

## LAMPIRAN





### Lampiran 1 Alternatif Bahan





No	Alternatif Bahan Untuk Perancangan Produk	Kelebihan	Kekurangan
1	Besi	Murah	Tidak Tahan Lama
2	Baja	Murah, Tahan Lama	
3	Stenles	Kuat	Mahal



### Lampiran 2 Biaya Pembuatan Mesin Pencacah Rumput

No	Komponen	Harga
1	Plat Besi 2mm	Rp 610.000,00
2	Pulli	Rp 30.000,00
3	Pulli	Rp 105.000,00
4	Poros	Rp 55.000,00
5	Bearing	Rp 374.000,00
6	Besi Siku 5x5	Rp 134.000,00
7	Baja	Rp 80.000,00
8	V-belt	Rp 50.000,00
9	Motor Penggerak	Rp 760.500,00
10	Kawat Las	Rp 32.000,00
11	Roda	Rp 55.000,00
12	Ongkos Pembuatan	Rp 700.000,00
Total		Rp 2.985.500,00


**Lampiran 3 Pembuatan Mesin Pencacah Rumput**




No	Dokumentasi	Keterangan
1	 A person wearing a blue long-sleeved shirt and dark pants is working in a workshop. They are bent over, welding a metal component. Bright sparks are visible from the welding process. The background shows a brick wall and some workshop equipment.	Proses perakitan bodi bagian atas
2	 A person wearing a red long-sleeved shirt and dark pants is standing in a workshop. They are using a grinding machine to work on a metal piece. The machine is mounted on a concrete base. The background shows a brick wall and some workshop equipment.	Penajaman baja menggunakan mesin gerinda
3	 A person wearing a black long-sleeved shirt and dark pants is sitting on a green plastic chair in a workshop. They are using a drill to create a hole in a metal piece. The drill is mounted on a concrete base. The background shows a brick wall and some workshop equipment.	Pengeboran dudukan mesin penggerak
4	 A close-up photograph of a metal blade with a hole in the center. The blade is dark and appears to be made of steel. The hole is circular and has a rough, slightly irregular edge. The blade is resting on a light-colored, textured surface.	pembuatan mata pisau dengan menggunakan baja

5		bentuk bodi bagian bawah
6		Bentuk bodi bagian atas
7		Perakitan mesin
8		Proses pemotongan plat untuk pembuatan bodi

9		Proses pengelasan bodi mesin bagian bawah
10		Pengukuran plat untuk bodi mesin

#### Lampiran 4 Pengukuran dan Hasil Cacahan Rumput Gajah


No	Dokumentasi	Keterangan
1		Pengukuran rumput gajah

2		Hasil cacahan rumput gajah dari mesin yang sudah dibuat
3		Penimbangan rumput gajah setelah dilakukan pencacahan menggunakan mesin pencacah rumput yang sudah dibuay
4		Proses pemberian rumput cacahan kepada hewan ternak

### Lampiran 5 Perbandingan Mesin Pencacah Lama dan Baru

No	Mesin Lama dan Mesin Baru	Keterangan
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mesin yang lama memiliki kapasitas 708 kg/s</li> <li>2. Menggunakan mesin penggerak dari diesel</li> </ol>
2		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kapasitas mesin pencacah rumput setelah dilakukan modifikasi ini 1068</li> <li>2. Motor penggerak yang digunakan menggunakan motor bensin</li> </ol>


### Lampiran 6 Jurnal Bimbingan Tugas Akhir

















**JURNAL BIMBINGAN TUGAS AKHIR  
PRODI TEKNIK INDUSTRI  
SEMESTER GASAL 2021/2022**

---

**Nama** : Agung Adi Prastiyo.....  
**NBI** : 1411700054.....  
**Judul Penelitian** : Perancangan dan Pengembanan Mesin..  
 Pencacah Rumput untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi.....  
 .....  
**Dosen Pembimbing:** Dr. Jaka Purnama,ST.,MT .....



No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Catatan Pembimbing	Paraf Pembimbing
1	13	Bab 1	Melengkapi laar belakang dan memperbaiki penulisan	
2	16	Bab 1	Menambah foto pada latar belakang serta menambah manfaat penelitian	
3	22	Bab 2	Membuat gambar rancangan dan daftar isi	
3	24	Bab 3	Memperbaiki sistem penulisan serta melengkapi flow chart	
4	25	Bab 2	Menambah penelitian terdahulu	
5	26	Bab 1,2,3	Memperbaiki penulisan, daftar isi dan menambah rumus value engginering	
6	12		Meninjau Kembali judul	
7	16	Bab 4	Perbaikan perhitungan dari merancang alat	
8	23	Bab 1.2.3.4	Memperbaiki system penulisan	
9	28	Bab 4	Evaluasi mesin	
10	3	Bab 4	Perbaikan perhitungan kapasitas	
11	6	Bab 5	Memperbaiki isi dari kesimpulan	
12	7	Bab 1,2,3,4,5.	Memperbaiki system penulisan.	

**Lampiran 7 Formulir Pendaftaran Sidang Akhir**

**FORMULIR PENDAFTARAN SIDANG TUGAS AKHIR**  
**PRODI TEKNIK INDUSTRI**  
Semester Gasal 2021/2022

---

Menerangkan bahwa Mahasiswa Teknik Industri dibawah ini :

Nama : Agung Adi Prastiyo.

NBI : 1411700054.

Alamat : Jl Karya Busana, Rt 06, Rw 01, Desa Maduran, Kec Maduran,  
Kab Lamongan.

No. HP : 085804907369.

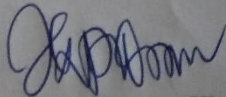
Setelah mengikuti proses bimbingan Tugas Akhir, maka dengan ini dosen pembimbing menyatakan mahasiswa tersebut (mohon dipilih / dilingkari) :

1.  Di ijin
2. Tidak di ijin

Untuk mendaftar Sidang Tugas Akhir.

Demikian atas perhatiannya di ucapkan terima kasih.

Surabaya, 8 Desember 2021.

**Dosen Pembimbing**  
  
( Dr. Jaka Purnama,ST.,MT )



## Lampiran 8 Lembar Revisi Seminar Proposal

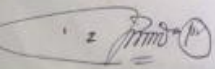
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI


**REVISI SEMINAR PROPOSAL**

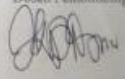
NAMA : Agung Adi Pratiyo  
NBI : 1411700054  
JUDUL : PERANCANGAN DAN PENGEMBANGAN MATA PISAU MESIN PENCACAH RUMPUT DENGAN METODE VALVE  
ENGINEERING

BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1.	Tinjau kembali judul final him!			1.	Kata belakang tidak meletakkan & penulisan yg akan dibelakan		
2.	Alasan memakai metode Valve Engineering			2.	Flowchart di cover dan di halaman yg semestinya		
3.	Tampilkan data & perumpamaan pada latar belakang			3.	Qualitas penyebutan bahan & nama yg ilmiahnya		
4.	Antara judul, tujuan masalah, tujuan dan kesimpulan harus jelas			4.	Daftar pustaka & tinjauan ulang		
5.	Perbandingan & antara yang sudah ada dan alat yg dirancang						

Telah Direvisi,  
Dosen Penguji 1,  
  
Erni Puspantasan Putri, ST., M.Eng., Ph.D

Telah Direvisi,  
Dosen Penguji 2,  
  
Ir. Asmungi, MT

Surabaya, 30 September 2021  
Mengetahui  
Dosen Pembimbing,  
 7/10/21  
Dr. Jaka Purnama, ST., MT

## Lampiran 9 Lembar Revisi Sidang Akhir

UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

### REVISI SIDANG TUGAS AKHIR

NAMA : Agung Adi Prastiyo  
NBI : 1411700054  
JUDUL : PERANCANGAN DAN PENGEMBANGAN MESIN PENCACAH RUMPUT UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI  
BATAS BIMBINGAN REVISI : 1 Minggu setelah Sidang

NO	URAIAN	BAB	HALAMAN	NO	URAIAN	BAB	HALAMAN
1	Perbandingan online Memori lama dan Memori yang baru. <i>Ur</i>	IV		1	Jenis rumus <del>dit</del> dan Variabel <del>di</del> ke-1 satuan		
				2	Masih <del>tersebut</del> dan mana perancangannya.		

Telah Direvisi,  
Dosen Penguji 1,



Emi Puspanantasi Putri, ST., M.Eng., Ph.D

Dosen Pencuti 2.



Ir. Asmungi, MT

Surabaya, 16 Desember 2021

Mengetahui  
Dosen Pembimbing,



Dr. Jaka Purnama, ST., MT

## BIOGRAFI



Penulis dilahirkan di kota Lamongan 17 Mei 1998, yang merupakan anak ketiga dari tiga bersaudara pasangan dari suharli dan suniti. Penulis telah menempuh Pendidikan formal di SDN Maduran lulus tahun 2011, SMP TRIPLE “J” lulus tahun 2014, SMK WACHID HASJIM lulus tahun 2017. Kemudian penulis melanjutkan Pendidikanya di Universitas 17 Agustus 1945 (UNTAG), Fakultas Teknik, Prodi Teknik Industri di tahun 2017.