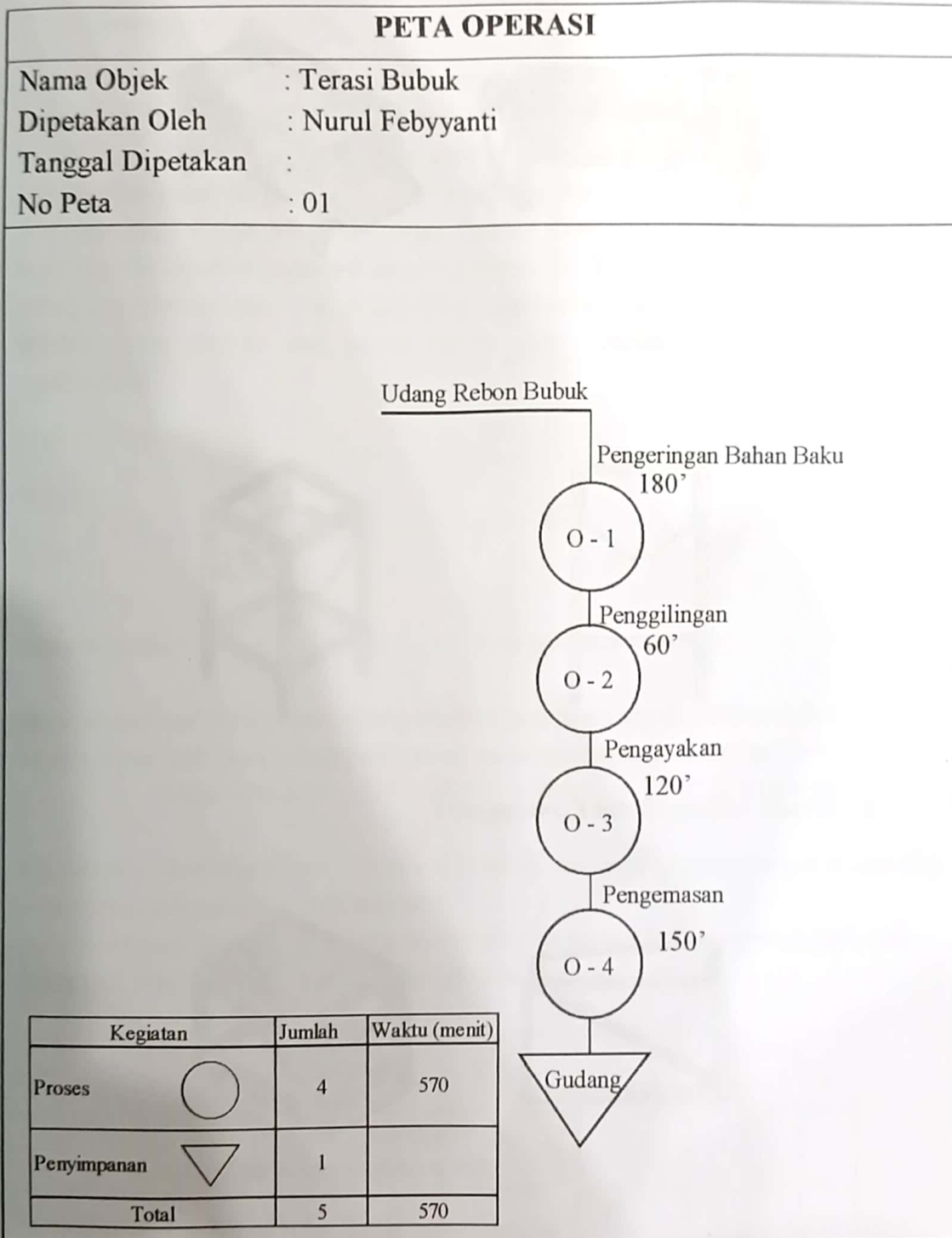


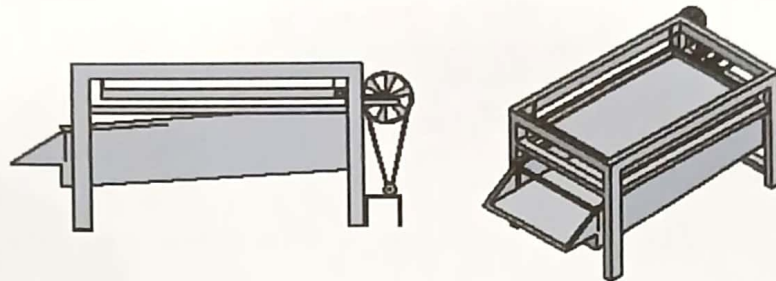
## LAMPIRAN

### Lampiran 1 Peta Operasi (OPC) Terasi Bubuk

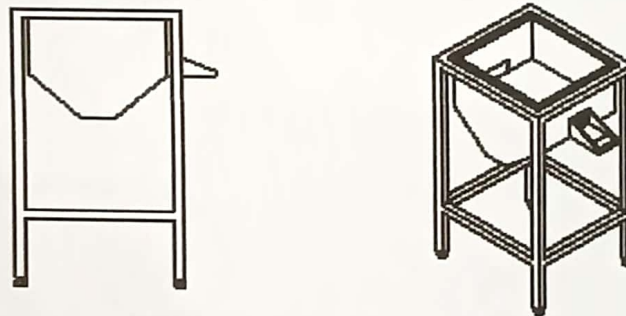


## Lampiran 2 Alternatif 3 Desain Mesin Pengayak

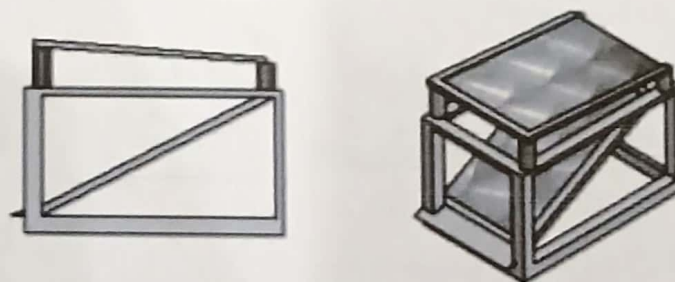
## 1. Desain 1 (Maju – Mundur)



## 2. Desain 2 (Getar)



## 3. Desain 3 (Getar-Sudut Kemiringan)



## Lampiran 3 Kuisiener Kuantitatif dan Hasil

**KUISIONER KUANTITATIF PENELITIAN TUGAS AKHIR**

## KUISIONER 1

Assalamualaikum Wr. Wb

Perkenalkan saya Nurul Febyanti, mahasiswa tingkat akhir semester 8 Jurusan Teknik Industri, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya yang sedang melakukan penelitian untuk mengetahui kebutuhan responden pada UMKM H.J Irin dengan judul yang saya angkat **“Rancang Bangun Mesin Pengayak Dengan Antropometri Guna Meningkatkan Output Produksi”**. Tujuan saya melakukan kuisiener ini untuk mengambil data responden dari beberapa pekerja umkm H.J Irin sebagai pertimbangan dan menunjang pembuatan sebuah alat/mesin pengayak produk terasi bubuk dan udang rebon guna mempermudah proses produksi pengayakan.

Data diri pekerja

Nama :

Usia :

Jenis Kelamin :  Laki – Laki       Perempuan

Berikut cara pengisian kuisiener, terdapat 4 jawaban yang disediakan untuk memberikan penilaian setiap pertanyaan sesuai pendapat anda sebagai berikut:

1. Sangat tidak puas    2. Tidak Puas    3. Netral    4. Puas    5. Sangat puas

Selanjutnya, Berilah tanda (√) atau (X) untuk setiap pertanyaan dengan kesesuaian saran dan pendapat anda pada kolom.

Berikut ini kuisiener untuk mengetahui tingkat kepuasan anda (pegawai) pada alat pengayak lama yang digunakan pada UMKM H.J Irin :

No	Pertanyaan	Skala Penilaian				
		1	2	3	4	5
1	Menurut anda seberapa penting alat tersebut membantu proses pengayakan					
2	alat ayak tersebut tidak dapat menghasilkan					

	produksi dalam jumlah banyak per hari					
3	saat melakukan proses ayak terjadi tingkat kelelahan tubuh akibat dalam posisi membungkuk					
4	alat ayak memiliki bak penampung yang cukup memadai					
5	alat ayak membutuhkan waktu penyelesaian yang cukup lama dan memakan waktu					
6	bahan penyaring yang digunakan kurang kuat berupa kain					
7	dimensi penyaring (kain) cukup luas untuk proses pengayak selama ini					
8	Bahan kain penyaring tidak cukup kuat menampung terasi dan rebon bubuk					
Total						

## KUISIONER 2

Berikut ini merupakan kuisisioner responden lanjutan yang berguna untuk mengetahui kebutuhan pegawai dalam perancangan mesin pengayak baru. Berikut cara pengisian kuisisioner

Berikut cara pengisian kuisisioner, terdapat 4 jawaban yang disediakan untuk memberikan penilaian setiap pertanyaan sesuai pendapat anda sebagai berikut:

1. Sangat tidak setuju
2. Tidak setuju
3. Netral
4. setuju
5. Sangat setuju

Selanjutnya, Berilah tanda () atau (X) untuk setiap pertanyaan dengan kesesuaian saran dan pendapat anda pada kolom.

Berikut ini kuisisioner untuk mengetahui tingkat kepuasan anda (pegawai) pada alat pengayak lama yang digunakan pada UMKM H.J Irin :

No	Pertanyaan	Skala Penilaian				
		1	2	3	4	5
	Jenis sistem penggerak yang anda kehendaki (berikan penilaian anda)					

1	Sistem pengayak Maju Mundur							
2	Sistem pengayak Getar							
3	Mesin Memiliki 2 saluran pembuangan (halus dan tidak halus)							
4	Mesin memiliki bak penampung memadai untuk hasil ayak halus setelah proses ayak							
5	Mesin memiliki ukuran yang ergonomis untuk pekerja							
6	Jenis material pada mesin terjangkau dan tahan lama							
	Jenis Mesin yang di inginkan apabila melihat dari segi kegunaanya (berikan penilaian anda)							
7	Mempercepat produksi							
8	Memperbesar kapasitas dimensi mesin							
9	Menurut anda apakah berpengaruh ukuran mesin dengan memperhatikan tempat ruangan produksi							
	Menurut anda desain yang tepat, efisien, dan nyaman dalam melakukan pengoperasian mesin pengayak baru yang diinginkan ? (berikan penilaian anda)							
10	Posisi Duduk							
11	Posisi Berdiri							
	Total							

### Hasil Rekapitulasi Kuisisioner 1

Responden	Nomor Pertanyaan							
	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8
1	4	2	3	3	3	4	3	4
2	4	3	4	2	3	4	3	4
3	2	3	4	2	2	3	2	3
4	3	4	4	3	4	4	3	4
5	3	3	4	2	3	3	2	3
Total Bobot	16	15	19	12	15	18	13	18
Presentase	32%	30%	38%	24%	30%	36%	26%	36%
Kriteria	Cukup	setuju	setuju	Kurang	setuju	setuju	kurang	setuju

< 29% = Kurang Setuju

> 30% = Cukup

> 35% = Setuju

### Hasil Rekapitulasi Kuisisioner 2

Responden	Nomor Pertanyaan										
	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11
1	2	3	2	2	2	3	2	3	4	1	3
2	2	4	3	3	3	3	4	3	4	2	3
3	3	3	2	2	2	2	3	2	3	2	3
4	2	3	2	3	2	2	3	2	3	2	4
5	3	4	3	2	3	3	4	2	3	3	3
Total	12	17	12	12	12	13	16	12	17	10	16
Presentase	22%	31%	22%	22%	22%	24%	29%	22%	31%	18%	29%
Kriteria	Cukup	setuju	Cukup	Cukup	Cukup	Cukup	Cukup	Cukup	setuju	Kuran	Cukup

< 20% = Kurang Setuju

> 30% = Cukup

> 35% = Setuju

## Lampiran 4 Dokumentasi Sebelum dan Sesudah Adanya Mesin

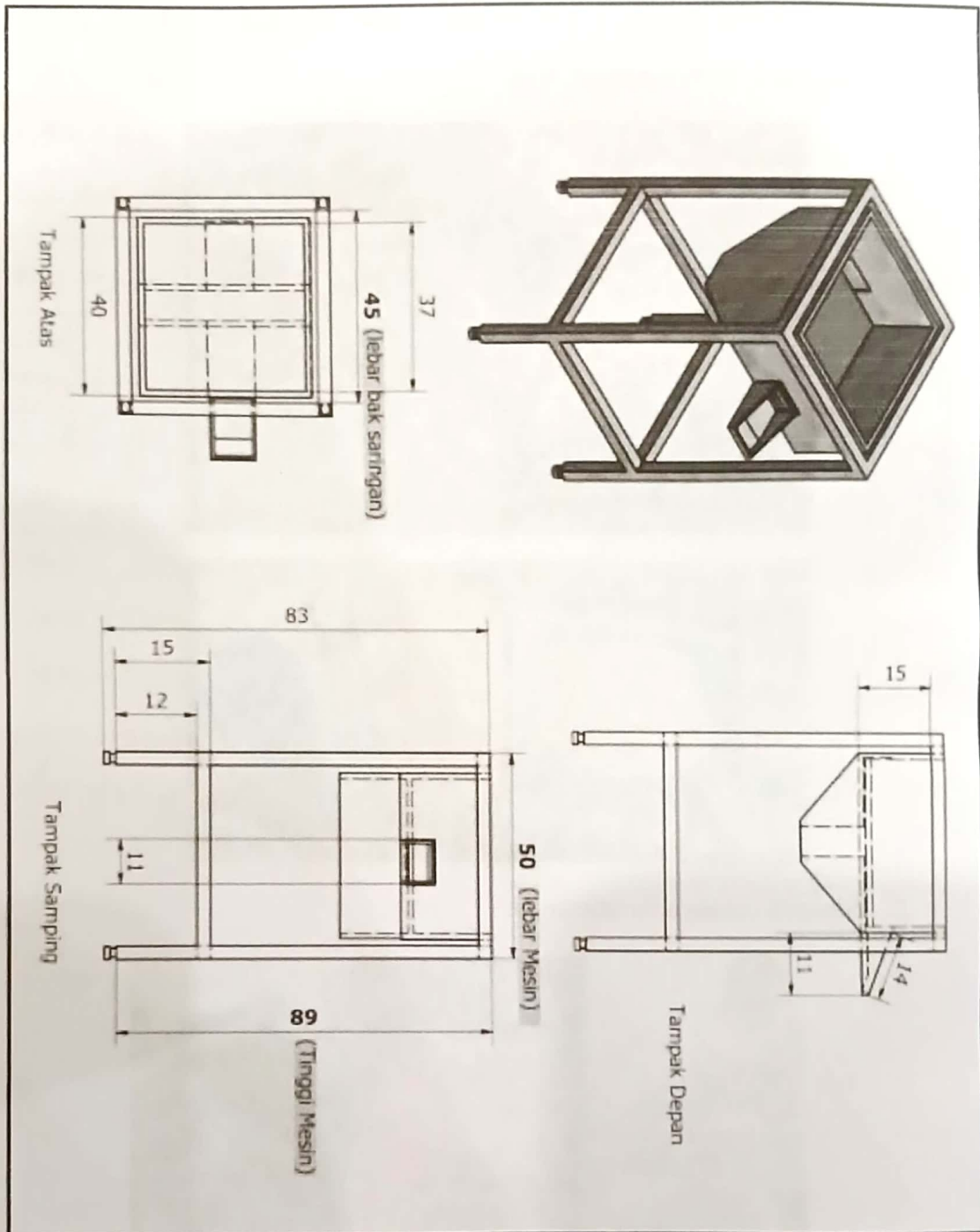
### 1. Sebelum Perancangan Alat



### 2. Sesudah Adanya Perancangan



## Lampiran 5 Desain Gambar dan ukuran Mesin Pengayak







Lampiran 7 Revisi Sidang Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA : Nurul Febryana  
NBI : 1412000001  
JUDUL : RANCANG BANGUN MESIN AYAK GUNA MENINGKATKAN OUTPUT PRODUKSI DAN PRODUKTIVITAS KERJA PADA PROSES PENGAYAKAN  
BATAS BINAINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
	Can saya buktikan ukuran dengan area? 1/2 - 23/24		

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	1. <sup>panjang</sup> Tenda tali diletakkan tali → dan hasil →		✓
2.	2. Alasan pemilihan piramidal ✓		✓
3.	3. Hasil perhitungan berdasarkan data dan hasil awal ✓		✓
4.	4. Perhitungan Aljabar dan integral, aljabar, matriks ✓		✓
5.	5. Sistem aljabar 4. 0 penyelesaian masalah ✓		✓
6.	6. Sistem offe per dition atemping ✓		✓

Surabaya, 21 Mei 2024

Mengetahui  
Dosen Pembimbing Utama Penguji,

*[Signature]*  
Dr. Jaka Purmana, ST., MT

Dosen Penguji 2,

*[Signature]*  
Handy Bedin Sasono, ST., MT.

Telah Direvisi,  
Dosen Penguji 1,

*[Signature]*  
Dr. Ir. Saipyo, M.Kes, JPU, ASEAN Eng

## Lampiran 8 Surat Balasan Perizinan Penelitian

USAHA KECIL DAN MENENGAH  
"UMKM TERASI DAN UDANG REBON HJ IRIN"

Nomor : 317/K.FT/AM/II/2024  
Lampiran : -  
Perihal : Balasan Perizinan Penelitian Tugas Akhir/Skripsi  
Yth. Dekan Fakultas Teknik  
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya  
Di tempat

Dengan Hormat

Berdasarkan surat dari Dekan Fakultas Teknik pada tanggal dengan nomor surat perihal Penelitian Tugas Akhir. Sehubungan dengan hal tersebut kami informasikan bahwa UMKM Terasi HJ Irin yang berlokasi di Jl. Kejawah Lor, Gang 4 Buntu RT. 04/RW.02 Kelurahan Gading, Kec. Kenjeran Kota Surabaya, Jawa Timur, menerima permohonan dibawah ini untuk melakukan penelitian selama waktu yang ditentukan dan atas nama :

Nama : Nurul Febyyanti

Nbi : 1412000001

Program Studi : Teknik Industri

Dengan ini UMKM Terasi dan supplier udang rebon HJ Irin memberikan izin penelitian hingga proses pengerjaan skripsi selesai. Demikian surat balasan yang bisa kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Pemilik,

UMKM Terasi HJ Irin



(Abdulloh As'ud, S.pd)



# JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR

PRODI TEKNIK INDUSTRI

SEMESTER GENAP 2023/2024

Nama: NURUL FEBRYANTI

NBI: 1412000001

Judul Penelitian: RANCANG BANGUN MESIN ALAT BUKA

WISATA: GURUP POKOK DAN BUDIDAYA NEGERI

PUR. 2023. BUDAYAN

Dosen Pembimbing: Ir. Jono Purwan, ST - MT



No	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	20/02/24	Judul	Pemb. Judul TA	[Signature]
2	21/02/24	bab I	Pemb. bab I	[Signature]
3	21/02/24	bab II	Pemb. bab II	[Signature]
4	21/02/24	bab III	Pemb. bab III	[Signature]
5	21/02/24	bab IV	Pemb. bab IV	[Signature]
6	21/02/24	bab V	Pemb. bab V	[Signature]
7	21/02/24	bab VI	Pemb. bab VI	[Signature]
8	21/02/24	bab VII	Pemb. bab VII	[Signature]
9	21/02/24	bab VIII	Pemb. bab VIII	[Signature]
10	21/02/24	bab IX	Pemb. bab IX	[Signature]
11	21/02/24	bab X	Pemb. bab X	[Signature]
12	21/02/24	bab XI	Pemb. bab XI	[Signature]
13	21/02/24	bab XII	Pemb. bab XII	[Signature]
14	21/02/24	bab XIII	Pemb. bab XIII	[Signature]
15	21/02/24	bab XIV	Pemb. bab XIV	[Signature]
16	21/02/24	bab XV	Pemb. bab XV	[Signature]
17	21/02/24	bab XVI	Pemb. bab XVI	[Signature]
18	21/02/24	bab XVII	Pemb. bab XVII	[Signature]
19	21/02/24	bab XVIII	Pemb. bab XVIII	[Signature]
20	21/02/24	bab XIX	Pemb. bab XIX	[Signature]
21	21/02/24	bab XX	Pemb. bab XX	[Signature]