



LAMPIRAN

### LAMPIRAN

NO	Nama Barang	%	Kategori	Keterangan Reject	T. Reject	T. Produksi
1	Bt. 1ltr kotak pendek 70gr hijau	7,66 %	Pestisida / Pupuk	Bocor	1498	18058
2	Bt. Tubes 350ml orange	0,50 %	Pelumas	Warna tdk sesuai	253	49872
3	Tp. Sliter cap PS	4,83 %	Medic	warna putih kurang	1929	37964
4	Tp. Sahara 35 PS	2,50 %	Medic	jembret	2091	81682
5	Bt. Tulip 40 HD PS	1,70 %	Perlengkapan Hotel	leher gelombang	1282	74026
6	Bt. Lem bulu mata PS	0,12 %	Kosmetik	no.1 buntu	588	488353
7	Stick bulu mata	0,65 %	Aksesoris	jembret	556	84444
8	Bt. 1ltr kotak pendek 60gr Nat	1,08 %	Detergen / Pewangi	no.2 mulut ngupil	99	8998
9	Tp. Povinal kuning	2,01 %	Lem	kotor oli	3889	190000
10	Bt. Liora	1,85 %	Perlengkapan Mandi	body jeruk	472	25025

11	Nozzel povinal	1,08 %	Lem	warna kecampur kuning	482	43988
12	Tp. Tatum hijau tua	1,32 %	Perlengkapan Hotel	krowak & jembret	92	6881
13	Tp. Arina PS	18,19 %	Parfum	ujung tdk penuh/krowak	5750	25867
14	Tp. Niagara PS polos	0,73 %	Kosmetik	warna kecampur biru	50	6777
15	Tp. Emeron 50 kuning lipring	3,09 %	Perlengkapan Mandi	warna agak transparan	135	4224
16	Bt. Dettol	0,54 %	Medic	warna kecampur biru	145	26410
17	Bt. Tinta atlene	7,84 %	Tinta	leher aval buntu	3089	36290
18	Bt. Oil 80 PS	5,97 %	Minyak	sambungan nerawang	4742	74679
19	Bt. Minyak kembangan	0,51 %	Minyak	ngegram	122	23541
20	Bt. Kapsul 30	0,88 %	Medic	sambungan tipis	200	22400
21	Bt. 510ml	1,64 %	Pestisida / Pupuk	blopin turun	654	39341
22	Bt. 1ltr kotak tinggi	0,34 %	Detergen / Pewangi	boncel pada body	49	14204

	65gr hijau					
23	Tp. Pot 100 PS	2,06 %	Botol Serbaguna	warna kurang PS	298	14179
24	Bt. Boneka cathy PS	0,13 %	Minuman	kotor kena oli	56	42629
25	Tp. Emeron 50 Nat lipring	8,64 %	Perlengkapan Mandi	drat jelek	9091	96091
26	Bt. Marina 60 Hitam	1,98 %	Kosmetik	body jeruk	1914	94961
27	Bt. 1ltr kotak tinggi 70gr PS	0,21 %	Detergen / Pewangi	BB kurang	15	7350
28	Bt. Tulip 40 HD PS	1,32 %	Perlengkapan Hotel	leher gelombang	1385	103904
29	Bt. Nova 40 HD Nat	1,02 %	Minyak	mulut ngelipet	1935	187548
30	Bt. 1lt kotak pendek 70gr PS	3,40 %	Detergen / Pewangi	sambungan tipis	746	21211
31	Bt. Tropical 300 mutiara	1,36 %	Medic	body tepos	200	14457
32	Bt. Kerang	0,34 %	Kosmetik	matras bocor	128	37513

	60 tnp spl					
33	Bt. Natasya PS	2,47 %	Minyak	body jeruk no.1	165	6522
34	Bt. Lucia	6,10 %	Perlengka pan Mandi	body jeruk	570	8772
35	Bt. Dettol	0,29 %	Medic	body tepos	161	54728
36	Bt. Tinta atlene	4,32 %	Tinta	mentil dalam	2452	54355
37	Bt. Handel 60gr Nat	4,00 %	Pelumas	pantat tipis	545	13087
38	Bt. Bulu mata PS	1,12 %	Kosmetik	buntu	500	44057
39	Bt. Daun nat	9,31 %	Pestisida / Pupuk	pundak tipis & bolong	6746	65739
40	Bt. Liora 600	0,48 %	Perlengka pan Mandi	sambungan kasar	159	33154
41	Bt. Jerigen 500 Nat	0,85 %	Detergen / Pewangi	pantat tipis	245	28706
42	Bt. Kerang 100 tnp spl	0,37 %	Kosmetik	tidak jadi 1	255	68414
43	Bt. Melia 40 SH	2,47 %	Medic	sambungan kasar	264	10417
44	Tp. Tengah	1,32 %	Tinta	jembret	435	32609

	tinta biru					
45	Tp. Sahara 35 PS	0,90 %	Medic	gosong & krowak	455	49773
46	Bt. Minarni	0,17 %	Minyak	mulut buntu	86	51364
47	Bt. Nippon 200	1,45 %	Cat	mulut nyiut	309	20953
48	Tp. Sliter cap PS	10,07 %	Medic	kotor kena oli	1071	9571
49	nozzel povinal	1,08 %	Lem	bintik hitam & krowak	2800	255900
50	Bt. Tulip PVC	2,95 %	Perlengkapan Hotel	body gelombang	633	20825
51	stirrer bulat 14 nat sup	5,42 %	Alat Pengaduk	badan melengkung	875	15275
52	Tp. Sliter cap PS	18,95 %	Medic	bintik" hitam	8804	37643
53	Tp. Tatum nat	5,37 %	Perlengkapan Hotel	gelembung	789	13894
54	Bt. Handel 60gr Nat	8,63 %	Pelumas	Body ngegram (tipis)	3158	33438
55	Bt. Nippon 200 spl lubang	0,68 %	Cat	sambungan nerawang	322	46648
56	Tp. Sahara 35 PS	21,79 %	Medic	gelembung & gosong	4750	17045

57	Bt. Livina 2 PS	7,01 %	Perlengka pan Mandi	bagian pundak lubang	856	11351
58	Bt. Nipon 100 PS (spl lubang)	0,57 %	Cat	No.1 lubang ciut	174	30104
59	Tp. Povinal kuning	0,50 %	Lem	jembret	1389	273972
60	Tp. Emeron 100 PS	1,17 %	Perlengka pan Mandi	drat tipis otomatis doll	769	65077
61	Tp. Tengah tinta biru	0,92 %	Tinta	krowak	435	46826
62	Bt. Marina 60 hitam	0,30 %	Kosmetik	lubang ciut	294	98655
63	Bt. Berlian 500ml PS	0,31 %	Medic	body jeruk	84	26821
64	Bt. Tinta bulat	0,26 %	Tinta	lubang ciut	438	165538
65	Bt. 1lt bulat 70gr PS	2,01 %	Pestisida / Pupuk	lubang ciut	296	14398
66	Bt. Marina 100 PS	0,39 %	Kosmetik	Body garis kasar	248	62739

67	Bt. Niagara 20ml	1,29 %	Kosmetik	warna kuning	84	6436
68	Bt. Olive	0,08 %	Minyak	body ngegram	43	53398
69	Bt. Marina 100 Abu"	10,7 9%	Kosmetik	body jeruk	1017	8403
70	Bt. 1lt kotak pendek 70gr Hijau	1,06 %	Detergen / Pewangi	ngegram / kena oli	310	29002
71	Bt. Vecyl + spl	0,87 %	Perlengka pan Hotel	lubang ciut	828	94233
72	Bt. Boneka cathy PS	2,71 %	Minuman	body kasar	196	7048
73	Tp. Fliptop 25 ungu muda	3,85 %	Perlengka pan Hotel	krowak	11339	283465
74	Bt. Tatum 40	2,54 %	Perlengka pan Hotel	ngegram	619	23716
75	Bt. 1lt bulat 70gr Hijau	0,51 %	Pestisida / Pupuk	pantat tipis	35	6786
76	Bt. Oil 80	2,04 %	Minyak	warna kurang nutup	333	15967
77	Bt. 1lt kotak	3,73 %	Detergen / Pewangi	warna kecampuran hijau	262	6764

	tinggi 70gr PS					
78	Bt. Tulip PVC	10,4 7%	Perlengka pan Hotel	body garis	1950	16667
79	Bt. Kerang 100 tnp spl	0,65 %	Kosmetik	warna kecampuran PS	214	32445
80	Bt. Oil 80 PS	0,91 %	Minyak	Kecampuran warna hijau	300	32517
81	Bt. 500ml SUP PS	0,41 %	Pestisida / Pupuk	Mulut ciut	51	12310
82	Bt. 1lt kotak pendek 70gr Nat	2,77 %	Detergen / Pewangi	Ngegram	207	7279
83	Bt. Lem bulu mata	1,72 %	Kosmetik	Mulut ciut	3088	176235
84	Tp. Pot saleb KBF Merah	1,95 %	Medic	Krowak	59	2977
85	Tp. Sliter Cap PS	2,39 %	Medic	Body mentil	1821	74357
86	Bt. 1lt kotak pendek 70gr Kuning	0,37 %	Detergen / Pewangi	Ngegram	30	8048
87	Tp. Pot 100 Nat	1,32 %	Pot Serbagun a	mata ikan	51	3797

88	Bt. 30ml orange mutiara	2,11 %	Medic	Body jeruk	2069	96095
89	Bt. Daun nat	4,12 %	Pestisida / Pupuk	Pundak bolong	2310	53754
90	Bt. R1 putih mutiara	10,1 1%	Medic	Mulut ciut	957	8509
91	spl 500	1,47 %	Pestisida / Pupuk	Krowak	2143	143929
92	Bt. Olive	2,12 %	Minyak	Ngegram	957	44136
93	Bt. Handel 70gr Kuning	0,15 %	Pelumas	Body jeruk	27	17208
94	Tp. 500 segel PS polos	2,16 %	Medic	Krowak	684	30961
95	Tp. Pot 100 PS	1,04 %	Pot Serbagun a	Krowak	165	15706
96	Tp. Sahara 35 PS	5,13 %	Medic	Kecampuran warna hijau	1136	21034
97	Bt. Tulip 30 PP Orange	0,40 %	Perlengka pan Hotel	Mulut ciut	167	41200
98	Tp. 500 segel Hijau polos	0,99 %	Medic	Krowak	303	30303
99	Bt. 1lt kotak	1,29 %	Detergen / Pewangi	mulut gupil	203	15572

	tinggi 60gr Nat					
100	Tp. Tengah tinta biru	1,98 %	Tinta	Krowak	783	38696
101	Bt. Citra 30 PVC Coklat	3,10 %	Kosmetik	Body bridut	755	23575
102	Tp. Povinal 75 kuning	1,35 %	Lem	mentilnya hilang	1333	97472
103	Bt. 1lt kotak pendek 70gr PS	0,21 %	Detergen / Pewangi	Pantat tipis	36	17354
104	Bt. 1ltr kotak tinggi 65gr Hijau	4,53 %	Detergen / Pewangi	warna tdk sesuai	386	8127
105	Tp. Emeron 50 PS spl	19,3 5%	Perlengka pan Mandi	pentil tdk penuh	6923	28846
106	Bt. Marina 60 hitam	0,32 %	Kosmetik	sambungan kasar	134	41895
107	Bt. PB 500	2,15 %	Pestisida / Pupuk	Body jeruk	134	6098
108	Bt. Povinal 75	0,11 %	Lem	Body jelek	206	180647
109	Tp. Lem bulu	4,85 %	Kosmetik	warna tdk sesuai	3324	65235

	mata merah					
110	Bt. Minyak kembangan	8,49 %	Minyak	tinggi nek kurang	2348	25318
111	Bt. 500ml SUP PS	0,86 %	Pestisida / Pupuk	Body kotor	224	25898
112	Tp. Pot 100 Hitam	14,65 %	Pot Serbaguna	warna tdk sesuai	659	3841
113	Bt. 1ltr bulat 70gr PS	1,19 %	Pestisida / Pupuk	kecampuran merah	251	20931
114	Tp. Sahara 35 PS	6,41 %	Medic	pentil dalam krowak	9239	134977
115	Stirrer 18 bulat SUP Nat	12,98 %	Alat Pengaduk	nyuci kurang bersih	7250	48613
116	Cap hair tonic	47,85 %	Medic	body atas gelombang	1503	1637
117	Bt. 1ltr bulat 70gr Merah 0199	16,45 %	Pestisida / Pupuk	sambungan mekar + jeruk	914	4643
118	Bt. 1ltr kotak tinggi 60gr Nat	11,55 %	Detergen / Pewangi	sebelah timur rembes	1353	10360
119	Tp. Sliter cap PS	2,01 %	Medic	gosong	2500	122000

120	Tp. Sliter cap PS	0,58 %	Medic	Krowak + oli	357	61679
121	Bt. 1lt epoxy PS	1,73 %	Lem	kecampuran merah	459	26061
122	Pot jekjil	1,36 %	Kosmetik	body buram	1731	125782
123	Bt. Via 30	0,43 %	Perlengkapan Hotel	body ngegram	308	71872
124	Bt. Seri acne	5,43 %	Kosmetik	body jeruk	1200	20917
125	Tp. Sahara 35 PS	8,19 %	Medic	warna Pudar hitam	2886	32341
126	Bt. Marina 60 IB	11,52 %	Kosmetik	pantat nipis	4496	34521
127	Bt. 510ml	1,10 %	Pestisida / Pupuk	pantat nipis	257	23142
128	spl bomax	6,54 %	Medic	Krowak	3778	54028
129	Bt. Lem bulu mata PS	4,55 %	Kosmetik	body jeruk	9176	192471
130	Bt. 1lt bulat 70gr PS (Steril)	7,06 %	Pestisida / Pupuk	body garis + pantat tipis	867	11407
131	Bt. Epoxy 250	7,10 %	Lem	tinggi neck kurang	273	3566
132	Bt. Rhysanti 30	2,48 %	Perlengkapan Hotel	pantat no.2 bolong	741	29103

133	Tp. Emeron 50 PS(SPL)	7,81 %	Perlengka pan Mandi	spl bolong	5962	70404
134	Bt. Nova 30 PVC	2,59 %	Minyak	body gelombang	2097	78919
135	Bt. 1lt kotak MSJ 75gr PS	2,45 %	Detergen / Pewangi	body jeruk	207	8261
136	Hanger hitam	40,6 4%	Perlengka pan Rumah	pundak atas deklok	5000	7302
137	Bt. 1lt kotak tinggi 70gr Nat	12,7 8%	Detergen / Pewangi	handel + pantat tipis	1713	11695
138	Tp. 500 polos PS	16,7 0%	Pestisida / Pupuk	kecampuran merah	6092	30382
139	Tp. Emeron 100 PS	0,56 %	Perlengka pan Mandi	krowak + gosong	385	67962
140	Tp. Pot 100 Hitam	3,54 %	Pot Serbagun a	body atasb baret	198	5393
141	Bt. S120 PS N24	13,4 6%	Medic	body garis	2119	13627
142	Bt. 1lt bulat 70gr PS	1,74 %	Pestisida / Pupuk	bintik" hitam + tepos	293	16508
143	Nozzel povinal	1,41 %	Lem	krowak	1041	72541
144	Bt. 1lt kotak	5,38 %	Detergen / Pewangi	body garis kasar	679	11936

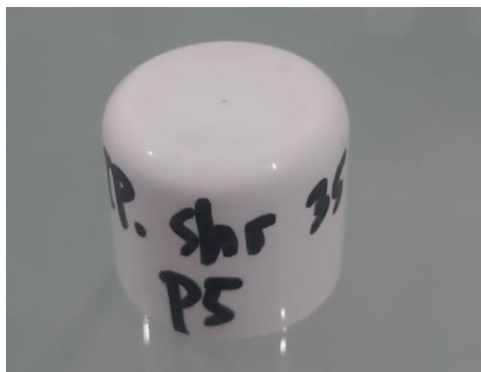
	pendek 70gr Nat					
145	Bt. 500ml SUP PS	0,34 %	Pestisida / Pupuk	bintik" hitam	63	18450
146	Bt. 1lt bulat 70gr NAT	1,20 %	Pestisida / Pupuk	kotor + pesok	160	13226
147	Bt. 1lt bulat 70gr Hijau 0347	7,70 %	Pestisida / Pupuk	garis hitam	550	6590
148	Bt. Jerigen 500	0,57 %	Detergen / Pewangi	bintik" hitam + tepos	43	7423
149	Bt. 1lt bulat 70gr Merah 200	15,6 8%	Pestisida / Pupuk	mulut oval	3161	16998
150	Bt. 1lt bulat 70gr Merah 199	0,54 %	Pestisida / Pupuk	body jeruk	107	19709
151	Bt. R1 p. Mutiarra	20,4 8%	Medic	pundak gembuk	5930	23028
152	Sudut datar PS	2,96 %	Perlengka pan Rumah	body gelombang	688	22563
153	Bt. Didi 300	22,7 7%	Perlengka pan Mandi	body gelombang kasar	5247	17793

154	Bt. 1lt bulat 70gr Hijau	1,15 %	Pestisida / Pupuk	kotor + pesok	81	7013
155	Bt. Tulip 40 HD PS	0,65 %	Perlengka pan Hotel	pantat tipis	1392	213742
156	Pot 100 PS	1,72 %	Pot Serbagun a	warna nyembur hitam	1786	101882
157	Bt. Tinta atlene	2,01 %	Tinta	kecampuran PS	1976	96194
158	Bt. Handel 60gr Bat	0,93 %	Pelumas	body jeruk	140	14937
159	Bt. Povinal 30	3,56 %	Lem	body tipis	4235	114818
160	Bt. 1lt kotak pendek 70gr Hijau	1,50 %	Detergen / Pewangi	body ngegram	577	37836
161	Bt. Niagara KQ-1 60ML Nat	1,63 %	Kosmetik	salah masukan bahan	156	9457
162	Bt. 1lt kotak pendek 70gr PS	9,40 %	Detergen / Pewangi	mulut tdk penuh	3164	30499
163	Bt. Dettol	1,09 %	Medic	kotor hitam	504	45567
164	Bt. PB 500	2,90 %	Pestisida / Pupuk	drat gepeng	217	7273

*Lampiran 1 Data Produksi Agustus 2023-Januari 2024*



*Lampiran 2 Produksi Sahara 35 PS*



*Lampiran 3 Produk Sahara 35 PS*



*Lampiran 4 Produk Slitter Cap PS*



*Lampiran 5 Cacat Bintik Hitam Pada Produk Sahara 35 PS*



*Lampiran 6 Lantai Produksi CV. Sumber Untung Jaya Sejahtera*



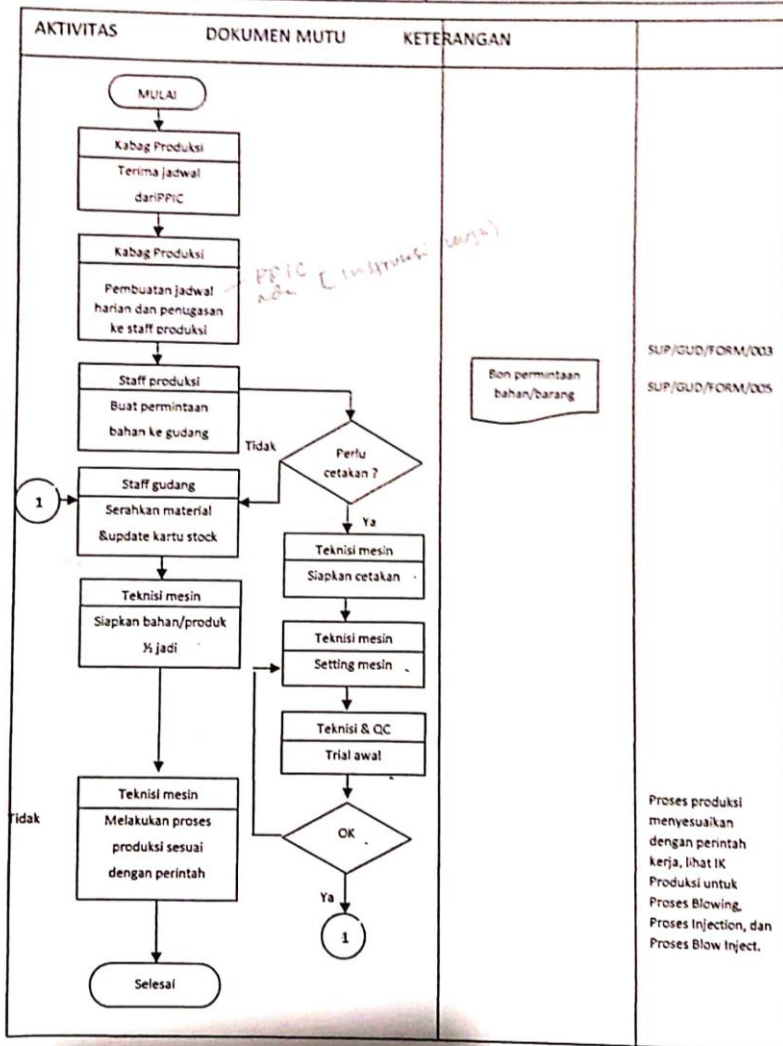
*Lampiran 7 Proses Kontrol Suhu Mesin dan Pengecekan Mesin*

**SUP CV. SUMBER UNTUNG JAYA SEJAHTERA**

Judul : Prosedur Produksi

Prosedur Kerja

No. Dokumen : SUP/PRO/SOP/002	Tanggal : 6 Maret 2015
No.Revisi : 00	Halaman : 1 dari 1



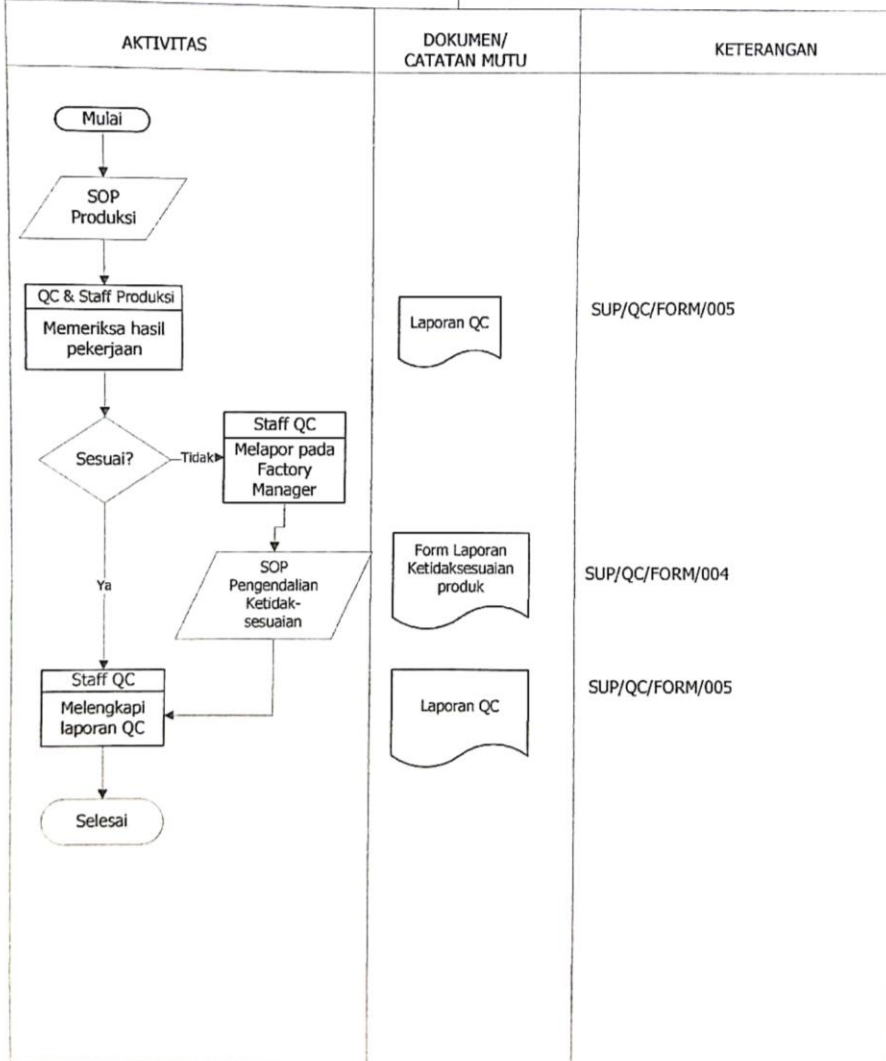
Lampiran 8 Proses Produksi

**Judul : Inspeksi Unit**













**Standard Operating Procedure**

No Dokumen : SOP/QC/SOP/003  
 No Revisi : 01





Tanggal : 01 April 2016  
 Halaman : 1/1





*Lampiran 9 Proses Inspeksi Unit*

		<b>INSTRUKSI KERJA INSPEKSI UNIT</b>		
BAGIAN : QC SEKSI : - PROSES : Inspeksi Unit		INSTRUKSI NO. : SUP/QC/IK/002 TANGGAL : 22 Mei 2017 REVISI : 00		
NO.	INSTRUKSI	MARK	POINT PENTING	ILUSTRASI
1	Lihat dan ambil produk yang baru keluar dari mesin		pastikan produk yang keluar sesuai dengan cavity	
2	Lakukan finishing pada produk yang di ambil serta periksa kondisi produk bagian dalam		Pastikan bagian dalam dan luar produk dalam kondisi yang baik , dan tidak ada bagian yang tersumbat	
3	Timbang berat Produk dengan menggunakan Timbangan digital		Pastikan berat produk tidak kurang atau tidak melebihi berat yang diijinkan	
4	Lakukan cek fisik dengan menambahkan air kedalam produk		Lihat apakah terjadi kebocoran atau tidak pada produk	
				
5	Tutup Produk dan letakkan produk dalam keadaan terbalik		lihat kembali apakah terjadi kebocoran atau tidak pada produk	

Lampiran 10 Intruksi Kerja Inspeksi Unit




SUP		INSTRUKSI KERJA BAGIAN PRODUKSI		
BAGIAN : PRODUKSI		INSTRUKSI NO. : SUP/PRO/IK/002		
SEKSI : PRODUKSI		TANGGAL : 6 Maret 2015		
PROSES : PROSES INJECTION		REVISI : 00		
NO.	INSTRUKSI	MARK	POINT PENTING	ILUSTRASI
1	Nyalakan Breaker			
2	Nyalakan Elemen Heater Barel			
3	Nyalakan dinamo motor			
4	Cek nozzle, barrel, dan buka tutup matras Control pressure injection			

No.	Perlengkapan
1	Kain
2	Kunci
3	



MARKING	
 SAFETY	 QUALITY




Mengetahui	Diperiksa	Dibuat
		
Direktur	QMR	Kabag Produksi

Lampiran 11 Intruksi Kerja Produksi Mesin Inject Lembar 1

INSTRUKSI KERJA BAGIAN PRODUKSI					
BAGIAN : PRODUKSI DEKSI : PRODUKSI PROSES : PROSES INJECTION		INSTRUKSI NO. : SUP/PRO/IK/002 TANGGAL : 6 Maret 2015 REVISI : 00			
NO.	INSTRUKSI	MARK	POINT PENTING	ILUSTRASI	
5	Proses Manual Open - Close mesin injection	◆	Pastikan semua dalam keadaan bagus setelah di cek		
6	Proses trayek setting Cek produk	◆	Apabila barang sesuai, proses produksi dapat dilanjutkan Apabila tidak sesuai, complain pada bagian warna dan bahan		
7	Matikan mesin setelah proses produksi selesai	◆	- Matikan kran air ke mould - Matikan mould dengan mould protector - Matikan elemen - Matikan breaker		

No.	Perlengkapan
1	Kain
2	Kunci
3	

MARKING	
	
SAFETY	QUALITY

Mengetahui	Diperiksa	Dibuat
		
Direktur	QMR	Kabag Produksi

Lampiran 12 Intruksi Kerja Produksi Mesin Inject Lembar 2

**CHECKLIST PERSIAPAN PRODUKSI**  
**CV. SUMBER UNTUNG JAYA SEJAHTERA**

Penanggung Jawab : **AFANDI**                      Tanggal Pemeriksaan : **3 Mei**  
 Nama Produk : **Sahara 35**                      Nomor Produksi :                      :

No	Aktivitas	Checklist
1	Menyortir Bahan Baku	✓
2	Membersihkan Mesin	✓
3	Memeriksa Matras Pencetak	✓
4	Kontrol Suhu dan Kelembapan	✓
5	Penggunaan Minyak yang Tepat	✓
6	Setting Mesin	✓
7	OLI	✓
8	Listrik	✓
9		
10		

Penanggung Jawab



( Afandi )

Pemeriksa



( Dico Putra S. )

**CHECKLIST PERSIAPAN PRODUKSI**  
**CV. SUMBER UNTUNG JAYA SEJAIITERA**

Penanggung Jawab : AFANDI                      Tanggal Pemeriksaan : 3 MEI 24  
 Nama Produk : SLITTER CAP                      Nomor Produksi :

No	Aktivitas	Checklist
1	Menyortir Bahan Baku	✓
2	Membersihkan Mesin	✓
3	Memeriksa Matras Pencetak	✓
4	Kontrol Suhu dan Kelembapan	✓
5	Penggunaan Minyak yang Tepat	✓
6	Setting Mesin	✓
7	OLI	✓
8	Listrik	✓
9		
10		

Penanggung Jawab



( Afandi )

Pemeriksa



( Riko Purbo )

**Checklist Pemeriksaan Mesin**

Nama Mesin : *GD-90*  
 Tgl Pemeriksaan : *25-21*

Teknisi : *MOTON*  
 Produk : *T. Sehera*

No	Item yang diperiksa	Kondisi	Catatan Tambahan
1	Langkah - langkah mesin		
2	Kelistrikan		
3	Selang oil		
4	Level oil		
5	Cooler	<i>RG</i>	

**Checklist Pemeriksaan Mesin**

Nama Mesin :  
 Tgl Pemeriksaan :

Teknisi :  
 Produk :

No	Item yang diperiksa	Kondisi	Catatan Tambahan
1	Langkah - langkah mesin		
2	Kelistrikan		
3	Selang oil		
4	Level oil		
5	Cooler		

**Checklist Pemeriksaan Mesin**

Nama Mesin :  
 Tgl Pemeriksaan :

Teknisi :  
 Produk :

No	Item yang diperiksa	Kondisi	Catatan Tambahan
1	Langkah - langkah mesin		
2	Kelistrikan		
3	Selang oil		
4	Level oil		
5	Cooler		

**Checklist Pemeriksaan Mesin**

Nama Mesin :  
 Tgl Pemeriksaan :

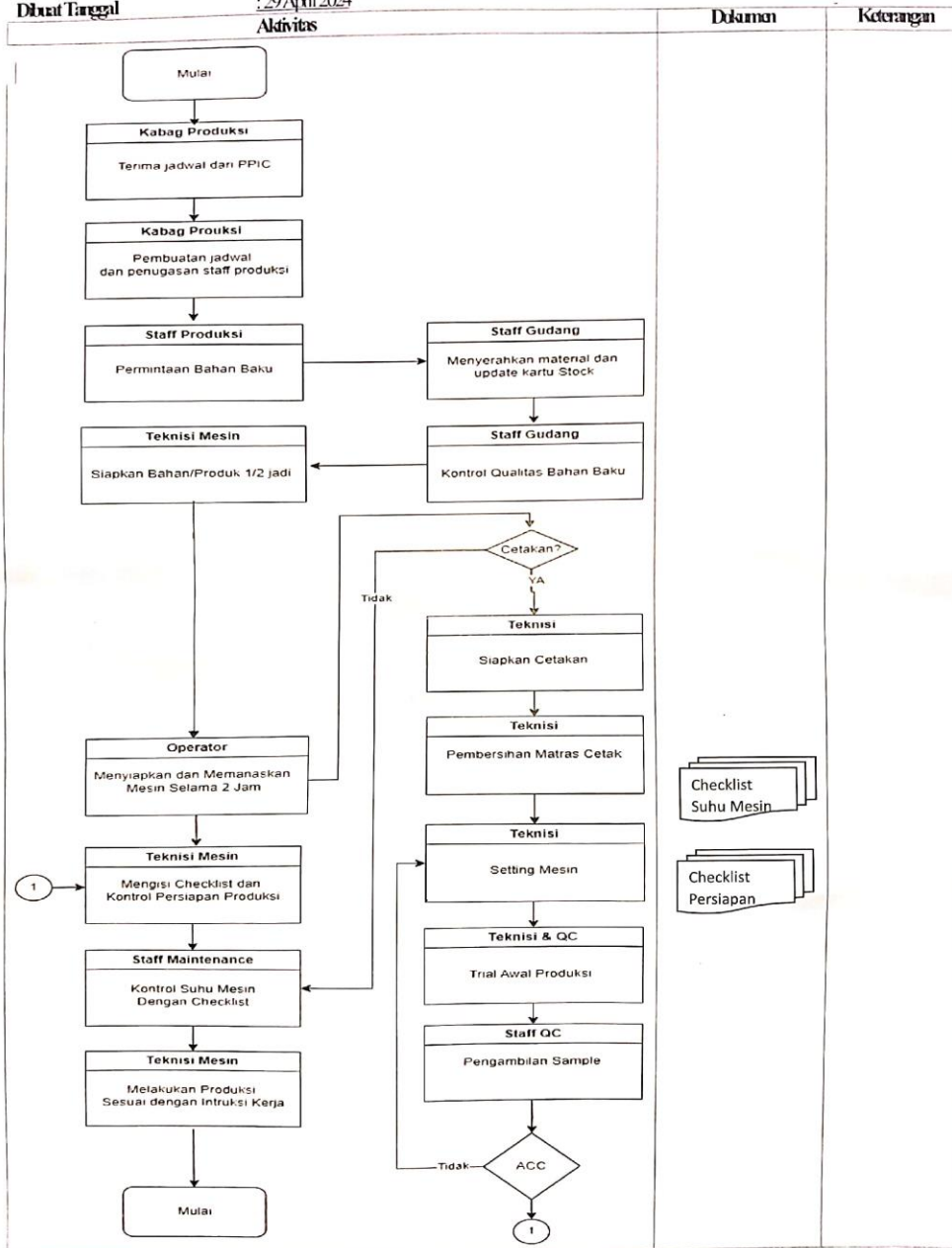
Teknisi :  
 Produk :

No	Item yang diperiksa	Kondisi	Catatan Tambahan
1	Langkah - langkah mesin		
2	Kelistrikan		
3	Selang oil		
4	Level oil		
5	Cooler		

Lampiran 15 Checklist Mesin Sebelum

CV. SUMBERUNTING. JAYASEJAHIERA

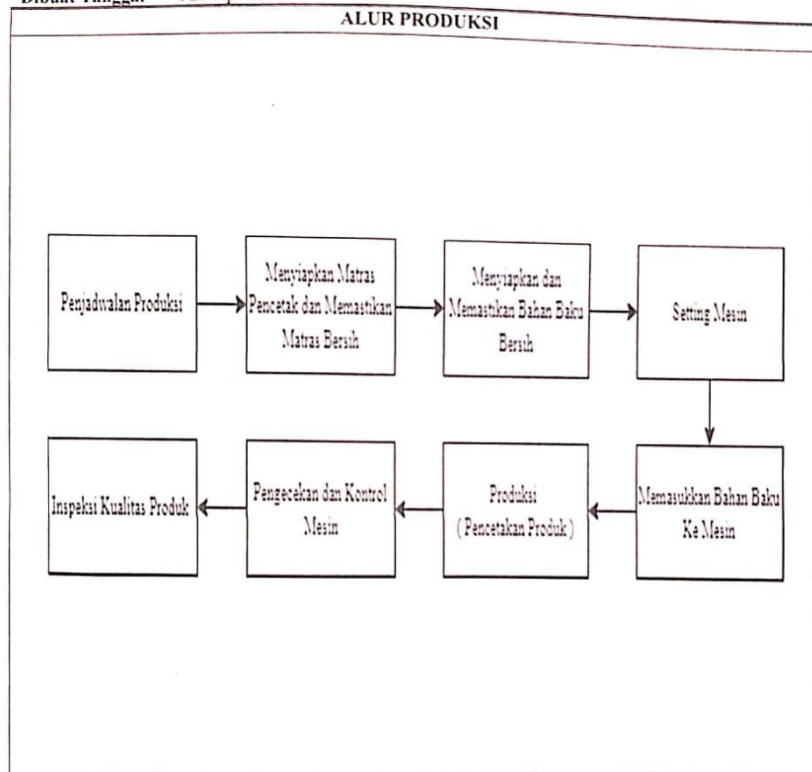
Ruang Lingkup : Proses Produksi  
 Departemen : Produksi  
 Dibuat Tanggal : 29 April 2024



Lampiran 16 Standar Operasional Prosedur Baru Halaman 1

STANDART OPERASIONAL PROSEDUR  
CV. SUMBER UNTUNG JAYA SEJAHTERA

Ruang Lingkup : Proses Produksi  
Departemen : Produksi  
Dibuat Tanggal : 29 April 2024



**STANDART OPERASIONAL PROSEDUR  
CV. SUMBER UNTUNG JAYA SEJAHTERA**

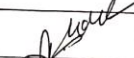

**Ruang Lingkup** : Proses Produksi  
**Departemen** : Produksi  
**Dibuat Tanggal** : 29 April 2024

<b>TUJUAN</b>	
Untuk Memastikan Produksi Berjalan Sesuai Dengan Baik dan Guna Menjaga Kualitas Produk Dengan Baik Sehingga Proses Produksi Berjalan Dengan Lancar	
<b>DOKUMEN TERKAIT</b>	
-	Checklist Persiapan Produksi
-	Checklist Jadwal Pemeriksaan Suhu Mesin
<b>PROSEDUR KERJA</b>	
1	<p>Staf Gudang Bahan Baku Perlu Memastikan Apakah Kualitas Bahan Baku Layak Diproduksi Dan Memastikan Produk Bersih</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan pengecekan bahan baku bersih atau tidak</li> <li>• Bahan baku yang telah steril dipastikan kembali untuk lanjut ketahap produksi</li> </ul>
2	<p>Staf Produksi Perlu Melakukan Checklist Untuk Memastikan Persiapan Produksi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan pengecekan persiapan produksi</li> <li>• Memastikan kembali apakah persiapan sudah sesuai dengan ketentuan produksi</li> </ul>
3	<p>Staf Produksi Perlu Melakukan Pembersihan dan Perawatan Mesin Produksi Dari Oli Yang Menempel</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membersihkan mesin dari noda oli yang dapat menyebabkan produk kotor</li> <li>• Kontrol kembali mesin</li> </ul>
4	<p>Staf Produksi Perlu Melakukan Pembersihan dan Perawatan Matras Produksi Dari Minyak Pencampur</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Memeriksa matras produksi secara berkala untuk menghindari kotoran yang menempel pada produk</li> </ul>
5	<p>Staf Produksi Perlu Melakukan Pemeriksaan Terhadap Mesin Guna Memastikan Mesin Berjalan Sesuai Standart</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Memeriksa ulang mesin apakah produksi berjalan dengan baik</li> <li>• Memastikan produk yang dihasilkan sudah sesuai dengan standart perusahaan</li> <li>• Jika produk mengalami kecacatan segera lakukan perbaikan</li> </ul>
6	<p>Staf Maintenance Perlu Melakukan Pengecekan Suhu Mesin Setiap 2 Jam Sekali Guna Memastikan Suhu Mesin Tidak Overheat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suhu mesin harus berjalan sesuai standart dan tidak overheat</li> <li>• Jika terjadi perubahan cuaca pastikan staf memeriksa mesin lebih optimal</li> </ul>
7	<p>Staf Maintenance Perlu Melakukan Pengecekan Setting Mesin Setiap 2 Jam Sekali Guna Memastikan Mesin Berjalan Sesuai Kapasitas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mesin wajib dikontrol untuk menghindari error yang dapat menghasilkan produk yang cacat</li> </ul>


8

Staf Quality Control Perlu Memperketat Proses Quality Control Guna Mengurangi Kecacatan Yang Kemungkinan Terjadi

- Melakukan pengecekan produksi dengan memberikan beberapa sample yang lebih akurat

Dibuat Oleh	Willy Neilson Kamang	
Disetujui Oleh	CHRISTIAN EVAN JUWONO, ST, M.M	 CHRISTIAN


**JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR**  
**PRODI TEKNIK INDUSTRI**  
**SEMESTER GENAP 2023/2024**
















Nama : Willy Neilson Kaunang  
 NBI : 1412000024

Judul Penelitian : PENERAPAN METODE FMEA UNTUK  
MENINGKATKAN KUALITAS PRODUK PADA PERUSAHAAN  
PRODUSER KEMASAN PLASTIK CV. SUMBER UNTUNG JAYA SEBAHTERA

Dosen Pembimbing: Siti Muhiatul Khoiroh, ST., MT.



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	5/3 24		BAB 1-3 Belum Jelas!	
2	6/3 24		BAB 1-3 Belum jelas BAB 1 data perbaikan, bab 2 diperbaiki Referensi, BAB 3	
3	8/3 24		Perbaiki masalah, Bab 2, Bab 3 → pejelasan data cacat referensi	
4	13/3 24		Referensi: dilempengi, abstrak.	
5	14/3 24		Revisi: Bab 1 masih kurang BAB 2 bln mendetail AOP	 
6	15/3 24			
7	1/4 24		Perbaiki BAB 3	
8	5/4 24		Bab 4 pengayua data, & penyelesaian data apelajan	
9	20/4 24		Perbaiki lagi stlah data FMEA, SW + IH	
10	6/5 24		Perbaiki bab 4 SW + IH	
11	8/5 24		Penerapan mana pejelasan + Bukti?	
12	13/5 24		BAB 5 perbaiki revisi Revisian masalah Dampaknya terhadap proses rework plastik?	
13	1A/8 24		Kasih data / pejelasan penerapan defect.	



UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA  
 FAKULTAS TEKNIK  
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

**REVISI SIDANG SEMINAR PROPOSAL TUGAS AKHIR**

NAMA : Willy Neilson Kaumang  
 NBI : 1412000024  
 JUDUL : PENERAPAN METODE FMEA UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUK PADA PERUSAHAAN PRODUSER KEMASAN PLASTIK

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	Data lengkap dengan data per paragraf			1	Data Mengetah dan inspirasi.	1	1
2	Data pada setiap paragraf dgn dgn proses yg / mesin yg digunakan		25/24 13	2	Pengumpulan Data. (BAB 3).	3	1
3	Jelaskan tahapan pengujian FMEA secara akurat sesuai 56.			3	Pengalaman Data (Akses).	1	1

Telah Direvisi,  
 Dosen Penguji 1,



Ir. Siti Mundari, MT

Dosen Penguji 2,



Afrigh Fajar Rosyidiin, S.ST., M.T

Surabaya, 19 Maret 2024

Mengetahui  
 Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,



Siti Muhiimatul Khoiroh, ST., MT

## CV. SUMBER UNTUNG JAYA SEJAHTERA

Jl. Raya Sadang 100, Sadang – Taman – Sidoarjo 61257

Telp : (031)7885588 – 7882477 Fax.(031)7882477

No. : 01/SB/SUJS/III/2024

Lamp :-

Perihal : Surat Balasan Permohonan Penelitian Tugas Akhir

Kepada Yth.

Dekan Fakultas Teknik

Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Menindaklanjuti Surat Permohonan Izin Penelitian Tugas Akhir dengan No Surat 494/K/FT/Akd/II/2024 yang telah diterima, kami CV. Sumber Untung Jaya Sejahtera memutuskan memberikan ijin kepada Mahasiswa Program Studi Fakultas Teknik UNTAG atas nama Willy Neilson K dengan NBI 1412000024 untuk melakukan Penelitian Tugas Akhir Semester Genap 2023/2024 di perusahaan kami guna menyelesaikan tugas akhir.

Demikian surat balasan ini, semoga dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Sidoarjo, 07 Maret 2024

Direktur,

CV. SUMBER UNTUNG JAYA SEJAHTERA  
Jl. Raya Sadang 100, Sadang – Taman – Sidoarjo  
Telp. (031) 7885588 - (031) 7882477

Christian Evan Juwono, S.T, M.M