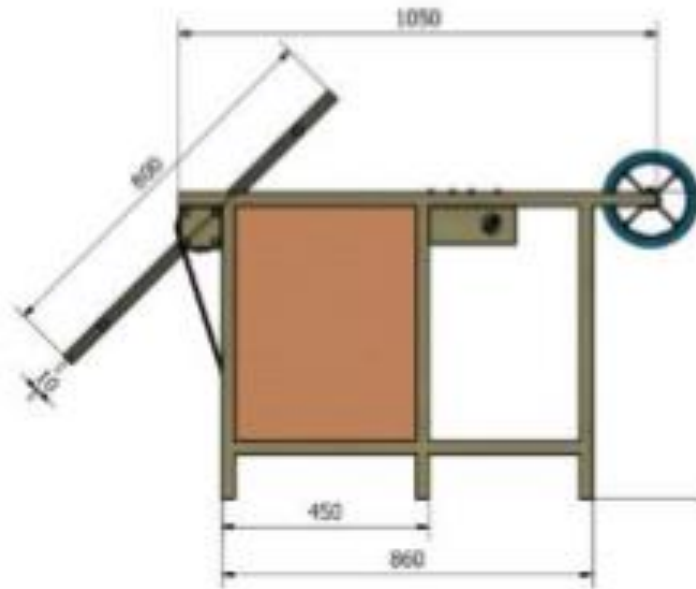
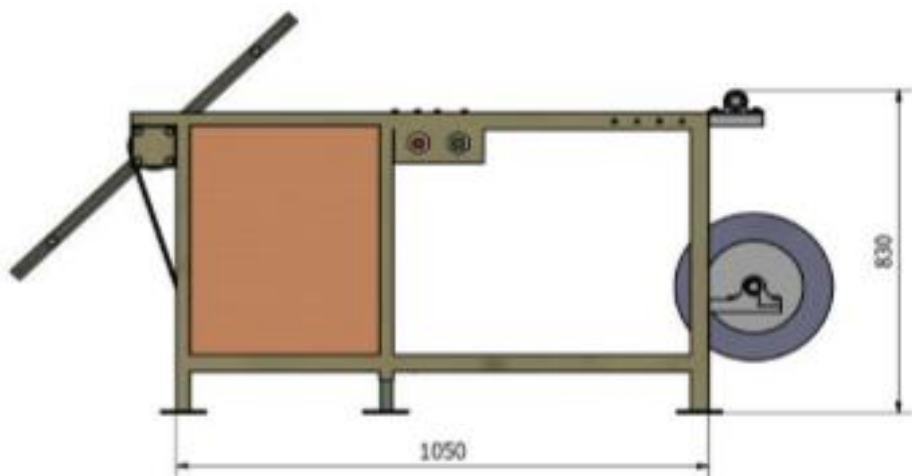


LAMPIRAN

LAMPIRAN 1 mesin roll streaping lama



LAMPIRAN 2 Mesin roll streaping baru





LAMPIRAN 3 Produk tas anyaman











LAMPIRAN 4 Perhitungan biaya material

FILE HOME INSERT PAGE LAYOUT FORMULAS DATA REVIEW VIEW DEVELOPER

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing

K2 : =I2*J2

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	
1	tahun	nis	kode	jumlah	mintaan	kebutuhan	bahan	butuhan	targa	tali (rol)	total														
2			A	3520	161	566720	500000	1,1	2	Rp 350.000	Rp 700.000					A	3520	161	566720	500000	1,1	2	1000000	433280	
3			B	4700	135	636458	500000	1,3	2	Rp 350.000	Rp 700.000					B	4700	135	636458	500000	1,3	2	1000000	363542	
4			C	4700	94	441800	500000	0,9	1	Rp 350.000	Rp 350.000					C	4700	94	441800	500000	0,9	1	500000	58200	
5			D	6190	112	694164	500000	1,4	2	Rp 350.000	Rp 700.000					D	6190	112	694164	500000	1,4	2	1000000	305836	
6			E	4700	243	1143667	500000	2,3	3	Rp 350.000	Rp 1.050.000					E	4700	243	1143667	500000	2,3	3	1500000	356333	
7			F	5100	115	586500	500000	1,2	2	Rp 350.000	Rp 700.000					F	5100	115	586500	500000	1,2	2	1000000	413500	
8	2023	ya	G	3600	98	353250	500000	0,7	1	Rp 350.000	Rp 350.000					G	3600	98	353250	500000	0,7	1	500000	146750	
9			H	2240	80	180133	500000	0,4	1	Rp 350.000	Rp 350.000					H	2240	80	180133	500000	0,4	1	500000	319867	
10			I	4280	106	454081	500000	0,9	1	Rp 350.000	Rp 350.000					I	4280	106	454081	500000	0,9	1	500000	45918,8	
11			J	9920	130	1289600	500000	2,6	3	Rp 350.000	Rp 1.050.000					J	9920	130	1289600	500000	2,6	3	1500000	210400	
12			K	5630	130	731900	500000	1,5	2	Rp 350.000	Rp 700.000					K	5630	130	731900	500000	1,5	2	1000000	268100	
13			L	9660	101	971796	500000	1,9	2	Rp 350.000	Rp 700.000					L	9660	101	971796	500000	1,9	2	1000000	28204	
14			M	13100	105	1375500	500000	2,8	3	Rp 350.000	Rp 1.050.000					M	13100	105	1375500	500000	2,8	3	1500000	124500	
15	Total biaya material										Rp 8.750.000														
16																									
17																									
18																									
19																									
20																									
21																									
22																									
23																									
24																									

2020 waktu operasi mesin spesifikasi produk kapasitas produksi biaya bahan baku

LAMPIRAN 5 Perhitungan laba rugi

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	keterangan	2020												
2		Debit	Kredit		total	Rp 13.467.789								
3	pendapatan penjualan		Rp20.592.236											
4	biaya bahan baku	Rp 8.750.000												
5	biaya listrik	Rp 27.117												
6	biaya tenaga kerja	Rp 2.480.000												
7	biaya overhead	Rp 170.000												
8	PPN 11%	Rp 2.040.672												
9	Total laba bersih		Rp 7.124.447											
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22														

LAMPIRAN 6 Perbandingan waktu mesin lama dan baru

Microsoft Excel interface showing the ribbon (FILE, HOME, INSERT, PAGE LAYOUT, FORMULAS, DATA, REVIEW, VIEW, DEVELOPER) and the formula bar containing $=D81/G81$.

Uji Coba Alat Baru							Uji Coba Alat Lama						
Waktu (detik)							Waktu (detik)						
No.	Pemasangan Bahan Baku	Pemasangan Streaping ke Bentangan	Pemintalan	Pemotongan	Pelepasan Bahan Baku	Jumlah (helai)	No.	Pemasangan Bahan Baku	Pemasangan Streaping ke Bentangan	Pemintalan	Pemotongan	Pelepasan Bahan Baku	Jumlah (helai)
1	150	27	95	42		35	1	622	62	34	0	24	
2		28	106	38		42	2		10	34	40	24	
3		36	52	28		41	3		58	34	0	24	
4		15	52	30		46	4		9	34	36	24	
5		20	50	32		41	5		60	34	0	24	
6		30	60	34		45	6		10	34	44	24	
7		25	53	37		42	7		61	34	0	24	
8		27	56	40		44	8		8	34	38	24	
9		30	57	38		44	9		58	34	0	24	
10		25	61	43		47	10		9	34	38	24	
11		28	65	44		50	11		56	34	0	24	
12		25	57	36		44	12		10	34	36	24	
13		27	53	30		41	13		62	34	0	24	
14		23	56	30		43	14		9	34	35	24	
15		30	55	32		44	15		64	34	0	24	
16		35	54	33		44	16		8	34	37	24	
17		34	56	32		45	17		58	34	0	24	
18		26	54	34		43	18		9	34	37	24	
19		30	55	35		45	19		60	34	0	24	
20		25	56	35		45	20		10	34	35	24	

LAMPIRAN 7 Perhitungan tenaga kerja

FILE HOME INSERT PAGE LAYOUT FORMULAS DATA REVIEW VIEW DEVELOPER

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells

Clipboard: Paste, Copy, Format Painter

Font: Times New Roma, 11, Bold, Italic, Underline, Color, Background Color

Alignment: Wrap Text, Merge & Center

Number: Accounting, %, .00, .00

Styles: Conditional Formatting, Format as Table, Cell Styles


Cells: Insert, Delete, Form

G3: =E3*\$F\$3

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	Jumlah pekerja	Kode	permintaan (2023)	Kapasitas produksi / hari	2023 / hari	biaya pekerja	2023					
2												
3	1	A	161	80	2	Rp 80.000	Rp 160.000					
4		B	135	80	2	Rp 80.000	Rp 160.000					
5		C	94	80	2	Rp 80.000	Rp 160.000					
6		D	112	80	2	Rp 80.000	Rp 160.000					
7		E	243	80	3	Rp 80.000	Rp 240.000					
8		F	115	70	2	Rp 80.000	Rp 160.000					
9		G	98	70	2	Rp 80.000	Rp 160.000					
10		H	80	70	2	Rp 80.000	Rp 160.000					
11		I	106	50	2	Rp 80.000	Rp 160.000					
12		J	130	50	3	Rp 80.000	Rp 240.000					
13		K	130	50	3	Rp 80.000	Rp 240.000					
14		L	101	40	3	Rp 80.000	Rp 240.000					
15		M	105	40	3	Rp 80.000	Rp 240.000					
16	Total						Rp2.480.000					
17												
18												
19												
20												
21												
22												


kapasitas produksi | biaya bahan baku | **biaya tenaga kerja** | biaya overhead | biaya operasional

LAMPIRAN 8 Lembar bimbingan



JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2022/2023

Nama : Ahmad Zaim
NBI : 191900124
Judul Penelitian : Analisis Kelayakan Investasi Alat Bell.....
 Skenario: Guna Mempercepat Proses Pemakaian TALL.....
 Skenario Pada UKM "Mekar Handcraft"
Dosen Pembimbing: (Pulu Eko Dewi Karunia Wati, ST, MT.)



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	28-02-2023	BAB 1 & BAB 3	- Penambahan ALU proses produksi - Revisi Flow chart	<i>[Signature]</i>
2.	02-03-2023	Ganti judul	- Rekomendasi ganti judul	<i>[Signature]</i>
3.	07-03-2023	BAB 1 & BAB 3	- Revisi Asumsi penelitian - Revisi Flow chart	<i>[Signature]</i>
4.	10-03-2023	BAB 1 & BAB 3	- Batasan masalah - Revisi Flow chart	<i>[Signature]</i>
5.	13-03-2023	BAB 2	Kajian pustaka kurang	<i>[Signature]</i>
6.	15-03-2023	BAB 2	Kajian pustaka kurang	<i>[Signature]</i>
7.	04-05-2023	BAB 4	Data produk salah	<i>[Signature]</i>
8.	09-05-2023	BAB 4	Data buat one HPP kurang	<i>[Signature]</i>
9.	14-05-2023	BAB 4	Biaya Bahan baku	<i>[Signature]</i>
10.	16-05-2023	BAB 4	- Bahan baku - HPP	<i>[Signature]</i>
11.	19-05-2023	BAB 4	Perbandingan mesin baru	<i>[Signature]</i>
12.	21-05-2023	BAB 4	menggunakan harga ^{demand}	<i>[Signature]</i>
13.	23-05-2023	BAB 4	Lanjutan metode IRR	<i>[Signature]</i>
14.	25-05-2023	BAB 4	Lanjutan metode PP	<i>[Signature]</i>
15.	28-05-2023	BAB 4	Lanjutan metode PI	<i>[Signature]</i>
16.	30-05-2023	BAB 5	Perbaiki kesimpulan	<i>[Signature]</i>

LAMPIRAN 9 Lembar revisi

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA
 NBI
 JUDUL

: Ahmad Zaini
 : 1411900124
 : ANALISIS KELAYAKAN INVESTASI ALAT ROLL
 STREAPING PADA UKM "MEKAR HANDCRAFT"

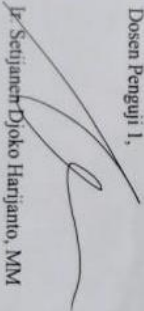
STREAPING GUNA MEMPERCEPAT PROSES PEMOTONGAN TALI

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

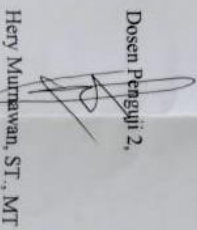
NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	Perbaikan (gambar)		
2	Amend		

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
	Ambor perbaikan tidak sesuai		

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,



 Setjiwan Djoko Harjanto, MM

Dosen Penguji 2,



 Hery Murtawan, ST., MT

Surabaya, 08 Juni 2023

Mengetahui
 Dosen Pembimbing,


 Patu Eka Dewi Karunia Wati, ST., MT

LAMPIRAN 10 Surat Ijin Penelitian



UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 (UNTAG) SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK

Kampus : Jl. Semolowari No. 45 Surabaya 60118 Telp. +62 31 5931600 (hunting) Fax. +62 31 5927817

- Program Studi Teknik Industri
- Program Studi Teknik Elektro
- Program Studi Teknik Mechatronika
- Program Studi Teknik Informatika
- Program Studi Teknik Sipil
- Program Studi Sistem dan Teknologi Informasi
- Program Studi Arsitektur
- Program Studi Magister Teknik Sipil

Homepage : ft.untag-sby.ac.id Email : teknik@untag-sby.ac.id

Nomor : **718/K/FT/Akd/III/2023** Surabaya, 10 Maret 2023
Lampiran : -
Perihal : **Penelitian Tugas Akhir**

Kepada Yth : **Ketua UKM Mekar Handcraft**
Dsn. Gunukwatu, Ds. Nanggungan Kec. Kayen Kidul Kab. Kediri

Dengan hormat,

Sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan studi pada program Strata 1, maka mahasiswa/mahasiswi diwajibkan untuk melakukan **Penelitian Tugas Akhir** sebagai penerapan teori dan praktek yang diperoleh selama masa studinya. Sehubungan dengan hal tersebut, maka dengan ini kami mohon Bapak/Ibu berkenan untuk memberikan ijin kepada mahasiswa/mahasiswi sebagai berikut :

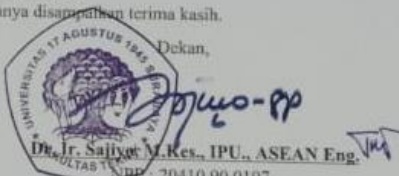
No	Nama	NBI	EMAIL	No.HP
1.	Ahmad Zaini	1411900124	ahmadzainic100@gmail.com	089636957267

Program Studi Teknik Industri
Guna melaksanakan **Penelitian Tugas Akhir** di :

"UKM Mekar Handcraft"

yang akan dimulai pada : **Semester Genap 2022-2023**
Demikian permohonan kami, atas perkenannya disampaikan terima kasih.

Dekan,



Dr. Ir. Saliyot M. Res., IPU., ASEAN Eng.
NIP : 20410.90.0197

LAMPIRAN 11 lembar bimbingan 2

LAMPIRAN 12 Biodata penulis

Ahmad Zaini, jenis kelamin laki-laki, lahir di Gresik, 20 November 2000, Tempat Desa Banjaran Rt01 Rw02 Kecamatan Driyorejo Kabupaten Gresik, anak ketiga dari tiga bersaudara dari orang tua bapak Khulukin Adim dan ibu Musriani. Penulis pertama kali memasuki pendidikan dasar formal di MI Banjaran Gresik pada tahun 2007 dan lulus pada tahun 2013. Pada tahun yang sama penulis melanjutkan pendidikan di SMPN 1 Wringinanom Gresik dan lulus pada tahun 2016. Setelah lulus SMP penulis melanjutkan ke SMK 1 Taman Sidoarjo dengan mengambil jurusan Teknik mesin dan lulus pada tahun 2019. Pada tahun 2019 penulis melanjutkan pendidikan yang lebih tinggi sebagai mahasiswa di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya mengambil jurusan atau Fakultas Teknik Industri dan lulus pada tahun 2023.