

LAMPIRAN

1. Lampiran Dokumentasi



2. Lampiran Dokumentasi Pemasangan *Crossmember*



3. Lampiran Dokumentasi Produk *Crossmember*



4. Lampiran Potongan Plat Besi Yang Sudah dan Belum Dipotong



5. Lampiran Data Pemotongan Plat Besi Di Vendor

BULAN	JENIS PEKERJAAN	JUMLAH	NAMA VENDOR	TANGGAL KIRIM	TANGGAL SELESAI	KETERLAMBATAN
Juni	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-1)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/02/2023	06/09/2023	7 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-2)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/02/2023	06/09/2023	7 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-3)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/02/2023	06/09/2023	7 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-4)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/06/2023	06/09/2023	3 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-5)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/06/2023	06/09/2023	3 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-6)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/07/2023	06/09/2023	2 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-7)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/09/2023	06/09/2023	TIDAK TERLAMBAT
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-8)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/09/2023	06/09/2023	TIDAK TERLAMBAT
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-9)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	06/11/2023	18/06/2023	7 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-10)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	15/06/2023	18/06/2023	3 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-11)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	15/06/2023	18/06/2023	3 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-12)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	17/06/2023	18/06/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-13)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	20/06/2023	22/06/2023	2 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-14)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	20/06/2023	22/06/2023	2 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-15)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	21/06/2023	22/06/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-16)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	21/06/2023	22/06/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-17)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	29/06/2023	07/02/2023	3 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-18)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	29/06/2023	07/02/2023	3 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-19)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	29/06/2023	07/02/2023	3 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juni-20)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	29/06/2023	07/02/2023	3 HARI

Juli	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-1)	1 Lot	WIRATAMA MANDIRI	07/01/2023	07/08/2023	7 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-2)	1 Lot	WIRATAMA MANDIRI	07/02/2023	07/08/2023	6 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-3)	1 Lot	WIRATAMA MANDIRI	07/04/2023	07/08/2023	4 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-4)	1 Lot	WIRATAMA MANDIRI	07/04/2023	07/08/2023	4 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-5)	1 Lot	WIRATAMA MANDIRI	07/04/2023	07/08/2023	4 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-6)	1 Lot	WIRATAMA MANDIRI	07/06/2023	07/08/2023	2 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-7)	1 Lot	PT. PERSADA WJAYA	07/07/2023	07/08/2023	1 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-8)	1 Lot	PT. PERSADA WJAYA	07/12/2023	20/07/2023	8 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-9)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	18/07/2023	20/07/2023	2 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-10)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	19/07/2023	20/07/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-11)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	23/07/2023	29/07/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-12)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	23/07/2023	29/07/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-13)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	23/07/2023	29/07/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-14)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	23/07/2023	29/07/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-15)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	25/07/2023	29/07/2023	4 HARI

	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Juli-16)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	28/07/2023	29/07/2023	1 HARI
Agustus	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-1)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/01/2023	08/10/2023	9 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-2)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/02/2023	08/10/2023	8 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-3)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/03/2023	08/10/2023	7 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-4)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/04/2023	08/10/2023	6 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-5)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/08/2023	08/10/2023	2 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-6)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/08/2023	08/10/2023	2 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-7)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/12/2023	17/08/2023	5 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-8)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/12/2023	17/08/2023	5 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-9)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/12/2023	17/08/2023	5 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-10)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	08/12/2023	17/08/2023	5 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-11)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	16/08/2023	17/08/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-12)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	18/08/2023	25/08/2023	7 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-13)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	18/08/2023	25/08/2023	7 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-14)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	18/08/2023	25/08/2023	7 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-15)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	18/08/2023	25/08/2023	7 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-16)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	23/08/2023	25/08/2023	2 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-17)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	23/08/2023	25/08/2023	2 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-18)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	24/08/2023	25/08/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-19)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	24/08/2023	25/08/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-20)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	30/08/2023	09/03/2023	4 HARI

	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-21)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	30/08/2023	09/03/2023	4 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Agustus-22)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	30/08/2023	09/03/2023	4 HARI
September	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-1)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	09/03/2023	09/10/2023	7 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-2)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	09/03/2023	09/10/2023	7 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-3)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	09/03/2023	09/10/2023	7 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-4)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	09/12/2023	18/09/2023	6 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-5)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	09/12/2023	18/09/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-6)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	09/12/2023	18/09/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-7)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	09/12/2023	18/09/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-8)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	09/12/2023	18/09/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-9)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	17/09/2023	18/09/2023	1 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-10)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	17/09/2023	18/09/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-11)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	19/09/2023	24/09/2023	5 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-12)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	19/09/2023	24/09/2023	5 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-13)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	20/09/2023	24/09/2023	4 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-14)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	21/09/2023	24/09/2023	3 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-15)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	23/09/2023	24/09/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-16)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	23/09/2023	24/09/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-17)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	26/09/2023	29/09/2023	3 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-18)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	28/09/2023	29/09/2023	1 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-19)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	28/09/2023	29/09/2023	1 HARI

	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (September-20)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	28/09/2023	29/09/2023	1 HARI
oktober	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-1)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	10/01/2023	10/06/2023	5 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-2)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	10/01/2023	10/06/2023	5 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-3)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	10/04/2023	10/06/2023	2 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-4)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	10/04/2023	10/06/2023	2 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-5)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	10/05/2023	10/06/2023	1 HARI

POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-6)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	10/10/2023	20/10/2023	10 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-7)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	10/12/2023	20/10/2023	8 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-8)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	10/12/2023	20/10/2023	8 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-9)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	13/10/2023	20/10/2023	7 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-10)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	14/10/2023	20/10/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-11)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	14/10/2023	20/10/2023	6 HARI
POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-12)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	17/10/2023	20/10/2023	3 HARI

	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-13)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	24/10/2023	30/10/2023	6 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-14)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	28/10/2023	30/10/2023	2 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-15)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	29/10/2023	30/10/2023	1 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-16)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	31/10/2023	11/05/2023	5 HARI
	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (Oktober-17)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	31/10/2023	11/05/2023	5 HARI
November	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (November-1)	1 Lot	PT. PERSADA WIJAYA	15/11/2023	25/11/2023	10 HARI

	POTONG PLAT 4MM UNTUK CMA (November-2)	1 Lot	PT. PERSADA WJAYA	29/11/2023	12/05/2023	6 HARI
--	--	-------	----------------------	------------	------------	--------

6. Lampiran Data Repair Container

Bulan	Minggu	Jenis Kontainer	Permintaan Container	Crossmember Permintaan	Tanggal Repair	Terpenuhi Container	Crossmember Terpenuhi	Result	Tanggal Selesai
Juni	1	Kontainer 20 Feet	13	130	05/06/2023	10	102	205	08/06/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	09/06/2023	5	103		12/06/2023
	2	Kontainer 20 Feet	13	130	15/06/2023	10	98	197	17/06/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	19/06/2023	5	99		21/06/2023
	3	Kontainer 20 Feet	13	130	22/06/2023	12	118	236	26/06/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	27/06/2023	6	118		30/06/2023
	4	Kontainer 20 Feet	13	130	30/06/2023	11	113	224	06/07/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	07/07/2023	6	111		10/07/2023
July	1	Kontainer 20 Feet	13	130	11/07/2023	11	112	225	13/07/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	14/07/2023	6	113		18/07/2023
	2	Kontainer 20 Feet	13	130	20/07/2023	11	114	238	24/07/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	25/07/2023	6	124		27/07/2023
	3	Kontainer 20 Feet	13	130	27/07/2023	11	105	207	31/07/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	31/07/2023	5	102		02/08/2023
	4	Kontainer 20 Feet	13	130	02/08/2023	12	124	239	05/08/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	05/08/2023	6	115		08/08/2023
Agustus	1	Kontainer 20 Feet	13	130	08/08/2023	9	94	192	10/08/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	11/08/2023	5	98		14/08/2023
	2	Kontainer 20 Feet	13	130	14/08/2023	10	104	214	18/08/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	19/08/2023	6	110		22/08/2023
	3	Kontainer 20 Feet	13	130	22/08/2023	11	113	227	25/08/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	25/08/2023	6	114		28/08/2023
	4	Kontainer 20 Feet	13	130	28/08/2023	10	102	203	30/08/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	31/08/2023	5	101		02/09/2023
September	1	Kontainer 20 Feet	13	130	04/09/2023	10	103	209	07/09/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	08/09/2023	5	106		11/09/2023
	2	Kontainer 20 Feet	13	130	11/09/2023	12	122	239	14/09/2023
		Kontainer 40 Feet	7	140	15/09/2023	6	117		18/09/2023

	3	Kontainer 20 Feet	13	130	18/09/2023	11	108	221	21/09/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	21/09/2023	6	113		23/09/2023	
	4	Kontainer 20 Feet	13	130	23/09/2023	12	120	232	29/09/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	29/09/2023	6	112		02/10/2023	
October	1	Kontainer 20 Feet	13	130	02/10/2023	10	103	207	05/10/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	05/10/2023	5	104		07/10/2023	
	2	Kontainer 20 Feet	13	130	09/10/2023	12	121	235	13/10/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	14/10/2023	6	114		18/10/2023	
	3	Kontainer 20 Feet	13	130	18/10/2023	11	105	219	21/10/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	23/10/2023	6	114		25/10/2023	
	4	Kontainer 20 Feet	13	130	25/10/2023	11	110	230	30/10/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	30/10/2023	6	120		02/11/2023	
	November	1	Kontainer 20 Feet	13	130	02/11/2023	12	116	245	07/11/2023
			Kontainer 40 Feet	7	140	08/11/2023	6	129		10/11/2023
2		Kontainer 20 Feet	13	130	11/11/2023	12	124	253	16/11/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	16/11/2023	6	129		20/11/2023	
3		Kontainer 20 Feet	13	130	21/11/2023	11	114	220	25/11/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	27/11/2023	5	106		30/11/2023	
4		Kontainer 20 Feet	13	130	30/11/2023	11	110	216	05/12/2023	
		Kontainer 40 Feet	7	140	05/12/2023	5	106		07/12/2023	

7. Lampiran Harga Mesin



PT. SALAM PACIFIC INDONESIA LINES
 JL. KARET 104 SURABAYA TELP. (031) 7490174 (HUNTING)
 FAX. (031) 7497270 / 7497035

30

PURCHASE ORDER
PO/027785/05/24

HUL

SUPPLIER : PANDAWA LANGGENG		DELIVER TO : PT. Salam Pacific Indonesia Lines	
PHONE EMAIL : pandawolanggeng@gmail.com		Jl. Kalianak No. 51 F Surabaya	
PIC : -		Telp : 031-7497035	
		Fax : 031-7497270	
		BILLED TO : PT. Salam Pacific Indonesia Lines	
BPS	: BPS/042037/05/24	TANGGAL	: 06/05/2024 14:03:38
DESC (BPS)	: HUL - MESIN - BPK/0222/HUL/05/24	DLV TERM	: -
REF	: -	PAYMENT	: 30 DAYS
REF 2	: -	CREATED NAME	: kristatang
CATEGORY	: -		



NO.	GOODS DESCRIPTION	DISC	PPN	QTY	UNIT PRICE	AMOUNT (RP)	DLV TIME
1	MESIN LAS STRONGZ PLASMA CUT 120	10 %	10 %	1 PCS	15,000,000.00	15,000,000.00	1
2	PEMBUATAN UNIT MESIN UNTUK CUTTING PLAT (SESUAI GAMBAR)	10 %	10 %	1 AU	10,000,000.00	10,000,000.00	1

REMARK :
 ## URGENT (UNTUK PEMBUATAN SPARE PART KONTAINER)

TOTAL BRUTO : 25,000,000.00
 TOTAL DISC : 2,500,000.00
 TOTAL PPN : 2,250,000.00
GRAND TOTAL : RP 24,750,000.00

PADA SAAT MENGIKIRKAN BARANG, HARAP MENYERAHKAN COPY PO DAN COPY SURAT JALAN YANG DISERTAI NO PO KEPADA KAMI

CREATED BY	ACKNOWLEDGEMENT BY	APPROVED BY	
PURCHASING	LOGISTIC'S HEAD	GM FLEET	DIRECTOR

Print Date: 06/05/2024 14:03:38

8. Lampiran Spesifikasi Mesin

PL PANDAWA LANGGENG

MEJA MESIN POTONG PLATE PT.SPIL

Spesifikasi:

1. Operating system: THC (torch height control)
2. Stepper motor: 57ByG250C
3. Stepper motor driver: QS2H404D
4. Switching power supply: 350 watt
5. Beam: 2.200mm
6. Longitudinal rail: 3.500mm
7. Lifting body: screw
8. Machine size: 2.200x3.500mm
9. Working size: 1.500 x 3.000mm
10. Running speed: max idle speed 5.000mm/min, cutting speed depend on cutting method
11. Voltage: 220V, 50Hz (1 phase)
12. Cutting way, optional: (Plasma or Gas Cutting)

Aksesories & Perlengkap :

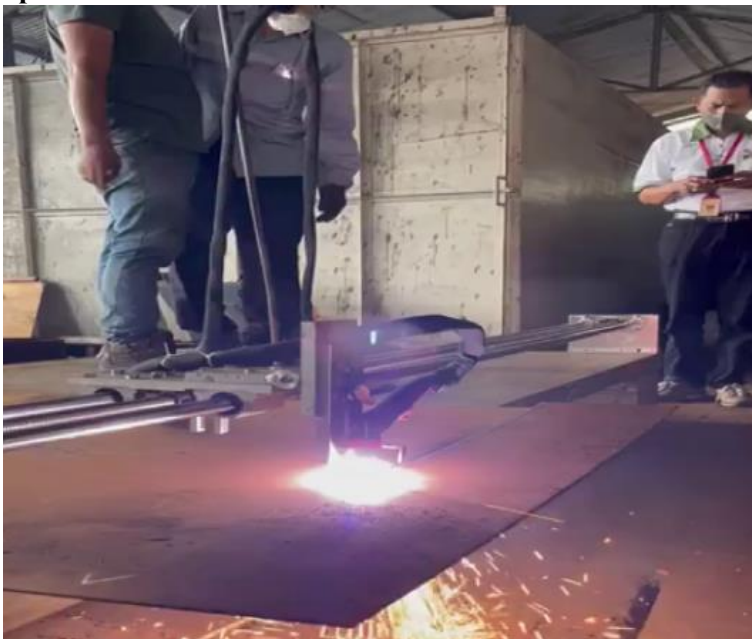
- Straight type flame gas cutting torch, 1 pcs
- Cutting tip ST-25, No.2 (106HC / LPG), 1 pcs

Noted:


1. Plasma : 40mm (pakai CUT 120)
2. Gas Cutting : 75mm (pakai nozzle ST-25, no. 5)

Created by	Checked	Approved

9. Lampiran Trial Mesin





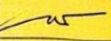
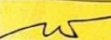

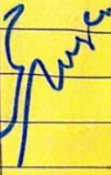

10. Lampiran Kartu Bimbingan



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2023/2024

Nama : Fitriye Muzhaffar Fadhlurohman
NBI : 1912000103
Judul Penelitian : STUDY KELAYAKAN INVESTASI MESIN CUTTING PLASMA
Dosen Pembimbing: Dr. Ir. Muslimin, Abdurrahim, M. Sc.



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	27-02-2024	Judul	mengumpulkan literatur pendukung	
2.	1-03-2024	Permasalahan dan teori Kurang	Permasalahan Kurang, literasi Kurang / literatur Kurang	
3.	5-03-2024	Data bab 1 dan 3	Data anakan di vendor (data mesin - keluar dari vendor), data pertambangan mesin 1,2 (data dummy) data seah ^{terima} _{gambar}	
4.	6-03-2024	Data bab I dan bab III	Data bab I tidak usah semua, bab III flowchart salah, Metode Produktivitas Kurang Data bab I diringkas seperti data: 1. Proses pemotongannya sebagian saja/sampai di lampiran 2. Data permintaan repair juga tidak semua ditamplakan di bab I Alur proses produksi waktunya di ringkas - Bab II metode Omax penjelasannya kurang dan data apa yg dibutuhkan untuk Omax belum lengkap - Bab III flowchart masih salah dan urutan di bab III belum sesuai flowchart penelitian, di bab III masih belum lengkap referensi tabel dummy. - Penulisan sitasi masih salah	
5.	13-03-2024	Bab I dan Bab III	1)- Bab I memberikan keterangan secara jelas pada alur proses produksi crossmember - Perumusan masalah poin 1 tidak usah manfaat metode omax 2)- Bab III metode omax dihapus dan perumusan masalah tidak usah masuk bab III	
6.	15-03-2024	Bab I dan Bab III	1) data sesuai dengan yang ada di flowchart harus sinkron	

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
			2. Pada bab III cara Pengolahan data yg sesuai metode harus ada 3. Daftar label dan gam bar harus dipisah	
7.	16-03-2024	Bab I, II, III	PPT: 1.) PPT banyak simbol saja, nanti jabatan dengan materi 2.) Rumusan masalah, tujuan. 3.) Data pada bab III dan caranya 4.) Lambang teori secara singkat	
8.	2-04-2024	Bab III	Bab III: - Beri absen menggunakan DDBD - Hitung perbandingan investasi terlebih dahulu	
9.	16-04-2024	Bab III	Bab III: - Analisis Sensitivitas bila tidak ada kaitan dengan tujuan dihapus saja/dibatasi yg sesuai dengan tujuan Bab IV: - Biaya arus kas ditanya masih kurang lengkap - data material, biaya overhead dll jadi 1 saja bila sama dengan biaya yg ada di jasa potong	
10.	19-04-2024	Bab IV	Bab IV: - NPV tidak usah mengurut cara yg ada di buku seperti nilai Pemasukannya - Material f saja di bagian saat ini. - Selesaikan semua perhitungan selain analisis sensitivitas	
11.	21-04-2024	Bab IV	Bab IV: - Perhitungan NPV yang sebelum membeli mesin dihitung, IRR, PBP juga - Profitability Index Perbandingan antara hasil perhitungan NPV dll	

Surabaya, 15 Maret 2024

Dosen Pembimbing

(Dr. Ir. Muslimin Abdulkahim, M. Sc.)



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2023/2024

Nama : Fitri Mubahaffar Fadhlurrahman
 NBI : 1412000113
 Judul Penelitian : STUDY KELAYAKAN INVESTASI MESIN CUTTING PLASMA
 Dosen Pembimbing: Dr. Ir. Muslimin Abdulrahim, M.Sc



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
12	30-04-2024	Bab \bar{V}	<ul style="list-style-type: none"> - Saran bagi Pereliti berikutnya merambah metode atau yg lain nya - Saran Peruis Sesuai dengan hasil Perhibngan - Saran tidak boleh negatif - Tujuan harus terperuhi untuk kesimulan 	
13	03-05-2024	BaB I - \bar{V}	<ul style="list-style-type: none"> - pendasaan teori harus mengerti alasan di pakai metode tsb - gambar diperbesar Bab I - Sumber keterangannya harus melet - keterangan tabel PO kurang - kapasitas Potong belum ada - Perklam metode 	
14	06-05-2024	BaB \bar{IV} - \bar{V}	<ul style="list-style-type: none"> - kesimpulan pakai nomor - alasan menggunakan DDBD - Kesimpulan hanya fungsi 1 dan 2 - Perhibngan dijabarkan pakai gambar 	
15	07-05-2024	Bab \bar{IV} - \bar{V}	<ul style="list-style-type: none"> - Perbaiki Perhibngan NPV - Perbaiki Saran tidak usah terlalu Panjang - Menggunakan Membantu DDBP dengan SLD 	

11. Lampiran Surat Izin Penelitian Dari Perusahaan



PT SALAM PACIFIC INDONESIA LINES

SURAT KETERANGAN

0622/SPIL.SK/LND/III/2024

Dengan Hormat,

Menindaklanjuti surat Saudara No : 525/K/FT/Akd/III/2024 perihal izin Penelitian Tugas Akhir dengan ini diberitahukan bahwa pada prinsipnya dapat mengizinkan mahasiswa:

Nama : Fikrie Muzhaffar F.
Nik : 1412000113
Jurusan : Teknik Industri

Untuk melaksanakan Penelitian Tugas Akhir Mahasiswi mulai tanggal 12 Februari 2024 s.d 12 Juli 2024 setiap hari Selasa, Rabu, dan Jum'at pukul 08.00 WIB - 15.00WIB.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Surabaya, 09 Maret 2024



Prasetyo A. Nugroho
Learning & Development

Tembusan:
1. Arsip.

12. Lampiran Lembar Revisi Sidang TA

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA : Fikrie Muzhaqfar Fadhlurohman
 NBI : 1412000113
 JUDUL : STUDI KELAYAKAN INVESTASI MESIN CUTTING PLASMA UNTUK PEMOTONGAN PLAT BESI PADA PT. SPIL (SALAM PACIFIC INDONESIA LINES) SURABAYA
 BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

Surabaya, 17 Mei 2024
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing/Ketua Pengajar,

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Kapasitas gbrun cetuan Anodisi		
2.	Pungsi bullets di dth Laporan.		
3.	Sesuai dg format penulisan (referensi)		

<p>Telah Direvisi Dosen Pengajar 1,</p> <p style="text-align: center;"><i>[Signature]</i></p> <p>Hery Murnawati, ST., MT., CSCA</p>	<p>Dosen Pengajar 2,</p> <p style="text-align: center;"><i>[Signature]</i></p> <p>Putu Eka Dewi Kajunia Wati, ST., MT., CSCA</p>
---	--