

LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Balasan

 CV. WANA INDO RAYA PLYWOOD - BLOCKBOARD - LUMBER CORE www.falcatawood.com	   Indonesian LEGAL Wood VLK 00036 - LVLK - 002 - IDN
OFFICE : Jl. Rungkut Lor RL V-H/36, Surabaya 60293, Indonesia. FACTORY : Jl. Raya Pasirian KM. 7, Lumajang, East Java, Indonesia. Contact Person : Kharismawan S. (HP: +62 81331139111).	Phone : +62 31 8793399. Fax : +62 31 8708738. Phone : +62 334 891776. Fax : +62 334 891767. E-Mail : kharismawans@wanaindoraya.com

Lumajang, 06 Juni 2022

Nomor : 045A/WIRA/KP/VI/2022

Kepada Yth :
Bp. Puji Slamet, ST., MT.
Kepala Program Studi Teknik Elektro
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Perihal : Konfirmasi Penelitian Tugas Akhir

Dengan Hormat,

Menindaklanjuti Proposal KP mahasiswa :

1. Nama : Yusuf Adi Sumariyanto
Program Studi : Teknik Elektro
NIM/NBI : 1451800081
2. Nama : Maruli A.B Sihotang
Program Studi : Teknik Elektro
NIM/NBI : 1451800050
3. Nama : Dicky Hermawan
Program Studi : Teknik Elektro
NIM/NBI : 1451800077
4. Nama : Muh. Mu'ammarr H
Program Studi : Teknik Elektro
NIM/NBI : 1451800053

Bersama ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut di atas dapat kami terima untuk melaksanakan Penelitian Tugas Akhir di perusahaan kami pada semester genap 2021-2022.

Atas Perhatian dan kerjasamanya, kami ucapkan terima kasih.

CV. WANA INDO RAYA



MEI RINAWATI

Lampiran 2. Dokumentasi Penelitian

Foto	Keterangan
	Analisa data spesifikasi mesin bandsaw
	Pengukuran sampel kayu untuk uji coba pemotongan

Lampiran 3. *Specific cutting force*

Material	k_{cl1} in N/mm	z	Specific cutting force k_{ch} in N/mm ² for h in mm						
			0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6
S 235 JR	1780	0,17	2630	2430	2250	2080	1930	1780	1640
E 295	1990	0,26	3620	3210	2850	2530	2250	1990	1760
E 335	2110	0,17	3120	2880	2670	2470	2280	2110	1950
E 360	2260	0,30	4510	3920	3430	2980	2600	2260	1960
C 15	1820	0,22	3020	2720	2470	2230	2020	1820	1640
C 35	1860	0,20	2950	2680	2450	2230	2040	1860	1690
C 45, C 45 E	2220	0,14	3070	2870	2700	2520	2370	2220	2080
C 60 E	2130	0,18	3220	2960	2730	2510	2320	2130	1960
16 MnCr 5	2100	0,26	3820	3380	3010	2660	2370	2100	1860
18 CrNi 6	2260	0,30	4510	3920	3430	2980	2600	2260	1960
34 CrMo 4	2240	0,21	3630	3290	3000	2720	2470	2240	2030
GJL 150	1020	0,25	1810	1610	1440	1280	1150	1020	910
GJL 250	1160	0,26	2110	1870	1660	1470	1310	1160	1030
GE 260	1780	0,17	2630	2430	2250	2080	1930	1780	1640
White cast iron	2060	0,19	3190	2920	2680	2450	2250	2060	1880
Brass	780	0,18	1180	1090	1000	920	850	780	720

Lampiran 4. Dimensi Standard V-belt

Type of Belt	Power Ranges in kW	Minimum Pitch Diameter of Pulley (D) mm	Top Width (b) mm	Thickness (t) mm	Weight per Metre Length in Newton
A	0,7-3,5	75	13	8	1,06
B	2-15	125	17	11	1,89
C	7,5-75	200	22	14	3,43
D	20-150	355	32	19	5,96
E	30-350	500	38	23	-