

LAMPIRAN

Lampiran 1 Standard kualitas produksi PT.Adiprima Suraprinta

Spesifikasi	Uraian Spesifikasi	Keterangan
Gramatur	Toleransi gramatur ± 3 % dari order. Kecuali pesanan khusus, seperti Super Prima 76/60	Cara Gravimetri
Brightness	Writing and Printing 70-74, 74-78, 78-82., 80-84,84-88.	Dapat dilihat di Spesifikasi Standard
Sambungan 0	Tanpa sambungan sama sekali	
Roll standart	Kondisi roll standart (tidak cacat / rusak)	Secara visual / alat
Diameter	Minimal 980 untuk non group dan 950 untuk group, 850 – 950 kode N khusus ukuran 69.5 cm	Diukur dengan ruler meter.
Warna	Sesuai standart kecuali ada pesanan khusus	Dapat dilihat di Spesifikasi Standard
Roughness	Maximum sesuai standart, kecuali ada pesanan khusus	Untuk pesanan khusus ada tertulis dari Marketing.
Dirt Count standart	Dengan alat nilai standart dan kondisi bersih secara visual	Dibaca dengan alat dan secara visual
KW A	Kriteria sama dengan KW A.	Label Export
Sambungan 1	Sambungan harus kuat dan rapi dengan dobel tape 24/48 mm, posisi tape harus tertutup kertas dan dilebihi ± 5 mm, tidak boleh menyambung kertas beda brightness, color, gramatur.	Harus ada tanda marking merah, di kedua sisinya.
Gramatur	Toleransi gramatur ± 5 % dari order	Secara Gravimetri
Brightness	Toleransi ± 2 point dari standard	Dengan alat
Warna	Sesuai standart kecuali ada pesanan khusus dari Marketing atas permintaan customer	Dapat dilihat di Spesifikasi Standard
Roughness	Maximum sesuai standart, kecuali ada pesanan khusus Marketing	Untuk pesanan khusus ada tertulis dari Marketing.
Roll standart	Kondisi roll standart (tidak cacat / rusak)	Secara visual / alat
Diameter	Minimal \varnothing 980 mm non group, \varnothing 950 untuk group, kecuali ada permintaan khusus dari Marketing.	Diukur dengan ruler meter.

Lampiran 2 Data hasil produksi periode 1 tahun

No	Bulan	Total Produksi (Ton)	Jenis Cacat (Ton)			Jumlah (Ton)
			Gramature tdk std	Brightness tdk std	Warna tdk std	
1	Januari	3615	345	374	294	1013
2	Februari	5016	485	841	90	1416
3	Maret	2185	271	634	123	1028
4	April	3916	234	525	208	967
5	Mei	4568	562	345	752	1659
6	Juni	5398	583	223	602	1408
7	Juli	5488	586	228	110	924
8	Agustus	4918	409	214	204	827
9	September	4715	475	562	683	1720
10	Oktober	2912	501	384	547	1432
11	November	5318	331	367	568	1266
12	Desember	4125	452	293	228	973
Summary		52174	5234	4990	4409	14633

Lampiran 4 Perhitungan Peta Kendali menggunakan SPSS

No	Bulan	Total Produksi (Kg)	Reject	P	CL	UCL	LCL
1	Januari	3615	1013	0,280	0,280	0,303	0,258
2	Februari	5016	1416	0,282	0,280	0,299	0,261
3	Maret	2185	1028	0,470	0,280	0,309	0,252
4	April	3916	967	0,247	0,280	0,302	0,259
5	Mei	4568	1659	0,363	0,280	0,300	0,261
6	Juni	5398	1408	0,261	0,280	0,299	0,262
7	Juli	5488	924	0,168	0,280	0,299	0,262
8	Agustus	4918	827	0,168	0,280	0,300	0,261
9	September	4715	1720	0,365	0,280	0,300	0,261
10	Oktober	2912	1432	0,492	0,280	0,305	0,255
11	November	5318	1266	0,238	0,280	0,299	0,262
12	Desember	4125	973	0,236	0,280	0,301	0,259
	JMLH	52174	14633				
	P BAR	0,2805					
	1-P	0,7195					

SPCHART

/P=COUNT(cacat) N(jumlah)

/RULES=UCL LCL

/SIGMAS=3

/TITLE='Tingkat Kecacatan' 'PT ADIPRIMA SURAPRINTA'.

Rule Violations

Case Number	Violations for Points
3	Greater than +3 sigma
4	Less than -3 sigma
5	Greater than +3 sigma
6	Less than -3 sigma
7	Less than -3 sigma
8	Less than -3 sigma
9	Greater than +3 sigma

10	Greater than +3 sigma
11	Less than -3 sigma
12	Less than -3 sigma

10 points violate control rules.

Lampiran 5 Perhitungan Histogram menggunakan SPSS

NEW FILE.

DATASET NAME DataSet2 WINDOW=FRONT.

FREQUENCIES VARIABLES=Gramature_tidak_standard

Brightnes_tidak_standard Warna_tidak_standard

/HISTOGRAM

/ORDER=ANALYSIS.

Statistics

		Gramature_tidak _standard	Brightnes_tidak _standard	Warna_tidak_st andard
N	Valid	12	12	12
	Missing	0	0	0

Gramature_tidak_standard

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	234,00	1	8,3	8,3	8,3
	271,00	1	8,3	8,3	16,7
	331,00	1	8,3	8,3	25,0
	345,00	1	8,3	8,3	33,3
	409,00	1	8,3	8,3	41,7
	452,00	1	8,3	8,3	50,0
	475,00	1	8,3	8,3	58,3
	485,00	1	8,3	8,3	66,7
	501,00	1	8,3	8,3	75,0
	562,00	1	8,3	8,3	83,3
	583,00	1	8,3	8,3	91,7

586,00	1	8,3	8,3	100,0
Total	12	100,0	100,0	

Brightnes_tidak_standard

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	214,00	1	8,3	8,3	8,3
	223,00	1	8,3	8,3	16,7
	228,00	1	8,3	8,3	25,0
	293,00	1	8,3	8,3	33,3
	345,00	1	8,3	8,3	41,7
	367,00	1	8,3	8,3	50,0
	374,00	1	8,3	8,3	58,3
	384,00	1	8,3	8,3	66,7
	525,00	1	8,3	8,3	75,0
	562,00	1	8,3	8,3	83,3
	634,00	1	8,3	8,3	91,7
	841,00	1	8,3	8,3	100,0
Total	12	100,0	100,0		

Warna_tidak_standard

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
v	90,00	1	8,3	8,3	8,3
a	110,00	1	8,3	8,3	16,7
l	123,00	1	8,3	8,3	25,0
i	204,00	1	8,3	8,3	33,3
d	208,00	1	8,3	8,3	41,7
	228,00	1	8,3	8,3	50,0
	294,00	1	8,3	8,3	58,3
	547,00	1	8,3	8,3	66,7

568,00	1	8,3	8,3	75,0
602,00	1	8,3	8,3	83,3
683,00	1	8,3	8,3	91,7
752,00	1	8,3	8,3	100,0
Total	12	100,0	100,0	

```

DATASET ACTIVATE DataSet1.
DATASET CLOSE DataSet4.
DATASET ACTIVATE DataSet2.
DATASET CLOSE DataSet1.
DATASET ACTIVATE DataSet3.
DATASET CLOSE DataSet2.

```

```

GET DATA
  /TYPE=XLSX
  /FILE='D:\FAHMI IDRISSES\TUGAS AKHIR\data
hasil produksi.xlsx'
  /SHEET=name 'Data Cacat'
  /CELLRANGE=FULL
  /READNAMES=ON
  /DATATYPEMIN PERCENTAGE=95.0
  /HIDDEN IGNORE=YES.
EXECUTE.
DATASET NAME DataSet5 WINDOW=FRONT.
DATASET ACTIVATE DataSet3.

```

```

GET DATA
  /TYPE=XLSX
  /FILE='D:\FAHMI IDRISSES\TUGAS AKHIR\data
hasil produksi.xlsx'
  /SHEET=name 'histogram'
  /CELLRANGE=FULL
  /READNAMES=ON
  /DATATYPEMIN PERCENTAGE=95.0
  /HIDDEN IGNORE=YES.
EXECUTE.
DATASET NAME DataSet6 WINDOW=FRONT.
GRAPH
  /BAR(SIMPLE)=PCT BY Bulan.

```

```

DATASET CLOSE DataSet3.
DATASET ACTIVATE DataSet6.
DATASET CLOSE DataSet5.

```

Lampiran 6 Sifat Optik Kertas

BRIGHTNESS

Tingkat keputihan / cerah kertas (% ISO)

COLOR SHADE

L^* = Gelap - Terang (0 – 100)

a^* = Merah - Hijau (- ~) - 0.0 - (+ ~)

b^* = Kuning - Biru (- ~) - 0.0 - (+ ~)

OPASITAS

Tingkat transparansi dari kertas (%)

GLOSS

Tingkat kilap kertas (%)



PT ADIPRIMA SURAPRINTA

Desa Sumengko, Kecamatan Wringinanom, Kabupaten Gresik, East Java, Indonesia
 Phone : 62 (031) 8971561. 8975475 - 9 Fax. 62 (031) 8971562 Website : www.adiprima.com

SURAT PERSETUJUAN

Nomor : 069/23.12/HRGA/HRD/2022

Dengan hormat,

To Sir/Madam,

Menindaklanjuti surat dari Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya No. 2131/K/FT/Akd/XXII/2022 Perihal Permohonan Penelitian Lapangan, kami atas nama PT. Adiprima Suraprinta **MENYETUJUI** untuk menjadi tujuan Penelitian sebagaimana yang dimaksud dalam Proposal Saudara/i.

*Following up on the letter from the University of 17 August 1945 Surabaya No. 2131/K/FT/Akd/XXII/2022 Regarding Application for Field Research, we on behalf of PT. Adiprima Suraprinta **AGREES** to be the aim of the Research as referred to in your Proposal. Adapun peserta yang disetujui adalah :*

The accepted student is:

No.	Nama	NIM	Prodi	Penempatan
1.	Muhammad Fahmi Idris	1411700084	Teknik Industri	QC

Pelaksanaan Penelitian dimulai pada 03 Januari 2023 s/d 03 April 2023. Dalam pelaksanaannya, diharapkan yang bersangkutan dapat mengikuti kegiatan dengan baik. Perihal lain dapat didiskusikan dengan Pembimbing secara lebih lanjut.

Research implementation begins on 03 January 2023 to 03 April 2023. In its implementation, it is hoped that those concerned can participate in the activities well. Other matters can be discussed with the Advisor further.

Demikian surat ini kami buat atas permintaan yang bersangkutan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

Thus we issued this letter upon the request of above-named consignee for whatever legal purpose it may serve. Thank you for your attention and cooperation.

Gresik, 23 Desember 2022



Afifuddin Amrullah
 Manager HRGA










**JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2022/2023**

Nama : MUHAMMAD FAHMI IDRIS
 NBI : 191200089
 Judul Penelitian : Analisis Pengendalian Kualitas Produk kertas
 Jenis News Print Paper Dengan Metode Statistical Quality
 Control (SQC) Pada PT Adiprma SuraPrima Gresik
 Dosen Pembimbing: Istantya Yuwono, S.T., MT.



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	1 Feb 2023	Bab 1.	Cantar Belakang Masalah	
2	7 Feb 2023	Bab 3.	Flow Chartnya direvisi	
3	9-Feb-2023	Bab 2	literatur nya	
4	14-2-2023	Bab 2	Lampirkan lebih detail	
5	15-2-2023	Bab 2	Peneliti Pendahuluan dimasukkan	
6	17-2-2023	Bab 1, 2 & 3 dijelajahi	Jelajahi daftar isi, daftar tabel dan daftar gambar.	
7	9-5-2023	Bab 4.	Data Primer & Data Sekunder. dikumpulkan kemudian pengolah an datanya.	
8	15-5-2023	Bab 4.	Analisa Fish Bone Lampirkan analisa nya	
9	17-5-2023	Bab 4	Analisa Statistika Quality Control nya sampai selesai	

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
10.	19-5-2023	Bab 4	Analisa dengan metode Σ yg dipilih Langkha	
11.	22-5-2023	Bab 4	Langkha dengan analisis Pengendalian Kualitas	
12.	23-5-2023	Bab 4	Analisa statistik lebih lanjut faktor pada metode Σ digunakan	
13.	24-5-2023	Bab 4.	Langkha dengan data data yg sesuai metode	
14.	25-5-2023	Bab 5	Kesimpulan sesuai dengan rumusan masalah.	
15.	29-5-2023	Bab 5.	Kesimpulan lebih sesuai Langkha semuanya (I.B., II.B., III.B.) dan lampiran Σ ngi.	
16.	30-5-2023	Bab 1, 2, 3, 4 D 5	Langkha v Ace. Abstrak, daftar pustaka Ace Sidiyasa	 2/5
17.				

Surabaya, 29/5-2023

Dosen Pembimbing



UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA : Muhammad Fahmi I
 NSI : 1411700084
 JUDUL : ANALISIS NGNDALIAN KUALITAS RODUK KRITAS JENIS NEWS PRINT PAPER DNGAN MTOD STATISTICAL UALITY CONTROL (SQC) ADA PT ADIRIMA SURAPRINTA GRESIK
 BATAS BEMINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Tidak sesuai ilirinya spesimen		
2.	Spesimen tidak boleh menggunakan kertas yang tipis & tidak harus menggunakan kertas yang sama		
3.			

Telaah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,


 Dr. Ir. Muslimin Abdurrahim, M.Sc

Dosen Penguji 2,


 Hery Murnawan, ST., MT

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Jenis kertasnya		
2.	Jenis kertasnya tidak boleh menggunakan kertas yang tipis & tidak harus menggunakan kertas yang sama		
3.			
1.	Sesuai dengan Revisi.		

Surabaya, 08 Juni 2023
 Mengetahui

Dosen Pembimbing,


 Isantyo Fuwono, ST., MT

BIOGRAFI



Muhammad Fahmi Idris lahir di Gresik, 29 Agustus 1999. Anak pertama dari 1 bersaudara dari pasangan bapak Musadad dan ibu Khoirun Niswatin. Penulis menyelesaikan pendidikan Sekolah Dasar di MI Tarbiyatus Shibyan Desa Mentaras Dukun Gresik Lulus Tahun 2011, lalu melanjutkan ke jenjang Sekolah Menengah Pertama di SMP Negeri 1 Sidayu Gresik lulus tahun 2014. Waktu masih bersekolah di SMP penulis aktif mengikuti kegiatan ekstrakurikuler yaitu Pramuka dan mengikuti perlombaan ke tingkat kabupaten dan

mendapatkan juara favorit. Kemudian melanjutkan ke Sekolah Menengah Kejuruan di SMK Negeri 1 Cerme Gresik dengan jurusan Teknik Komputer dan Jaringan lulus tahun 2017. Di saat SMK penulis aktif mengikuti kegiatan Pasukan Khusus PASUS. Hingga pada tahun 2017 penulis memutuskan untuk melanjutkan pendidikan di Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, penulis selama masa dalam perkuliahan aktif dalam segala kegiatan organisasi dari Badan Eksekutif Mahasiswa Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya Sebagai menteri PSDM. Dan pernah menjadi ketua Dewan Perwakilan Mahasiswa Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.