

## LAMPIRAN

### 1. PROSES PEMBUATAN CETAKAN



A



B



C

Keterangan :

- A. Pemotongan bahan untuk cetakan.
- B. Proses pembuatan cetakan.
- C. Cetakan yang sudah jadi.

## **2. PENGAYAKAN ABU DASAR BATU BARA**



**A**

Keterangan :

- A.** Proses pengayakan abu dasar batu bara.

## **3. PERSIAPAN BAHAN**



**A**

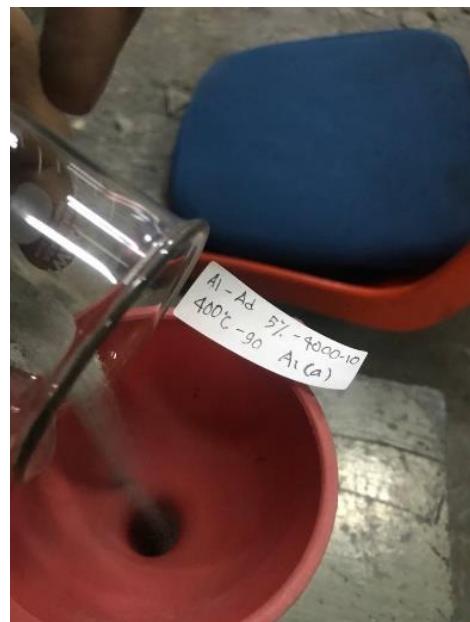


**B**

Keterangan :

- A.** Serbuk Aluminium.
- B.** Serbuk Abu Dasar Batu Bara.

#### **4. PROSES PENCAMPURAN SPESIMEN**



**A**

Keterangan :

- A.** Memasukan AL-Abu Dasar Batu Bara

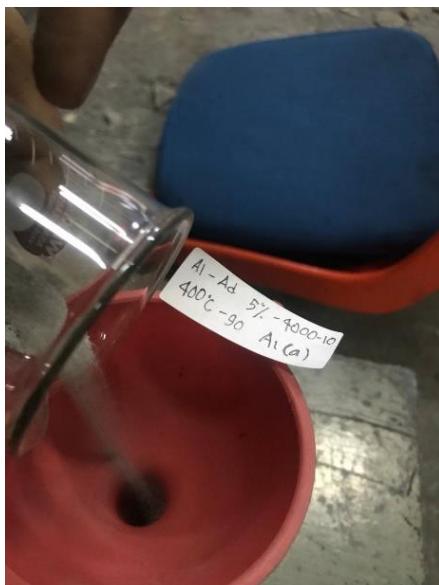
## 5. PROSES PENCETAKAN SPESIMEN



A



B



C



D



E



F

Keterangan :

- A. Alat cetakan specimen.
- B. Menibang serbuk campuran AL- Abu dasar batu bara sebesar 3 gr.
- C. Memasukan serbuk campuran yang sudah di timbang ke dalam cetakan.
- D. Meletakan cetakan yang sudah di isi serbuk campuran di alat hidrolik press.
- E. Waktu tahan selama 10 menit.
- F. Spesimen yang telah di keluarkan dari cetakan.

## 6. PROSES SINTERING



A



B



C



D



E



F

Keterangan :

- A. Alat yang digunakan sintering adalah furnice.
- B. Memasukan spesimen ke dalam furnice sesuai variasi temperatur masing-masing.
- C. Mensetting furnice pada temperatur  $400^{\circ}$ , serta holding time selama 90 menit.
- D. Proses kenaikan temperature pada furnice
- E. Mengeluarkan spesimen dari furnice setelah 90 menit.
- F. Pendinginan dengan metode normalizing

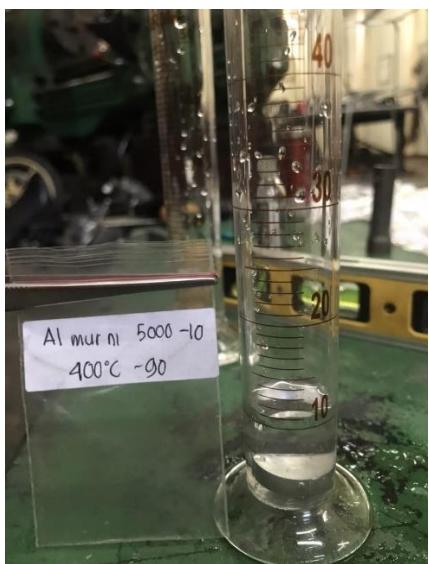
## 7. PENGUJIAN DENSITAS



A



B



C

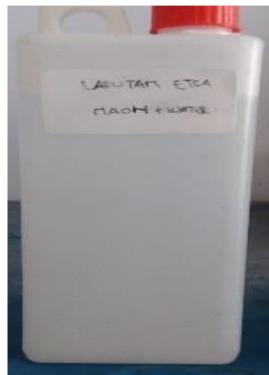


D

Keterangan :

- A. Penuangan air (aquades) ke dalam gelas ukur
- B. Mengukur air (aquades) 10 cm
- C. Memasukan spesimen ke dalam air (aquades)
- D. Menibang berat spesimen yang di rendam dalam air (aquades)

## 8. PEGUJIAN STRUKTUR MIKRO



**A**



**B**



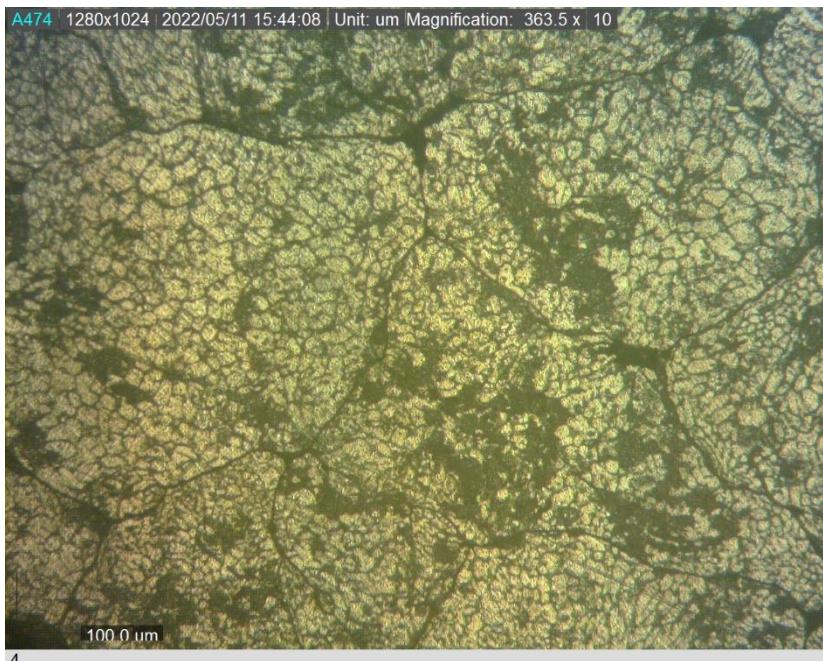
**C**



**D**



**E**



F

Keterangan :

- A. Larutan etsa yang di gunakan NaoH.
- B. Specimen yang telah di poles.
- C. Pemberian etsa ke specimen.
- D. Pengambilan foto strukturmicro dengan menggunakan mikroskop dan PC.
- E. Alat mikroskop dan PC untuk mengambil gambar strukturmicro
- F. Hasil pengambilan strukturmicro

## 9. PENGUJIAN ROCKWEEL



A



B



C

Keterangan :

- A. Seri dan ketentuan alat rockweel.
- B. Menempatkan beban pada specimen.
- C. Hasil yang di dapatkan.



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI

POLITEKNIK NEGERI MALANG

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

Terakreditasi: B, sesuai Kpts. BAN No. 007/BAN-PT/Ak-XII/Dpl-III/V/2012

Jl. Soekarno Hatta No 9 Malang 65145 Tlp / Fax. (0341) 550180

<http://www.polinema.ac.id>



**SURAT KETERANGAN**  
**NOMOR : 12/LAB.TM/2022**

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Rafik Djoenaidi,ST  
NIP : 19780125 200112 1 002  
Jabatan : Pranata Laboratorium Pendidikan  
Politeknik Negeri Malang

Menerangkan dengan sesungguhnya bahwa mahasiswa :

Nama : Lulot Andryanto  
Nim : 1421700146  
Program Studi : S-1 Teknik Mesin  
Fakultas : Teknik Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Benar benar telah melaksanakan pengambilan data di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Malang , guna keperluan penyusunan skripsi.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Malang, 07 Juni 2022

Pranata Laboratorium Pendidikan  
Politeknik Negeri Malang

**PENGUJIAN & PERBAIKAN**

**B. RAY**

LAB. BAHAN TEKNIK MESIN

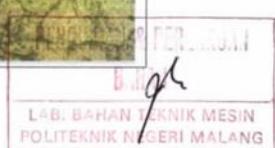
POLITEKNIK NEGERI MALANG

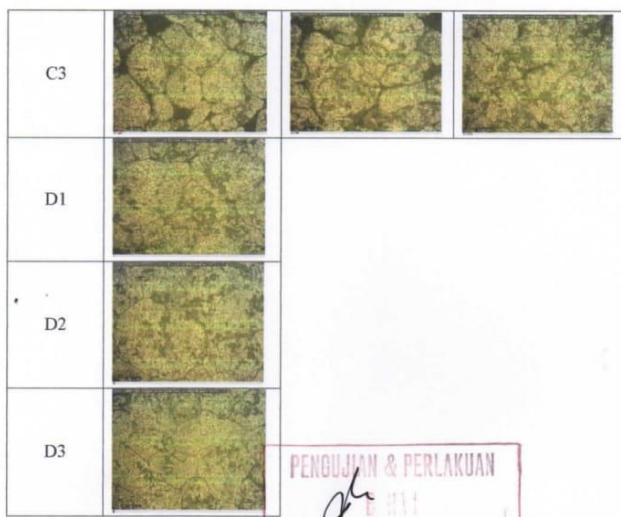
Rafik Djoenaidi,ST

19780125 200112 1 002

FRM/RMF/15/01/00

Kodevikasi	(a)	(b)	(c)
A1			
A2			
A3			
B1			
B2			
B3			
C1			
C2			





 <b>UNESA</b>	<b>Laboratorium Pengujian Bahan &amp; Pelapisan Logam</b> <b>Jurusan Teknik Mesin - Fakultas Teknik</b> <b>Universitas Negeri Surabaya</b>
	Pengujian Kekerasan HRB (Hardness Rockwell B)

**SURAT KETERANGAN**

Surabaya, 23 Mei 2022

Yth. Ketua Program Studi Teknik Mesin  
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya  
Di tempat

Dengan hormat,

Yang bersangkutan di bawah ini:

<b>NO</b>	<b>NAMA</b>	<b>NBI</b>
1	Lulot Andryanto	1421700146

Telah melakukan Pengujian Kekerasan Rockwell B (HRB) di Laboratorium Pengujian Bahan Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Surabaya.

Demikian surat keterangan ini. Atas perhatiannya, kami ucapan terima kasih.

Surabaya, 23 Mei 2022

KaSubLab.

Pengujian Bahan & Pelapisan Logam



(Tri Hartutuk Ningsih, S.T., M.T.)



**Laboratorium Pengujian Bahan & Pelapisan Logam**  
**Jurusan Teknik Mesin – Fakultas Teknik**  
**Universitas Negeri Surabaya**

Pengujian Kekerasan  
HRB (Hardness Rockwell B)

**TABEL PENGUJIAN KEKERASAN (HRB)**

1. Tabel hasil uji kekerasan Al-Abu Dasar Batu Bara%

No	Kompaksi	Suhu	sampel	Pengujian kekerasan				
				Titik nilai uji kekerasan				
1	4000	400	a	42,1	43,3	43,4	43,7	43,8
2			b	41,0	41,8	42,6	43,1	44,1
3			c	41,3	42,2	42,8	43,4	45,3
4	5000	400	a	41,8	42,1	43,0	44,4	44,4
5			b	40,7	42,5	42,8	42,8	44,1
6			c	42,4	43,3	43,5	44,5	44,4
7	6000	400	a	44,3	43,7	42,9	43,8	44,0
8			b	42,2	43,3	44,1	44,0	45,8
9			c	42,8	43,4	42,2	43,1	44,1
10	4000	400	a	41,4	42,7	43,4	43,7	46,3
11			b	44,7	44,2	45,2	45,3	45,5
12			c	42,2	44,1	42,7	43,4	44,7
13	5000	400	a	43,8	43,5	43,3	44,3	45,2
14			b	42,5	45,1	43,7	43,5	44,8
15			c	42,5	42,8	42,8	42,3	43,1
16	6000	400	a	44,7	46,0	45,2	45,3	45,3
17			b	43,6	44,1	44,2	43,2	45,3
18			c	42,6	43,8	44,2	45,6	46,6
19	4000	400	a	48,1	42,6	39,2	42,0	43,0
20			b	45,3	46,9	46,1	44,1	44,8
21			c	39,4	40,9	39,9	40,8	39,5
22	5000	400	a	42,5	44,8	43,7	42,1	44,1
23			b	40,9	46,2	45,2	41,9	42,3
24			c	42,2	42,6	41,2	41,9	42,8
25	6000	400	a	44,4	44,5	45,5	43,3	44,3
26			b	45,5	44,2	44,7	43,5	44,7
27			c	45,6	44,8	44,7	45,1	45,8

 <b>UNESA</b>	<b>Laboratorium Pengujian Bahan &amp; Pelapisan Logam</b> <b>Jurusan Teknik Mesin - Fakultas Teknik</b> <b>Universitas Negeri Surabaya</b>
	Pengujian Kekerasan HRB (Hardness Rockwell B)

2. Tabel Kekerasan Al Murni

Tekanan (Psi)	Temperatur (°C)	Titik Uji Nilai Kekerasan				
		1	2	3	4	5
4000	400	42,4	42,2	42,4	43,0	43,0
5000		42,7	42,5	42,5	42,5	42,7
6000		43,1	43,0	42,8	42,8	42,9

Surabaya, 23 Mei 2022

KaSubLab.

Pengujian Bahan & Pelapisan Logam



(Tri Hartutuk Ningsih, S.T., M.E)