




## DAFTAR PUSTAKA

- <https://www.amazine.co/18189/aluminium-sejarah-karakteristik-dan-penggunaannya/>
- <https://id.wikipedia.org/wiki/Aluminium>
- <http://gorrybeud.blogspot.co.id/2013/05/sifat-sifat-teknis-aluminium.html>
- <http://yarayaa.blogspot.co.id/2013/05/proses-pembuatan-aluminium.html>
- <http://sefnath.blogspot.co.id/2013/09/perlakuan-panas-heat-treatment.html>
- <http://www.rodadua.web.id/kekentalan-oli/>
- <https://digilib.uns.ac.id/...=/Pengaruh-Variasi-Media-Pendingin-Terhadap-Kekerasan-...>



	<b>Laboratorium Material Teknik</b> Teknik Mesin UNTAG - Surabaya	
	<b>LEMBAR DATA UJI KEKERASAN</b> <b>METODE ROCKWELL</b>	
Nama	: M. Ardiansyah	Nama/Jenis Bahan : Al 6061
NBI	: 421104088	
Tanggal Pengujian	: 30-5-2016	

No	Benda uji	Kondisi Indentasi	Indentasi	H <sub>RA</sub>	H <sub>RA</sub> rata <sup>2</sup>	Keterangan
1	Al 6061	P = 60 kg t = 5 detik	Diambil cara	46,5 44 44,5 46 43	44,8	
2		P =    kg t =    detik				
3		P =    kg t =    detik				





	<b>Laboratorium Material Teknik</b> Teknik Mesin UNTAG - Surabaya	
	<b>LEMBAR DATA UJI KEKERASAN METODE ROCKWELL</b>	
Nama	: M. Ardiansyah	Nama/Jenis Bahan :
NBI	: 421104088	AL 60-61
Tanggal Pengujian : 30-5-2016		

Pengukuran dengan mediasi (oli SAE 40, Air, Suhu ruangan)

No	Benda uji	Kondisi Indentasi	Indentasi	HRA	HRA rata <sup>2</sup>	Keterangan
1	AL 60-61	P = 60 kg t = 5 detik	Diamond cone	54,5	50,9	Mediasi 64 Air
				53		
				51		
				52,5		
				47		
2	AL 60-61	P = 60 kg t = 5 detik	Diamond cone	50	52,3	Mediasi Air oli SAE 40
				51		
				53		
				51,5		
				56		
3	AL 60-61	P = 60 kg t = 5 detik	Diamond cone	42	48,5	Mediasi Suhu ruang
				50,5		
				55		
				47		
				48		





	<b>Laboratorium Material Teknik</b>	
	Teknik Mesin UNTAG - Surabaya	
<b>LEMBAR DATA UJI KEKERASAN METODE ROCKWELL</b>		
Nama	: M. Ardiansyah	Nama/Jenis Bahan :
NBI	: 2211 040 88	AL 60-61
Tanggal Pengujian :		

Pengecoran dan quenching dengan media (oli SAE 40, Air, dan Ruang)

No	Benda uji	Kondisi Indentasi	Indentasi	HRA	HRA rata <sup>2</sup>	Keterangan
1	AL 60-61	P = 60 kg t = 5 detik	Diamond	44	48,5	Quenching
			Cone	53		
				53,5		
				49		
				43		
2	AL 60-61	P = 60 kg t = 5 detik	Diamond	47,5	49,2	Quenching
			Steel	52		
				49,5		
				49		
				48		
3	AL 60-61	P = 60 kg t = 5 detik	Diamond	41,5	46,8	Pengecilan Suhu Ruang
			Steel	49,5		
				46		
				45		
				52		



LAB. LOGAM  
UNTAG 45  
SURABAYA