

BAB 3

METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Tahapan Penelitian

Dasar penelitian ini adalah potensi bahaya dan resiko kecelakaan saat aktivitas operasional table saw tergolong high risk, karena resiko kecelakaan tinggi dibuat pengendalian potensi bahaya sesuai hirarki pengendalian kecelakaan dengan level paling sesuai yaitu engineering control, yaitu dengan pembuatan safety guarding. Tahapan penelitian sebagai berikut :

3.1.1 Jenis penelitian

Jenis penelitian ini adalah penelitian eksperimental. Metode perancangan yang digunakan adalah metode perancangan rasional.

3.1.2 Studi lapangan

Tahapan ini adalah tahapan untuk mempelajari berbagai hal yang terdapat pada lapangan, misalnya mengamati K3 khususnya di *table saw machine* pada PT. Benteng Api Technic yang akan mendukung penelitian yang nantinya akan dipakai buat pengujian

3.1.3 Studi Literatur

Menganalisis sumber-sumber literatur yang berkaitan dengan topik yang diangkat. Studi literatur dimulai dengan mempelajari hasil dari penelitian sejenis yang sesuai dengan topik penulis, serta menjadi buku-buku yang sesuai dengan topik yang diangkat oleh penulis. Adapun untuk daftar sumber literatur telah penulis tuangkan dalam daftar Pustaka

3.1.4 Pengumpulan data

Setelah melakukan penentuan tujuan dan penentuan kebutuhan data, penulis kemudian melakukan pengumpulan dan pengolahan data yang telah diperoleh menggunakan metode yang ditetapkan. Data yang dihimpun adalah data primer yang berasal dari pengamatan secara langsung di PT. Benteng Api Technic. Data-data ini nantinya akan membantu dalam penyelesaian masalah dalam penelitian. Kemudian, data yang telah didapatkan akan diolah untuk menentukan metode yang akan digunakan serta solusinya.

Tabel 3. 1 *Identifikasi bahaya dan penilaian risiko mesin meja*

No.	Bahaya	Resiko	Pengendalian Risiko
1.	Kontak dengan pisau		
2.	Terjepit oleh pisau		
3.	Debu kayu dan serbuk		
4.	Kebisingan		
5.	Gangguan listrik		
6.	Kesalahan operasi		

3.1.5 *Pengelolaan Data*

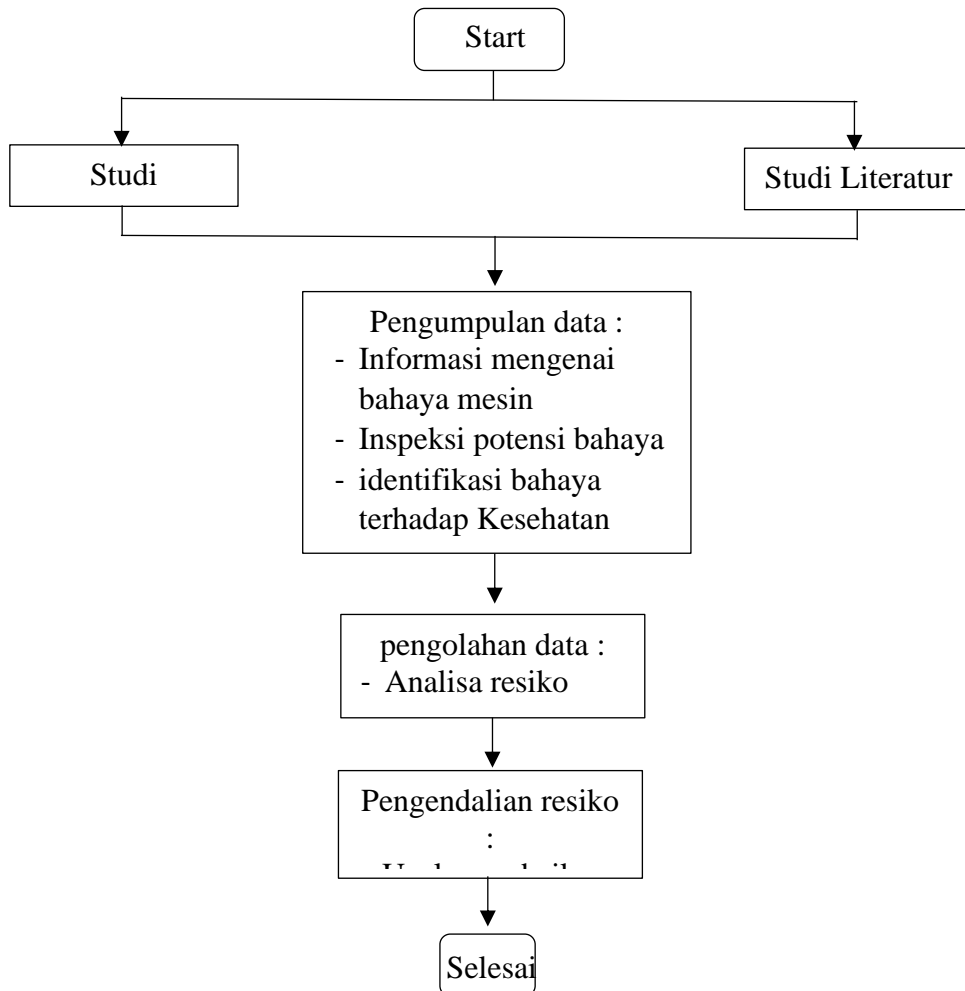
Pengolahan data adalah kegiatan pengolahan data yang telah di dapatkan dari pengumpulan data yang di gunakan untuk menghasilkan informasi untuk menjawab permasalahan yang terjadi.

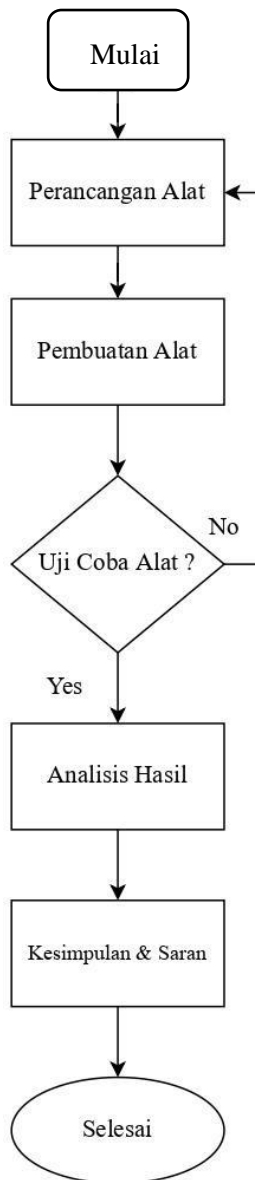
3.1.6 *Analisis dan Pembahasan*

Pada tahap analisis dan pembahasan, penulis melakukan Analisa terhadap data yang telah dihimpun untuk mendapatkan solusi yang terbaik agar kecelakaan kerja dapat diminimaliskan.

3.2 Flowchart

Flowchart atau bagan alur adalah diagram yang menampilkan langkah-langkah dan keputusan untuk melakukan sebuah proses dari suatu program. Setiap langkah digambarkan dalam bentuk diagram dan dihubungkan dengan garis atau arah panah. Dan berikut flowchart penelitian dalam peugasan ini.





Gambar 3. 1 Flowchart

3.3 Perencanaan Penelitian

3.3.1 Tempat Penelitian

Penelitian dilakukan di PT.Benteng Api Technic yang berlokasi di Jalan semeru no 59A Desa Bambe Kecamatan Driyorejo Kabupaten Gresik yang merupakan perusahaan yang bergerak di bidang Refractory dan Insulation dengan produk yang dihasilkannya yaitu Bata Tahan Api (*Fire Brick*), Semen Tahan Api dan *Monolithic Refractory* yang meliputi *Castable Refractory*, Plastic Refractory, Refractory Mortar dan lain - lain Penelitian dilangsungkan pada bagian produksi Bata Bentuk.

3.3.2 Waktu Penelitian

Penelitian ini dilakukan September 2022 sampai dengan Maret 2023. Waktu Penelitian dilaksanakan selama 6 bulan, untuk mendapatkan data yang cukup sehingga akan didapatkan hasil yang maksimal.

3.3.3 Jadwal Penelitian

Tabel 3. 2. Jadwal Penelitian

NO	Kegiatan	Bulan Ke -					
		1	2	3	4	5	6
1	Survei Lapangan						
2	Study Literatur						
3	Perumusan Masalah						
4	Penentuan Tujuan dan Kebutuhan Data						
5	Pengumpulan Dan Pengolahan Data						
6	Analisis Dan Pembahasan						

Halaman ini sengaja dikosongkan.