

DAFTAR PUSTAKA

- Nurwidyanto, M. I., Yustiana, M. & Widada, S., 2006. PENGARUH UKURAN BUTIR TERHADAP POROSITAS DAN PERMEABILITAS PADA BATU PASIR. *Berkala Fisika*, 9(4), pp. 191-195.
- Suwanda, T., 2006. OPTIMALISASI TEKANAN KOMPAKSI, TEMPERATUR DAN WAKTU SINTERING TERHADAP KEKERASAN DAN BERAT JENIS ALUMINIUM PADA PROSES PENCETAKAN DENGAN METALURGI SERBUK. *Jurnal Ilmiah Semesta Teknika*, 9(2), pp. 187-198.
- Nst, F. A. K. & Isranuri, I., 2016. PENYELIDIKAN KARAKTERISTIK MEKANIK TARIK PADUAN ALUMINIUM MAGNESIUM (AL-MG) DENGAN METODE PENGECORAN KONVENSIONAL. *Jurnal Inotera*, 1(1), pp. 1-4.
- Aisyah, I. S., Rif'at, M. & Saifullah, A., 2019. PENGARUH VARIASI WAKTU SINTERING TERHADAP KARAKTER INTERMETALLIC BONDING Al-Ti HASIL METALLURGI SERBUK. *Seminar Nasional Teknologi dan Rekayasa (SENTRA)*, pp. 76-81.
- Shomad, M. A. & Jordianshah, A. A., 2020. Pengaruh Penambahan Unsur Magnesium pada Paduan Aluminium dari Bahan Piston Bekas. *Teknoin*, 26(1), pp. 75-82.
- Setiadi, I., Hamzah, M. S. & B., 2018. SIFAT KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO KOMPOSIT ALUMINIUM/ALUMINA DENGAN METODE METALURGI SERBUK. *Jurnal Mekanikal*, 9(2), pp. 865-871.
- Majanasastra, R. B. S., 2016. ANALISIS SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MIKRO HASIL PROSES HYDROFORMING PADA MATERIAL TEMBAGA (Cu) C84800 DAN ALUMINIUM Al 6063. *Jurnal Imiah Teknik Mesin*, 4(2), pp. 15-30.
- WIDYARTO, D. D., 2019. PENGARUH PENGUAT SERBUK Ti-Al DENGAN MATRIKS Al-Si TERHADAP KEKERASAN DAN POROSITAS P ADA PISTON KENDARAAN. In: *PENGARUH PENGUAT SERBUK Ti-Al DENGAN MATRIKS Al-Si TERHADAP KEKERASAN DAN POROSITAS P*

ADA PISTON KENDARAAN. Malang: UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG, pp. 1-32.

Wildanarta, H., Pratama, G. Y. & M., 2021. Studi Eksperimen Pengaruh Suhu Dan Waktu Tahan Sintering Terhadap Nilai Kekerasan Dari Paduan Al-Mg Dengan Metode Metalurgi Serbuk. *Publikasi Online Mahasiswa Teknik Mesin*, 4(2), pp. 1-10.

Zawawi, M. A. & Febrianto, T., 2021. STUDI EKSPERIMEN PENGARUH TEKANAN DAN SUHU SINTERING TERHADAP DENSITAS PADUAN Al-Mg DENGAN METODE METALURGI SERBUK. *Publikasi Online Mahasiswa Teknik Mesin*, 4(2), pp. 1-10.