

LAMPIRAN

Lampiran 1 Perhitungan Uji Distribusi Weibull

Data variable: Col_1

14 values ranging from 6,0 to 41,0

Fitted Distributions

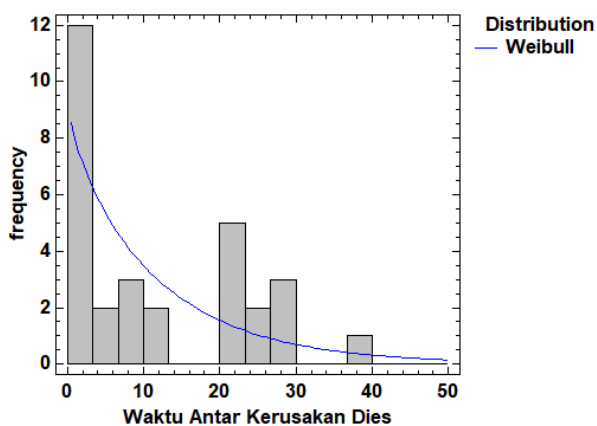
<i>Weibull</i>
shape = 2,67658
scale = 28,3634

Goodness-of-Fit Tests for Col_1

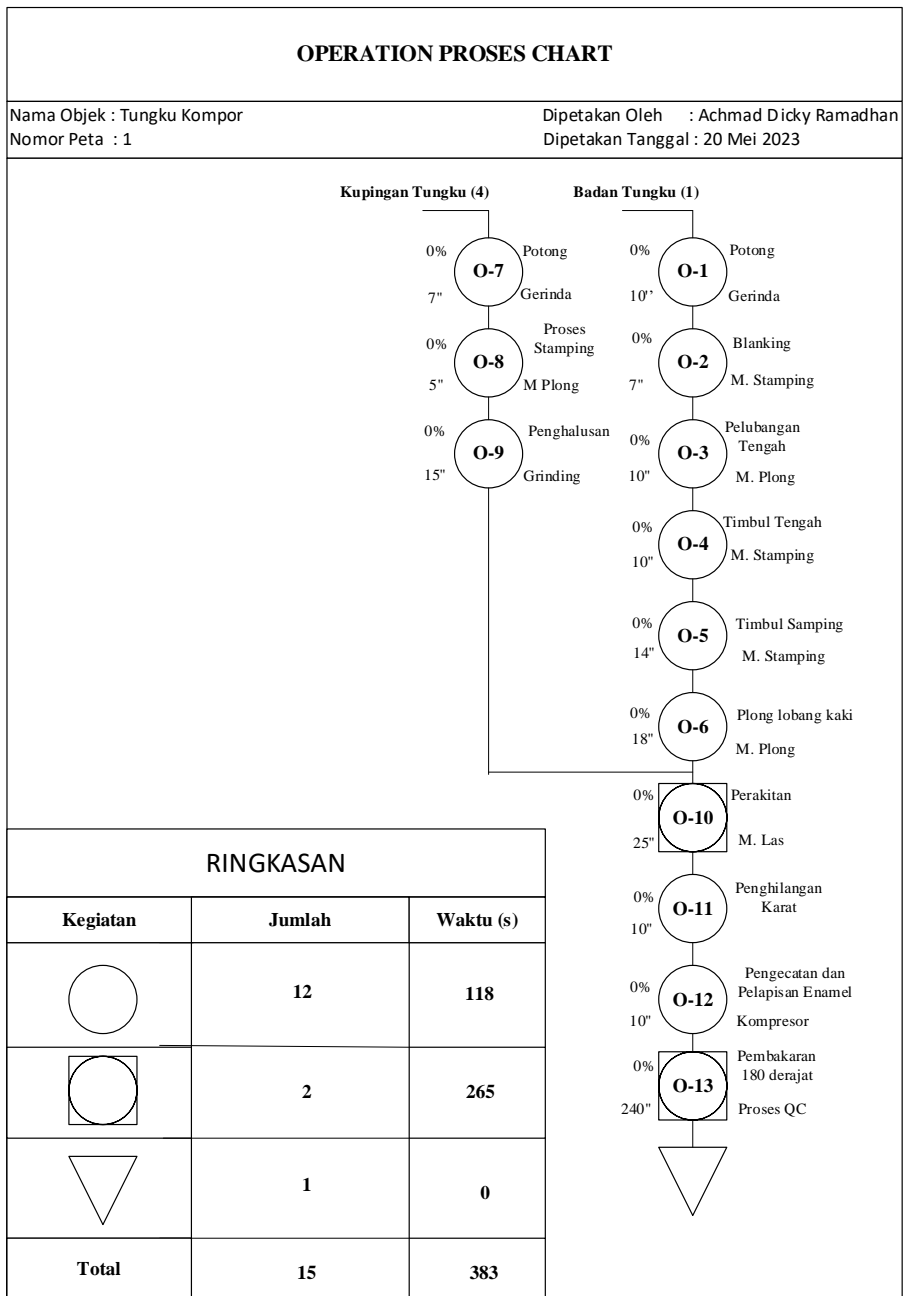
Kolmogorov-Smirnov Test

	<i>Weibull</i>
DPLUS	0,145472
DMINUS	0,190854
DN	0,190854
P-Value	0,687637

Histogram for Waktu Antar Kerusakan Dies



Lampiran 2 Operation Process Chart (OPC)



Lampiran 3 Gambar Mesin Stamping



Komponen Dies

Lampiran 4 Data Waktu Perbaikan Mesin

NO	NAMA MESIN / JENIS MESIN	KAPASITAS MESIN	BARANG PRODUKSI	JUNI 2022 - DESEMBER 2022											
				JUNI	JULI	AUGUST	SEPTEMBER	OKTOBER	NOVEMBER	DESEMBER					
1	MESIN BUBUT	MANUAL	ALL DISS	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
2	MESIN BENDING / NOCL	5TAP / AUTOMATIC	PIPA BESI	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
3	MESIN STAMPING / POIN	3 TON	KARU TATAKAN	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
4	MESIN STAMPING / POIN	6 TON	KARU TATAKAN	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
5	MESIN STAMPING / POIN	10 TON	KONEKTOR U-672	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
6	MESIN STAMPING / POIN	15 TON	KONEKTOR U-672	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
7	MESIN STAMPING / POIN	40 TON	KONEKTOR U-672	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
8	MESIN STAMPING / POIN	80 TON	KONEKTOR U-672	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
9	MESIN STAMPING / POIN	150 TON	KONEKTOR U-672	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
10	MESIN CUTTING 1	FELU	KOMPONEN LANGSA	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	MESIN CUTTING 2	SALU	KOMPONEN LANGSA	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	MESIN HIRIBELUS	50 TON	KONEKTOR U-672	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
13	MESIN BULGUS BANGAT	100 TON	ALL MASPON	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
14	MESIN BARREL BING		KOMPONEN BING	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
15															

-Note: tidak ada permintaan mesin karena semua mesin masih bisa diperbaiki

Lampiran 5 Surat Perizinan Penelitian**Elang Jagad
Industri dan Perdagangan**

Jl. Kolonel Sugiono No.53A RT 05 RW 02, Ngigas, Sidoarjo, Jawa Timur 61256
Phone / Fax : (031) 8552541 E-mail : budiarto6969@yahoo.co.id

Surabaya, 29 Agustus 2023

Kepada Yth,
Dekan Fakultas Teknik Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya
Jl. Semolowaru No.45 Surabaya

Memperhatikan surat No : 447/K/FT/Akd/II/2023 Perihal Penelitian Tugas Akhir mahasiswa
Fakultas Teknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya,

Nama : Hizkia Jaya Sakti
NBI : 1411900130
Emai : hizkiasakti26@gmail.com
No. HP : 082310684345

Dengan ini kami memberikan izin melakukan Riset di PT. Elang Jagad Sidoarjo untuk
keperluan tugas akademik.

Demikian surat balasan kami, atas perhatiannya disampaikan terima kasih.

Sidoarjo, 29 Agustus 2023

Hormat Kami,


Elang Jagad

M. RONY

Elang Jagad

Lampiran 6 Tabel Fungsi Gamma

n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$
01.00	1	01.20	0,918169	01.40	0,887264	0,083333	0,893516	0,097222	0,931384				
01.01	0,994326	01.21	0,915577	01.41	0,886764	0,084028	0,894681	0,097917	0,934076				
01.02	0,988844	01.22	0,913106	01.42	0,886465	0,084722	0,895924	0,098611	0,936845				
01.03	0,98355	01.23	0,910735	01.43	0,886063	0,085417	0,897244	0,099306	0,939690				
01.04	0,978438	01.24	0,918521	01.44	0,885805	0,086111	0,898642	0,1	0,942690				
01.05	0,973504	01.25	0,916403	01.45	0,885661	0,086806	0,900117	0,100694	0,945611				
01.06	0,968744	01.26	0,914397	01.46	0,885604	0,0875	0,901668	0,101389	0,948687				
01.07	0,964152	01.27	0,912503	01.47	0,885633	0,088194	0,903296	0,102083	0,951840				
01.08	0,959725	01.28	0,910719	01.48	0,885754	0,088889	0,905001	0,102778	0,955071				
01.09	0,955459	01.29	0,899042	01.49	0,885945	0,089583	0,906782	0,103472	0,958380				
01.10	0,951351	01.30	0,897471	01.50	0,886227	0,090278	0,908693	0,104167	0,961766				
01.11	0,947395	01.31	0,896004	01.51	0,886592	0,090972	0,910572	0,104861	0,965231				
01.12	0,94359	01.32	0,89464	01.52	0,887039	0,091667	0,912580	0,105556	0,968774				
01.13	0,939931	01.33	0,893378	01.53	0,887568	0,092361	0,914665	0,10625	0,972797				
01.14	0,936416	01.34	0,892215	01.54	0,888178	0,093056	0,916862	0,106944	0,976099				
01.15	0,933041	01.35	0,891151	01.55	0,888669	0,09375	0,919062	0,107639	0,989881				
01.16	0,929803	01.36	0,890184	01.56	0,889639	0,094444	0,921375	0,108333	0,985742				
01.17	0,9267	01.37	0,889313	01.57	0,89049	0,095139	0,923763	0,109028	0,987685				

n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$	n	$\Gamma(n)$
01.18	0,923728	01.38	0,888537	01.58	0,89142	0,095833	0,926227	0,109722	0,991708		
01.19	0,920885	01.39	0,887854	01.59	0,892428	0,096528	0,928767	0,110417	0,995813		
01.20	,918169	01.40	0,887264	0,083333	0,893516	0,097222	0,931384	02.00	1.000.000		

Cara Menghitung Nilai Fungsi Gamma

Jika $0 < n < 1$, maka $\Gamma(n) = \frac{\Gamma(n+1)}{n}$

Jika $n > 0$, dan n bilangan real, maka $\Gamma(n + 1) = \Gamma(n)n$

Jika $n > 0$ dan n bilangan bulat positif, maka $\Gamma(n) = (n - 1)!$

Jika $n = 0,5$, maka $\Gamma(n) = \sqrt{\pi}$

Contoh :

Jika $n = 0,7$, maka $\Gamma(0,7) = \frac{\Gamma(0,7+1)}{0,7} = \frac{\Gamma(1,7)}{0,7} = \frac{0,908639}{0,7}$

Jika $n = 2,7$ maka $\Gamma(2,7) = \frac{\Gamma(1,7+1)}{2,7} = \frac{(1,7)\Gamma(1,7)}{1,7} = \frac{(1,7)(0,908639)}{0,7}$

Jika $n = 4$, maka $\Gamma(4) = (4 - 1)! = 3! = 3 \times 2 \times 1 = 6$

Jika $n = 0,5$, maka $\Gamma(0,5) = \sqrt{\pi} = \sqrt{3,14}$

Lampiran 7 Lembar Revisi Tugas Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA : Hizkia Jaya Sakti
 NBI : 1411900130
 JUDUL : ANALISIS PENJADWALAN PERAWATAN KOMPONEN DIES PADA MESIN STAMPING GUNA MENGURANGI CACAT PLAT

(Studi Kasus pada PT. Elang Jagad di Sidoarjo)
 BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	Tabel data waktu antar kerusakan mesin stamping itu tambahkan lampiran apa saja.		
2	Cari data perawatan bisa berupa petunjuk perawatan mesin, nyalakan perawatan.	15/12	

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
-	Data Perawatan.		
-	Amnya Perawatan.		
-	Astasi dari mesin.		
-	Jenis dan kemampuan material sebagai bahan cadan.		

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,



Dr. Ir. I Nyoman Lokajaya, ST., MM

Dosen Penguji 2,

Hery Murnawan, ST., MT., CSCA

Surabaya, 07 Desember 2023

Mengetahui

Dosen Pembimbing/Ketua Penguji,




Dr. Ir. Zainal Arif, MT


15/12/2023















Lampiran 8 Lembar Jurnal Bimbingan Tugas Akhir

JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GASAL 2023/2024



Nama : Hzikria Jaya Saletti
 NBI : 411900130
 Judul Penelitian : Analisis Perbaikan Proses Mesin
 Stampang Guna Mengurangi Cacat Plat
 Dosen Pembimbing: Dr. Ir. Zandi Anes, MT



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	17/7 2023	BAB I	- Bab I, Judul	
2	24/7 2023	BAB II	- Bab II, Penambahan ac	
3	31/7 2023	BAB II	- Bab II, Tambahkan teori, ac	
4	7/8 2023	BAB I dan III	- Masalah + flow chart	
5	7/8 2023	BAB II	- Bab II, Fishbone Diagram + Peta control	
6	10/8 2023	PPT Samplo	- Acc, PPT Samplo	
7	25/10 2023	BAB IV	- Rumus di Perbaiki, Peta control	
8	26/10 2023	BAB IV	- Rumus analisis biaya, Diagram Pareto	
9	2/11 2023	BAB II & IV	- Penelitian terdahulu, narasi, sudah baik	
10	3/11 2023	BAB V	- kesimpulan harus sesuai dengan masalah	
11	8/11 2023	BAB II & Parafus	- Sitasi, - Tambah rumus, teori	
12	15/11 2023	BAB III	- Tambahkan rumus di Slow chart	
13	23/11 2023	Judul & konfipiten	- Tambahkan kata "di" dan "Pada"	
14	30/11 2023	Jurnal dan Publikasi	- Publikasi di jurnal Taguchi	

BIOGRAFI



Penulis bernama Hizkia Jaya Sakti lahir di Seririt, 26 Oktober 2000. Penulis merupakan anak kedua dari dua bersaudara. Penulis menempuh pendidikan terakhir di SMA N 6 HALMAHERA UTARA, kemudian melanjutkan pendidikannya di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya – Program Studi Teknik Industri.

Penulis beralamat di Jl. Semolowaru Utara 1 No.124,Sukolilo, Surabaya. Penulis dapat dihubungi melalui email hizkiasakti26@gmail.com. Dengan ketekunan, motivasi tinggi untuk terus belajar, berusaha dan berdoa untuk menyelesaikan Pendidikan Strata 1 (S1), penulis berhasil menyelesaikan program studi yang ditekuni pada tahun 2024, dengan judul skripsi “Analisis Penjadwalan Perawatan Komponen Dies pada Mesin Stamping guna Mengurangi Cacat Plat”. Semoga dengan penulisan Tugas Akhir skripsi ini mampu memberikan kontribusi positif bagi dunia Pendidikan dan menambah ilmu pengetahuan serta bermanfaat dan berguna bagi sesama.