

LAMPIRAN

1. Lampiran 1

a. Lampiran Proses Produksi Pembuatan Biji Plastik

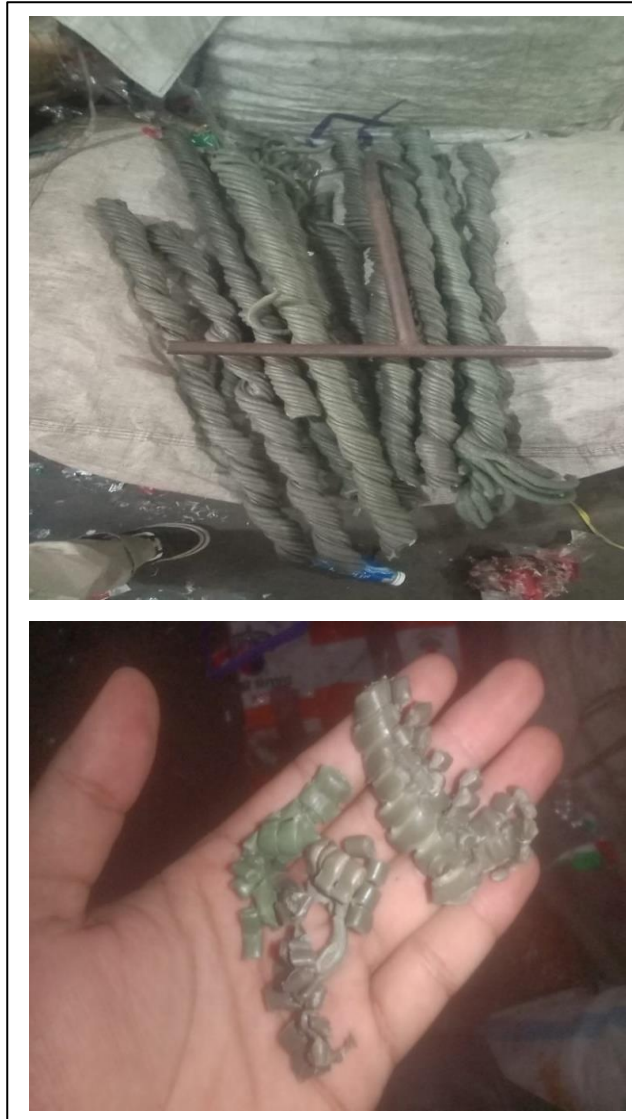


Gambar 5. 1 Proses Produksi Biji Plastik

(Sumber: UD. Harmoni Plastik Tahun 2023)

2. Lampiran 2

a. Lampiran Jenis Kecacatan Produk Biji Plastik



Gambar 5. 2 Jenis Produk Cacat Prongkolan dan Cacat Menyambung
(Sumber: UD. Harmoni Plastik 2023)

3. Lampiran 3

a. Lampiran data primer diagram pareto sebelum perbaikan

- Persentase total kecacatan

$$\begin{aligned} \text{cacat prongkolan} &= \frac{\text{Jumlah total kecacatan}}{\text{Jumlah jenis kecacatan}} p = \frac{19940}{27947} \times 100\% \\ &= 69,56\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{cacat menyambung} &= \frac{\text{Jumlah total kecacatan}}{\text{Jumlah jenis kecacatan}} p = \frac{8507}{27947} \times 100\% \\ &= 30,43\% \end{aligned}$$

- Persentase kumulatif

$$\text{Cacat prongkolan} = 69,56\%$$

$$\text{Cacat menyambung} = 69,56\% + 30,43\% = 99,99\%$$

b. Lampiran data primer hasil *scatter diagram* sebelum perbaikan

- Korelasi total produksi dengan total kecacatan

The regression equation is

$$\text{Total Kecacatan} = 1257 + 0,01501 \text{ Total produksi}$$

Model Summary

S	R-sq	R-sq(adj)
819,823	25,74%	15,14%

Analysis of Variance

Source	DF	SS	MS	F	P
Regression	1	1631177	1631177	2,43	0,163
Error	7	4704768	672110		
Total	8	6335946			

- Korelasi total cacat prongkolan dan cacat menyambung

The regression equation is

$$\text{Cacat Menyambung} = 730,8 + 0,0993 \text{ Cacat Prongkolan}$$

Model Summary

S	R-sq	R-sq(adj)
431,894	3,05%	0,00%

Analysis of Variance

Source	DF	SS	MS	F	P
Regression	1	41015	41015	0,22	0,653
Error	7	1305729	186533		
Total	8	1346744			

4. Lampiran 4

a. Lampiran Data Primer Menghitung *Control Chart*• Menghitung Proporsi *control chart*

1. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{3281}{127.500} = 0,02573$
2. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{2478}{99.600} = 0,02497$
3. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{4587}{129.968} = 0,03529$
4. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{2515}{91.830} = 0,02739$
5. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{1891}{70.110} = 0,02697$
6. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{3879}{154.413} = 0,02512$
7. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{2179}{161.772} = 0,01347$
8. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{3680}{135.340} = 0,02719$
9. $p = \frac{\text{Jumlah kecacatan}}{\text{Jumlah produksi}} p = \frac{3448}{137.480} = 0,02522$

• Menghitung BKB/UCL

1. $UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{127.500}} = 0,02654$
2. $UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{99.600}} = 0,02671$
3. $UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{129.968}} = 0,02652$
4. $UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{91.830}} = 0,02677$
5. $UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{70.110}} = 0,02699$
6. $UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{154.413}} = 0,02642$

$$7. UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{161.772}} = 0,02639$$

$$8. UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{135.340}} = 0,02650$$

$$9. UCL = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad UCL = 0,02522 + 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{137.480}} = 0,02649$$

- Menghitung BKB/LCL

$$1. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{127.500}} = 0,02390$$

$$2. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{99.600}} = 0,02373$$

$$3. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{129.968}} = 0,02391$$

$$4. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{91.830}} = 0,02367$$

$$5. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{70.110}} = 0,02344$$

$$6. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{154.413}} = 0,02402$$

$$7. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{161.772}} = 0,02405$$

$$8. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{135.340}} = 0,02394$$

$$9. LCL = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} \quad LCL = 0,02522 - 3 \sqrt{\frac{0,02522(1-0,02522)}{137.480}} = 0,02395$$

5. Lampiran 5

- Lampiran pelaksanaan perbaikan pengaturan suhu

Tanggal : 2 Maret 2023
 Ketetapan : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah
 suhu 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.10) Corong (09.15) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.25) Corong (11.35) Dam tengah (12.00)	Indukan (13.20) Corong (14.15) Dam tengah (15.00)	Indukan (15.20) Corong (17.00) Obor dam

Tanggal : 3 Maret 2023
 Ketetapan : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah
 suhu 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (09.30) Corong (09.55) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.15) Corong (10.45) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (14.55)	Indukan (15.10) Corong (16.20) Obor dam

Tanggal : 4 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.25) Corong (09.05) Dam tengah (09.40)	Indukan (10.00) Corong (11.00) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (13.50)	Indukan (15.30) Corong (16.30) Obor dam

Tanggal : 5 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.05) Corong (09.05) Dam tengah (09.55)	Indukan (10.15) Corong (11.25) Dam tengah (11.55)	Indukan (13.10) Corong (14.10) Dam tengah (13.55)	Indukan (15.00) Corong (16.40) Obor dam

Tanggal : 6 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.10) Corong (09.15) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.25) Corong (11.35) Dam tengah (12.00)	Indukan (13.20) Corong (14.15) Dam tengah (15.00)	Indukan (15.20) Corong (17.00) Obor dam

Tanggal : 7 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (09.30) Corong (09.55) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.15) Corong (10.45) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (14.55)	Indukan (15.10) Corong (16.20) Obor dam

Tanggal : 8 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.25) Corong (09.05) Dam tengah (09.40)	Indukan (10.00) Corong (11.00) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (13.50)	Indukan (15.30) Corong (16.30) Obor dam

Tanggal : 9 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	x	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.05) Corong (09.05) Obor dam	Indukan (10.15) Corong (11.25) Dam tengah (11.55)	Indukan (13.10) Corong (14.10) Dam tengah (13.55)	Indukan (15.00) Corong (16.40) Obor dam

Tanggal : 10 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.10) Corong (09.15) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.25) Corong (11.35) Dam tengah (12.00)	Indukan (13.20) Corong (14.15) Dam tengah (15.00)	Indukan (15.20) Corong (17.00) Obor dam

Tanggal : 11 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (09.30) Corong (09.55) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.15) Corong (10.45) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (14.55)	Indukan (15.10) Corong (16.20) Obor dam

Tanggal : 12 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	x	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.25) Corong (09.05) Obor dam	Indukan (10.00) Corong (11.00) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (13.50)	Indukan (15.30) Corong (16.30) Obor dam

Tanggal : 13 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.05) Corong (09.05) Dam tengah (09.55)	Indukan (10.15) Corong (11.25) Dam tengah (11.55)	Indukan (13.10) Corong (14.10) Dam tengah (13.55)	Indukan (15.00) Corong (16.40) Obor dam

Tanggal : 14 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.10) Corong (09.15) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.25) Corong (11.35) Dam tengah (12.00)	Indukan (13.20) Corong (14.15) Dam tengah (15.00)	Indukan (15.20) Corong (17.00) Obor dam

Tanggal : 15 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (09.30) Corong (09.55) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.15) Corong (10.45) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (14.55)	Indukan (15.10) Corong (16.20) Obor dam

Tanggal : 16 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.25) Corong (09.05) Dam tengah (09.40)	Indukan (10.00) Corong (11.00) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (13.50)	Indukan (15.30) Corong (16.30) Obor dam

Tanggal : 17 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	x	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.05) Corong (09.05) Obor dam	Indukan (10.15) Corong (11.25) Dam tengah (11.55)	Indukan (13.10) Corong (14.10) Dam tengah (13.55)	Indukan (15.00) Corong (16.40) Obor dam

Tanggal : 18 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.10) Corong (09.15) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.25) Corong (11.35) Dam tengah (12.00)	Indukan (13.20) Corong (14.15) Dam tengah (15.00)	Indukan (15.20) Corong (17.00) Obor dam

Tanggal : 19 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (09.30) Corong (09.55) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.15) Corong (10.45) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (14.55)	Indukan (15.10) Corong (16.20) Obor dam

Tanggal : 20 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	x	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.25) Corong (09.05) Obor dam	Indukan (10.00) Corong (11.00) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (13.50)	Indukan (15.30) Corong (16.30) Obor dam

Tanggal : 21 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.05) Corong (09.05) Dam tengah (09.55)	Indukan (10.15) Corong (11.25) Dam tengah (11.55)	Indukan (13.10) Corong (14.10) Dam tengah (13.55)	Indukan (15.00) Corong (16.40) Obor dam

Tanggal : 22 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.10) Corong (09.15) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.25) Corong (11.35) Dam tengah (12.00)	Indukan (13.20) Corong (14.15) Dam tengah (15.00)	Indukan (15.20) Corong (17.00) Obor dam

Tanggal : 23 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (09.30) Corong (09.55) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.15) Corong (10.45) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (14.55)	Indukan (15.10) Corong (16.20) Obor dam

Tanggal : 24 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.25) Corong (09.05) Dam tengah (09.40)	Indukan (10.00) Corong (11.00) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (13.50)	Indukan (15.30) Corong (16.30) Obor dam

Tanggal : 26 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	x	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.05) Corong (09.05) Obor dam	Indukan (10.15) Corong (11.25) Dam tengah (11.55)	Indukan (13.10) Corong (14.10) Dam tengah (13.55)	Indukan (15.00) Corong (16.40) Obor dam

Tanggal : 27 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.10) Corong (09.15) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.25) Corong (11.35) Dam tengah (12.00)	Indukan (13.20) Corong (14.15) Dam tengah (15.00)	Indukan (15.20) Corong (17.00) Obor dam

Tanggal : 28 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (09.30) Corong (09.55) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.15) Corong (10.45) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (14.55)	Indukan (15.10) Corong (16.20) Obor dam

Tanggal : 29 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.25) Corong (09.05) Dam tengah (09.40)	Indukan (10.00) Corong (11.00) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (13.50)	Indukan (15.30) Corong (16.30) Obor dam

Tanggal : 30 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (08.10) Corong (09.15) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.25) Corong (11.35) Dam tengah (12.00)	Indukan (13.20) Corong (14.15) Dam tengah (15.00)	Indukan (15.20) Corong (17.00) Obor dam

Tanggal : 31 Maret 2023
 Ketetapan suhu : Indukan 200 derajat, Corongan 250 Derajat, Dam Tengah 300 derajat
 Mesin Pelet : Mesin Pelet 1 dan 2
 Petugas : Leader Produksi

Temperatur suhu	waktu			
	08.00 - 10.00	10.00 - 12.00	13.00 - 15.00	15.00 - 17.00
K. Indukan	v	v	v	v
K. Corong	v	v	v	v
k. Dam tengah	v	v	v	x
Keterangan	Indukan (09.30) Corong (09.55) Dam tengah (10.00)	Indukan (10.15) Corong (10.45) Dam tengah (11.50)	Indukan (13.00) Corong (14.15) Dam tengah (14.55)	Indukan (15.10) Corong (16.20) Obor dam

6. Lampiran 6

- Lampiran Tindakan Perbaikan Pengantian Saringan

Tanggal : 2 Maret 2023

Mesin Pelet : 1 dan 2

Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00	v			
13.00 – 15.00		v		
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 3 Maret 2023

Mesin Pelet : 1 dan 2

Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00				v
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00			v	
Keterangan	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedikit

Tanggal : 4 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 5 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00				v
13.00 – 15.00			v	
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan sedang	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 6 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00		v		
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00	v			
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 7 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 8 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00				v
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00			v	
Keterangan	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedikit

Tanggal : 9 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 10 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 11 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00				v
13.00 – 15.00			v	
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan sedang	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 12 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00		v		
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00	v			
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 13 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 14 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00				v
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00			v	
Keterangan	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedikit

Tanggal : 15 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 16 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 17 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00				v
13.00 – 15.00			v	
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan sedang	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 18 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00		v		
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00	v			
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 19 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 20 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00				v
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00			v	
Keterangan	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedikit

Tanggal : 21 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 22 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 23 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00				v
13.00 – 15.00			v	
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan sedang	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 24 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00		v		
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00	v			
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 26 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00				v
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00			v	
Keterangan	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedikit

Tanggal : 27 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 28 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

Tanggal : 29 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00	v			
10.00 – 12.00				v
13.00 – 15.00			v	
15.00 – 17.00		v		
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan sedang	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 30 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00		v		
10.00 – 12.00			v	
13.00 – 15.00				v
15.00 – 17.00	v			
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan normal

Tanggal : 31 Maret 2023
 Mesin Pelet : 1 dan 2
 Petugas : Pekerja Saringan

Pengantian di jam	Waktu			
	± 5 menit	± 7 menit	± 9 menit	± 11 menit
08.00 – 10.00			v	
10.00 – 12.00		v		
13.00 – 15.00	v			
15.00 – 17.00				v
Keterangan	Avalan sedikit	Avalan normal	Avalan normal	Avalan Sedang

7. Lampiran 7

a. Lampiran data perbaikan check sheet hasil produksi dan kecacatan

Table 5. 1 Data Hasil Produksi dan Kecacatan

Tanggal	Grade Pelet 1	Grade Pelet 2	Total Produksi (Kg)	Total Defect (Kg)	Jenis	
					Prongkolan	Menyambung
1 Maret 2023	2820	3060	5880	145	106	39
2 Maret 2023	2820	3090	5910	112	83	29
3 Maret 2023	2640	3060	5700	124	77	47
4 Maret 2023	840	1200	2040	41	23	18
5 Maret 2023	1260	870	2130	67	36	31
6 Maret 2023	2730	2850	5580	104	65	39
7 Maret 2023	2490	2910	5400	124	84	40
8 Maret 2023	2640	2880	5520	98	57	41
9 Maret 2023	2790	3210	6000	131	82	49
10 Maret 2023	2670	3030	5700	188	122	66
11 Maret 2023	780	1170	1950	74	39	35
12 Maret 2023	1200	1140	2340	62	38	24
13 Maret 2023	2520	3000	5520	120	81	39
14 Maret 2023	2670	3090	5760	116	78	38
15 Maret 2023	-	3210	3210	67	48	19
16 Maret 2023	1290	3210	4500	67	49	18
17 Maret 2023	3300	2490	5790	133	85	48
18 Maret 2023	1050	1080	2130	34	25	9
19 Maret 2023	1560	1050	2610	39	22	17
20 Maret 2023	3660	3000	6660	89	55	34
21 Maret 2023	3540	2160	5700	113	73	40
22 Maret 2023	3180	2220	5400	145	89	56
23 Maret 2023	3330	3180	6510	72	50	22
24 Maret 2023	1020	1020	2040	24	15	9
26 Maret 2023	1530	1200	2730	49	32	17
27 Maret 2023	3420	3540	6960	91	58	33
28 Maret 2023	3360	3420	6780	109	63	46
29 Maret 2023	2310	3390	5700	101	63	38
30 Maret 2023	3060	3660	6720	132	78	54
31 Maret 2023	3030	3300	6330	96	68	28

Sumber: UD. Harmoni Plastik Tahun 2023

b. Lampiran data perbaikan check sheet persentase kecacatan


Table 5. 2 Hasil Perbaikan Data Persentase Kecacatan

Tanggal	Total Produksi (Kg)	Total Defect (Kg)	Persentase
1 Maret 2023	5880	145	2%
2 Maret 2023	5910	112	2%
3 Maret 2023	5700	124	2%
4 Maret 2023	2040	41	2%
5 Maret 2023	2130	67	3%
6 Maret 2023	5580	104	2%
7 Maret 2023	5400	124	2%
8 Maret 2023	5520	98	2%
9 Maret 2023	6000	131	2%
10 Maret 2023	5700	188	3%
11 Maret 2023	1950	74	4%
12 Maret 2023	2340	62	3%
13 Maret 2023	5520	120	2%
14 Maret 2023	5760	116	2%
15 Maret 2023	3210	67	2%
16 Maret 2023	4500	67	1%
17 Maret 2023	5790	133	2%
18 Maret 2023	2130	34	2%
19 Maret 2023	2610	39	1%
20 Maret 2023	6660	89	1%
21 Maret 2023	5700	113	2%
22 Maret 2023	5400	145	3%
23 Maret 2023	6510	72	1%
24 Maret 2023	2040	24	1%
26 Maret 2023	2730	49	2%
27 Maret 2023	6960	91	1%
28 Maret 2023	6780	109	2%
29 Maret 2023	5700	101	2%
30 Maret 2023	6720	132	2%
31 Maret 2023	6330	96	2%

Sumber: Data Olahan Pribadi 2023


8. Lampiran 8

- Lampiran lembaran bimbingan tugas akhir










JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2022/2023

Nama : Ubaidillah
 NBI : 1411900212
 Judul Penelitian : Analisis dan Pengendalian kualitas produk Biji plastik Menggunakan Metode DMAIC (Studi kasus UD. Harmoni Plastik).
 Dosen Pembimbing: Istiantyo Yuwono, ST., MT




No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	1 Feb 2023	Bab 1	Latar Belakang Masalah	<i>[Signature]</i>
2	7-2-2023	Bab 2-	Studi literturnya	<i>[Signature]</i>
3	9-2-2023	Bab 2	Literturnya yg terbaru	<i>[Signature]</i>
4	14-2-2023	Bab 2	Langutkan lebih detail	<i>[Signature]</i>
5	15-2-2023	Bab 2, 3	Peneliti Pengetahuan Flow Chartnya	<i>[Signature]</i>
6	17-2-2023	Bab 1, 2 & 3	Langkapi yang masih kurang	<i>[Signature]</i>
7	20-3-2023	Bab 4	Pengumpulan data primer dan sekundernya	<i>[Signature]</i>
8	6-4-2023	Bab 4	Data Nyata di Perusahaan. Langkah Pengolahan Data	<i>[Signature]</i>
9	11-4-2023	Bab 4	Data Primer dan Data Sekunder diolah	<i>[Signature]</i>
10	9-5-2023	Bab 4	Pengolahan data nya. Langutkan	<i>[Signature]</i>

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
11.	16-5-2023	Bab 4	Analisa Program Tally Uraian Lanjutan (Pembahasan)	
12.	19-5-2023	Bab 4	Analisa metode SM lanjutan sampai akhir	
13.	23-5-2023	Bab 4.	Selesai dengan metode yg digunakan	
14.	24-5-2023	Bab 5	Komputerisasi secara dengun later beberapa masalah	
15.	25-5-2023	Bab 1, 2, 3 4 & 5	Langkah dengan ahum. pembahasan skripsi	
16.	29-5-2023	Bab 1, 2, 3, 4 & 5. Komputer	Ace diadangkan. Komputer Lemah diadangkan.	 20/5
17.	31-5-2023	Langkah.	Ace diadangkan.	 20/5

Surabaya, 30-5-2023

Dosen Pembimbing



9. Lampiran 9

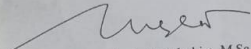
- Lampiran lembaran revisi sidang tugas akhir


UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI


REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA : Ubaidillah
NBI : 1411900212
JUDUL : ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BIJI PLASTIK MENGGUNAKAN METODE DMAIC
BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Jerabat, Tujuan eksperimental			1.	DMA-1 kecocokan antara data hasil antara primer dan sekunder		
2.	Tata Tulis diperbaiki Isi tambah tabel & gambar			2.	Tidak ada proses implan otomatis sebagai ACTION		
				3.	Tidak ada EPPK COST dan analisis kualitas		

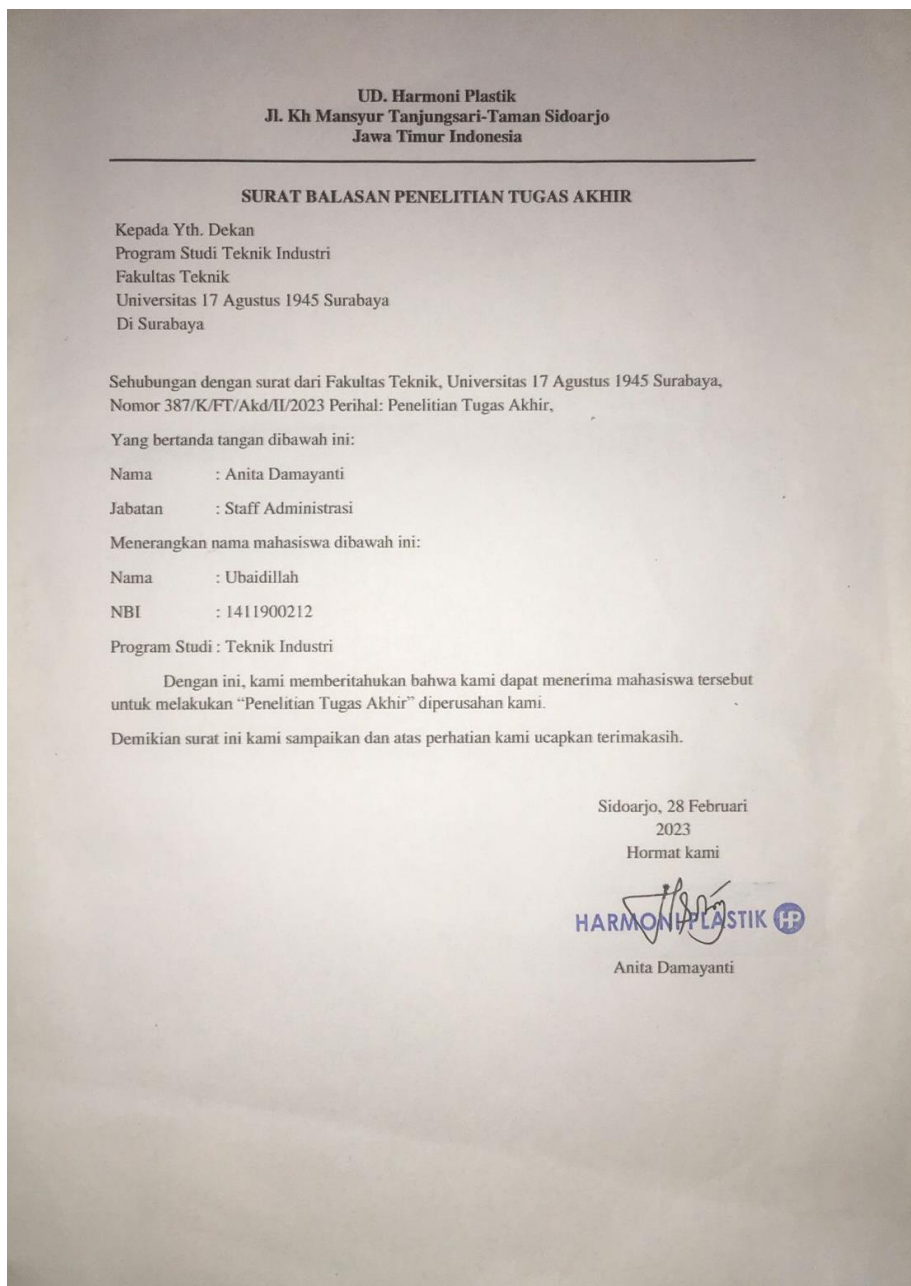
Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,

Dr. Ir. Muslimin Abdulrahim, M.Sc

Dosen Penguji 2,

Hery Murwan, ST., MT

Surabaya, 08 Juni 2023
Mengetahui
Dosen Pembimbing,

Istaryo Yuwono, ST., MT

10. Lampiran 10

- Lampiran lembaran izin penelitian tugas akhir



BIODATA



Penulis atas nama Ubaidillah merupakan mahasiswa Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya kelahiran Surabaya, 10 Mei 1999. Penulis merupakan anak kedua dari pasangan Sahrullah dan Siti Aminah. Bertempat tinggal di Rusun Sombo Blok F/203 SBY RT 05 RW 05 Kelurahan Simolawang, Kecamatan Simokerto, Kota Surabaya, Jawa Timur Penulis menyelesaikan Pendidikan di SDN Simokerto 1 Surabaya lulus tahun 2012, kemudian melanjutkan Pendidikan di SMPN 1 Sepulu Bangkalan lulus tahun 2015, kemudian melanjutkan Pendidikan di SMAN 1 Arosbaya Bangkalan lulus tahun 2018, kemudian penulis melanjutkan Pendidikan ke jenjang yang lebih tinggi di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya mengambil Program Studi Teknik Industri dan lulus pada 2023. Penulis sangat bersyukur mendapatkan support yang luar biasa dari orang tua tercinta dan karena doanya penulis dapat melewati tahapan untuk menyelesaikan studi di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya. Penulis berterimakasih kepada rekan-rekan seperjuangan yang selalu kompak dari awal perkuliahan hingga masa akhir menyelesaikan studi, dimana dengan pertemanan yang solid dan kompak penulis mendapatkan banyak pelajaran dan ilmu yang mungkin tidak akan pernah terlupakan. Solidaritas yang kuat dan rasa kekeluargaan dimana teman – teman saling memotivasi dalam menyelesaikan studi karena penulis dan rekan – rekan memiliki mimpi yang besar dalam menjalani hidup yang lebih berarti. Penulis berhasil menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul *“Analisis dan Pengendalian Kualitas Produk Biji Plastik Menggunakan Metode DMAIC (UD. Harmoni Plastik)”* penulis berharap dengan adanya penelitian ini dapat bermanfaat bagi dunia Pendidikan sebagai referensi dalam berfikir.