

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Kerusakan

Data mesin printing			
No	Tanggal	Komponen	Downtime (menit)
1	02-Mar-21	Bearing	60
2	12-Mar-21	Blower	120
3	21-Mar-21	Vanbelt	60
4	30-Mar-21	Slang	90
5	08-Apr-21	Bearing	30
6	15-Apr-21	Impression Roller	60
7	27-Apr-21	Vanbelt	60
8	01-Mei-21	Bearing	120
9	10-Mei-21	Impression Roller	60
10	15-Mei-21	Bearing	45
11	24-Mei-21	Counter	120
12	31-Mei-21	Vanbelt	60
13	06-Jun-21	Bearing	60
14	12-Jun-21	Furnishing Roller	150
15	24-Jun-21	Gravure Cylinder	480
16	30-Jun-21	Bearing	120
17	09-Jul-21	Impression Roller	60
18	16-Jul-21	Vanbelt	120
19	26-Jul-21	Bearing	60
20	27-Jul-21	Dancing Roller	120
21	02-Agu-21	Slang	60
22	13-Agu-21	Impression Roller	120
23	24-Agu-21	Bearing	60
24	28-Agu-21	Vanbelt	60
25	03-Sep-21	Bearing	90
26	23-Sep-21	Counter	60
27	25-Sep-21	Impression Roller	180
28	05-Okt-21	Bearing	60
29	16-Okt-21	Vanbelt	90
30	21-Okt-21	Bearing	60
31	24-Okt-21	Air Shaft	90
32	28-Okt-21	Bearing	180
33	02-Nov-21	Air Cylinder	90
34	11-Nov-21	Impression Roller	60
35	14-Nov-21	Vanbelt	60
36	29-Nov-21	Bearing	120
37	02-Des-21	Cooling Roller	120
38	15-Des-21	Bearing	90
39	25-Des-21	Impression Roller	60
40	27-Des-21	Vanbelt	60
41	12-Jan-22	Bearing	90
42	14-Jan-22	Vanbelt	120
43	27-Jan-22	Gear Box	270

Data mesin printing			
No	Tanggal	Komponen	Downtime (menit)
44	28-Jan-22	Bearing	60
45	06-Feb-22	Counter	90
46	16-Feb-22	Bearing	90
47	28-Feb-22	Slang	60
48	28-Feb-22	Vanbelt	120
49	02-Mar-22	Impression Roller	60
50	09-Mar-22	Bearing	60
51	25-Mar-22	Bearing	180
52	06-Apr-22	Impression Roller	90
53	20-Apr-22	Bearing	90
54	22-Apr-22	Vanbelt	210
55	24-Apr-22	Doctor Blade	90
56	07-Mei-22	Bearing	90
57	17-Mei-22	Impression Roller	60
58	21-Mei-22	Bearing	60
59	22-Mei-22	Blower	180
60	02-Jun-22	Vanbelt	60
61	07-Jun-22	Bearing	90
62	13-Jun-22	Vanbelt	90
63	14-Jul-22	Bearing	60
64	17-Jul-22	Slang	60
65	29-Jul-22	Air Shaft	90
66	30-Jul-22	Impression Roller	60
67	10-Agu-22	Bearing	30
68	12-Agu-22	Counter	120
69	26-Agu-22	Bearing	90
70	31-Agu-22	Sensor Color Control	120
71	13-Sep-22	Bearing	90
72	26-Agu-22	Vanbelt	60
73	30-Sep-22	Bearing	90
74	06-Okt-22	Air Cylinder	120
75	08-Okt-22	Bearing	60
76	21-Okt-22	Impression Roller	120
77	31-Okt-22	Bearing	60
78	04-Nov-22	Vanbelt	60
79	15-Nov-22	Slang	60
80	27-Nov-22	Impression Roller	90
81	01-Des-22	Bearing	60
82	14-Des-22	Bearing	60
83	24-Des-22	Vanbelt	90
84	27-Des-22	Bearing	120
85	18-Jan-23	Blower	150
86	26-Jan-23	Vanbelt	60
87	28-Jan-23	Bearing	90
88	31-Jan-23	Impression Roller	120
89	10-Feb-23	Furnishing Roller	480
90	15-Feb-23	Dancing Roller	120
91	28-Feb-23	Counter	60
92	19-Mar-23	Bearing	90

Data mesin printing			
No	Tanggal	Komponen	Downtime (menit)
93	20-Mar-23	Vanbelt	90
94	21-Mar-23	Gravure Cylinder	120
95	27-Mar-23	Bearing	60
Data mesin laminating			
No	Tanggal	Komponen	Downtime (menit)
1	03-Mar-21	Rotary Joint Water	180
2	13-Mar-21	Slang	30
3	14-Mar-21	Vanbelt	60
4	26-Mar-21	Silicon Roller	120
5	01-Apr-21	Slang	45
6	13-Apr-21	Bearing	60
7	13-Apr-21	Vanbelt	120
8	25-Apr-21	Slang	60
9	06-Mei-21	Bearing	300
10	14-Mei-21	Slang	30
11	25-Mei-21	Bearing	60
12	07-Jun-21	Vanbelt	60
13	17-Jun-21	Slang	90
14	27-Jun-21	Counter	60
15	29-Jun-21	Extrusion	240
16	10-Jul-21	Bearing	90
17	20-Jul-21	Impression Roller	120
18	30-Jul-21	Vanbelt	60
19	12-Agu-21	Slang	30
20	23-Agu-21	Gear Box	240
21	25-Agu-21	Slang	30
22	08-Sep-21	Bearing	120
23	08-Sep-21	Cooling Roller	120
24	12-Sep-21	Slang	45
25	27-Sep-21	Bearing	90
26	06-Okt-21	Blower	180
27	06-Okt-21	Bearing	60
28	17-Okt-21	Bearing	90
29	24-Okt-21	Bearing	120
30	31-Okt-21	Air Shaft	120
31	22-Nov-21	Bearing	120
32	23-Nov-21	Slang	30
33	25-Nov-21	Vanbelt	60
34	12-Des-21	Bearing	420
35	12-Des-21	Slang	30
36	19-Des-21	Vanbelt	60
37	25-Des-21	Vanbelt	90
38	01-Jan-22	Impression Roller	120
39	12-Jan-22	Slang	45
40	28-Jan-22	Bearing	150
41	31-Jan-22	Air Shaft	120
42	09-Feb-22	Bearing	150
43	10-Feb-22	Air Shaft	120
44	21-Feb-22	Bearing	120

Data mesin printing			
No	Tanggal	Komponen	Downtime (menit)
45	26-Feb-22	Back Up Roller	120
46	16-Mar-22	Bearing	60
47	22-Mar-22	Counter	120
48	24-Mar-22	Bearing	60
49	10-Apr-22	Blower	60
50	19-Apr-22	Vanbelt	90
51	19-Apr-22	Slang	30
52	30-Apr-22	Vanbelt	60
53	22-Mei-22	Bearing	60
54	23-Mei-22	Slang	60
55	26-Mei-22	Vanbelt	60
56	19-Jun-22	Bearing	90
57	21-Jun-22	Slang	30
58	23-Jun-22	Vanbelt	120
59	27-Jun-22	Bearing	120
60	28-Jun-22	Slang	60
61	03-Jul-22	Counter	60
62	10-Jul-22	Extrusion	300
63	21-Jul-22	Vanbelt	90
64	24-Jul-22	Bearing	120
65	07-Agu-22	Vanbelt	120
66	18-Agu-22	Bearing	75
67	25-Agu-22	Slang	90
68	17-Sep-22	Vanbelt	60
69	28-Sep-22	Bearing	60
70	30-Sep-22	Air Cylinder	150
71	23-Okt-22	Bearing	120
72	23-Okt-22	Impression Roller	150
73	24-Okt-22	Slang	60
74	01-Nov-22	Vanbelt	60
75	12-Nov-22	Bearing	90
76	22-Nov-22	Slang	60
77	26-Nov-22	Bearing	60
78	09-Dec-22	Slang	30
79	11-Dec-22	Dancing Roller	120
80	31-Dec-22	Slang	30
81	13-Jan-23	Vanbelt	90
82	14-Jan-23	Blower	210
83	25-Jan-23	Silicon Roller	120
84	27-Jan-23	Bearing	120
85	10-Feb-23	Slang	45
86	14-Feb-23	Air Cylinder	120
87	25-Feb-23	Cooling Roller	120
88	07-Mar-23	Bearing	120
89	18-Mar-23	Slang	45
90	29-Mar-23	Bearing	60

Lampiran 2 Perhitungan MTTF dan MTTR

1. Komponen *bearing*

$$MTTF = \theta \cdot \Gamma(1 + \frac{1}{\beta})$$

$$MTTF = 33677,09 \cdot \Gamma(1 + \frac{1}{2,3487})$$

$$MTTF = 33677,09 \times 0,886161$$

$$MTTF = 29843,31 \text{ menit}$$

2. Komponen *vanbelt*

$$MTTF = \mu$$

$$MTTF = 61750 \text{ menit}$$

3. Komponen *impression roller*

$$MTTF = t_{med} \times e(\frac{s^2}{2})$$

$$MTTF = 63360 \times e(\frac{(0,35089)^2}{2})$$

$$MTTF = 63360 \times 1,0635$$

$$MTTF = 67383,1 \text{ menit}$$

4. Komponen *bearing*

$$MTTF = t_{med} \times e(\frac{s^2}{2})$$

$$MTTF = 33120 \times e(\frac{(0,64268)^2}{2})$$

$$MTTF = 33120 \times 1,2294$$

$$MTTF = 40717,42 \text{ menit}$$

5. Komponen *slang*

$$MTTF = t_{med} \times e(\frac{s^2}{2})$$

$$MTTF = 41760 \times e(\frac{(0,6234)^2}{2})$$

$$MTTF = 41760 \times 1,2145$$

$$MTTF = 50716,6 \text{ menit}$$

6. Komponen *vanbelt*

$$MTTF = t_{med} \times e^{\left(\frac{s^2}{2}\right)}$$

$$MTTF = 43200 \times e^{\left(\frac{(0,8109)^2}{2}\right)}$$

$$MTTF = 43200 \times 1,3893$$

$$MTTF = 60016,5 \text{ menit}$$

7. Komponen *bearing*

$$MTTR = t_{med} \times e^{\left(\frac{s^2}{2}\right)}$$

$$MTTR = 75 \times e^{\left(\frac{(0,39648)^2}{2}\right)}$$

$$MTTR = 75 \times 1,0818$$

$$MTTR = 81,13 \text{ menit}$$

8. Komponen *vanbelt*

$$MTTR = t_{med} \times e^{\left(\frac{s^2}{2}\right)}$$

$$MTTR = 60 \times e^{\left(\frac{(0,36821)^2}{2}\right)}$$

$$MTTR = 60 \times 1,07014$$

$$MTTR = 64,21 \text{ menit}$$

9. Komponen *impression roller*

$$MTTR = t_{med} \times e^{\left(\frac{s^2}{2}\right)}$$

$$MTTR = 60 \times e^{\left(\frac{(0,45022)^2}{2}\right)}$$

$$MTTR = 60 \times 1,1066$$

$$MTTR = 66,4 \text{ menit}$$

10. Komponen *bearing*

$$MTTR = t_{med} \times e\left(\frac{s^2}{2}\right)$$

$$MTTR = 90 \times e\left(\frac{(0,4859)^2}{2}\right)$$

$$MTTR = 90 \times 1,1253$$

$$MTTR = 101,28 \text{ menit}$$

11. Komponen *slang*

$$MTTR = \theta \cdot \Gamma\left(1 + \frac{1}{\beta}\right)$$

$$MTTR = 51,54885 \cdot \Gamma\left(1 + \frac{1}{2,6251}\right)$$

$$MTTR = 51,54885 \times 0,8885$$

$$MTTR = 45,8 \text{ menit}$$

12. Komponen *vanbelt*

$$MTTR = \theta \cdot \Gamma\left(1 + \frac{1}{\beta}\right)$$

$$MTTR = 87,5187 \cdot \Gamma\left(1 + \frac{1}{3,5621}\right)$$

$$MTTR = 87,5187 \times 0,9006$$

$$MTTR = 78,82 \text{ menit}$$

Lampiran 3 Tabel D(tp)1. Komponen *vanbelt*

tp (menit)	F(tp)	R(tp)	M(tp)	D(tp)
1	0,00353	0,99647	17493095	0,0010387
1000	0,00402	0,99598	15362247	0,0010223
10000	0,01198	0,98802	5154353	0,0008956
45000	0,232459	0,767541	265638,7	0,0006664
46000	0,245995	0,754005	251020,9	0,0006654
47000	0,259944	0,740056	237551	0,0006647
48000	0,27429	0,72571	225126,7	0,0006644
49000	0,289016	0,710984	213655,8	0,0006643
50000	0,304104	0,695896	203055,4	0,0006646
51000	0,319533	0,680467	193250,6	0,0006653

52000	0,335281	0,664719	184173,7	0,0006662
53000	0,351324	0,648676	175763,5	0,0006675

2. Komponen *impression roller*

Tp (menit)	F(tp)	R(tp)	M(tp)	D(tp)
1	3,156E-218	1	$2,135 \times 10^{222}$	0,000984426
1000	1,4714E-32	1	$4,5795 \times 10^{36}$	0,000970058
10000	7,1398E-08	0,99999993	$9,4376 \times 10^{11}$	0,000857333
20000	0,00050771	0,99949229	132718400,2	0,000759384
43000	0,13464205	0,86535795	500461,0226	0,000634436
44000	0,14935704	0,85064296	451154,4925	0,000633118
45000	0,16474302	0,83525698	409019,4565	0,000632164
46000	0,18074962	0,81925038	372798,0253	0,000631569
47000	0,19732313	0,80267687	341486,0617	0,000631327
48000	0,21440735	0,78559265	314276,0682	0,000631431
49000	0,23194431	0,76805569	290514,1364	0,000631874
50000	0,24987501	0,75012499	269667,2237	0,000632648
51000	0,26814013	0,73185987	251298,0804	0,000633743
65000	0,5290284	0,4709716	127371,4232	0,000677118

3. Komponen *bearing*

tp (menit)	F(tp)	R(tp)	M(tp)	D(tp)
1	2,76E-59	1	$1,48 \times 10^{63}$	0,002481
1000	2,57E-08	1	$1,58 \times 10^{12}$	0,002422
10000	0,031205	0,968795	1304838	0,002005
20000	0,216272	0,783728	188269,6	0,001793
22000	0,262211	0,737789	155285,1	0,001775
24000	0,30813	0,69187	132143,4	0,001764
26000	0,353231	0,646769	115271,3	0,001757
28000	0,39693	0,60307	102580,7	0,001755
30000	0,438825	0,561175	92787,34	0,001757
32000	0,478656	0,521344	85066,18	0,001761
34000	0,516273	0,483727	78867,89	0,001769
36000	0,551614	0,448386	73815,01	0,001778
38000	0,584675	0,415325	69641,07	0,001789
40000	0,615499	0,384501	66153,51	0,001802

4. Komponen *slang*

Tp	F(tp)	R(tp)	M(tp)	D(tp)
1	1,3E-65	1	$3,89 \times 10^{69}$	0,000902225
1000	1,07E-09	1	$4,7288 \times 10^{13}$	0,000884812
10000	0,010929	0,989071	4640667,54	0,000755114
20000	0,118811	0,881189	426869,622	0,000669726
30000	0,297867	0,702133	170265,8297	0,000637649
31000	0,316344	0,683656	160320,9394	0,000636502
32000	0,334683	0,665317	151536,1858	0,000635647

33000	0,352843	0,647157	143737,1373	0,000635065
34000	0,370787	0,629213	136780,9554	0,000634739
35000	0,388485	0,611515	130549,7961	0,000634653
36000	0,405909	0,594091	124945,7567	0,000634791
37000	0,423037	0,576963	119886,9692	0,00063514
38000	0,439849	0,560151	115304,5549	0,000635686
39000	0,45633	0,54367	111140,2301	0,000636416
40000	0,472466	0,527534	107344,4095	0,000637317

5. Komponen *vanbelt*

tp (menit)	F(tp)	R(tp)	M(tp)	D(tp)
1	7,19702E-40	1	$8,339 \times 10^{69}$	0,0013116
1000	1,70842E-06	0,999998	35129733165	0,0012901
10000	0,035577798	0,964422	1686908,803	0,0011302
20000	0,171133454	0,828867	350699,9857	0,001028
30000	0,326471664	0,673528	183833,7187	0,0009816
32000	0,355658354	0,644342	168747,6177	0,0009765
34000	0,383872373	0,616128	156344,9318	0,0009726
36000	0,411052449	0,588948	146006,9151	0,0009695
38000	0,437164199	0,562836	137285,9445	0,0009673
40000	0,462193881	0,537806	129851,3514	0,0009658
42000	0,486143429	0,513857	123454,3068	0,000965
44000	0,509026542	0,490973	117904,461	0,0009648
46000	0,530865597	0,469134	113054,0393	0,000965
48000	0,551689231	0,448311	108786,789	0,0009658
50000	0,571530455	0,42847	105010,152	0,0009669
60000	0,657301839	0,342698	91307,36668	0,0009772

Lampiran 4 Perhitungan *reliability* sebelum dan sesudah

1. Komponen *vanbelt*

N	tp (menit)	R(tp)	R(t-nT)
0	1	0,99647	0,99647
0	1000	0,99598	0,99598
0	10000	0,98802	0,98802
0	20000	0,965733	0,965733
0	30000	0,917004	0,917004
0	40000	0,828668	0,828668
0	41000	0,817343	0,817343
0	42000	0,805562	0,805562
0	43000	0,79333	0,79333
0	44000	0,780654	0,780654
0	45000	0,767541	0,767541
0	46000	0,754005	0,754005
0	47000	0,740056	0,740056

N	tp (menit)	R(tp)	R(t-nT)
0	48000	0,72571	0,72571
1	49000	0,710984	0,99647
1	50000	0,695896	0,99598
1	51000	0,680467	0,99543
1	52000	0,664719	0,994814
1	53000	0,648676	0,994124
1	54000	0,632363	0,993355
1	55000	0,615809	0,992498

2. Komponen *impression roller*

N	tp (menit)	R(tp)	R(t-nT)
0	1	1	1
0	1000	1	1
0	10000	1	1
0	20000	0,999492	0,999492
0	30000	0,983442	0,983442
0	32000	0,974218	0,974218
0	34000	0,961967	0,961967
0	36000	0,946419	0,946419
0	38000	0,927442	0,927442
0	39000	0,916663	0,916663
0	40000	0,905041	0,905041
0	41000	0,892595	0,892595
0	42000	0,879356	0,879356
0	43000	0,865358	0,865358
0	44000	0,850643	0,850643
0	45000	0,835257	0,835257
0	46000	0,81925	0,81925
1	47000	0,802677	1
1	48000	0,785593	1
1	49000	0,768056	1
1	50000	0,750125	1
1	60000	0,561702	0,999997
1	65000	0,470972	0,999832

3. Komponen *bearing*

N	tp (menit)	R(tp)	R(t-nT)
0	1	1	1
0	1000	1	1
0	10000	0,968795	0,968795
0	20000	0,783728	0,783728
0	22000	0,737789	0,737789

N	tp (menit)	R(tp)	R(t-nT)
0	24000	0,69187	0,69187
0	26000	0,646769	0,646769
1	28000	0,60307	1
1	30000	0,561175	0,999994
1	32000	0,521344	0,999497
1	34000	0,483727	0,996072
1	36000	0,448386	0,986468
1	38000	0,415325	0,968795
1	40000	0,384501	0,94291
1	36000	0,448386	0,986468
1	38000	0,415325	0,968795
1	40000	0,384501	0,94291

4. Komponen slang

N	tp (menit)	R(tp)	R(t-nT)
0	1	1	1
0	1000	1	1
0	10000	0,989071	0,989071
0	20000	0,881189	0,881189
0	30000	0,702133	0,702133
0	31000	0,683656	0,683656
0	32000	0,665317	0,665317
0	33000	0,647157	0,647157
0	34000	0,629213	0,629213
1	35000	0,611515	1
1	36000	0,594091	1
1	37000	0,576963	0,999999
1	38000	0,560151	0,999988
1	39000	0,54367	0,999916
1	40000	0,527534	0,999669

5. Komponen *vanbelt*

N	tp (menit)	R(tp)	R(t-nT)
0	1	1	1
0	1000	0,999998	0,999998
0	10000	0,964422	0,964422
0	20000	0,828867	0,828867

N	tp (menit)	R(tp)	R(t-nT)
0	30000	0,673528	0,673528
0	32000	0,644342	0,644342
0	34000	0,616128	0,616128
0	36000	0,588948	0,588948
0	38000	0,562836	0,562836
0	40000	0,537806	0,537806
0	42000	0,513857	0,513857
1	44000	0,490973	1
1	46000	0,469134	0,999924
1	48000	0,448311	0,998329
1	50000	0,42847	0,992542
1	60000	0,342698	0,889689
1	733,3333	0,384501	0,94291

Lampiran 5 Dokumentasi Komponen

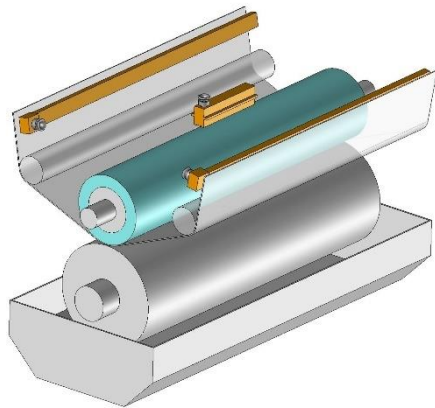
1. *Bearing*



2. *Vanbelt*



3. *Impression Roller*



4. *Slang*



Lampiran 6 Kartu Bimbingan

JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GASAL 2022/2023

Nama : Toko TI JUSAHIDYONO
NBI : 1911902181
Judul Penelitian : PERENCANAAN PENJAJARAN PEMELIHARAAN
DETAH, PENDEKATAN RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE
(RCM) DAN AGE REPLACEMENT PADA MESIN PRODUKSI
Dosen Pembimbing: Dr. Jaka PURNAMA, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	20/10/2023	Jurnal & kepel	Perbaiki paragraf 2 & 3 paragraf 1A paragraf	Jr.
2	05/10/2023	Bab 5 pendahuluan	Kelebihan & Kekurangan masalah	Jr.
3	6/10/2023	Bab 6 literatur tinjauan	dan dasar jurnal	Jr.
4	9/10/2023	Bab 7 Metodologi	Flow chart penelitian	Jr.
5	13/10/2023	Penyusunan PPT	Format PPT	Jr.
6	15/10/2023	Latihan PPT	Paragraf PPT	Jr.
7	20/10/2023	Latihan PPT	Latihan PPT	Jr.
8	24/10/2023	Paragraf dan paragraf dan		Jr.
9	25/10/2023	Paragraf dan paragraf dan	Efficiency dan	Jr.
10	26/10/2023	Paragraf dan paragraf dan	dan paragraf	Jr.
11	27/10/2023	Paragraf dan paragraf dan	dan PPT	Jr.
12	28/10/2023	Paragraf dan paragraf dan	RCT	Jr.
13	29/10/2023	Paragraf dan paragraf dan		Jr.
14	30/10/2023	Paragraf dan paragraf dan		Jr.
15	31/10/2023	Paragraf dan paragraf dan		Jr.
16	01/11/2023	Saran	Saran - Saran	Jr.

Lampiran 7 Surat Izin Penelitian



Gresik, 13 Februari 2023

Nomor : /D-18/DII/II/2023
 Lamp. : -
 Hal : Balasan Penelitian Tugas Akhir

Kepada Yth. Dekan
 Program Studi Teknik Industri
 Fakultas Teknik
 Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya
 Di Surabaya

Dengan hormat,

Sehubungan dengan telah kami terimanya Surat Permohonan Ijin Melakukan Penelitian Tugas Akhir, atas nama:

I. Joko Tri J (NBI : 1411900181)

Maka bersama dengan surat ini kami beritahukan bahwa permohonan tersebut atas nama tersebut **dapat kami terima**, dengan maksimal durasi pelaksanaan selama 2 bulan, terhitung mulai tanggal **20 Februari 2023** sampai dengan **21 April 2023**.

Dimohon agar peserta didik dapat menyediakan safety helmet dan mendaftarkan diri ke BPJS Ketenagakerjaan dalam program Jaminan Kecelakaan Kerja dan Jaminan Kematian.

Demikian informasi yang dapat kami sampaikan. Atas perhatian dan kepercayaannya, kami ucapkan terimakasih.

Hormat kami,


DAESANG
 Ingredients Indonesia
Ardyan Harmika Putra
 Kepala Bagian HRD
 PT. Daesang Ingredients Indonesia

PT Daesang Ingredients Indonesia
 Head Office:
 Jl. Perintis Kemerdekaan No 1-3 Pulo Gadung, Jakarta 13260
 T. (021) 4786-3124 F. (021) 4786-3146

Factory:
 Kec. Driyorejo, Kab. Gresik 61177, Jawa Timur
 T. (031) 750-7888 / 759-0040 F. (031) 750-7595 / 759-0039

Lampiran 8 Lembar Revisi

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

N A M A : Joko Tri Juwardono
N B I : 1411900181
J U D U L : PERENCANAAN PENJADWALAN PEMELIHARAAN DENGAN PENDEKATAN RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) DAN AGE REPLACEMENT PADA MESIN PRODUKSI

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	Halaman 36 tabel 4.2 Discontinues, My beedns Suplaimi waktu perawatian! belasan dasatime!		
2	Mesin yg kawat kawatnya (Resolusi g/iter 300000) Resolusi 1 atau 2 mesin saja!		

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	P. Handy		
1	Penyelesaian ke 1 metode TBM, LPA, dll → Resolusi penggantian/maintenance di tabel 3.4.4. ✓		
2	Penyelesaian ke 2 metode di LPA → P, B, dll ✓		
3	Penyelesaian ke 3 metode di TT → G, PP, dll ✓		
4	Penyelesaian ke 4 metode central analysis (LPA, dll) ✓		
5	Penyelesaian ke 5 metode (LPA, dll) ✓		

Telah Direvisi,
Dosen Penguji 1,
Ir. Muchammad Singgih, MM

Dosen Penguji 2,
Handy Febri Satoto, ST, MT

Surabaya, 08 Juni 2023
Mengetahui
Dosen Pembimbing,
Dr. Jaka Purnama, ST, MT

BIOGRAFI



Joko Tri Juwandono dilahirkan pada 14 Januari 1999 di Kota Sidoarjo, Jawa Timur. Penulis merupakan anak ketiga dari tiga bersaudara dari pasangan Zaenal Arifin dan Dwi Wahyuningsih. Penulis menempuh pendidikan pada tahun 2006 hingga 2011 di SD Islam Kyai Ibrahim Surabaya, selanjutnya penulis menempuh Sekolah Menengah Pertama di SMPN 22 Surabaya pada tahun 2011 lalu penulis pindah ke MTs. Zainul Hasan Genggong pada tahun 2012 dan lulus pada tahun 2014. Kemudian penulis menyelesaikan Sekolah Menengah Akhir di SMAN 17 Surabaya pada tahun 2017. Hingga pada tahun 2019 penulis melanjutkan pendidikan di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri dan menyelesaikan gelar Strata Satu (S1) pada tahun 2023.

Akhir kata penulis mengucapkan rasa syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa dan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir dengan harapan dapat memberikan kontribusi ke dunia pendidikan yang berjudul “Perencanaan Penjadwalan Pemeliharaan dengan Pendekatan *Reliability Centered Maintenance* (RCM) dan *Age Replacement* pada Mesin Produksi”.