

## Data awal

Bulan	Defect (pcs)	Jenis defect proses printing (pcs)						Jenis defect proses die making (pcs)			Jenis defect proses finishing (pcs)		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Januari	1.091.100	66.700	115.400	139.600	43.200	115.900	189.650	34.200	128.950	23.400	171.500	48.100	14.500
Februari	1.034.700	51.700	132.000	119.600	42.000	112.900	115.100	28.900	105.400	27.300	225.100	50.200	24.500
Maret	1.098.100	71.100	138.400	160.100	15.500	134.000	129.800	41.300	128.000	24.200	124.500	76.900	54.300
April	1.075.000	56.300	154.500	119.100	36.500	124.500	134.000	38.400	120.900	42.300	136.200	77.900	34.400
Mei	1.122.500	64.500	128.300	158.000	36.600	134.400	158.000	31.000	140.800	13.500	125.100	69.800	62.500
Juni	1.082.400	40.100	122.000	107.400	22.900	117.900	150.900	31.200	230.900	22.800	147.400	55.800	33.100
Juli	1.094.000	42.300	133.000	259.100	24.600	124.700	137.000	42.400	124.100	14.400	116.300	58.800	17.300
Agustus	1.114.700	37.200	124.400	158.000	21.600	127.500	126.200	32.300	223.400	14.500	137.600	57.500	54.500
September	1.097.100	39.500	140.500	148.800	43.600	134.200	137.000	54.100	144.100	25.600	135.400	58.900	35.400
Oktober	1.096.800	51.300	125.400	157.800	44.100	135.200	146.900	31.300	143.900	43.700	134.400	56.600	26.200
November	1.110.500	28.700	131.700	127.000	46.500	133.900	158.200	44.100	229.800	14.300	124.300	49.600	22.400
Desember	1.079.400	33.200	119.200	170.000	45.400	126.600	125.000	28.300	215.000	13.500	142.700	46.800	13.700

## Data sesudah perbaikan

Hari	Defect (pcs)	Jenis defect proses printing (pcs)						Jenis defect proses die making (pcs)			Jenis defect proses finishing (pcs)		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	17.700	600	2.000	2.600	700	2.100	2.600	500	2.500	600	2.500	300	700
2	18.100	700	2.200	2.300	500	2.600	2.400	900	2.800	400	2.400	400	500
3	17.500	700	2.300	2.000	400	2.000	2.300	600	2.100	500	3.500	500	600
4	16.800	900	1.900	1.500	900	1.200	2.500	800	2.700	600	2.900	500	400
5	16.600	900	2.000	1.500	700	2.000	2.000	700	2.600	500	2.600	600	500
6	16.500	900	2.700	1.500	900	2.100	2.700	500	2.900	200	1.500	300	300
1	17.200	1.200	2.100	2.500	800	1.100	2.500	600	2.800	200	2.600	400	400
2	16.200	700	2.300	1.800	800	2.000	2.800	800	2.100	300	1.900	500	200
3	14.700	800	1.500	2.700	900	1.900	1.500	700	2.300	200	1.600	300	300
4	16.600	900	1.300	1.500	600	1.900	2.100	800	2.900	800	2.700	700	400
5	14.500	700	1.900	2.700	600	1.800	1.500	900	1.700	500	1.400	500	300
6	12.800	700	1.500	1.500	700	1.900	1.900	600	1.600	300	1.400	400	300

## LAMPIRAN

### Standard Operating Procedure Menurunkan tingkat cacat UV

Standard Operating Procedure	Mulai Berlaku	1/5/2023
Mesin UV	Revisi	0
	Tanggal Revisi	0
	Halaman	1
<p>A. Tujuan Menurunkan tingkat cacat UV</p> <p>B. Pihak terkait</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pekerja UV</li> <li>2. QC UV</li> </ol> <p>C. Prosedur pelaksanaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Melakukan pengecekan terhadap kondisi mal UV</li> <li>2. Melakukan pemisahan kertas.</li> <li>3. Membatasi jumlah kertas yang akan masuk mesin.</li> <li>4. Mengatur kecepatan mesin</li> <li>5. Melakukan pengecekan hasil UV dengan interval 5 menit .</li> <li>6. Melakukan pengecekan kondisi mal UV setiap 4 jam.</li> </ol>	<pre> graph TD     Start([Mulai]) --&gt; CheckMal[Pengecekan mal uv]     CheckMal --&gt; SeparatePaper([Pemisahan kertas])     SeparatePaper --&gt; StackPaper([Penumpukan kertas])     StackPaper --&gt; AdjustSpeed([Mengatur kecepatan])     AdjustSpeed --&gt; CheckResult[Pengecekan hasil 5 menit]     CheckResult --&gt; CheckMal4h[Pengecekan mal 4 jam]     CheckMal4h --&gt; End([Selesai])     </pre>	
Nama	Tanda Tangan	

## Standard Operating Procedure Menurunkan cacat plat aus dan petal

Standard Operating Procedure	Mulai Berlaku	1/5/2023
Mesin Printing	Revisi	0
	Tanggal Revisi	0
	Halaman	1
<p>A. Tujuan Menurunkan cacat plat aus dan petal</p> <p>B. Pihak terkait</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pekerja printing</li> <li>2. QC printing</li> </ol> <p>C. Prosedur pelaksanaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Melakukan pengecekan kondisi plat sebelum digunakan.</li> <li>2. Melakukan pemisahan kertas.</li> <li>3. Membatasi jumlah kertas.</li> <li>4. Membatasi kecepatan mesin</li> <li>5. Membatasi tekanan pada roler</li> <li>6. Melakukan pengecekan hasil printing dengan interval 5 menit.</li> <li>7. Melakukan pergantian plat jika sudah menghasilkan 15.000 lembar.</li> </ol>	<pre> graph TD     A([Mulai]) --&gt; B[Pengecekan plat]     B --&gt; C([Pemisahan kertas])     C --&gt; D([Penumpukan kertas])     D --&gt; E([Mengatur kecepatan])     E --&gt; F([Mengatur tekanan pada roler])     F --&gt; G[Pengecekan hasil 5 menit]     G --&gt; H[Pergantian plat 15.000 lembar]     H --&gt; I([Selesai])   </pre>	
Nama	Tanda Tangan	

## Standard Operating Procedure Menurunkan cacat goresan

Standard Operating Procedure	Mulai Berlaku	1/5/2023
Mesin Finishing	Revisi	0
	Tanggal Revisi	0
	Halaman	1
<p>A. Tujuan Menurunkan cacat goresan</p> <p>B. Pihak terkait</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pekerja finishing</li> <li>2. QC finishing</li> </ol> <p>C. Prosedur pelaksanaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Melakukan pengecekan terhadap roler sebelum dimulai proses produksi.</li> <li>2. Pengecekan lintasan</li> <li>3. Membatasi kecepatan mesin jika menggunakan kertas dengan ketebalan rendah.</li> <li>4. Pengecekan hasil dengan interval 5 menit</li> </ol>	<pre> graph TD     Start([Mulai]) --&gt; Roler[Pengecekan roler]     Roler --&gt; Lintasan[Pengecekan lintasan]     Lintasan --&gt; Kecepatan((Pembatasan kecepatan mesin))     Kecepatan --&gt; Hasil[Pengecekan hasil 5 menit]     Hasil --&gt; Selesai([Selesai])   </pre>	
Nama	Tanda Tangan	

## Standard Operating Procedure Menurunkan cacat blobor

Standard Operating Procedure	Mulai Berlaku	1/5/2023
Mesin printing	Revisi	0
	Tanggal Revisi	0
	Halaman	1
<p>A. Tujuan Menurunkan cacat blobor</p> <p>B. Pihak terkait</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pekerja printing</li> <li>2. QC printing</li> </ol> <p>C. Prosedur pelaksanaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Melakukan pengecekan kondisi blanket sebelum digunakan.</li> <li>2. Melakukan pemisahan kertas.</li> <li>3. Membatasi jumlah kertas.</li> <li>4. Membatasi kecepatan mesin</li> <li>5. Melakukan pengecekan hasil printing dengan interval 5 menit.</li> <li>6. Melakukan pergantian blanket jika sudah menghasilkan 15.000 lembar.</li> </ol>	<pre> graph TD     Start([Mulai]) --&gt; CheckBlanket[Pengecekan blanket]     CheckBlanket --&gt; SeparatePaper([Pemisahan kertas])     SeparatePaper --&gt; StackPaper([Penumpukan kertas])     StackPaper --&gt; AdjustSpeed([Mengatur kecepatan])     AdjustSpeed --&gt; CheckResult[Pengecekan hasil 5 menit]     CheckResult --&gt; ReplaceBlanket[Pergantian blanket 15.000 lembar]     ReplaceBlanket --&gt; End([Selesai]) </pre>	
Nama	Tanda Tangan	

## Standard Operating Procedure Menurunkan cacat gablok

Standard Operating Procedure	Mulai Berlaku	1/5/2023
Mesin Printing	Revisi	0
	Tanggal Revisi	0
	Halaman	1
<p>A. Tujuan Menurunkan cacat gablok</p> <p>B. Pihak terkait</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pekerja printing</li> <li>2. QC printing</li> </ol> <p>C. Prosedur pelaksanaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Melakukan pengecekan kondisi kompresor.</li> <li>2. Melakukan pembersihan kompresor.</li> <li>3. Mengecek tekanan angin kompresor.</li> <li>4. Melakukan pengecekan hasil dengan interval 10 menit.</li> <li>5. Melakukan pembersihan kompresor setiap 8 jam kerja.</li> </ol>	<pre> graph TD     Start([Mulai]) --&gt; Step1[Pengecekan kompresor]     Step1 --&gt; Step2((Melakukan pembersihan kompresor))     Step2 --&gt; Step3[Pengecekan tekanan kompresor]     Step3 --&gt; Step4((Pengecekan hasil 10 menit))     Step4 --&gt; Step5((Pembersihan kompresor setiap 8 jam kerja))     Step5 --&gt; End([Selesai]) </pre>	
Nama	Tanda Tangan	

## Standard Operating Procedure Menurunkan noda kertas

Standard Operating Procedure	Mulai Berlaku	1/5/2023
Mesin Potong	Revisi	0
	Tanggal Revisi	0
	Halaman	1
<p>A. Tujuan Menurunkan noda kertas</p> <p>B. Pihak terkait</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pekerja potong</li> <li>2. QC potong</li> </ol> <p>C. Prosedur pelaksanaan</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Melakukan pengecekan kondisi pisau.</li> <li>2. Membatasi penumpukan pemotongan.</li> <li>3. Melakukan pembersihan pada kertas sesudah dilakukan pemotongan.</li> </ol>	<pre> graph TD     Start([Mulai]) --&gt; Check[Pengecekan kondisi pisau]     Check --&gt; Limit((Membatasi jumlah pemotongan))     Limit --&gt; Clean((Melakukan pembersihan kertas))     Clean --&gt; End([Selesai]) </pre>	
Nama	Tanda Tangan	



## Data awal sebelum perbaikan

Bulan	Jumlah Produksi (pcs)	Defect (pcs)	Presentase
Januari	32.240.000	1.091.100	3,38
Februari	29.540.000	1.034.700	3,50
Maret	32.530.000	1.098.100	3,38
April	33.650.000	1.075.000	3,19
Mei	31.330.000	1.122.500	3,58
Juni	31.820.000	1.082.400	3,40
Juli	32.890.000	1.094.000	3,33
Agustus	32.250.000	1.114.700	3,46
September	32.470.000	1.097.100	3,38
Oktober	31.470.000	1.096.800	3,49
November	31.090.000	1.110.500	3,57
Desember	31.950.000	1.079.400	3,38
Total	383.230.000	13.096.300	3,42

## Data sesudah perbaikan

Tanggal	Jumlah Produksi (pcs)	Defect (pcs)	Presentase
02-Mei-23	1.430.000	17.700	1,24
03-Mei-23	1.480.000	18.100	1,22
04-Mei-23	1.490.000	17.500	1,17
05-Mei-23	1.300.000	16.800	1,29
08-Mei-23	1.450.000	16.600	1,14
09-Mei-23	1.420.000	16.500	1,16
10-Mei-23	1.580.000	17.200	1,09
11-Mei-23	1.450.000	16.200	1,12
12-Mei-23	1.320.000	14.700	1,11
13-Mei-23	1.340.000	16.600	1,24
15-Mei-23	1.450.000	14.500	1,00
16-Mei-23	1.420.000	12.800	0,90
rata rata			1,14

*Data maintenance*

tanggal	masalah	waktu <i>downtime</i>		waktu	hari
05/01/2023	baut rol putus	08.45	09.15	30	0
10/01/2023	baut rol putus	12.10	12.40	30	5
19/01/2023	baut rol dol	13.15	14.45	30	9
24/01/2023	baut rol putus	18.45	19.15	30	4
30/01/2023	baut rol dol	07.20	07.50	30	6
04/02/2023	baut rol putus	15.30	16.00	30	4
08/02/2023	baut rol putus	20.45	21.15	30	4
13/02/2023	baut rol putus	09.00	09.30	30	5
21/02/2023	baut rol putus	13.00	13.30	30	8
27/02/2023	baut rol dol	07.30	08.00	30	6
03/03/2023	baut rol putus	16.00	16.30	30	4
08/03/2023	baut rol putus	10.00	10.30	30	5
13/03/2023	baut rol putus	15.40	16.10	30	5
21/03/2023	baut rol putus	08.00	08.30	30	7
30/03/2023	baut rol putus	07.20	07.50	30	9
06/04/2023	baut rol dol	15.30	16.00	30	6
11/04/2023	baut rol putus	20.00	20.30	30	5
20/04/2023	baut rol putus	07.40	08.20	30	9
25/04/2023	baut rol putus	14.30	15.00	30	5
04/05/2023	baut rol dol	20.00	20.30	30	8
09/05/2023	baut rol putus	10.30	11.00	30	5
17/05/2023	baut rol dol	15.15	15.45	30	7
23/05/2023	baut rol putus	08.40	09.20	30	6
31/05/2023	baut rol putus	11.00	11.30	30	8