


LAMPIRAN

Lampiran Proses Pengujian Sandblasting

				Sandblasting Report Form - Blasting & Profile Report			
Nama : Andi Saputro				Company Rep : -			
Project : Blasting And Roughness				Coating System : -			
Material : Plat 50 x 50 x 4 27 Qty				Date : 18-11-2022			
Description : Blasting And Roughness				Location : WS Nilam			
Profile Roughness				Calibration Record			
Manufacturer : Elcometer 122		Part No : G.124...3M		Calibration Standard:		<input checked="" type="checkbox"/> Calibration Shims	
Type : *		Serial Number : AK0027				<input type="checkbox"/> NIST Tiles	
WSE Number		Condition : OK		Calibrated		OK	
Plat St 37				Plat St 37			
Plat 150 x 150 x 4 3 Qty		Distance	Average	Plat 50 x 50 x 4 3 Qty		Distance	Average
Test Spot 1	45°	40 cm	70 µm	Test Spot 1	60°	60 cm	82 µm
Test Spot 2	45°	40 cm	78 µm	Test Spot 2	60°	60 cm	80 µm
Test Spot 3	45°	40 cm	76 µm	Test Spot 3	60°	60 cm	85 µm
Total Average DFT			74,67 µm	Total Average DFT			82,33 µm
Plat St 37				Plat St 37			
Plat 150 x 150 x 4 3 Qty		Distance	Average	Plat 50 x 50 x 4 3 Qty		Distance	Average
Test Spot 1	45°	50 cm	74 µm	Test Spot 1	90°	40 cm	93 µm
Test Spot 2	45°	50 cm	72 µm	Test Spot 2	90°	40 cm	94 µm
Test Spot 3	45°	50 cm	69 µm	Test Spot 3	90°	40 cm	88 µm
Total Average DFT			71,67 µm	Total Average DFT			91,67 µm
Plat St 37				Plat St 37			
Plat 50 x 50 x 4 3 Qty		Distance	Average	Plat 50 x 50 x 4 3 Qty		Distance	Average
Test Spot 1	45°	60 cm	72 µm	Test Spot 1	90°	50 cm	90 µm
Test Spot 2	45°	60 cm	70 µm	Test Spot 2	90°	50 cm	87 µm
Test Spot 3	45°	60 cm	67 µm	Test Spot 3	90°	50 cm	90 µm
Total Average DFT			69,67 µm	Total Average DFT			89 µm
Plat St 37				Plat St 37			
Plat 50 x 50 x 4 3 Qty		Distance	Average	Plat 50 x 50 x 4 3 Qty		Distance	Average
Test Spot 1	60°	40 cm	90 µm	Test Spot 1	90°	60 cm	88 µm
Test Spot 2	60°	40 cm	87 µm	Test Spot 2	90°	60 cm	85 µm
Test Spot 3	60°	40 cm	85 µm	Test Spot 3	90°	60 cm	84 µm
Total Average DFT			87,33 µm	Total Average DFT			85,67 µm
Plat St 37				Plat St 37			
Plat 50 x 50 x 4 3 Qty		Distance	Average	Plat 50 x 50 x 4 3 Qty		Distance	Average
Test Spot 1	60°	50 cm	84 µm	Test Spot 1	Normal		40
Test Spot 2	60°	50 cm	86 µm	Test Spot 2	Normal		41
Test Spot 3	60°	50 cm	81 µm	Test Spot 3	Normal		48
Total Average DFT			83,67 µm	Total Average DFT			43 µm
Prepared by				Checked & Approved by,			
Mochamad Taufik PT. Safinah Laras Persada							

Lampiran Proses Pengujian Kekerasan

	Laboratorium Pengujian Bahan & Pelapisan Logam Jurusan Teknik Mesin – Fakultas Teknik Universitas Negeri Surabaya
	Pengujian Kekerasan HRB (Hardness Rockwell B)

SURAT KETERANGAN

Surabaya, 28 November 2022

Yth. Ketua Program Studi Teknik Mesin
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya
Di tempat

Dengan hormat,

Yang bersangkutan di bawah ini:

NO	NAMA	NBI
1.	Andi Saputro	1421900024

Telah melakukan Pengujian Kekerasan pada Logam, Pengujian Hardness Rockwell B (HRB) di Laboratorium Pengujian Bahan Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Surabaya untuk menyelesaikan Penelitian Tugas Akhir.

Demikian surat keterangan ini. Atas perhatiannya, kami ucapkan terima kasih.

Surabaya, 28 November 2022

KaSubLab.

Pengujian Bahan & Pelapisan Logam


(Tri Hartutuk Ningsih, S.T., M.T.)



	Laboratorium Pengujian Bahan & Pelapisan Logam Jurusan Teknik Mesin - Fakultas Teknik Universitas Negeri Surabaya
	Pengujian Kekerasan HRB (Hardness Rockwell B)

TABEL HASIL PENGUJIAN KEKERASAN (HRB)

Spesimen	Nilai Kekerasan Rockwell (HRB)					Rata-rata	Variasi
	Titik						
	1	2	3	4	5		
1	61.9	62.4	63.7	67.7	62.9	63.72	Raw Material
2	64.3	63.4	66.0	63.3	61.1	63.62	
3	60.9	59.6	56.1	65.1	69.3	62.2	
1	69.5	69.9	70.5	70.2	69.8	69.98	Sudut 45° Jarak 60 cm
2	69.1	69.8	70.2	68.2	71.2	69.7	
3	68.0	69.0	70.2	70.1	70.5	69.56	
1	70.1	72.1	69.3	70.0	69.8	70.26	Sudut 45° Jarak 50 cm
2	69.3	70.0	72.2	69.0	70.2	70.14	
3	68.2	73.2	70.2	68.7	70.2	70.1	
1	69.8	72.1	68.9	73.2	70.5	70.9	Sudut 45° Jarak 40 cm
2	70.0	70.9	71.2	70.8	71.2	70.82	
3	70.2	71.3	72.4	70.0	70.1	70.8	
1	70.6	70.8	72.8	70.0	71.4	71.12	Sudut 60° Jarak 60 cm
2	71.7	70.6	70.1	70.5	72.6	71.1	
3	71.5	70.5	69.8	73.2	70.2	71.04	
1	72.2	70.4	70.2	70.6	72.9	71.26	Sudut 60° Jarak 50 cm
2	70.6	70.7	72.5	72.1	70.2	71.22	
3	73.8	71.2	69.2	70.2	71.54	71.188	
1	67.2	72.3	70.5	69.4	79.2	71.72	Sudut 60° Jarak 40 cm
2	70.0	73.2	69.8	74.3	70.2	71.5	
3	70.7	71.8	72.3	70.5	72.1	71.48	



Laboratorium Pengujian Bahan & Pelapisan Logam
Jurusan Teknik Mesin - Fakultas Teknik
Universitas Negeri Surabaya

Pengujian Kekerasan
HRB (Hardness Rockwell B)

Spesimen	Nilai Kekerasan Rockwell (HRB)					Rata-rata	Variasi
	Titik						
	1	2	3	4	5		
1	73.0	73.2	71.5	70.2	73.9	72.36	Sudut 90° Jarak 60 cm
2	74.0	76.1	70.0	70.2	71.3	72.32	
3	73.2	75.9	71.2	70.3	70.3	72.18	
1	74.8	72.1	74.1	74.3	70.2	73.1	Sudut 90° Jarak 50 cm
2	74.5	74.1	72.4	73.9	70.0	72.98	
3	72.1	74.6	68.4	78.7	70.0	72.76	
1	72.3	71.2	79.8	70.1	73.1	73.3	Sudut 90° Jarak 40 cm
2	74.2	72.3	75.1	71.3	73.5	73.28	
3	71.4	77.2	76.2	70.9	70.0	73.14	



Surabaya, 28 November 2022

KaSubLab.

Pengujian Bahan & Pelapisan Logam

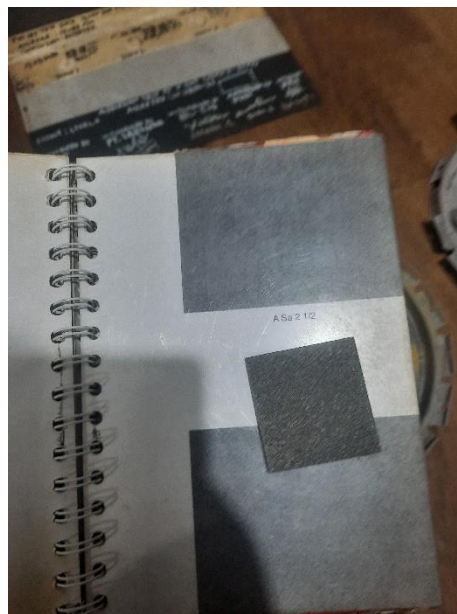


(Tri Hartutuk Ningsih, S.T., M.T.)

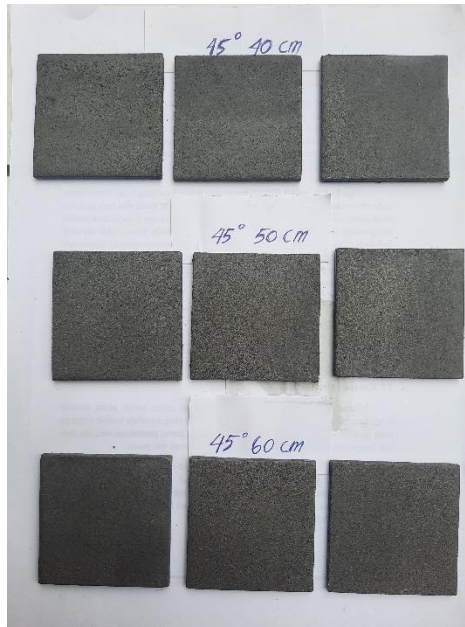
Foto-foto pada saat pengujian



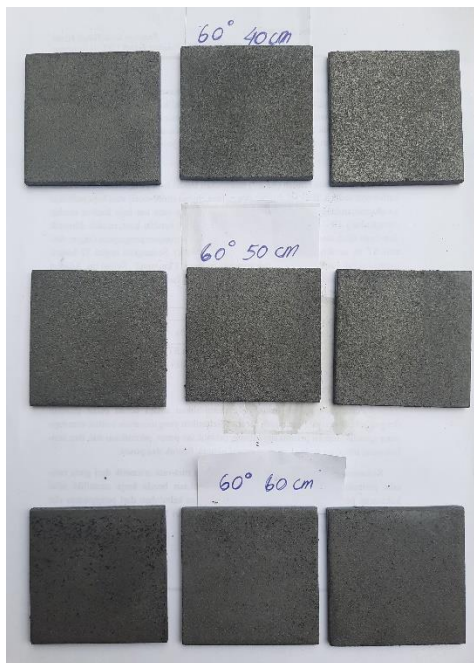
Pengecekan suhu udara dan air disekitar



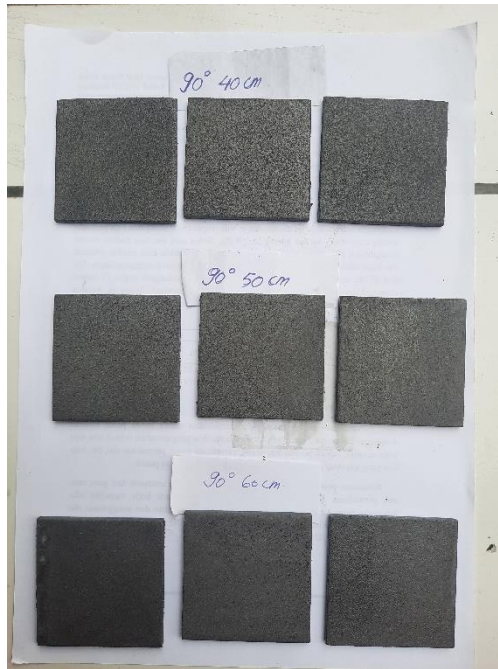
Pengecekan nilai standar kebersihan



Spesimen uji setelah di sandblasting pada sudut 45 derajat dengan jarak 40 cm, 50 cm dan 60 cm



Spesimen uji setelah di sandblasting pada sudut 60 derajat dengan jarak 40 cm, 50 cm dan 60 cm



Spesimen uji setelah di sandblasting pada sudut 60 derajat dengan jarak 40 cm, 50 cm dan 60 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 45 derajat jarak 40 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 45 derajat jarak 50 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 45 derajat jarak 60 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 60 derajat jarak 40 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 60 derajat jarak 50 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 60 derajat jarak 60 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 90 derajat jarak 40 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 90 derajat jarak 50 cm



Pengukuran nilai kekasaran pada sudut 90 derajat jarak 60 cm