cutting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
4-Apr-23	mesin mati sendiri, overload kompresor	perbaiki encoder kompresor	
6-Apr-23	clamping gak bisa turun error 90	ganti sekring 5 A dan perbaikan tombol pisau	
6-Apr-23	pisau tumpul	ganti pisau baru	pisau cutting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
12-Apr-23	angin kurang kuat	pindah saluran blower belakang kedepan	
12-Apr-23	saklar power rusak	ganti saklar power baru 2 phase 600 volt	2 pcs saklar power
15-Apr-23	pisau tumpul	ganti pisau baru	pisau cutting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm

Lampiran 4 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
21-Apr-23	tekanan penjepit kertas kurang	bersihkan filter oli hidrolik, tambah oli hidrolik, greasing	oli entrace SAE 5w-40
29-Apr-23	V-belt rantas	ganti v-belt baru	V-belt A-46 12,5X1200
25-Apr-23	pisau tidak bisa turun	error yang sering muncul dipindahkan pada tombol cpc, check kontaktor aman, cek sikring aman, cek tombolnya pisau, setting tombolnya pisau	nunggu part baru
26-Apr-23	mesin bunyi kasar	ganti pisau baru, tambah oli hidrolis	pisau cuting original HSS Uk. 160x1060x13.75 mm
3-May-23	pisau tidak bisa turun yang kedua kalinya	perbaikan push button	
8-May-23	lanjut perbaikan pisau tidak bisa turun	push button perlu ganti (tunggu beli spare part)	1 SET PUSH BUTTON_M-043
8-May-23	melanjutkan perbaikan tombol push button	pasang push button baru 2 pcs (2 no/1 no) moeller 10 A 600 V AC.	2 PCS push button baru.
13-May-23	pisau tidak bisa turun	cek sensor (aman), cek tatakan pisau jebol; pisau tumpul	pisau cuting original HSS Uk. 160x1060x13.75 mm + cutting stike_012936
14-May-23	motor tidak berputar	setting putar manual meja pembatas, ganti baut untuk pembatas	4 BAUT M06X1_ S-059
20-May-23	mesin trouble	cek bersikan boar dengan kontak cleaner dan salurang angin	
24-May-23	bearing tension macet	ganti bearing tension	Bearing NJ 202 2U
31-May-23	Mesin Macet	putar manual mesin, restad mesin, ganti timing vibelt rantas	timing belt 8690 Mitshubishi_S1.201

Lampiran 5 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
06-Jun-23	mesin macet	restar ulang, cek oli, cek pisau (ganti pisau baru)	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
11-Jun-23	TOMBOL TIDAK BISA DITEKAN	BONGKAR TOMBOL	
11-Jun-23	mesin macet	setting begis, bongkar cek sakuran kompresor	
17-Jun-23	MESIN MACET	CEK MOTOR, CEK OLI (TAMBAH OLI), STELL V-BELT	V-belt 8690 & V-belt A-46
21-Jun-23	tombol kanan kiri lecet	BONGKAR PHUS NUTTON DAN CEK OLI SEMPROT V BELT DAN BERSIHKAN DEBU	
26-Jun-23	SAKLAR SELECTOR POWER LEPAS BAUT PENGIKAT LEPAS	PASANG KEMBALI SELECTOR POWER	
26-Jun-23	pisau tumpul	ganti pisau baru	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
04-Jul-23	SNGIN MRJS KERTAS AMBLES	PENGGANTIAN FITTING ANGIN DAN PER	per meja S-204.33
4-Jul-23	Encoder putus	Ganti kopling encoder (baru), lepas belt motor, setting encoder dan pasang kembali belt-nya	KOPLING RETORY ENCODER E-69 C61B
5-Jul-23	pisau tumpul	GANTI PISAU BARU	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
11-Jul-23	kompresor eror (tekanan angin kurang)	Penggantian selang udara, cek oli, ganti seal steel ball meja	Selang udara, seal steel ball

Lampiran 6 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
20-Jul-23	pisau tidak bisa turun	ganti pisau, seting sisi belakang	pisau cutting original HSS Uk. 160x1060x13.75 mm
24-Jul-23	Mesin bunyi kasar	Timing belt pecah	timing belt 8690 Mitsubishi_S1.201
26-Jul-23	hasil potong sobek" (tidak rata)	tatakan pisau rantas, mata pisau bergerigi(rusak)	pisau cutting original HSS Uk. 160x1060x13.75 mm + cutting stike_012936
27-Jul-23	baut meja potong patah	ganti 4 baut patah	thooted screw ZA3.201781
29-Jul-23	Angin meja tidak keluar	MCB Trip	
3-Aug-23	Mesin kasar	V-belt roda gila dan pompa hidrolis selip, ganti V-belt	V-belt 8690 & V-belt A-46
13-Aug-23	Pisau macet	Greasing dan coba putar mesin manual; Lalu restart	oli hidrolis
22-Aug-23	Pisau macet tidak bisa turun	Tes putar manual pisau; Tambah oli hidrolis; Setting sensor proximity switch; Setting impression pisau; Ganti pisau baru	pisau cutting original HSS Uk. 160x1060x13.75 mm+oli hidrolis
29-Aug-23	Mesin bersuara keras	Tambah oli hidrolis Pisau potong sudah tumpul	pisau cutting original HSS Uk. 160x1060x13.75 mm+oli hidrolis
30-Aug-23	Motor beggis sering overload, akurasi panjang/pendek beggis berubah	Kalibrasi ulang dan setting brake motor beggis	

Lampiran 7 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Spare part
01-Sep-23	lanjut perbaikan motor beggis	mesin mati tidak bisa restad	timing belt 8690 Mitshubishi_S1.201
05-Sep-23	mesin bunyi	cek pisau (pisau tumpul)	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
07-Sep-23	vacuum pump tekanan kurang	Tambah Oli Greasing Modif bracket untuk tombol Vacuum pump Setting hastag pengunci kanan	oli hidrolis
08-Sep-23	mesin macet-macet,pisau tidak bisa naik turun	Pasang sambung kabel starter vacuum pump	
12-Sep-23	Adhesive shim pecah steel ball ngobos	Ganti double tip Ganti seal steel ball	Seal meja polar Pir meja polar
13-Sep-23	mesin bunyi kalo buat potong	indikasi pisau tumpul (tunggu spare)	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
18-Sep-23	Terminal listrik panel bawah meledak ada sambungan yang terbakar	Ganti terminal dan kabel kontaktor ke motor vacuum	terminal kabel kontaktor+timing belt
23-Sep-23	Pisau macet	Greasing dan coba putar mesin manual; Lalu restart;ganti pisau	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
27-Sep-23	mesin bunyi kalo buat potong	indikasi pisau tumpul (tunggu spare)	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
28-Sep-23	begis bunyi kasar	Setting Beggis (hasil masih belum mencapai target)	

Lampiran 8 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Spare part
04-Oct-23	pisau tumpul	ganti pisau baru	pisau cutting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
9-Oct-23	vacum pump rusak	Buat cover encoder & sambung kabel vacuum pump	
9-Oct-23	Mesin ada suara keras	Tambah oli hidrolis;ganti pisau (pecah bagian pjok)	oli hidrolis+pisau cutting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
18-Oct-23	Kertas tipis potongan paling bawah masuk ke beggis (tidak rapat)	Setting beggis	timing belt 8690 Mitshubisi_S1.201
25-Oct-23	F belt conveyer lepas dari jalur	Lepas Fbelt ganti baru	
26-Oct-23	Belt kurang lurus	Sambung ulang belt	V-belt A-46 12,5X1200
10-Nov-23	Unit Begis Macet	Inverter error, restart inverter	
17-Nov-23	Kadang motor begis macet	Setting kecepatan pelan dari 2hz ke 3.11hz	timing belt 8690 Mitshubisi_S1.201
28-Nov-23	Motor Jalan pelan	ganti relay	Relay LY3N (1 pcs), Relay MY4N (1 pcs)

Lampiran 9 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

TGL	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
1-Dec-23	begis bunyi	tambah oli pelumasan mesin	Pelumas Shell Omala 150
5-Dec-23	V-belt molor	ganti table belt baru	V-belt A-46 12,5X1200
13-Dec-23	pisau macet	putar balik manual stroke pisau;ganti pisau	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm + cutting stike_012936
20-Dec-23	belt rantas	ganti belt timing tye 6805 2 pcs	timing belt 8690 Mitshubishi_S1.201
20-Dec-23	hasil potong tidak rata	tatakan pisau rantas, mata pisau bergerigi(rusak);bersikan area mesin	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm + cutting stike_012936
27-Dec-24	pisau jalan kurang lancar	setting impresion dan tambah oli	

Lampiran 10 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

Tgl	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
6-Jan-24	Meja begis tidak gerak	Cek inverter ok, cek induksi gulungan putus. (perbaikan bengkal pak no).tunggu perbaikan pak no ,ganti pisau	perbaikan gulungan induksi
6-Jan-24			pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
8-Jan-24	Program tidak jalan	Pasang motor dari bengkel luar, Setting encoder beggis	pemasangan motor
8-Jan-24	mesin macet-macet bunyi kasar	tambah oli gearbox, ganti V-belt dan bersikan area motor utama mesin	oli entrace SAE 5w-40
9-Jan-24	Unit Begis Macet	Inverter error, restart inverter, tambah oli hidrolis	oli hidrolis
10-Jan-24	Kadang motor begis macet. Inverter error motor overload	Setting kecepatan pelan dari 1.22hz ke 4hz	
16-Jan-24	mesin bunyi kasar	Ganti oli 30 liter Setting angin piston hidrolis	oli hidrolis
20-Jan-24	mesin bunyi kasar	cek bagian beggis, V-belt rantas	V-belt A-46 12,5X1200
25-Jan-24	pisau tidak bisa naik turun	Greasing semua titik nepel, bersihkan pisau dan area mesin, bersihkan inverter	
27-Jan-24	Beggis bunyi	Setting beggis Pelumasan pompa screw Tambah oli beggis	pelumas entrace VG68
31-Jan-24	Blower kompressor bunyi	Bersihkan bagian dalam impeller dan ganti pisau (potongan tidak presisi)	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm

Lampiran 11 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

Tgl	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
1-Feb-24	Kompressor error (angin tidak lancar)	Selang banyak yg bocor ganti selang baru	SELANG KOMPRESSOR 1/2" _M-048/CUTTING
3-Feb-24	Beggis macet	Restart mesin, tambah oli hidrolis	oli hidrolis
3-Feb-24	Beggis macet /ukuran tidak akurat	Setting inverter	
4-Feb-24	Motor beggis sering overload, akurasi panjang/pendek beggis berubah	Kalibrasi ulang dan setting brake motor beggis	kalibrasi motor beggis
4-Feb-24	melanjutkan	Pasang main motor Polar 137 setelah perbaikan bengkel luar	
12-Feb-24	Program macet tidak jalan. Pisau tidak mau naik turun	Perbaikan selenoid hydraulic. Pemasangan break motor beggis	perbaikan selenoid hydraulic
16-Feb-24	Beggis macet	Cek motor kopling, koil lemah kurang kuat	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
22-Feb-24	mesin macet	putar manual roda gila, tab oli dari gearbox, tambah oli hidrolis	timing belt 8690 Mitsubishi_S1.201
22-Feb-24			oli hidrolis
25-Feb-24	V-belt rantas	ganti v-belt baru, ganti pisau tumpul	V-belt A-46 12,5X1200
25-Feb-24			pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm

Lampiran 12 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

Tgl	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
5-Mar-24	Pisau tidak bisa turun, beggis tidak siku	Setting ketinggian pisau, Tukar beggis sisi OS ke DS, Arrange pembelian bantalan beggis (req: Gd.Sparepart)	seal meja begis
6-Mar-24	Beggis macet	Setting brake motor	
8-Mar-24	Motor Jalan pelan	Cek inverter + motor begis, ganti relay dan socket 2 pcs, ganti pisau	Relay LY3N (1 pcs), Relay MY4N (1 pcs)
8-Mar-24			pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
15-Mar-24	Main motor bunyi kasar	Lepas main motor ganti bearing	bearing NJ 2U 3309 dan 630
22-Mar-24	kompresor eror (tekanan angin kurang)	Penggantian selang udara, cek oli, ganti seal steel ball meja	SELANG KOMPRESSOR 1/2" _M-048/CUTTING
22-Mar-24			steal ball
25-Mar-24	Mesin bunyi kasar	Timing belt pecah	timing belt 8690 Mitshubisi_S1.201
26-Mar-24	mesin ngejam	cek kompresor mesin, tambah oli hidrolis dan ganti pisau (potongan tidak presisi)	pisau cuting original HSS Uk.160x1060x13.75 mm
30-Mar-24	begis macet atau tidak gerak	Cek inverter , cek motor kopling (perbaikan ke bengkel luar)	KOPLING RETORY ENCODER E-69 C61B
4-Apr-24	Pisau tidak mau bergerak	Ganti push button baru	IPCS Push button
6-Apr-24	Oli hidrolis amber pada oli garda	kuras oli hidrolis di garda , pindah ke bak oli hidrolis; pelumasan grease semua neple	oli hidrolis
11-Apr-24	begis bunyi	grease semua neple dan ganti V-belt 1 set	V-belt A-46 12,5X1200
15-Apr-24	TABLE BELT molor (gk pas rel nya)	ganti table belt baru	table bet
25-Apr-24	per gotri meja begis banyak yang lemes	ganti per baru	per meja B-201.33
29-Apr-24	Angin meja banyak yang bocor	perbaiki dan ganti per	per meja S-204.33

Lampiran 13 Logbook Perbaikan Mesin Cutting 2023

Tgl	Kerusakan	Perbaikan	Sparepart
3-May-24	Oli hidrolis bocor	seal tutup hidrolis rusak	seal tutup hidrolis
3-May-24	melanjutkan	pasang o ring hidrolis pompa dan tambah oli	1 pcs o ring
6-May-24	SETELAN TEKANAN KLEMPING RUSAK	BONGKAR DAN LEPAS SETELAN KLEMPING UNTUK DIPERBAIKI DI BENGKEL LUAR	perbaikan klemping
8-May-24		PASANG ADJUSMENT KLEMPING	
8-May-24	TEKANAN KLEMPING KURANG KUAT	SETTING KEMBALI TEKANAN KLEMPING	
13-May-24	suport blade aus	pasang baru supportt balde 1 unit	suport blade 1pcs
18-May-24	lampu mesin mati	cek saluran kabel	
20-May-24	mesin bunyi di area roda gila	cek oli, cek filter oli, setting kampas kopling, ganti timing belt	timing belt 8690 Mitshubishi_S1.201
29-May-24	hasil potong tidak rata	tambah oli hidrolis, seting sisi belakang	oli hidrolis
9-May-23	lanjut perbaikan pisau tidak bisa turun	cek tombol kanan kiri . Ternyata tombol kiri yang rusak tumggu spare part tombol baru	PUSH BUTTON HIJAU+MERAH 10 BH_M-051

LAMPIRAN DOKUMENTASI MESIN CUTTING



Lampiran 14 Dokumentasi Mesin Cutting



Lampiran 15 Dokumentasi Mesin Cutting

LAMPIRAN LEMBAR PENGESAHAN



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2023/2024

Nama : SALSA VEBY INDAH P

NBI : 1412000174

Judul Penelitian : ANALISA PERBAIKAN MESIN BOBST RADA PT. XY GUNA MENGURANGI FREKUENSI KERUSAKAN MESIN DENGAN MENGGUNAKAN METODE HOF (HOUSE OF RISK)

Dosen Pembimbing: HERY MURNAWAN., ST., MT., CSCA



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	01/03/24	Perencanaan Bab 1 - Bab 5	Metode Penulisan.	
2.	05/03/24	Membuat Pivot.	- Membuat data historikal mesin : jenis kerusakan, part, tgl, aktivitas perbaikan	
3.	07/03/24	Konsep Penulisan	Membuat kerangka berpikir dari buku - mencari buku, perawatan & manajemen risiko.	
4.	13/03/24		- Mencari buku Hof (House of Risk)	
5.	14/03/24	Perbaikan Bab 2	- Menambahkan sumber	
6.	20/03/24	Perbaikan Bab 3	- Perbaikan Flow chart.	
7.	27/04/24		- mencari data biaya produksi - Biaya Pembentukan produksi	
8.	29/04/24	Perbaikan Bab 4	- Data breakdown 2023 - 2024 - Historikal mesin 2023 - 2024.	
9.	08/05/24	Jurnal.	- Anggaran LOA.	
10.	11/05/24		Presentasi hasil - Biaya penggantian - Jenis komponen - jenis alat di dalam penggantian.	
11.	28/05/24		- Perhitungan umur sparepart - Perbaikan kesimpulan. - Perbaikan perhitungan Bab IV	

Lampiran 16 Dokumentasi Lembar Bimbingan



PT.GLOBAL OFFSET SEJAHTERA

**Jl. Muncul Pergudangan Ritz Gate Blok L-M, Kec. Gedangan,
Kabupaten Sidoarjo Jawa Timur 61254**

No : 0842/2905/24

Hal : Surat Balasan Permohonan Penelitian

Kepada Yth,
Dekan Prodi Teknik
Jl.Semolowaru No.45 Surabaya 60118

Dengan Hormat,

Bersama ini kami Mewakili **PT.GLOBAL OFFSET SEJAHTERA** Perusahaan Percetakan Offset. Terkait dengan surat permohonan penelitian yang diberikan oleh **Salsa Veby Indah** Mahasiswa Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya pada tanggal 22 Mei 2024 untuk melaksanakan penelitian. Dengan ini kami memberikan izin kepada Mahasiswa yang bersangkutan.

Demikian surat penerimaan program penelitian, atas perhatiannya dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

PT.Global Offset Sejahtera,

Kepala Devisi PPIC

Niken Andersia

Lampiran 17 Lembar Surat Izin Penelitian

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA : Salsa Vebly Indah P
 NBI : 1412000154
 JUDUL : ANALISA PERBAIKAN MESIN GUNA MENGURANGI FREKUENSI DAN JAM KERUSAKAN
 BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Sasaran	1	W
2.	manfaat penelitian	1	W
3.	Referensi, daftar pustaka 10 th terakhir	2	W
4.	tabel komponen semua di list jumlah komponen semua, baru dipasokkan	4	W
5.	Modifikasi isian tabel penelitian terdahulu	2	W

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Flowchart		W
2.	Grafis (distribusi, kuadrat?)		W
3.	Lampiran		W

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,

Wiwin Widiasih, ST., MT

Dosen Penguji 2,

Putu Eka Dewi Karunia Watt, ST., MT., CSCA

Surabaya, 06 Juni 2024
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,

Hery Murnawan, ST., MT., CSCA

Lampiran 18 Lembar Revisi Sidang TA

BIOGRAFI PENULISAN



Salsa Veby Indah Pratiwi adalah nama penulis Tugas Akhir ini. Penulis lahir dari pasangan Moch.Syaifullah dan Ibu Sholichah yang merupakan anakkedua dari 3 bersaudara. Penulis dilahirkan di Sidoarjo pada tanggal 14 Oktober 2000. Penulis beralamatkan di Desa Bohar Selatan Rt.06 Rw.03 Kec.Taman, Sidoarjo Provinsi Jawa Timur. Penulis dapat dihubungi melalui email salsaveby39@gmail.com. Penulis mulai menempuh pendidikan sekolah Dasar Negeri Suko Dono 363 pada tahun (2007-2013) lalu berlanjut pada tahun (2013-2016) saya bersekolah di SMPN 1 TAMAN dan pendidikan Sekolah dasar menengah atas di SMA TARUNA PEMBANGUNAN SURABAYA tahun (2016-2019). Setelah menempuh pendidikan sekolah menengah dasar penulis melanjutkan pendidikan Strata Satu (S1) pada Pogram Studi Teknik Industri, FakultasTeknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya mulai dari tahun (2020-2024). DenganSemangat, Ketekunan serta motivasi agar bisa menyelesaikan perkuliahan dengna tepat waktu, penulis berhasil menyelesaikan program studi yang ditekuni pada tahun2024, dengan Judul Tugas Akhir **“ANALISA PERBAIKAN GUNA MENGURANGI DOWNTIME AKIBAT ADANYA KERUSAKAN MESIN CUTTING DI PT.GLOBAL OFFSET SEJAHTERA”**. Semoga dengan penelitian tugas akhir ini mampu memberikan kontribusi positif bagi dunia pendidikan dan menambah khazanah ilmu pengetahuan serta bermanfaat dan berguna bagimsayarakat.