

SKRIPSI

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEMPE
PADA HOME INDUSTRI TEMPE DI SIDOARJO**



OLEH :

RICO AL MUCHTAR REFANGGA

NBI :1211900009

JURUSAN MANAJEMEN

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA

2023

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEMPE
PADA HOME INDUSTRI TEMPE DI SIDOARJO**



OLEH :

RICO AL MUCHTAR REFANGGA

NBI :1211900009

JURUSAN MANAJEMEN

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA

2023

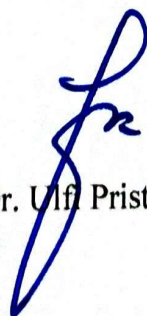
LEMBAR PENGESAHAN UJIAN SKRIPSI

Nama Lengkap : Rico Al Muchtar Refangga
NBI : 1211900009
Fakultas : Ekonomi Dan Bisnsi
Program Studi : Manajemen
Judul Skripsi : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku
Tempe Pada Home Industri Tempe di Sidoarjo

Surabaya, 3 Agustus 2023

Mengetahui / Menyetujui

Pembimbing



Dr. Ulf Pristiana, M.Si

LEMBAR PENGESAHAN UJIAN SKRIPSI

Dipertahankan di depan sidang Dewan Penguji Skripsi Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya dan dinyatakan diterima untuk memenuhi syarat guna memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada Tanggal Kamis, 3 Agustus 2023

TIM PENGUJI :

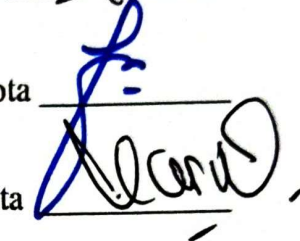
1. Dr. Estik Hari Pratiwi, MM

- Ketua



2. Dr. Ulfi Pristiana, M.Si

- Anggota



3. Dra.Ec Dyah Rini P., MM

-Anggota

Mengesahkan

Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Dekan ,



Prof. Dr. H. Slamet Riyadi, M.Si., Ak., CA.

SURAT PERNYATAAN ANTI PLAGIAT

Saya, yang bertanda tangan dibawah ini :

1. Nama Lengkap (KTP) : Rico Al Muchtar R (L / P)
2. NBI : 1211900009
3. Fakultas : Ekonomi dan Bisnis
4. Program Studi : Manajemen
5. NIK (KTP) : 3515182602980005
6. Alamat Rumah (KTP) : Jl. Kh. Fachruddin Rt.10 Rw.04 Medaeng,
Waru, Sidoarjo

Dengan ini menyatakan skripsi yang berjudul :

Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Tempe Pada Home Industri Tempe di Sidoarjo

Adalah benar-benar rancangan, tulisan dan pemikiran saya sendiri, dan bukan merupakan hasil plagiat atau menyalin atau menyadur dari karya tulis ilmiah orang lain baik berupa Artikel, Skripsi, Tesis maupun Disertasi.

Demikian Surat Pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya, jika dikemudian hari ternyata terbukti bahwa Skripsi yang saya tulis adalah hasil Plagiat maka saya bersedia menerima sanksi apapun atas perbuatan saya dan bertanggung jawab secara mandiri tanpa ada sangkut pautnya dengan Dosen Pembimbing dan Kelembagaan Fak. Ekonomi dan Bisnis Untag Surabaya.

Surabaya, 3 Agustus 2023

Yang Membuat



(Rico Al Muchtar Refangga)



UNIVERSITAS
17 AGUSTUS 1945 S U
RABAYA

BADAN PERPUSTAKAAN
Jl. SEMOLOWARU 45
SURABAYA TELP. 031 593
1800 (Ext. 311)
e-mail : perpus@untag-sby.ac.id

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI
KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai Civitas Akademik Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Rico Al Muchtar Refangga
NBI/ NPM : 1211900009
Fakultas : Ekonomi Dan Bisnis
Program Studi : Manajemen
Jenis Karya : Skripsi/ Tesis/ Disertasi/ Laporan Penelitian/Praktek*

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya menyetujui untuk memberikan kepada Badan Perpustakaan Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya **Hak Bebas Royalti Noneklusif (Nonexclusive Royalty-Free Right)**, atas karya saya yang berjudul:

Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Tempe pada Home Industri Tempe di Sidoarjo

Dengan **Hak Bebas Royalti Noneklusif (Nonexclusive Royalty - Free Right)**, Badan Perpustakaan Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya berhak menyimpan, mengalihkan media atau memformatkan, mengolah dalam bentuk pangkalan data (database), merawat, mempublikasikan karya ilmiah saya selama tetap tercantum

Dibuat di : Sidoarjo
Pada tanggal : 3 Agustus 2023

Yang Menyatakan,


(..... )

*Coret yang tidak perlu

KATA PENGANTAR

Puji Syukur saya ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya sehingga saya diberikan kesempatan untuk melanjutkan Pendidikan Program sarjana Ekonomi dan menyelesaikan skripsi ini dengan penuh kebanggaan. Saya mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dan membimbing saya dalam menempuh Pendidikan dan menyelesaikan skripsi ini.

Ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya saya tunjukkan kepada :

1. Dr. Ulfi Pristiana, M.Si. selaku Pembimbing yang telah banyak memberikan pengarahan, bimbingan, dan tambahan ilmu serta wawasannya. Saya sangat berterima kasih atas waktu yang telah diberikan untuk membimbing, mengoreksi, serta memberikan saran dalam pelaksanaan penelitian dan penulisan skripsi ini. Terima kasih juga saya ucapkan karena telah banyak membantu kelancaran proses perkuliahan saya.
2. Dr. Mulyanto Nugroho, MM, CMA., CPAI, selaku Rektor Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, yang telah memberikan kesempatan kepada saya untuk menuntut ilmu dan menyelesaikan Pendidikan Program Sarjana Ekonomi Manajemen di Dakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya
3. Dr. H. Slamet Riyadi, M.Si., Ak., CA. selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, atas kesempatan dan fasilitas serta bimbingan yang telah diberikan kepada saya selama menempuh proses perkuliahan pada Pendidikan Program Sarjana Ekonomi Manajemen di Fakulas Ekonomi dan Bisnis, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.
4. Dr. Ulfi Pristiana, M.Si. selaku Kepala Program Studi Manajemen, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, yang telah memberikan kesempatan kepada saya untuk melaksanakan penelitian. Terima kasih juga saya ucapkan karena telah banyak membantu kelancaran proses perkuliahan saya.

5. Drs. Estik hari Pratiwi, MM selaku ketua penguji dan Dra. Ec Dyah Rini P., MM selaku penguji, dalam sidang proposal dan siding skripsi, yang telah memberikan waktu untuk pengarahan dan menambah wawasan keilmuan saya serta memberikan saran yang terbaik selama pelaksanaan penelitian hingga sidang skripsi. Terima kasih juga saya ucapkan karena telah banyak membantu kelancaran proses perkuliahan saya.
6. Seluruh Staff dan Karyawan Tata Usaha di Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, yang telah banyak mendukung dan membantu saya dari awal perkuliahan hingga ujian skripsi ini.
7. Seluruh sahabat dan keluarga besar DPM, BEM dan Himajur Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, terutama Kepengurusan Periode tahun 2016 yang telah banyak membantu, memberi semangat dan doa serta bantuan dalam menjalani proses perkuliahan di Fakultas Ekonomi dan Bisnis, universitas 17 Agustus 1945 Surabaya dan menjadi penyemangat saya.

Dengan segala kelebihan serta kekurangan yang ada, saya menyadari bahwa masih banyak cacat dalam skripsi ini dan saya terbuka menerima saran dan kritik untuk perbaikan. Motto saya adalah “ *Kegagalan adalah pelajaran paling berharga, dari kegagalan kita tahu makna untuk sukses* ”.

Akhir kata, semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi saya dan para pembaca. Terima kasih.

Surabaya, 3 Agustus 2023

Rico Al Muchtar Reafangga

5. Drs. Estik hari Pratiwi, MM Selaku ketua penguji dan Dra. Ec Dyah Rini P., MM selaku penguji, dalam sidang proposal dan siding skripsi, yang telah memberikan waktu untuk pengarahan dan menambah wawasan keilmuan saya serta memberikan saran yang terbaik selama pelaksanaan penelitian hingga sidang skripsi. Terima kasih juga saya ucapkan karena telah banyak membantu kelancaran proses perkuliahan saya.
 6. Seluruh Staff dan Karyawan Tata Usaha di Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, yang telah banyak mendukung dan membantu saya dari awal perkuliahan hingga ujian skripsi ini.
 7. Seluruh sahabat dan keluarga besar DPM, BEM dan Himajur Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, terutama Kepengurusan Periode tahun 2016 yang telah banyak membantu, memberi semangat dan doa serta bantuan dalam menjalani proses perkuliahan di Fakultas Ekonomi dan Bisnis, universitas 17 Agustus 1945 Surabaya dan menjadi penyemangat saya.
- Dengan segala kelebihan serta kekurangan yang ada, saya menyadari bahwa masih banyak cacat dalam skripsi ini dan saya terbuka menerima saran dan kritik untuk perbaikan. Motto saya adalah “ *Kegagalan adalah pelajaran paling berharga, dari kegagalan kita tahu makna untuk sukses* ”.
- Akhir kata, semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi saya dan para pembaca. Terima kasih.

Surabaya, 3 Agustus 2023

Rico Al Muchtar Reafangga

RINGKASAN

Analisi Pengendalian Persediaan Bahan Baku Tempe pada Home Industri Tempe di Sidoarjo; Rico Al Muchtar Refangga; 1211900009; 2023; 66 halaman; Program Studi Manajemen; Fakultas Ekonomi Dan Bisnis; Dosen Pembimbing Dr. Ulfi Pristiana, M.Si

Industri yang bergerak dalam bidang usaha yang sama mengakibatkan tingkat persaingan dalam perusahaan juga semakin ketat. Sehingga menuntut perusahaan untuk bekerja secara efektif dan efisien. Salah satu upaya perusahaan untuk tetap berkembang yaitu dengan meningkatkan produktivitas, sehingga perusahaan dapat tetap bertahan dan dapat mencapai tujuan yang diinginkan. Masalah produksi merupakan masalah yang sangat penting terhadap perusahaan karena hal itu akan berpengaruh terhadap pendapatan, laba, atau keuntungan yang akan diperoleh perusahaan. Apabila proses produksi berjalan lancar maka tujuan yang diinginkan perusahaan akan tercapai, dan apabila sebaliknya proses produksi tersebut tidak berjalan sesuai dengan apa yang sudah diperkirakan perusahaan, maka tujuan perusahaan tersebut tidak akan dapat tercapai. Oleh karena itu home industri harus bisa mengelola persediaan dengan baik agar memiliki persediaan yang seoptimal mungkin demi kelancaran produksi baik dalam jumlah, waktu, dan mutu yang tepat serta dengan biaya yang serendah- rendahnya.

Home Industry Tempe Bapak Agus, salah satu perusahaan yang bergerak dalam home industry tempe di Sidoarjo, tepatnya berada di Jalan KH. Fachruddin Rt.10 Rw.04 Medaeng Waru Sidoarjo. Perusahaan ini berdiri pada tahun 2016 dan bergerak dalam pengelolaan tempe yang dikerjakan sendiri oleh pemiliknya. Bahan utama dari tempe adalah kedelai mentah dan beberapa bahan pendukung lainnya seperti ragi untuk proses fermentasinya dan juga plastik untuk membungkus kedelai yang sudah di campur dengan ragi. Dalam kegiatannya, Home Industry ini menetapkan kebijakan mengenai pengelolaan persediaan bahan baku dengan melakukan pembelian secara terus menerus berdasarkan perkiraan sebelumnya dan belum memiliki perhitungan yang jelas. Jika persediaan bahan yang ada di gudang hampir habis maka Home Industry akan segera melakukan pembelian kembali dalam jumlah yang cukup besar sehingga terkadang ada kelebihan persediaan bahan baku di gudang. Tujuan dalam penelitian ini yaitu untuk mengetahui berapa biaya persediaan bahan baku yang ekonomis pada home industry Bapak Agus berdasarkan metode EOQ.

Jenis penelitian ini ialah penelitian kuantitatif deskriptif. Jenis dan sumber data yang diperlukan dalam penelitian ini terdiri dari Data Primer dan Data Sekunder.

Hasil penelitian Berdasarkan data yang diperoleh dari Home Industry Bapak Agus diketahui bahwa pembelian bahan baku kedelai yang dilakukan masih mengandalkan perkiraan dari pembelian, sisa bahan baku yang ada di gudang dan permintaan pasar sehingga pembelian yang dilakukan oleh Home Industry masih berfluktuasi dan tidak menentu. Dalam kasus ini metode yang dapat digunakan untuk mengefisienkan persediaan bahan baku ialah dengan menggunakan metode (Economic Order Quantity) EOQ. Penerapan metode EOQ dapat meminimalkan biaya pembelian bahan baku dan mengoptimalkan kuantitas bahan baku yang digunakan dalam proses produksi serta meminimalisir terjadinya out of stock atau terlalu berlebihnya bahan baku pada saat proses produksi.

SUMMARY

Analysis of Tempeh Raw Material Inventory Control at the Tempeh Home Industry in Sidoarjo; Rico Al Muchtar Refangga; 1211900009; 2023; 66 pages; Management Study Program; Faculty of Economics and Business; Supervisor Dr. Ulfi Pristiana, M.Si

Industries engaged in the same business field result in the level of competition in the company is also getting tighter. So it requires companies to work effectively and efficiently. One of the company's efforts to continue to grow is to increase productivity, so that the company can survive and can achieve the desired goals. Production problems are very important problems for companies because it will affect the revenue, profits, or profits that will be obtained by the company. If the production process runs smoothly, the desired goals of the company will be achieved, and if otherwise the production process does not run according to what the company has predicted, then the company's goals will not be achieved. Therefore, the home industry must be able to manage inventory well in order to have the most optimal inventory possible for smooth production both in the right quantity, time, and quality and at the lowest cost.

Home Industry Tempe Mr. Agus, one of the companies engaged in the tempeh home industry in Sidoarjo, precisely located on Jalan KH. Fachruddin Rt.10 Rw.04 Medaeng Waru Sidoarjo. This company was established in 2016 and is engaged in the management of tempeh which is done by the owner himself. The main ingredients of tempeh are raw soybeans and several other supporting materials such as yeast for the fermentation process and also plastic to wrap soybeans that have been mixed with yeast. In its activities, this Home Industry establishes policies regarding raw material inventory management by making purchases continuously based on previous estimates and does not have a clear calculation. If the inventory of materials in the warehouse is running out, the Home Industry will immediately repurchase in large enough quantities so that sometimes there is an excess of raw material inventory in the warehouse. The purpose of this study is to find out how much the cost of economical raw material inventory in Mr. Agus's home industry based on the EOQ method.

This type of research is descriptive quantitative research. The types and sources of data needed in this study consist of Primary Data and Secondary Data.

Based on data obtained from the Home Industry, Mr. Agus, it is known that the purchase of soybean raw materials made still relies on estimates from purchases,

the remaining raw materials in warehouses and market demand so that purchases made by the Home Industry are still fluctuating and erratic. In this case, the method that can be used to streamline raw material inventory is to use the EOQ (Economic Order Quantity) method. The application of the EOQ method can minimize the cost of purchasing raw materials and optimize the quantity of raw materials used in the production process and minimize the occurrence of out of stock or too excess raw materials during the production process.

ABSTRAK

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEMPE PADA HOME INDUSTRY BAPAK AGUS DI MEDAENG

Salah satu permasalahan yang sering terjadi dalam pembelian bahan baku bagi home industry yaitu bagaimana cara mengadakan persediaan bahan baku yang tepat supaya tidak menimbulkan biaya berlebih dan tidak mengganggu kelancaran proses produksi. Dengan menerapkan suatu kebijakan manajemen biaya persediaan dapat ditekan seminimal mungkin, cara untuk meminimalkan biaya persediaan dapat menggunakan analisis "Economic Order Quantity" (EOQ).

Penelitian ini menggunakan metode kuantitatif deskriptif dengan cara observasi dan wawancara di Home Industry Tempe Bapak Agus, kemudian membandingkan antara kebijakan Home Industry dengan metode Economic Order Quantity (EOQ)

Berdasarkan hasil penelitian ini menunjukkan bahwa pembelian bahan baku yang diterapkan oleh kebijakan Home Industry dinilai belum efisien, karena total biaya persediaan yang dikeluarkan Home Industri Tempe Bapak Agus cukup besar yaitu Rp. 2.834.915, sedangkan dengan penerapan metode Economic Order Quantity (EOQ), Home Industry Tempe Bapak Agus mengeluarkan biaya sebesar Rp. 1.683.092,47. Dengan menerapkan metode Economic Order Quantity (EOQ), Home Industry dapat menghemat biaya sebesar Rp. 1.151.822,53. Pengehematan biaya tersebut didapat dari meminimalkan total biaya persediaan, dimana dengan menggunakan metode Economic Order Quantity (EOQ) akan mengoptimalkan kuantitas pembelian, sehingga terjadi penghematan biaya pemesanan. Biaya yang tadinya dikeluarkan lebih besar dapat diefisienkan dengan memesan bahan baku yang sesuai dengan kebutuhan produksi.

Kata kunci : Pengendalian Bahan Baku, Metode Economic Order Quantity (EOQ)

ABSTRACT

ANALYSIS OF TEMPEH RAW MATERIAL INVENTORY CONTROL IN MR. AGUS'S HOME INDUSTRY IN MEDAENG

One of the problems that often occurs in purchasing raw materials for the home industry is how to hold the right raw material inventory so as not to cause excessive costs and not interfere with the smooth production process. By implementing a management policy, inventory costs can be reduced to a minimum, a way to minimize inventory costs can be using "Economic Order Quantity" (EOQ) analysis.

This research uses descriptive quantitative methods by observation and interviews in Mr. Agus's Tempe Home Industry, then compares Home Industry policies with the Economic Order Quantity (EOQ) method

Based on the results of this study, it shows that the purchase of raw materials applied by the Home Industry policy is considered inefficient, because the total inventory cost incurred by Mr. Agus's Tempe Home Industry is quite large, namely Rp. 2,834,915, while with the application of the Economic Order Quantity (EOQ) method, Mr. Agus's Tempe Home Industry costs Rp. 1,683,092.47. By applying the Economic Order Quantity (EOQ) method, Home Industry can save costs of Rp. 1,151,822.53. Cost savings are obtained from minimizing total inventory costs, where using the Economic Order Quantity (EOQ) method will optimize the purchase quantity, resulting in savings in order costs. Costs that were previously incurred can be streamlined by ordering raw materials that are in accordance with production needs.

Keywords: Raw Material Control, Economic Order Quantity (EOQ) Method

DAFTAR ISI

COVER LUAR	I
COVER DALAM	II
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING	III
LEMBAR PENGESAHAN TIM PENGUJI	IV
LEMBAR SURAT PERNYATAAN ANTI PLAGIAT.....	V
LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH... VI	
KATA PENGANTAR	VII
RINGKASAN	IX
SUMMARY.....	XI
ABSTRAK	XIII
ABSTRACT.....	XIV
DAFTAR ISI.....	XV
DAFTAR GAMBAR	XIX
DAFTAR TABEL.....	XX
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Manfaat Penelitian	4

BAB II KAJIAN PUSTAKA	5
2.1 Landasan Teori.....	5
2.1.1 Manajemen Operasi / Produksi	5
2.1.2 Manajemen Persediaan	6
2.1.3 Persediaan	7
2.1.4 Fungsi persediaan.....	7
2.1.5 Tujuan Persediaan	10
2.1.6 Jenis Persediaan	10
2.1.7 Jenis – Jenis Biaya Persediaan	12
2.1.8 Pengendalian Persediaan	14
2.1.9 Material Requirement Planning (MRP)	15
2.1.10 Just In Time (JIT)	16
2.1.11 Economic Order Quantity (EOQ).....	17
2.1.12 Asumsi Economic Order Quantity (EOQ).....	18
2.1.13 Frekuensi Pembelian	19
2.1.14 Safety Stock	19
2.1.15 Reorder Point (Titik Pemesanan Kembali)	21
2.1.16 Total Biaya Persediaan Atau Total Inventory Cost (TIC).....	23
2.1.17 Manajemen Pergudangan	23

2.2 Penelitian Terdahulu	26
2.3 Kerangka Konseptual	28
BAB III METODE PENELITIAN	30
3.1 Jenis Penelitian	31
3.2 Tempat Dan Waktu Penelitian.....	31
3.3 Jenis dan Sumber data	31
3.4 Teknik Pengumpulan data	32
3.5 Definisi Operasional.....	33
3.6 Teknik Analisi Data	34
BAB IV HASIL DAN PENELITIAN	37
4.1 Gambaran Umum	37
4.1.1 Sejarah Perusahaan	37
4.1.2 Struktur Organisasi	38
4.2 Deskripsi Hasil Penelitian	39
4.2.1 Bahan Baku	39
4.2.2 Proses Produksi Pada home Industri Bapak Agus.....	40
4.2.3 Permintaan Bahan Baku Pada Home Industri Bapak Agus.....	41
4.2.4 Biaya Pemesanan	42
4.2.5 Biaya Penyimpanan	43

4.3 Analisis Data	42
4.3.1 Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku	
Menggunakan EOQ.....	44
4.3.2. Perhitungan Persediaan Pengaman (Safety Stock).....	45
4.3.3 Perhitungan Waku Pemesanan (Re-Order Point).....	46
4.3.4 Perhitungan Total Biaya Bahan Baku Persediaan Bahan	
Baku (TIC).....	47
4.3.5 Neraca Gudang	49
4.4 Pembahasan	50
BAB V PENUTUP	53
5.1 Kesimpulan	53
5.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	55
Lampiran	57

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1.	Pembelian, Pemakaian, dan Stok di Gudang Persediaan Bahan Baku Kedelai Home Industri Bapak Agus	3
Gambar 2.1	Kerangka Konseptual Penelitian	29
Gambar 4.1	Struktur Organisasi Home Industri Tempe Bapak Agus	38
Gambar 4.2	Alur Proses Produksi Home Industri Tempe Bapak Agus ...	40

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Neraca Gudang	24
Tabel 2.2	Penelitian Terdahulu	26
Tabel 3.1	Definisi Operasional	33
Tabel 4.1	Bahan Baku Produksi	39
Tabel 4.2	Pembelian Dan Penggunaan Bahan Baku Kedelai Pada Bulan September – Januari 2023	42
Tabel 4.3	Biaya Penyimpanan Pada Bulan September – Januari 2023.....	43
Tabel 4.4	Total Biaya Persediaan Pada Bulan September – Januari 2023	43
Tabel 4.5	Perhitungan Standard Deviasi	45
Tabel 4.6	Perbandingan Total Biaya Persediaan Berdasarkan Kebijakan Home Industry Tempe Bapak Agus Dan Berdasarkan Perhitungan Metode Economic Order Quantity (EOQ).....	48
Tabel 4.7	Neraca Gudang	49
Tabel 4.8	Perbandingan Pengendalian Bahan Baku Berdasarkan Kebijakan Home Industri Tempe Bapak Agus Dan Berdasarkan Perhitungan Metode Economic Order Quantity (EOQ)	51