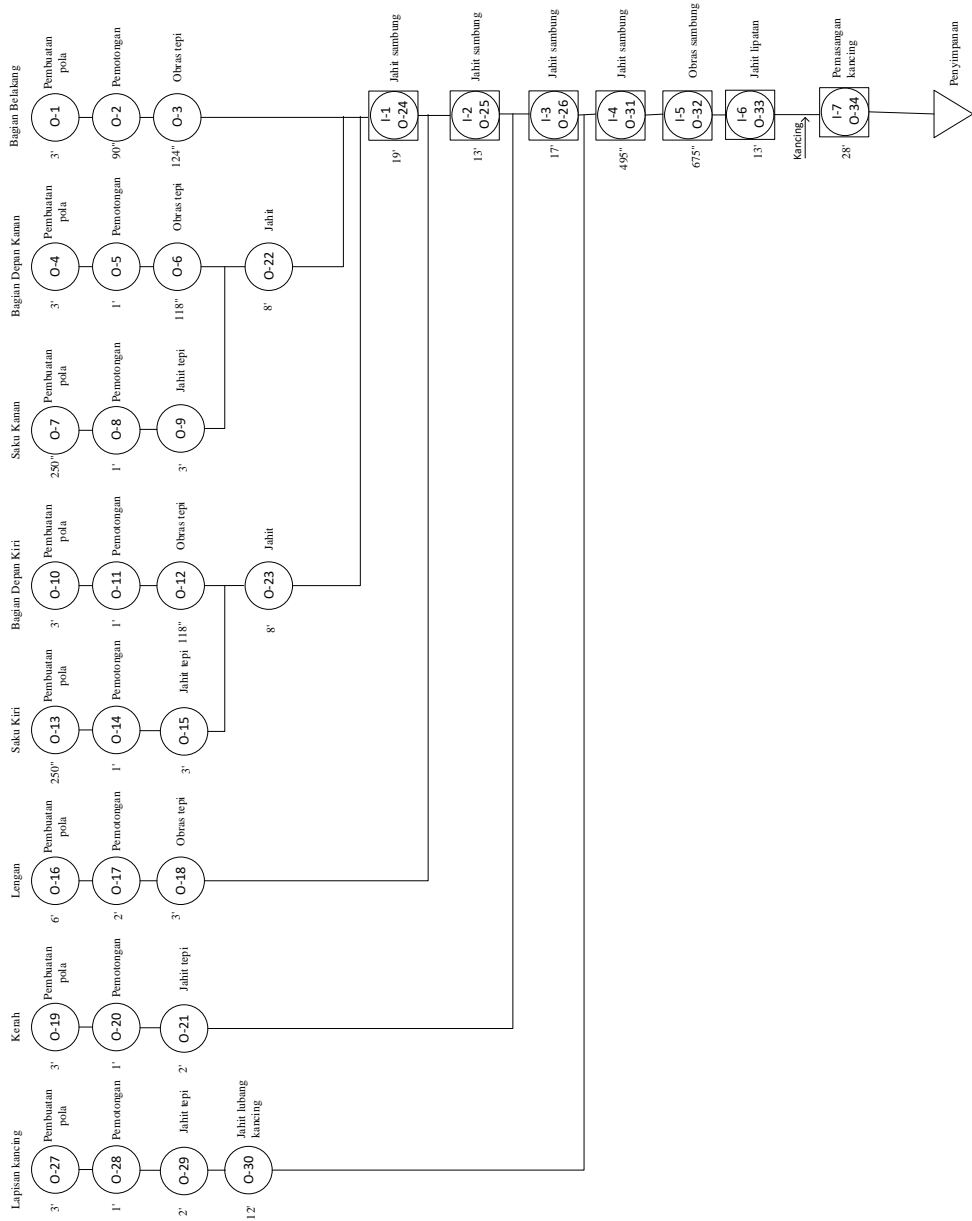


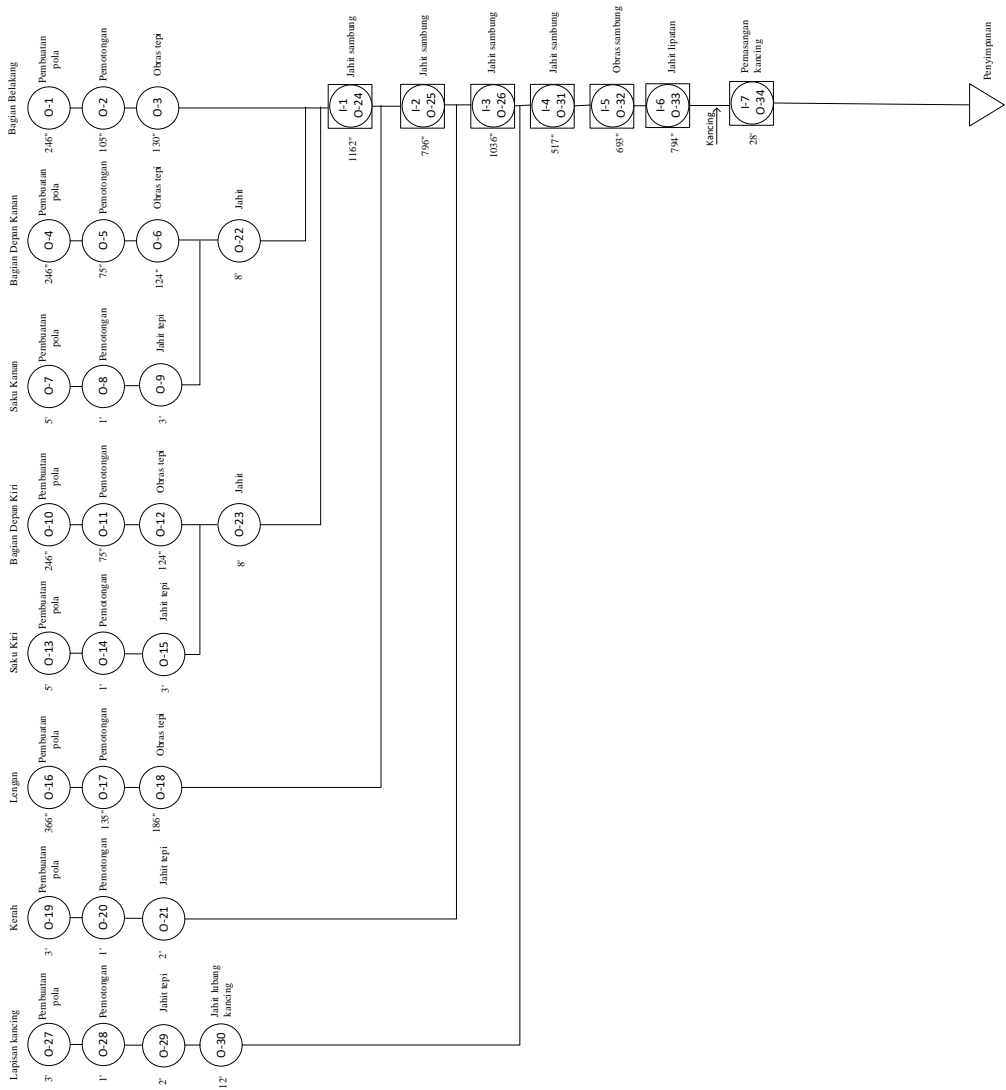
LAMPIRAN

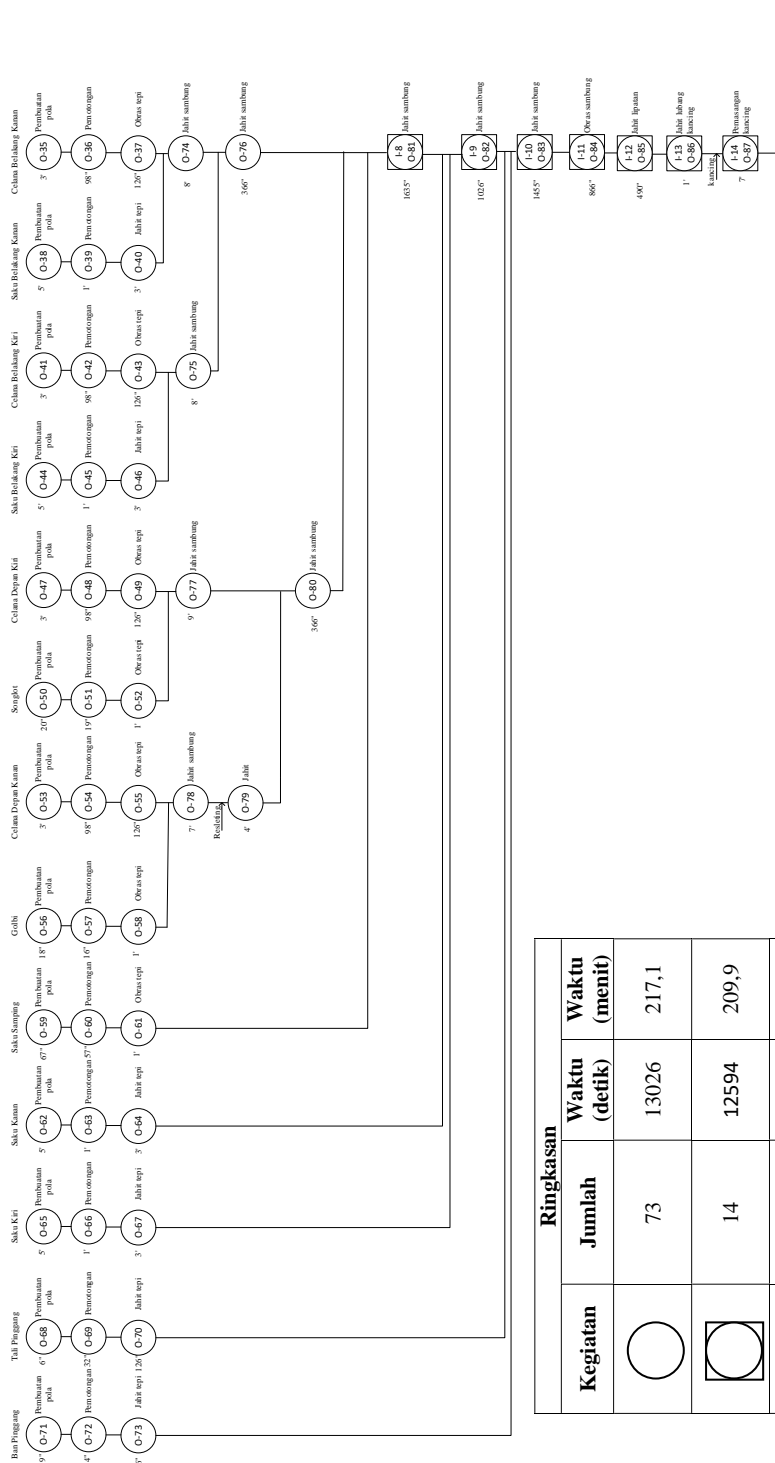
Lampiran 1 Operation Process Chart (OPC)

Seragam angkatan size S



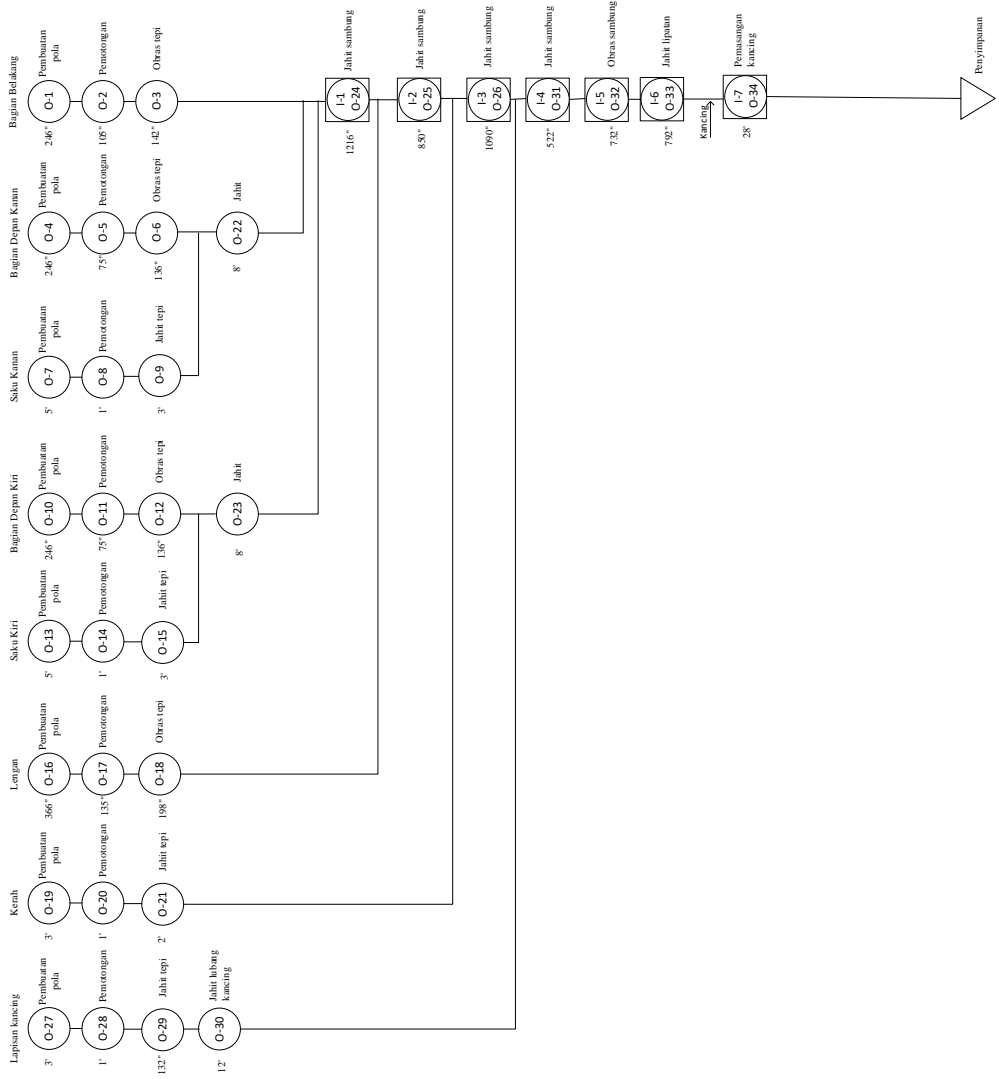
Seragam angkatan size M



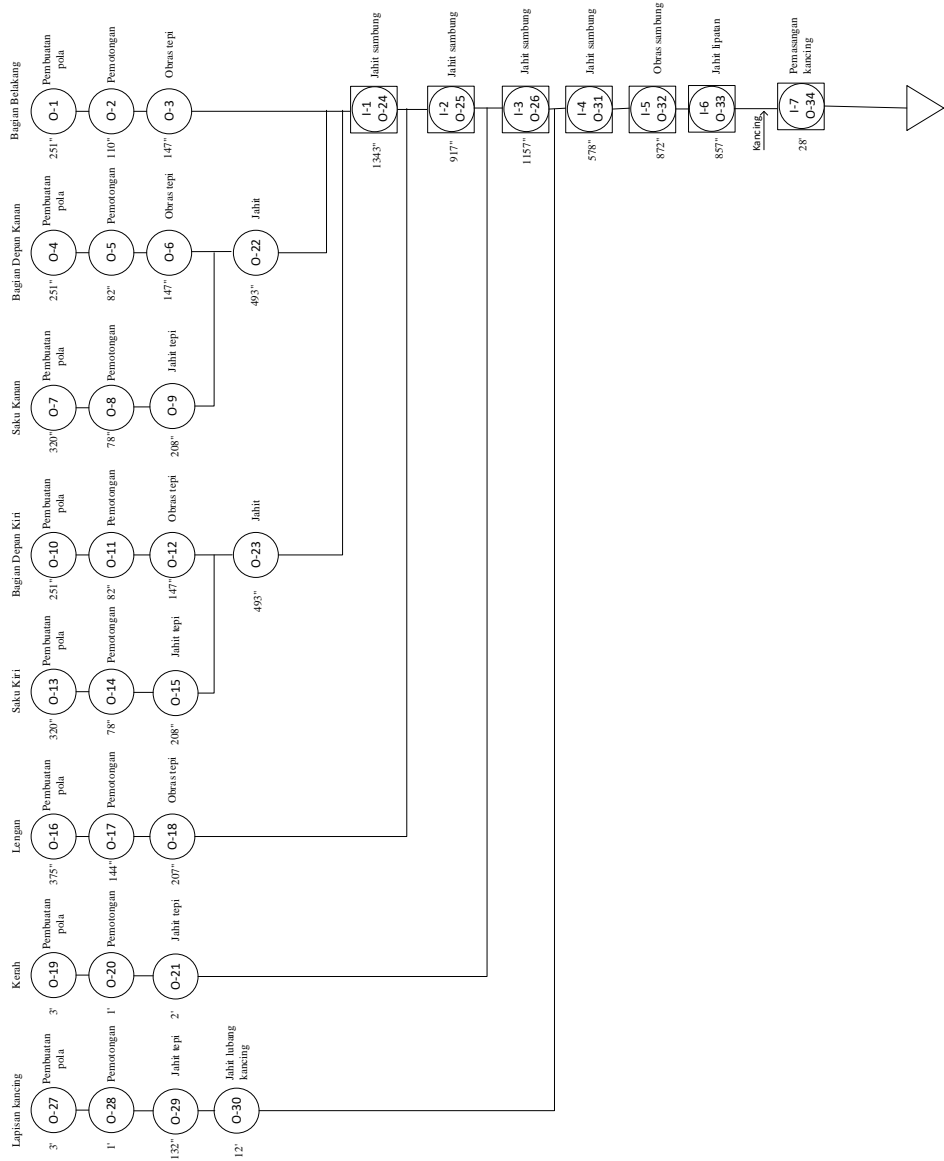


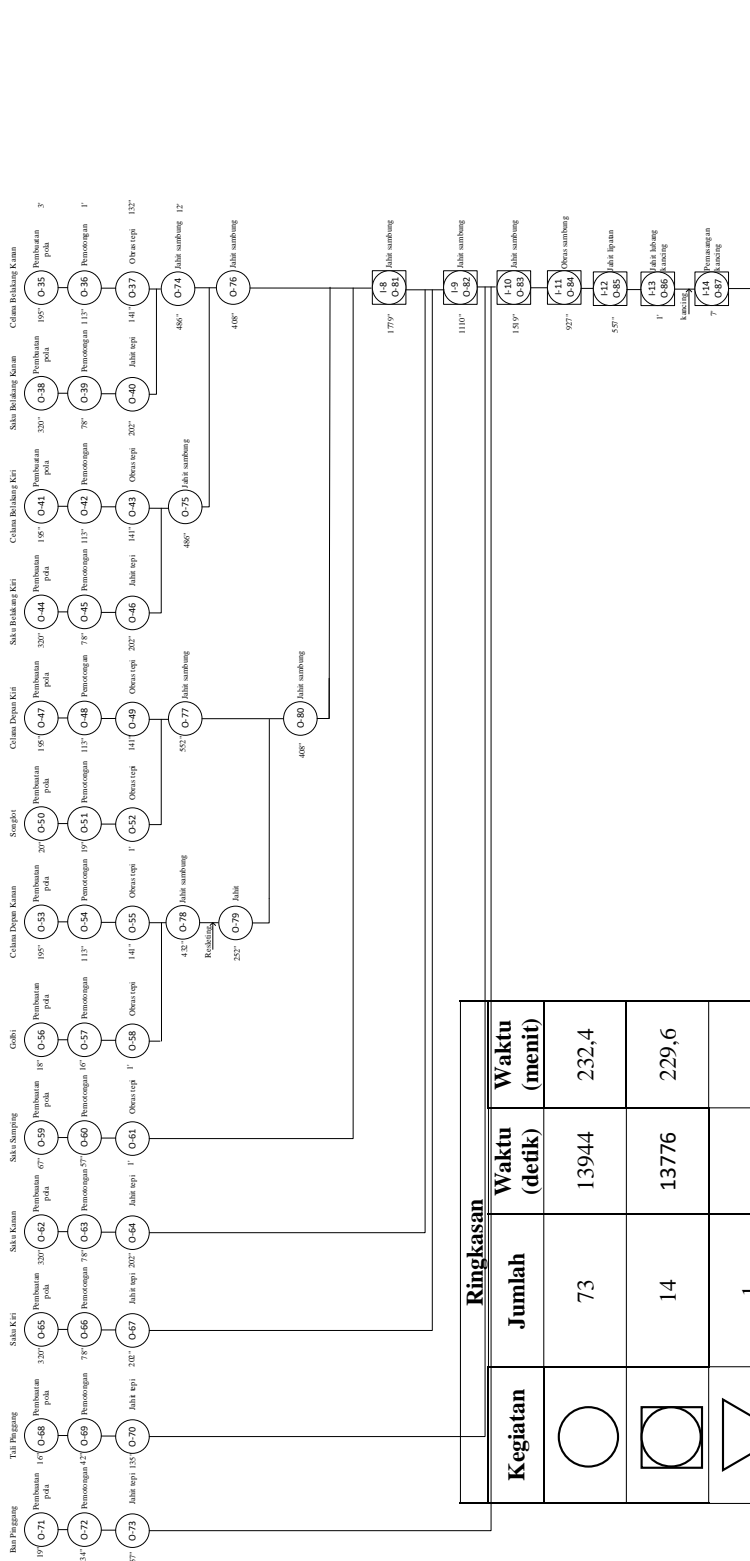
Ringkasan		
Kegiatan	Jumlah	Waktu (menit)
○	73	217,1
⊗	14	209,9
△	1	
Total Waktu	25620	427

Seragam angkatan size L



Seragam angkatan size XL





Ringkasan		
Kegiatan	Jumlah	Waktu (menit)
○	73	232,4
◻	14	229,6
△	1	
Total Waktu	27720	462

Lampiran 2 Data biaya bahan baku

No.	Produk	Bahan Baku Terpakai/Unit					
		Kain (m)	Kain (cm)	Benang (m)	Benang (cm)	Resleting (pcs)	Kancing (pcs)
1	X1	3	300	280	28000	1	6
2	X2	3	300	290	29000	1	6
3	X3	3,5	350	325	32500	1	6
4	X4	3,5	350	350	35000	1	6
Ketersediaan		525	52.500	68.580	6.858.000	180	780

Bahan Baku	Harga	Harga Satuan	Harga Satuan
Kain	Rp 40.000/m	Rp 40.000/m	Rp 400/cm
Benang	Rp 15.000/pcs	Rp 3,281/m	Rp 0,033/cm
Resleting	Rp 20.000/pack	Rp 1.667/pcs	Rp 1.667/pcs
Kancing	Rp 20.000/pack	Rp 1.667/pcs	Rp 1.667/pcs

Keterangan:

Benang 1 pcs = 5000 yard (1 yard ~ 0,9144 m)

Benang 1 pcs = 4572 m

Resleting 1 pack = 12 pcs

Kancing 1 pack = 12 pcs

Biaya bahan baku = Bahan baku terpakai (m) x harga/satuan

Biaya kain = 3 x Rp 40.000

= Rp 120.000

Biaya benang = 280 x Rp 3,281

= Rp 918

Biaya resleting = 1 x Rp 1.667

= Rp 1.667

Biaya kancing = 6 x Rp 1.667

= Rp 10.000

Total biaya bahan baku = Rp 120.000 + Rp 919 + Rp 1.667 + Rp 10.000

= Rp 132.585

Produk	Bahan Baku Terpakai/setel				Total Biaya
	Kain (m)	Benang (m)	Resleting (pcs)	Kancing (pcs)	
X1	Rp 120.000	Rp 918	Rp 1.667	Rp 10.000	Rp 132.585
X2	Rp 120.000	Rp 951	Rp 1.667	Rp 10.000	Rp 132.618
X3	Rp 140.000	Rp 1.066	Rp 1.667	Rp 10.000	Rp 152.733
X4	Rp 140.000	Rp 1.148	Rp 1.667	Rp 10.000	Rp 152.815

Lampiran 3 Data biaya lainnya

Biaya Listrik

Biaya listrik = Rp 1.444/kwh

Biaya listrik = $\frac{\text{daya (watt)} \times \text{lama penggunaan (jam)} \times \text{jumlah fasilitas}}{1000} \times \text{Rp 1.444}$

Biaya listrik mesin jahit = $\frac{250 \times 4,071 \times 1}{1000} \times \text{Rp 1.444}$

= Rp 1.470

Biaya listrik mesin jahit = $\frac{150 \times 0,654 \times 1}{1000} \times \text{Rp 1.444}$

= Rp 142

Biaya listrik mesin obras = $\frac{90 \times 0,217 \times 1}{1000} \times \text{Rp 1.444}$

= Rp 28

Biaya listrik lampu = $\frac{25 \times 7,017 \times 7}{1000} \times \text{Rp 1.444}$

= Rp 253

Total biaya listrik = Rp 1.470 + Rp 142 + Rp 28 + Rp 253

= Rp 1.894

Biaya Listrik Seragam Angkatan Size S/unit					
	daya (watt)	Jumlah	Lama penggunaan (menit)	Lama penggunaan (jam)	biaya listrik
Mesin Jahit	250	1	244,25	4,071	Rp 1.470
Mesin Obras	150	1	39,25	0,654	Rp 142
Mesin Kancing	90	1	13	0,217	Rp 28
Lampu	25	7	421	7,017	Rp 253
Total Biaya Listrik 1 unit					Rp 1.894

Biaya Listrik Seragam Angkatan Size M/unit					
	daya (watt)	Jumlah	Lama penggunaan (menit)	Lama penggunaan (jam)	biaya listrik
Mesin Jahit	250	1	246,75	4,113	Rp 1.485
Mesin Obras	150	1	40,35	0,673	Rp 146
Mesin Kancing	90	1	13	0,217	Rp 28
Lampu	25	7	427	7,117	Rp 257
Total Biaya Listrik 1 unit					Rp 1.916

Biaya Listrik Seragam Angkatan Size L/unit					
	daya (watt)	Jumlah	Lama penggunaan (menit)	Lama penggunaan (jam)	biaya listrik
Mesin Jahit	250	1	253,07	4,218	Rp 1.523
Mesin Obras	150	1	43,03	0,717222	Rp 155
Mesin Kancing	90	1	13	0,217	Rp 28
Lampu	25	7	438	7,3	Rp 264
Total Biaya Listrik 1 unit					Rp 1.971

Biaya Listrik Seragam Angkatan Size XL/unit					
	daya (watt)	Jumlah	Lama penggunaan (menit)	Lama penggunaan (jam)	biaya listrik
Mesin Jahit	250	1	267,75	4,463	Rp 1.612
Mesin Obras	150	1	47,01667	0,783611	Rp 170
Mesin Kancing	90	1	13	0,217	Rp 28
Lampu	25	7	462	7,700	Rp 278
Total Biaya Listrik 1 unit					Rp 2.088

No	Produk	Biaya Listrik/unit
1	X1	Rp 1.894
2	X2	Rp 1.916
3	X3	Rp 1.971
4	X4	Rp 2.088

Biaya Tenaga Kerja

No	Produk	Biaya Tenaga Kerja/unit
1	X1	Rp 50.000
2	X2	Rp 50.000
3	X3	Rp 50.000
4	X4	Rp 50.000

Lampiran 4 Data waktu produksi

Seragam Angkatan (S)	Waktu (detik)	Waktu (menit)
Bentuk dan Potong Pola	5370	89,5
Jahit dan Obras	17010	283,5
Lubang Dan Pasang Kancing	2880	48
Total Waktu	25260	421

Seragam Angkatan (M)	Waktu (detik)	Waktu (menit)
Bentuk dan Potong Pola	5514	91,9
Jahit dan Obras	17226	287,1
Lubang Dan Pasang Kancing	2880	48
Total Waktu	25620	427

Seragam Angkatan (L)	Waktu (detik)	Waktu (menit)
Bentuk dan Potong Pola	5634	93,9
Jahit dan Obras	17766	296,1
Lubang Dan Pasang Kancing	2880	48
Total Waktu	26280	438

Seragam Angkatan (XL)	Waktu (detik)	Waktu (menit)
Bentuk dan Potong Pola	5954	99,3
Jahit dan Obras	18886	314,7
Lubang Dan Pasang Kancing	2880	48
Total Waktu	27720	462

Lampiran 5 Hasil QM for Windows

Optimasi CV Roby Abadi										
	Wt(d+)	Prty(d+)	Wt(d-)	Prty(d-)	X1	X2	X3	X4		RHS
Produksi X1	0	0	1	1	0	0	0	0	=	30
Produksi X2	0	0	1	1	0	1	0	0	=	30
Produksi X3	0	0	1	1	0	0	1	0	=	30
Produksi X4	0	0	1	1	0	0	0	1	=	30
Pendapatan	0	0	1	2	250000	250000	250000	250000	=	30000000
Biaya produksi	1	3	0	0	184479	184534	204704	204903	=	29889000
Jam kerja	1	4	0	0	421	427	438	462	=	120120
Kain	1	5	1	5	300	300	350	350	=	52500
Benang	1	5	1	5	28000	29000	32500	35000	=	6858000
Resleting	1	5	1	5	1	1	1	1	=	180
Kancing	1	5	1	5	6	6	6	6	=	780

Optimasi CV Roby Abadi Solution																			
	X1	X2	X3	X4	d-1	d-2	d-3	d-4	d-5	d-6	d-7	d-8	d-9	d-10	d-11	d+1	d+2		
Produksi X1	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	
Produksi X2	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1
Produksi X3	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Produksi X4	0	0	0	1	-1	-1	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1
Pendapatan	0	0	0	0	-9	-9	-1	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9
Biaya produksi	0	0	0	0	24919.11	24852.0	242.8	0	-1	1.22	0	0	0	0	0	0	-24919.11	-24852.0	
Jam kerja	0	0	0	0	-5.05	-10.93	23.55	0	0	0	1	0	0	0	0	0	5.05	10.93	
Kain	0	0	0	0	15.11	15.21	-34	0	0	0	0	1	0	0	0	0	-15.11	-15.21	
Benang	0	0	0	0	3511.33	2520.72	2466.01	0	0	-17	0	0	1	0	0	0	-3511.33	-2520.72	
Resleting	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	
Kancing	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	
Priority 5	0	0	0	0	3525.74	2535.23	2465.66	0	0	-17	0	0	0	0	0	0	-3525.74	-2535.23	
Priority 4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Priority 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Priority 2	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Optimasi CV Roby Abadi Solution				
Item				
Decision variable analysis	Value			
X1	30			
X2	30			
X3	30			
X4	30			
Priority analysis	Nonachiev...			
Priority 1	0			
Priority 2	0			
Priority 3	0			
Priority 4	0			
Priority 5	2009769.0			
Constraint Analysis	RHS	d+ (row i)	d- (row i)	
Produksi X1	30	0	0	
Produksi X2	30	0	0	
Produksi X3	30	0	0	
Produksi X4	30	0	0	
Pendapatan	30000000	0	0	
Biaya produksi	29889000	0	6530396	
Jam kerja	120120	0	67680	
Kain	52500	0	13500	
Benang	6858000	0	3123000	
Resleting	180	0	60	
Kancing	780	0	60	

Lampiran 6 Hasil *QM for Windows* iterasi 1

	Wt(d+)	Prty(d+)	Wt(d-)	Prty(d-)	X1	X2	X3	X4	RHS
Produksi X1	0	0	1	1	1	0	0	0 =	30
Produksi X2	0	0	1	1	0	1	0	0 =	30
Produksi X3	0	0	1	1	0	0	1	0 =	30
Produksi X4	0	0	1	1	0	0	0	1 =	30
Pendapatan	0	0	1	2	250000	250000	277000	277000 =	30000000
Biaya produksi	1	3	0	0	184479	184534	204704	204903 =	29889000
Jam kerja	1	4	0	0	421	427	438	462 =	120120
Kain	1	5	1	5	300	300	350	350 =	52500
Benang	1	5	1	5	28000	29000	32500	35000 =	6858000
Resleting	1	5	1	5	1	1	1	1 =	180
Kancing	1	5	1	5	6	6	6	6 =	780

	X1	X2	X3	X4	d-1	d-2	d-3	d-4	d-5	d-6	d-7	d-8	d-9	d-10	d-11	d+1	d+2	
Produksi X1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0
Produksi X2	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1
Produksi X3	0	0	1	0	-9	-9	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	9	-9
Produksi X4	0	0	0	0	9	9	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	-9	-9
Pendapatan	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Biaya produksi	0	0	0	0	367.57	293.22	0	-269.02	-1	1.35	0	0	0	0	0	0	-367.57	-293.22
Jam kerja	0	0	0	0	-26.31	-32.18	0	-23.55	0	0	1	0	0	0	0	0	26.31	32.18
Kain	0	0	0	0	15.42	15.51	0	.34	0	0	0	1	0	0	0	0	-15.42	-15.51
Benang	0	0	0	0	1285.69	295.08	0	-2466.01	0	-17	0	0	1	0	0	0	-1285.69	-295.08
Resleting	0	0	0	0	-1	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	.1	.1
Kancing	0	0	0	0	-.58	-.58	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	.58	.58
Priority 5	0	0	0	0	1300.41	309.9	0	-2465.66	0	-17	0	0	0	0	0	0	-1300.41	-309.9
Priority 4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Priority 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Priority 2	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0

X1	30		
X2	30		
X3	24.15		
X4	30		
Priority analysis	Nonachiev...		
Priority 1	5.85		
Priority 2	0		
Priority 3	0		
Priority 4	0		
Priority 5	1995349.0		
Constraint Analysis	RHS	d+ (row i)	d- (row i)
Produksi X1	30	0	0
Produksi X2	30	0	0
Produksi X3	30	0	5.85
Produksi X4	30	0	0
Pendapatan	30000000	0	0
Biaya produksi	29889000	0	7727582
Jam kerja	120120	0	70241.59
Kain	52500	0	15546.93
Benang	6858000	0	3313072.0
Resleting	180	0	65.85
Kancing	780	0	95.09

Lampiran 7 Hasil QM for Windows iterasi 2

	Wt(d+)	Prty(d+)	Wt(d-)	Prty(d-)	X1	X2	X3	X4	RHS
Produksi X1	0	0	1	1	1	0	0	0	= 30
Produksi X2	0	0	1	1	0	1	0	0	= 30
Produksi X3	0	0	1	1	0	0	1	0	= 30
Produksi X4	0	0	1	1	0	0	0	1	= 30
Pendapatan	0	0	1	2	250000	250000	277000	277000	= 34500000
Biaya produksi	1	3	0	0	184479	184534	204704	204903	= 29889000
Jam kerja	1	4	0	0	421	427	438	462	= 120120
Kain	1	5	1	5	300	300	350	350	= 52500
Benang	1	5	1	5	28000	29000	32500	35000	= 6858000
Resleting	1	5	1	5	1	1	1	1	= 180
Kancing	1	5	1	5	6	6	6	6	= 780

	X1	X2	X3	X4	d-1	d-2	d-3	d-4	d-5	d-6	d-7	d-8	d-9	d-10	d-11	d+1	d+2	
Produksi X1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0
Produksi X2	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1
Produksi X3	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Produksi X4	0	0	0	1	-9	-9	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9
Pendapatan	0	0	0	0	58	58	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	-58	-58
Biaya produksi	0	0	0	0	610.97	536.54	269.28	0	-1	1.35	0	0	0	0	0	-610.97	-536.54	
Jam kerja	0	0	0	0	-5	-10.88	23.57	0	0	0	1	0	0	0	0	0	5	10.88
Kain	0	0	0	0	15.11	15.21	-34	0	0	0	1	0	0	0	0	-15.11	-15.21	
Benang	0	0	0	0	3516.76	2525.5	2468.41	0	0	-16	0	0	1	0	0	-3516.76	-2525.5	
Resleting	0	0	0	0	-1	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	-1	
Kancing	0	0	0	0	-9	-9	-1	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	9	9
Priority 5	0	0	0	0	3532.38	2541.2	2468.07	0	0	-16	0	0	0	0	0	-2	-3532.38	-2541.2
Priority 4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Priority 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Priority 2	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Decision v...	Value		
X1	30		
X2	30		
X3	30		
X4	40.4		
Priority an...	Nonachiev...		
Priority 1	0		
Priority 2	0		
Priority 3	0		
Priority 4	0		
Priority 5	2063029.0		
Constraint...	RHS	d+ (row i)	d- (row i)
Produksi X1	30	0	0
Produksi X2	30	0	0
Produksi X3	30	0	0
Produksi X4	30	10.4	0
Pendapatan	34500000	0	0
Biaya prod...	29889000	0	4399996
Jam kerja	120120	0	62876.53
Kain	52500	0	9861.01
Benang	6858000	0	2759101
Resleting	180	0	49.6
Kancing	780	2.38	0

Lampiran 8 Hasil *QM for Windows* iterasi 3

	Wt(d+)	Prty(d+)	Wt(d-)	Prty(d-)	X1	X2	X3	X4	RHS
Produksi X1	0	0	1	1	1	0	0	0 =	30
Produksi X2	0	0	1	1	0	1	0	0 =	30
Produksi X3	0	0	1	1	0	0	1	0 =	30
Produksi X4	0	0	1	1	0	0	0	1 =	30
Pendapatan	0	0	1	2	250000	250000	277000	277000 =	35000000
Biaya produksi	1	3	0	0	184479	184534	204704	204903 =	29889000
Jam kerja	1	4	0	0	421	427	438	462 =	120120
Kain	1	5	1	5	300	300	350	350 =	52500
Benang	1	5	1	5	28000	29000	32500	35000 =	6858000
Resleting	1	5	1	5	1	1	1	1 =	180
Kancing	1	5	1	5	6	6	6	6 =	780

	X1	X2	X3	X4	d-1	d-2	d-3	d-4	d-5	d-6	d-7	d-8	d-9	d-10	d-11	d+1	d+2	
Produksi X1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0
Produksi X2	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1
Produksi X3	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Produksi X4	0	0	0	1	-9	-9	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-9
Pendapatan	0	0	0	0	58	58	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	-58
Biaya produksi	0	0	0	0	610.97	536.54	269.28	0	-1	1.35	0	0	0	0	0	0	-610.97	-536.54
Jam kerja	0	0	0	0	-5	-10.88	23.57	0	0	0	1	0	0	0	0	0	5	10.88
Kain	0	0	0	0	15.11	15.21	-34	0	0	0	0	1	0	0	0	0	-15.11	-15.21
Benang	0	0	0	0	3516.76	2525.5	2468.41	0	0	-16	0	0	1	0	0	0	-3516.76	-2525.5
Resleting	0	0	0	0	-1	-1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	.1	.1
Kancing	0	0	0	0	-9	-9	-1	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	9
Priority 5	0	0	0	0	3532.38	2541.2	2468.07	0	0	-16	0	0	0	0	0	-2	-3532.38	-2541.2
Priority 4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Priority 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Priority 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0


Decision variable analysis	Value		
X1	30		
X2	30		
X3	30		
X4	42.2		
Priority analysis	Nonachiev...		
Priority 1	0		
Priority 2	0		
Priority 3	0		
Priority 4	0		
Priority 5	2058574.0		
Constraint Analysis	RHS	d+ (row i)	d- (row i)
Produksi X1	30	0	0
Produksi X2	30	0	0
Produksi X3	30	0	0
Produksi X4	30	12.2	0
Pendapatan	35000000	0	0
Biaya produksi	29889000	0	4030136
Jam kerja	120120	0	62042.6
Kain	52500	0	9229.24
Benang	6858000	0	2695924
Resleting	180	0	47.8
Kancing	780	13.21	0

Lampiran 9 Kondisi proses produksi




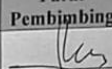
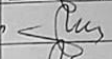






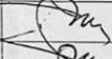
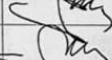
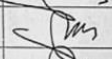

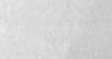
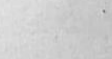
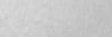

Lampiran 10 Produk seragam angkatan

Lampiran 11 Kartu bimbingan


JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR
PRODI TEKNIK INDUSTRI
SEMESTER GENAP 2022/2023

Nama : Ullya Azizah
 NBI : 1911900156
 Judul Penelitian : Implementasi Model Optimas Cuna
Meningkatkan Laba Pada Produk Usaha Kuekuk
CV Roby Abadi Sidoarjo
 Dosen Pembimbing: Ir. Mochammad Singgih, MM



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1.	10/03/23	Bab 1	Mengubah metode	
2.	11/03/23	Bab 1	Penelitian terdahulu tidak perlu dirantikan	
3.	13/03/23	Bab 1 - Bab 2	perbaikan permasalahan	
4	14/03/23	Bab 2	Ujerasi buku	
5	15/03/23	Bab 3	flowchart	
6	16/03/23	Bab 3	perbaikan penulisan.	
7	10/04/23	Bab 4	Penjelasan gambaran perwahaan	
8	11/04/23	Bab 4	penjelasan prioritas tujuan dengan detail	
9	3/05/23	Bab 4	Data lebih diperinci dan diperelas	
10	8/05/23	Bab 4	penjelasan jam istirahat	
11	9/05/23	Bab 4	perbaikan model matematis	
12	10/05/23	Bab 4	Analisis data diperelas	
13	15/05/23	Bab 5	Diusulkan dengan Analisis bab 4	
14	16/05/23	Bab 5	penulisan dirapikan	
15	22/05/23	Bab 5	Diusulkan dengan panduan TA	
16	23/05/23	Bab 5 dan Acc	ACC.	

Lampiran 12 Surat izin penelitian

CV ROBY ABADI
Jl. Abdur Rachman No. 59
RT 13-RW 05 Payan, Pabean, Sedati, Sidoarjo, Jawa Timur, 61253
Telp. (031) 8672024 – 085104375751

SURAT PERSETUJUAN IZIN PENELITIAN

Yang bertanda tangan di bawah ini:


Nama : Amalia Aksari
Jabatan : Pemilik CV Roby Abadi

Menerangkan bahwa:

Nama : Ulya Azizah
NIM : 1411900156

Dari Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri diizinkan untuk melaksanakan kegiatan penelitian tugas akhir di CV Roby Abadi selama waktu yang dibutuhkan.

Dengan demikian surat keterangan ini dibuat dengan benar untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sidoarjo, 16 Maret 2023
CV Roby Abadi

Amalia Aksari

Lampiran 13 Lembar revisi sidang TA

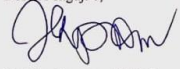
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
 FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

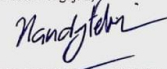
REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

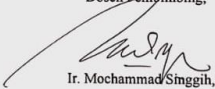
NAMA : Ulya Aizah
 NBI : 1411900156
 JUDUL : IMPLEMENTASI MODEL OPTIMASI GUNA MENINGKATKAN LABA PADA PRODUKSI USAHA KONVEKSI CV ROBY ABADI SIDOARJO

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	Buat Simulasi agar harga yg diketahui di lapangan.		14				
					P. Mandy 1. tambah perkiraan Tabel 4.6 ; 4.8 ; 4.9 ✓ 2. buat iterasi yg lain ✓ 3. tambah buat Bab 2-5 min 60 hal, lampiran minimal 4 ✓ 4. Jaron nota 2 : untuk usulan dan penelitian selanjutnya. ✓		3 Mandy

Telah Direvisi,
 Dosen Penguji 1,

 Dr. Jaka Purnama, ST.,MT

Dosen Penguji 2,

 Handy Feber Satoto, ST.,MT

Surabaya, 08 Juni 2023
 Mengetahui
 Dosen Pembimbing,

 Ir. Mochammad Singgih, MM