

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisa dan peramalan yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Peramalan pesanan mesin untuk tahun yang akan datang dengan menggunakan metode trend linier didapatkan hasil peramalan pesanan yang terus mengalami peningkatan baik dari permintaan mesin *packing*, *part Induction motor*, dan *part papper sensor* .
2. Dengan penentuan PKM *part Induction Motor* dan *Part Papper Sensor* yang lebih efektif dengan membandingkan metode Lot For Lot dengan metode *Fixed Period Requirement(FPR)*. Maka telah didapat biaya terendah yaitu Rp. 689.294050,- sedangkan dengan metode *Lot For Lot (FLF)* didapat biaya cukup mahal yaitu Rp. 696.600.000,- dengan jadwal pemesanan setiap periode 3 bulan dengan lead tim 1 bulan pemesanan, dengan nilai perbandingan biaya sebagai berikut:
Lot For Lot > Fixed Period Requirement.
Rp. 7.305.950,- > 0 .

3. Didapat Jadwal Pemesanan yang tepat sebagai berikut :
 - a. Jadwal Pemesanan part Induction Motor

Tabel 5.1 Jadwal Pemesanan part Induction Motor

Periode (t)	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Kebutuhan Bersih (Rt)	0	48	49	50	51	53	54	55	56	58	60	60	62
Kwantitas Pemesanan (Xt)	0	147			158			169			182		
Rencana Pemesanan	147			158			169			182			0

b. Jadwal Pemesanan Part Papper Sensor
Tabel 5.2 Jadwal Pemesanan *part Papper Sensor*

Periode (t)	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Kebutuhan Bersih (Rt)		48	49	49	51	52	53	54	55	57	58	58	60
Kwantitas Pemesanan (Xt)		146			156			166			176		
Rencana Pemesanan	146			156			166			176			0

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan diatas, maka penulis berusaha memberikan saran untuk dijadikan masukan yang bermanfaat bagi perusahaan. Saran yang dapat diberikan yaitu :

1. Untuk bagian staf PPIC agar lebih teliti dan berhati-hati dalam mengambil keputusan order spare part agar didapat hasil yang lebih efektif dan efisien tentunya. Dan selalu mengadakan evaluasi penjadwalan ulang.
2. Untuk bagian staf produksi agar lebih profesional dan selalu berkoordinasi dengan staft PPIC agar sinkronisasi sistem dan untuk menghindari terjadinya kesalahan baik teknis maupun non teknis.