

LAMPIRAN



Kantor PT TBA



Proses Produksi PT TBA

Analisis Kesalahan AKI Reject pada Proses Produksi

TUGAS AKHIR

Universitas 17 Agustus 1945

Tahun 2017

Petunjuk Pengisian :

Beri tanda cek (✓) atau silang (x) pada salah satu pilihan jawaban yang paling benar dengan keterangan :

SS = Sangat Setuju S = Setuju KS = Kurang Setuju

TS = Tidak Setuju ST = Sangat Tidak Setuju

A. Identitas Responden

- Nama : SPR
 - Umur : 47th
 - Jabatan : Manajer Produksi

B. Quisioner :

No	Uraian	SS	S	KS	TS	ST
1.	Karton yang dinyatakan reject dibuang		✓			
2.	Banyaknya tipe karton		✓			
3.	Karton dapat dibedakan dari merk		✓			
4.	Banyak Tipe AKI dengan spesifikasi baru			✓		
5.	Jarak bahan baku ke design karton jauh		✓			
6.	Susunan meja kerja terlalu pendek		✓			
7.	Material yang akan di design disiapkan saat akan dikerjakan		✓			
8.	Material masih dalam proses pesanan		✓			
9.	Plate yang dinyatakan reject akan dilebur ulang	✓				
10.	Bahan baku timah terdiri dari timah impor dan timah lokal			✓		
11.	Tipe plate dibedakan menjadi plate positive dan negative		✓			
12.	Kurang telitinya karyawan saat memberi takaran bahan baku			✓		
13.	Karyawan hanya mendengarkan perintah SPV dan tidak membaca ulang spek		✓			
14.	Tertumpat bahan baku plate ada di RMW		✓			

Quisioner Analisis Kesalahan AKI

15.	AKI yang keahlikannya tidak normal akan diobral murah			✓		
16.	Plate yang dipasang pada AKI tidak sesuai		✓			
17.	Setiap AKI memiliki spek tipe plate yang berbeda		✓			
18.	Masa pengucasan kurang	✓				
19.	Salah pemasangan plate pada cell – cell AKI	✓				
20.	Ruangan bising	✓				
21.	Uji membutuhkan waktu yang cukup lama			✓		
22.	Tahap – tahap pengecasan tiap tipe AKI berbeda	✓				
23.	Salah pengambilan biji plastik impor atau lokal		✓			
24.	Ukuran kontainer berbeda – beda sesuai tipe AKI				✓	
25.	Penumpukan container terlalu tinggi			✓		
26.	Penataan kontainer terlalu tinggi			✓		

Lanjutan Quisioner Analisis Kesalahan AKI

Analisis Pengecekan Produksi
TUGAS AKHIR
Universitas 17 Agustus 1945
Tahun 2017

Petunjuk Pengisian :

Beri tanda cek (✓) atau silang (x) pada salah satu pilihan jawaban yang paling benar dengan keterangan :

SB = Sangat Baik **B** = Baik **CB** = Cukup Baik
TB = Tidak Baik **STB** = Sangat Tidak Baik

C. Identitas Responden

- Nama : Rik
- Umur : 35th
- Jabatan : HPO

D. Quisioner :

No	Uraian	SB	B	CB	TB	STB
1.	Pengecekan pada tipe tipe AKI baru				✓	
2.	Penataan Karton berdasarkan tipe AKI				✓	
3.	Pengecekan ulang design sablon karton				✓	
4.	Komunikasi antara marketing dengan Operator		✓			
5.	Tata letak Meja sablon dengan karton					✓
6.	Jarak bahan baku dengan tempat design sablon					✓
7.	Kontrol persediaan bahan baku	✓				
8.	Kontrol kedatangan bahan baku dengan suplier	✓				
9.	Pemahaman operator pada jenis bahan baku timah		✓			
10.	Pengecekan pada tipe tipe plate --			✓		
11.	Pengecekan ulang terhadap takaran bahan baku plate				✓	
12.	Ketelitian operator selama proses penyetakan plate		✓			
13.	Peletakan bahan baku timah, bahan kimia, dll		✓			
14.	Prosedur pemakaian bahan baku				✓	

Quisioner Pengecekan Produksi

15.	Pemahaman operator pada jenis biji plastik		✓			
16.	Pengecekan ulang saat proses penyetakan kontainer	✓				
17.	Kurang besarnya tempat penyimpanan kontainer		✓			
18.	Penumpukan kontainer kurang baik			✓		
19.	Kontrol pada prosce pemasangan plate		✓			
20.	Keterbatasan mesin dan operator				✓	
21.	Tidak adanya peredam suara				✓	

Lanjutan Quisioner Pengecekan Produksi

WORK ORDER SHEET							
TANGGAL		NO. LOT		ITEM	TARGET	ACTUAL	KETERANGAN
15	- 1 - 18	A ₂	W ₂	M5402L JB	225 - 4	225	" 2 → Reject
				M702 MSB	360	360	
				M70L JB	160 - 26	156	26 → Reject
				M502 MSB	355 - 4	356	4 → Reject

Daily Report Printing 15 januari 2018

WORK ORDER SHEET							
TANGGAL		NO. LOT		ITEM	TARGET	ACTUAL	KETERANGAN
17	- 1 - 18	A ₁₅	W ₁₂	M5402L JB.1	125	125	
				M500 Magoya	350	352	
				M5402L Magoya	200 - 7	193	- 7 → Reject

Daily Report Printing 17 Januari 2018

START UP PRINTING			SPV	IG
PL. Proses Percetakan				
Date	17 Jan 2018	Jucu	01-30	
Type	N540 2L			
Brand	JB			
Customer	Total			
Number drawing	100040 Das			
Item check	Standar	Actual	Shift	
			Status	Pass
			G	NG
			QC	PRD
a. PROSES				
- Nomor lot				
- Warna cat	Biru			
- Sheet ke I				
- Sheet ke II	II	II		
- Sheet ke III	III	III		
b. DESAI PRINTING				
- Type	NC 40 2L	NC 40 2L		
- Jaso	36 B 201	36 B 201		
- Brand	JB	JB		
- Volt	12 Volt	12 Volt		
- Ah	35 AH	35 AH		
- RC				
- CCA				
- Expiry date				
- Barcode				
- Logo	SM	SM		
- TUV				
- SNI				
- ISD				
c. DIMENSI				
- Upper dan Lower (mm)	184 mm x 149 mm	184 mm x 149 mm		
d. PENAMPIHAN				
- Printing rapi	ya	✓		
- Printing warna berikutnya pas	pas	✓		
- Printing sempurna (tidak tergeser)	sempurna	✓		
- Hasil printing rata (tidak tebal tipis)	rata	✓		
- Hasil printing lurus (tidak miring)	lurus	✓		
- Karton bersih	karton bersih	✓		
NOTE :			Keterangan : ✓ : Good △ : Penyimpangan X : Not good	

QA - SU - 05 - 18A

Form Start Up Printing