



DAFTAR LAMPIRAN

1. Lampiran Tabel

ATMI Solo		Baja Karbon - Baja Paduan		JIS
<p>Tabel Baja karbon untuk konstruksi mesin dan baja batang yang difinis dingin untuk poros.</p>				
Standar dan macam	Lambang	Perlakuan panas	Kekuatan tarik (kg/mm ²)	Keterangan
Baja karbon konstruksi mesin (JIS G 4501)	S30C	Penormalan	48	
	S35C	"	52	
	S40C	"	55	
	S45C	"	58	
	S50C	"	62	
	S55C	"	66	
Batang baja yang difinis dingin	S35C-D	-	53	ditarik dingin, digerinda, dibubut, atau gabungan antara hal-hal tersebut
	S45C-D	-	60	
	S55C-D	-	72	
<p>Tabel Baja paduan untuk poros.</p>				
Standar dan macam	Lambang	Perlakuan panas	Kekuatan tarik (kg/mm ²)	
Baja khrom nikel (JIS G 4102)	SNC 2	-	85	
	SNC 3	-	95	
	SNC21	Pengerasan kulit	80	
	SNC22	"	100	
Baja khrom nikel molibden (JIS G 4103)	SNCM 1	-	85	
	SNCM 2	-	95	
	SNCM 7	-	100	
	SNCM 8	-	105	
	SNCM22	Pengerasan kulit	90	
	SNCM23	"	100	
Baja khrom (JIS G 4104)	SCr 3	-	90	
	SCr 4	-	95	
	SCr 5	-	100	
	SCr21	Pengerasan kulit	80	
	SCr22	"	85	
Baja khrom molibden (JIS G 4105)	SCM 2	-	85	
	SCM 3	-	95	
	SCM 4	-	100	
	SCM 5	-	105	
	SCM21	Pengerasan kulit	85	
	SCM22	"	95	
SCM23	"	100		
<p>Dis : 07-07-95 BAMB</p>		<p>Rev.</p>		1-6
<p>Chk : 03-08-95 SUMADI</p>				

Gambar tabel baja karbon - baja paduan



**Tugas Akhir
Desain**

ATMI Solo	Besi Cor	JIS	
JIS G 5501. Besi cor kelabu.			
Lambang	Tebal utama coran (mm)	Kekuatan tarik (kg/mm ²)	Kekerasan (kg/mm ²)
FC 20	4-8	24	255 atau kurang
	8-15	22	235 "
	15-30	20	223 "
	30-50	17	217 "
FC 25	4-8	28	269 "
	8-15	26	248 "
	15-30	25	241 "
	30-50	22	229 "
FC 30	8-15	31	269 "
	15-30	30	262 "
	30-50	27	248 "
FC 35	15-30	35	277 "
	30-50	32	269 "
JIS G 5502. Besi cor grafit bulat.			
Lambang	Batas mulur (kg/mm ²)	Kekuatan tarik (kg/mm ²)	
FCD 40	26	40	
FCD 45	30	45	
FCD 50	35	50	
FCD 60	40	60	
FCD 70	45	70	
JIS G 5101. Baja karbon cor.			
Lambang	Batas mulur (kg/mm ²)	Kekuatan tarik (kg/mm ²)	Keterangan
SC 37	18	37	Untuk bagian motor
SC 42	21	42	Untuk konstruksi umum
SC 46	23	46	"
SC 49	25	49	"
: 07.07.95 BAMB		Rev.	1-12
: 03.08.95 SUMADI			

Gambar tabel besi cor



*Tugas Akhir
Desain*

2. Lampiran mesin press dan genteng



Gambar pengeringan genteng diluar



Gambar pengeringan genteng didalam ruangan



*Tugas Akhir
Desain*



Gambar pengeringan genteng didalam secara bertingkat



Gambar adonan pembuatan genteng



***Tugas Akhir
Desain***



Gambar adonan pembuatan genteng



Gambar genteng yang sudah kering dan siap dibakar



*Tugas Akhir
Desain*



Gambar genteng setelah dibakar



Gambar matras genteng



*Tugas Akhir
Desain*



Gambar mesin press genteng tampak depan



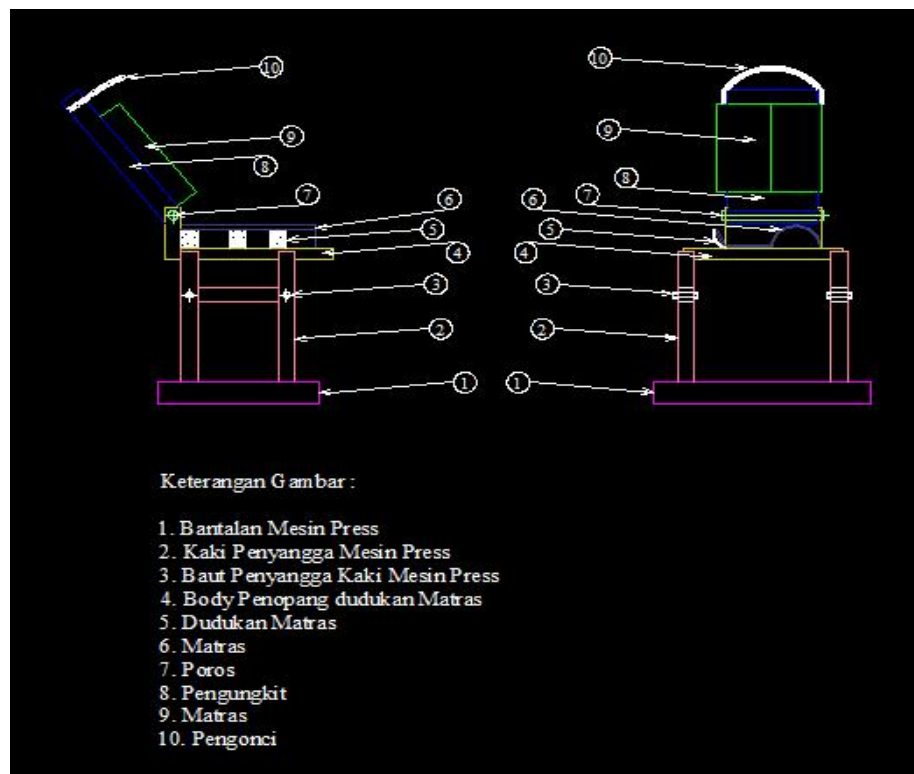
Gambar mesin press genteng tampak dari sebelah kiri



**Tugas Akhir
Desain**



Gambar mesin press genteng tampak dari sebelah kanan



Gambar Sket Aotocad Mesin Press Genteng